

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Zubehör für Kundenspezifische Lösungen





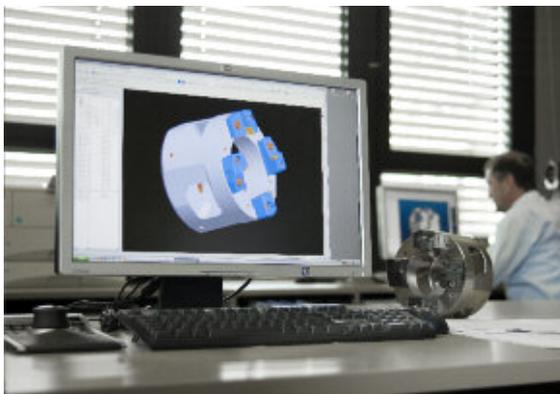
Verantwortung in kompetenter Hand –
Dipl.-Ing. Frank Wohlhaupter,
Betriebswirt Rolf Wohlhaupter-Hermann.

Erfahrung und Innovation zu Ihrem Vorteil

Das Unternehmen Wohlhaupter ist weltweit bekannt als Hersteller von modularen Werkzeugsystemen, Plan- und Ausdrehköpfen, Spannzeugen sowie Standardwerkzeugen und kundenspezifischen Lösungen für Bearbeitungszentren und Dreh-/Fräszentren.

Nutzen Sie die Wohlhaupter-Pluspunkte

- Wohlhaupter bietet seinen Kunden absolute Präzision und komfortables Werkzeug-Handling durch innovative Technologien und modernste Fertigungstechniken
- Ständige Wohlhaupter-Forschung und Entwicklung sowie bes-tens qualifizierte, motivierte Mitarbeiter gewährleisten wirtschaftlich effiziente und qualitativ hochwertige Produkte
- Individuelle Kundenbetreuung, kompetente Beratung und Problemlösungen vor Ort sind bei Wohlhaupter selbstverständlich



Wohlhaupter-Qualitäts-Produkte sind das Ergebnis modernster Fertigungstechniken von der Konstruktion bis zur Montage.

Kompetenz mit Tradition

- 1929 Gründungsjahr
- 1937 Universal Plan- und Ausdrehkopf UPA
- 1973 Präsentation des weltweit ersten modularen Werkzeugsystems **MULTI**
- 1993 Erstes selbstwuchtendes Feindrehwerkzeug Balance
- 1998 Erstes Feindrehwerkzeug in ALU-Leichtbauweise
- 1999 Der Einstechkopf EK – die bahnbrechende Innovation für den Einstich
- 2001 Combi-Line – ein Werkzeug zur Vor- und Fertigbearbeitung
- 2002 Gründung der Vertriebsgesellschaft "Wohlhaupter Corporation" in Dayton, Ohio (USA)
- 2003 DigiBore, das neue Feindrehwerkzeug mit direkter Wegmessung und digitaler Anzeige
- 2004 Neue Balance Baureihe
- 2005 Erweiterung der Combi-Line Werkzeuge
- 2006 Übernahme **KOYEMANN** Folgeschnittbohren
- 2006 Vario-Line: das neue Ausdrehwerkzeug für die Vorbearbeitung
- 2007 Exklusive Verkaufsrechte in Deutschland für ActiveEdge™ und Smartbore™ von Rigibore Ltd.
- 2008 Vor- und Fertigbearbeitung bis Ø 3255 mm
- 2009 Digitale Fertigbearbeitung bis Ø 3255 mm
- 2010 Neue Feindrehwerkzeuge Balance Digital
- 2011 Feindrehwerkzeuge Highspeed 510 Digital: Ø 0,4 – 34 mm
- 2011 Programmerweiterung durch Bohren und Gewinden
- 2011 Gründung der Wohlhaupter India Pvt. Ltd. in Delhi
- 2012 Mietservice MultiBore Ausdrehbereich größer Ø 200 mm



Von der ersten kleinen Fabrik bis zum weltweit tätigen Unternehmen – ein erfolgreicher Weg.



Inhaltsverzeichnis

Ab Ø 15,6 mm ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung		ab Seite 4
Ab Ø 25 mm Wohlhaupter-Kurzklemmhalter – für kompakte Bohrstangen		ab Seite 8
Ab Ø 54 mm Wohlhaupter-Kurzklemmhalter zum Einsatz von Tangential-Wendeschneidplatten		ab Seite 9
Ab Ø 30 mm Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung und schwere Zerspanung		ab Seite 12
Ab Ø 28 mm Digital einstellbare Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung ... Smartbore™		ab Seite 16
Ab Ø 28 mm Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung		ab Seite 22
Ab Ø 15,87 mm Feinbohrpatronen für die Vor- und Fertigbearbeitung		ab Seite 26
Ab Ø 24 mm Feinbohrereinheiten für die Fertigbearbeitung		ab Seite 32

Wichtige Bausteine für die spanende Fertigung



Bohrstange mit tangential angeordneten Wendeschneidplatten, kombiniert mit radial verstellbaren Kurzklemmhaltern

Perfekte Ergänzung

Als Hersteller für modulare Werkzeugsysteme genießt Wohlhaupter seit Jahrzehnten einen hervorragenden Ruf. Neben einem breiten Sortiment an Standardwerkzeugen gewinnt der Bereich der kundenspezifischen Lösungen auch im Hause Wohlhaupter seit Jahren immer mehr an Bedeutung. Somit ist es nur konsequent, zu den vielen am Markt realisierten Projekten auch das passende Zubehör anzubieten.

Wohlhaupter erweitert mit dem folgenden Zubehörprogramm zielgerichtet das Standard-Produktspektrum und positioniert sich dadurch als Komplettanbieter von Lösungen bei der Bearbeitung von Bohrungen.

Der Einsatz von mehrschneidigen Sonderbohrstangen ist heute ein absolutes Muß um die Produktivität erhöhen und damit die Fertigungskosten senken zu können. Dabei müssen diese Werkzeuge aber auch den Anforderungen hinsichtlich der stark wachsenden Anzahl an Varianten der Bauteile und damit einhergehend der Vielzahl der einzusetzenden Werkzeuge gerecht werden.



Bohrstange für die Fertigbearbeitung



Stufenbohrstange für die Fertigbearbeitung. Montiert mit digital einstellbaren Kurzklemmhaltern

Robust, leistungsfähig und vielseitig

Genau passend

Das folgende, umfangreiche Kurzklemmhalter-Programm von Wohlhaupter bietet sehr viele Anwendungsmöglichkeiten, ganz gleich ob es um die Vorbearbeitung von Bohrungen mit großen Spantiefen oder um die Finishbearbeitung mit engen Toleranzen bei höchsten Anforderungen an die Oberfläche geht.

Eine einfache Montage und in der Regel axiale und radiale Verstellmöglichkeiten bieten eine optimale Adaption an die geforderten Parameter. Beschädigte Plattensitze oder Änderungen an der Einlauffase an Bohrungen sind durch den einfachen Austausch der Kurzklemmhalter jederzeit ohne großen Aufwand korrigierbar.

Ergänzt werden die bewährten ISO-Kurzklemmhalter dabei durch eine vollkommen neue Technologie von Feinbohr-Kurzklemmhältern mit digitaler, μ -genauer Durchmesserjustierung. Standard-Feinbohrpatronen, die auch für den Einbau in „selfmade-Bohrstangen“ geeignet sind, runden das vielseitige Produktprogramm hervorragend ab.

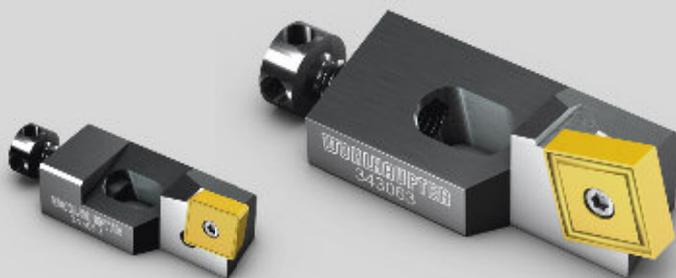
Das Ergebnis ist eine kurze Reaktionszeit und eine schnelle Umsetzung in neue, wie auch vorhandene Werkzeugkonzepte mit Standard-Einbauteilen, die jederzeit flexibel austauschbar sind.

Wendeschneidplatten

siehe Wohlhaupter-Katalog 90200



ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung ab \varnothing 15,6 mm



Kurzklemmhalter 343 053

Kurzklemmhalter 343 063

Das umfassende Standardprogramm nach ISO – ergänzt durch Mini-Kurzklemmhalter

- Umfangreiches Produktprogramm nach ISO.
- Wird in der Regel für die Vorbearbeitung eingesetzt.
- Erweitertes Programm durch Mini-Kurzklemmhalter mit reduzierten Abmessungen.
- Umfangreiche Auswahl verschiedener Bauformen und Wendeschneidplattensitze.

Typschlüssel

nach DIN 4985

Herstellerspezifisch

S C F C R 08 C A - 06 X 7

7 Mini

X Sonderausführung

Größe der Wendschneidplatte

... Angabe in mm

Merkmale

C A Kurzklemmhalter

nach DIN 4985

Halterhöhe h_1

... Angabe in mm

Ausführung

R	Rechts	
L	Links	

Freiwinkel

C 7° 

Form des Halters

L		95°
U		93°
F		90°
K		75°
R		75°
T		60°
W		60°
S		45°

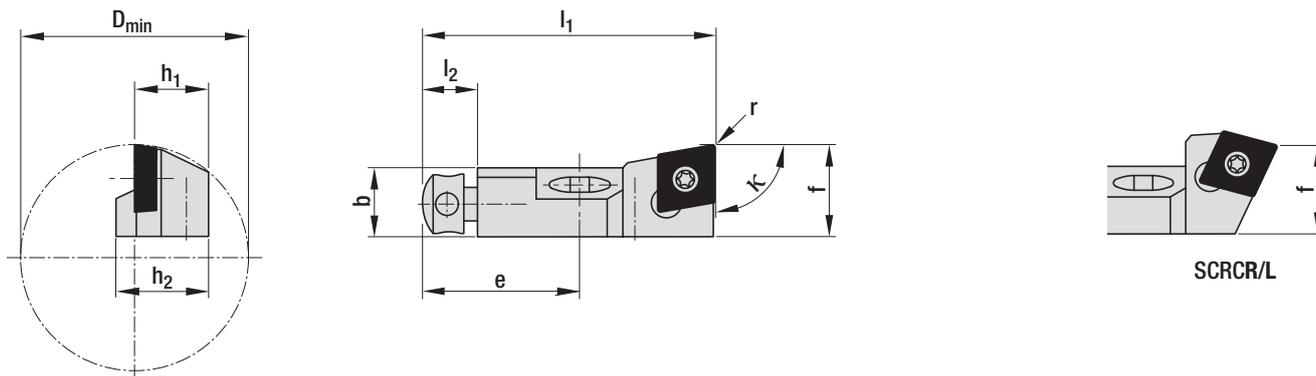
Grundform der Wendschneidplatte

C	
T	
S	

Befestigung der Wendschneidplatte

S 

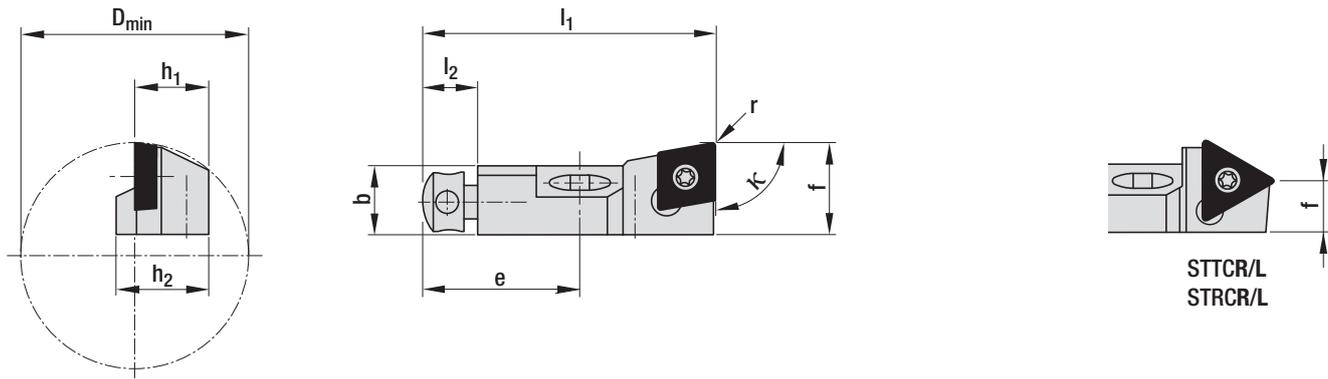
ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung ab Ø 15,6 mm



Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.	
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	Bezeichnung	Ausdreh-Ø	Maße									
		κ		D _{min}	l ₁	l ₂	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e		
■	CC..0602.. 101		95°	SCLCR 08CA-06	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 051
			95°	SCLCL 08CA-06										343 052
	CC..0602.. 101		90°	SCFCR 08CA-06	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 053
			90°	SCFCL 08CA-06										343 054
	CC..09T3.. 103		90°	SCFCR 10CA-09	40,0	50,0	8,0	11,0	10,0	15,0	14,0	0,8	20,0	343 055
			90°	SCFCL 10CA-09										343 056
	CC..0602.. 101		75°	SCRCR 08CA-06	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 059
			75°	SCRCL 08CA-06										343 060
	CC..0602.. 101		75°	SCKCR 08CA-06	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 057
			75°	SCKCL 08CA-06										343 058
▲	TC..06T1.. 73		95°	STLCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	24,5	4,5	4,5	6,0	6,0	7,0	0,2	12,0	343 043
			95°	STLCL 06CA-06X7 [⊙]										343 044
	TC..0902.. 160		93°	STUCR 08CA-09	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 035
			93°	STUCL 08CA-09										343 036
	TC..06T1.. 73		90°	STFCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	24,5	4,5	4,5	6,0	6,0	7,0	0,2	12,0	343 001
			90°	STFCL 06CA-06X7 [⊙]										343 002
	TC..06T1.. 73		90°	STFCR 06CA-06	20,0	25,0	4,5	5,0	6,0	8,0	8,0	0,4	12,0	343 003
			90°	STFCL 06CA-06										343 004
	TC..0902.. 160		90°	STFCR 08CA-09	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 005
			90°	STFCL 08CA-09										343 006
	TC..1102.. 161		90°	STFCR 10CA-11	40,0	50,0	8,0	11,0	10,0	15,0	14,0	0,4	20,0	343 007
			90°	STFCL 10CA-11										343 008
	TC..16T3.. 163		90°	STFCR 12CA-16	50,0	55,0	8,0	15,0	12,0	20,0	20,0	0,8	20,0	343 009
			90°	STFCL 12CA-16										343 010
	TC..16T3.. 163		90°	STFCR 16CA-16	55,0	63,0	8,0	20,0	16,0	20,0	25,0	0,8	25,0	343 011
			90°	STFCL 16CA-16										343 012
	TC..06T1.. 73		75°	STKCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	24,5	4,5	4,5	6,0	6,0	7,0	0,2	12,0	343 037
			75°	STKCL 06CA-06X7 [⊙]										343 038
	TC..06T1.. 73		75°	STKCR 06CA-06	20,0	25,0	4,5	5,0	6,0	8,0	8,0	0,4	12,0	343 039
75°			STKCL 06CA-06	343 040										

Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte [⊙] Mini-Kurzklemmhalter

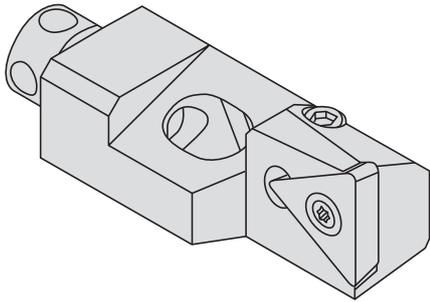
ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung ab Ø 15,6 mm



Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter												
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	Bezeichnung	Ausdreh-Ø	Maße								Bestell-Nr.	
			κ		D _{min}	l ₁	l ₂	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e	
▲	TC..0902.. 160		75°	STKCR 08CA-09	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 041
			75°	STKCL 08CA-09										343 042
	TC..0902.. 160		75°	STRCR 08CA-09	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	7,8	0,4	17,0	343 033
			75°	STRCL 08CA-09										343 034
	TC..06T1.. 159		60°	STTCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	24,5	4,5	4,5	6,0	6,0	3,7	0,2	12,0	343 013
			60°	STTCL 06CA-06X7 [⊙]										343 014
	TC..06T1.. 159		60°	STTCR 06CA-06	20,0	25,0	4,5	5,0	6,0	8,0	5,5	0,4	12,0	343 015
			60°	STTCL 06CA-06										343 016
	TC..0902.. 160		60°	STTCR 08CA-09	25,0	32,0	6,0	7,5	8,0	11,0	6,0	0,4	17,0	343 017
			60°	STTCL 08CA-09										343 018
	TC..1102.. 161		60°	STTCR 10CA-11	40,0	50,0	8,0	11,0	10,0	15,0	9,0	0,4	20,0	343 019
			60°	STTCL 10CA-11										343 020
	TC..16T3.. 163		60°	STTCR 12CA-16	50,0	55,0	8,0	15,0	12,0	20,0	13,0	0,8	20,0	343 021
			60°	STTCL 12CA-16										343 022
	TC..06T1.. 73		60°	STWCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	21,0	4,5	4,5	6,0	6,0	7,0	0,2	12,0	343 045
			60°	STWCL 06CA-06X7 [⊙]										343 046
	TC..06T1.. 73		60°	STWCR 06CA-06	20,0	21,0	4,5	5,0	6,0	8,0	8,0	0,4	12,0	343 047
			60°	STWCL 06CA-06										343 048
	TC..0902.. 160		60°	STWCR 08CA-09	20,0	28,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 049
			60°	STWCL 08CA-09										343 050
	TC..06T1.. 73		45°	STSCR 06CA-06X7 [⊙]	15,6	24,5	4,5	4,5	6,0	6,0	7,0	0,2	12,0	343 023
			45°	STSCL 06CA-06X7 [⊙]										343 024
	TC..06T1.. 73		45°	STSCR 06CA-06	20,0	21,0	4,5	5,0	6,0	8,0	8,0	0,4	12,0	343 025
			45°	STSCL 06CA-06										343 026
	TC..0902.. 160		45°	STSCR 08CA-09	25,0	28,0	6,0	7,5	8,0	11,0	10,0	0,4	17,0	343 027
			45°	STSCL 08CA-09										343 028
	TC..1102.. 161		45°	STSCR 10CA-11	40,0	44,0	8,0	11,0	10,0	15,0	14,0	0,4	20,0	343 029
			45°	STSCL 10CA-11										343 030
	TC..16T3.. 163		45°	STSCR 12CA-16	50,0	47,0	8,0	15,0	12,0	20,0	20,0	0,8	25,0	343 031
			45°	STSCL 12CA-16										343 032
■	SC..09T3.. 112		75°	SSKCR 08CA-06	25,0	50,0	8,0	11,0	10,0	15,0	14,0	0,8	20,0	343 061
			75°	SSKCL 08CA-06										343 062
	SC..1204.. 113		75°	SSKCR 12CA-12	50,0	55,0	8,0	15,0	12,0	20,0	20,0	0,8	20,0	343 063
			75°	SSKCL 12CA-12										343 064

Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte [⊙] Mini-Kurzklemmhalter

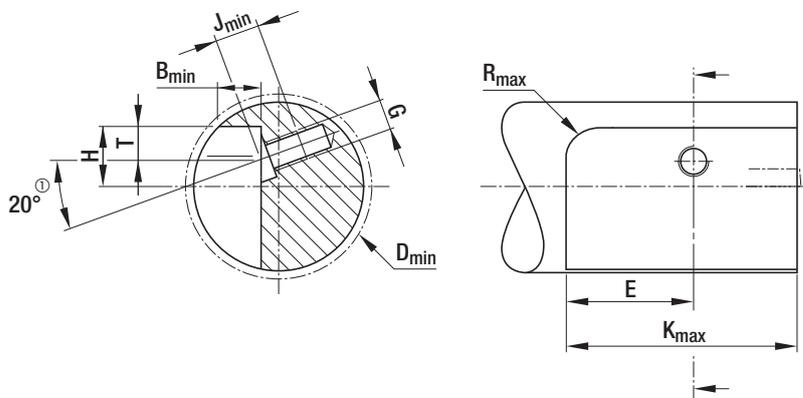
ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung ab $\varnothing 15,6$ mm Einbaumaße



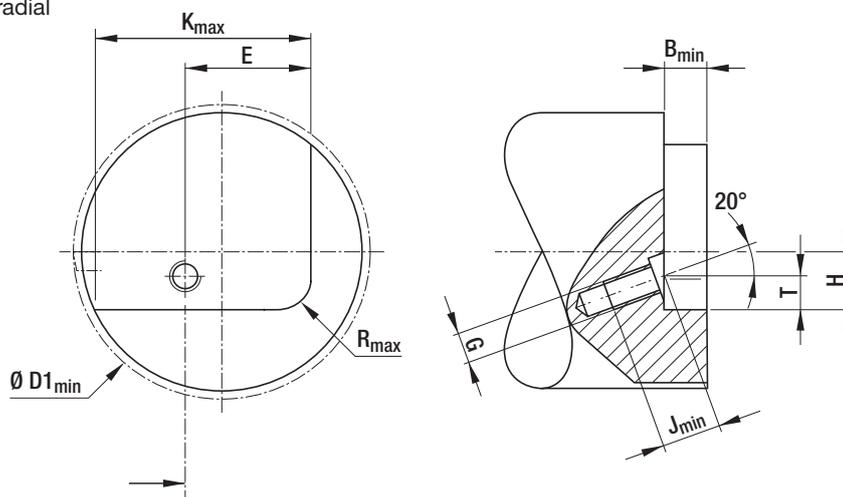
Kurzklemmhalter	Einbaumaße										
	Bauform	Ausdreh- \varnothing		Einbauraum				Befestigungsgewinde			
	D_{min}	$D1_{min}$	H	K_{max}	R_{max}	B_{min}	E	$T_{+0-0,15}$	G	J_{min}	
XXXXX 06CA-06X7	15,6	30,0	5,5	23,5	2,5	4,0	12,0	2,5	M3	5,5	
XXXXX 06CA-06	20,0	31,0	6,0	24,0	2,5	5,0	12,0	2,5	M3,5	6,0	
XXXXX 08CA	25,0	38,0	8,0	30,5	4,0	5,8	17,0	3,5	M4	6,5	
XXXXX 10CA	40,0	55,0	10,0	48,5	4,0	9,0	20,0	4,5	M6	14,0	
XXXXX 12CA	50,0	75,0	12,0	48,5	5,0	13,0	20,0	5,0	M6	14,0	
XXXXX 16CA	55,0	75,0	15,0	61,0	6,0	16,5	25,0	$\varnothing 0,0$	M8	16,0	

Alle Maße in mm $\textcircled{1}$ Winkel für Befestigungsgewinde = 45°

Einbauraum axial

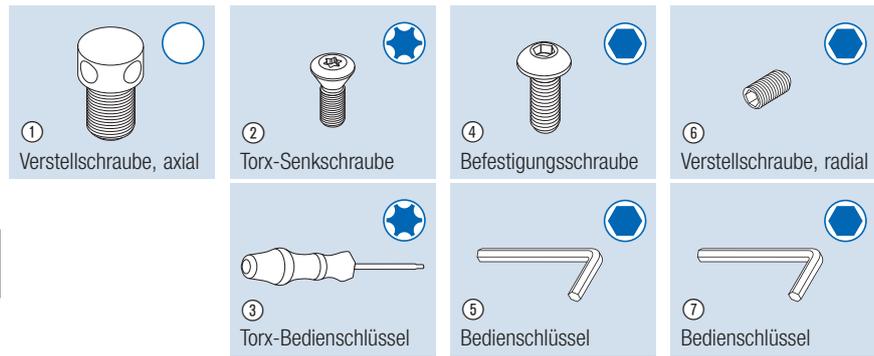
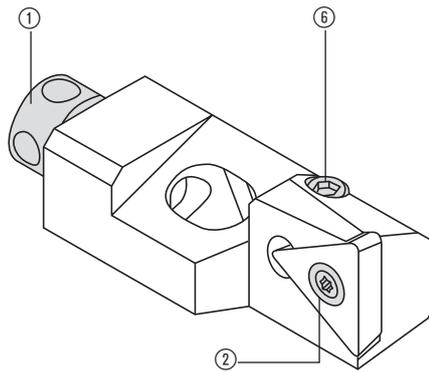


Einbauraum radial



ISO- und Mini-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung ab Ø 15,6 mm

Ersatzteile und Zubehör



Kurzklemmhalter		Ersatzteile und Zubehör							
Bestell-Nr.		Bestell-Nr.							
R	L	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	
343 001	343 002	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 003	343 004	419 994	415 970	115 537 T 6	215 481	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 005	343 006	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 007	343 008	419 996	415 967	115 591 T 7	215 643	003 195 s4,0	115 151	027 149 s2,0	
343 009	343 010	419 996	415 972	115 664 T 15	215 431	003 195 s4,0	126 157	031 148 s2,0	
343 011	343 012	419 996	415 972	115 664 T 15	215 300	005 195 s5,0	415 993	031 148 s2,0	
343 013	343 014	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 015	343 016	419 994	415 970	115 537 T 6	215 481	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 017	343 018	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 019	343 020	419 996	415 967	115 591 T 7	215 643	003 195 s4,0	115 151	027 149 s2,0	
343 021	343 022	419 996	415 972	115 664 T 15	215 431	003 195 s4,0	126 157	031 148 s2,0	
343 023	343 024	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 025	343 026	419 994	415 970	115 537 T 6	215 481	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 027	343 028	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 029	343 030	419 996	415 967	115 591 T 7	215 643	003 195 s4,0	115 151	027 149 s2,0	
343 031	343 032	419 996	415 972	115 664 T 15	215 431	003 195 s4,0	126 157	031 148 s2,0	
343 033	343 034	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 035	343 036	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 037	343 038	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 039	343 040	419 994	415 970	115 537 T 6	215 481	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 041	343 042	419 995	415 971	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 043	343 044	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 045	343 046	419 994	415 970	115 537 T 6	415 108	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 047	343 048	419 994	415 970	115 537 T 6	215 481	027 149 s2,0	215 346	027 148 s1,5	
343 049	343 050	415 970	415 971	415 108 T 7	215 343	031 148 s2,5	215 346	027 148 s1,5	
343 051	343 052	419 995	415 967	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 053	343 054	419 995	415 967	115 591 T 7	215 343	031 148 s2,5	115 455	027 148 s1,5	
343 055	343 056	419 996	415 968	115 664 T 15	215 643	003 195 s4,0	115 151	027 149 s2,0	
343 057	343 058	419 995	415 967	115 591 T 7	215 343	031 148 s4,0	115 455	027 148 s1,5	
343 059	343 060	419 995	415 967	115 591 T 7	215 343	031 148 s4,0	115 455	027 148 s1,5	
343 061	343 062	419 995	415 967	115 591 T 7	215 343	031 148 s4,0	115 455	027 148 s1,5	
343 063	343 064	419 996	415 969	215 150 T 20	215 431	003 195 s4,0	126 157	031 148 s2,0	

Wohlhaupter-Kurzklemmhalter – für kompakte Bohrstangen ab Ø 25 mm



Kurzklemmhalter 345 001
für axiale Anwendung



Kurzklemmhalter 345 021
mit tangentialer Wendeschneidplatte
für radiale Anwendung

Platzsparend durch kurze Kompaktbauweise

- Wohlhaupter-Kurzklemmhalter werden in der Regel für die Vorbearbeitung eingesetzt.
- Für die kompakten Grundkörper stehen eine Vielzahl von Einstellwinkeln für unterschiedliche Wendeschneidplatten zur Verfügung.
- Ergänzt durch die Bauform für den Einsatz von **Tangential-Wendeschneidplatten**.
- Typische Anwendungen dafür sind die Bearbeitung von Guss- und Schweißkonstruktionen sowie instabile Bearbeitungssituationen.

Typschlüssel

kompakt, ähnlich DIN

S C F C R 08 C K - 06

Größe der Wendschneidplatte

... Angabe in mm

Merkmale

C K Kurzklemmhalter

↳ kompakt, ähnlich DIN

Halterhöhe h_1

... Angabe in mm

Ausführung

R	Rechts	
L	Links	

Freiwinkel

C 7° 

Form des Halters

F		90°
O		80°
R		75°
P		70°
T		60°
S		45°

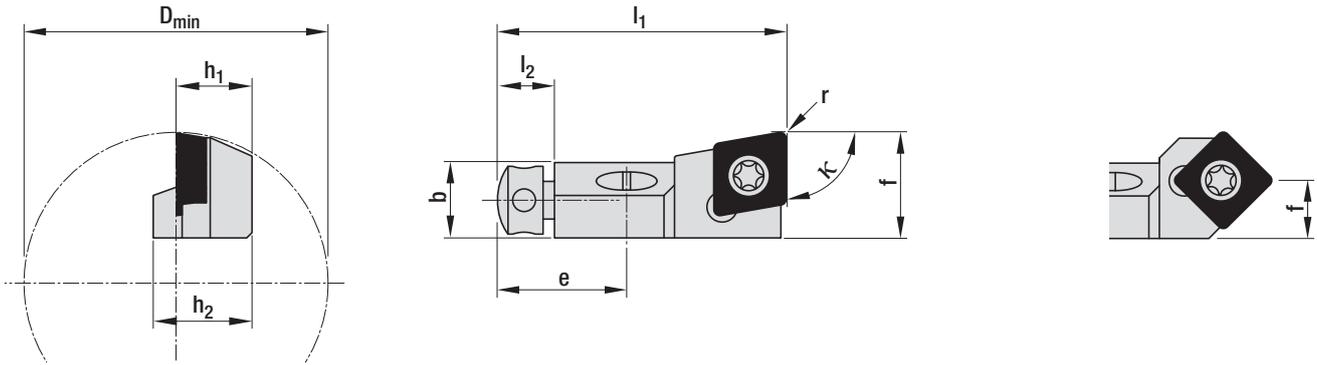
Grundform der Wendschneidplatte

C	
S	

Befestigung der Wendschneidplatte

S 

Wohlhaupter-Kurzklemmhalter – für kompakte Bohrstangen ab Ø 25 mm

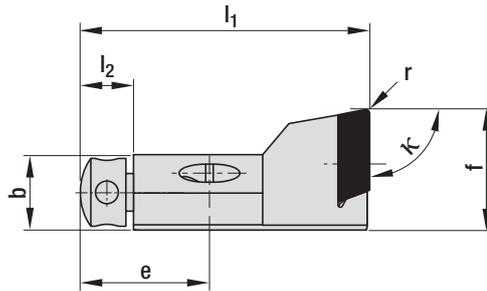
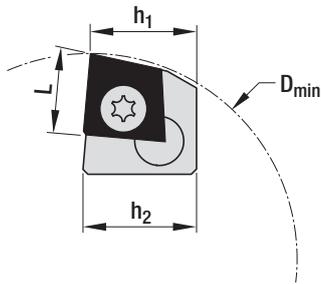


Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.	
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	Bezeichnung	Ausdreh-Ø	Maße									
			κ		D _{min}	l ₁	l ₂	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e	
□	CC..0602..	101	90°	SCFCR 08CK-06	25,0	28,0	6,0	6,5	8,0	10,0	10,0	0,4	13,0	345 001
	CC..09T3..	103		SCFCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	14,0	0,8	17,0	345 002
	CC..1204..	104	90°	SCFCR 12CK-12	50,0	45,0	8,0	14,0	12,0	16,0	20,0	0,8	20,0	345 003
	CC..1605..	105		SCFCR 14CK-16	55,0	54,0	8,0	16,0	14,0	18,0	23,0	0,8	23,5	345 004
	CC..0602..	101	80°	SCOCR 08CK-06	25,0	28,0	6,0	6,5	8,0	10,0	9,0	0,4	13,0	345 014
	CC..09T3..	103		SCOCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	12,5	0,8	17,0	345 009
	CC..0602..	101	75°	SCRCR 08CK-06	25,0	28,0	6,0	6,5	8,0	10,0	8,5	0,4	13,0	345 013
	CC..09T3..	103		SCRCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	11,7	0,8	17,0	345 008
	CC..0602..	101	70°	SCPCR 08CK-06	25,0	28,0	6,0	6,5	8,0	10,0	8,0	0,4	13,0	345 012
	CC..09T3..	103		SCPCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	11,0	0,8	17,0	345 007
CC..0602..	101	60°	SCTCR 08CK-06	25,0	28,0	6,0	6,5	8,0	10,0	7,0	0,4	13,0	345 011	
CC..09T3..	103		SCTCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	9,7	0,8	17,0	345 006	
CC..0602..	101	45°	SCSCR 08CK-06	25,0	24,0	6,0	6,5	8,0	10,0	10,0	0,4	13,0	345 010	
CC..09T3..	103		SCSCR 10CK-09	40,0	32,0	7,5	10,0	10,0	13,0	14,5	0,8	17,0	345 005	
□	SC..09T3..	112	80°	SSOCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	12,5	0,8	17,0	345 019
	SC..09T3..	112		SSRCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	11,7	0,8	17,0	345 018
	SC..09T3..	112		SSPCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	11,0	0,8	17,0	345 017
	SC..09T3..	112		SSTCR 10CK-09	40,0	38,0	7,5	10,0	10,0	13,0	9,7	0,8	17,0	345 016
	SC..09T3..	112		SSSCR 10CK-09	40,0	32,0	7,5	10,0	10,0	13,0	14,0	0,8	17,0	345 015

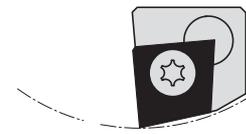
Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte

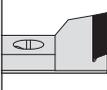
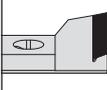
Wohlhaupter-Kurzklemmhalter zum Einsatz von Tangential-Wendeschneidplatten ab Ø 54 mm

Ausführung rechts
Bestell-Nr. 345 023 + 345 020

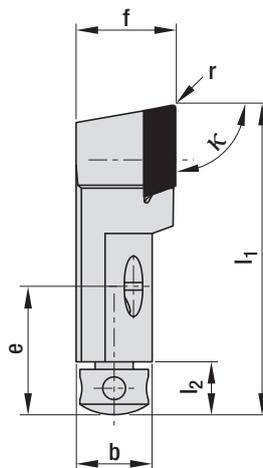
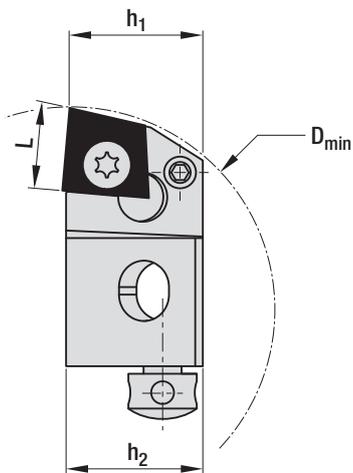


Ausführung links
Bestell-Nr. 345 025 + 345 022



Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.		
L	Form	Typ	Ausführung	Ausdreh-Ø	Maße										
					D _{min}	l ₁	l ₂	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e		
□	10,5	004		90°	Rechts	54,0	38,0	7,5	10,0	14,0	15,0	16,0	0,5	17,0	345 023
				90°	Links										
□	14,5	005		90°	Rechts	70,0	45,0	8,0	14,0	19,0	20,0	22,0	0,5	20,0	345 020
				90°	Links										

Alle Maße in mm ⊙ Radius Wendeschneidplatte



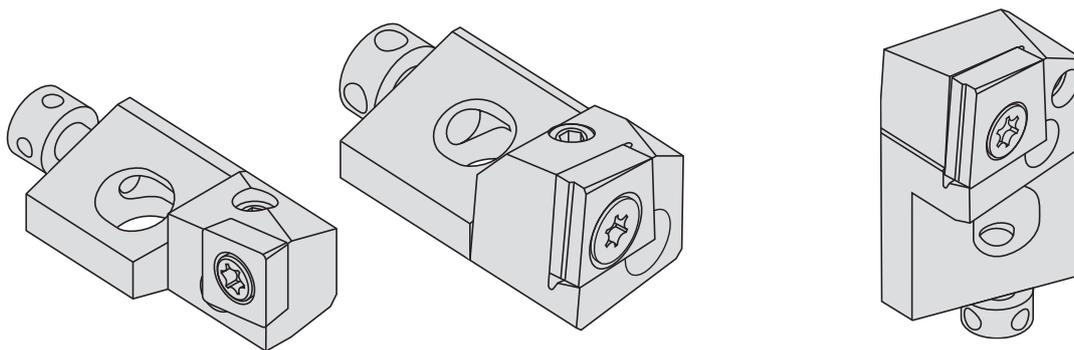
Ausführung radial

Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.		
L	Form	Typ	Ausführung	Ausdreh-Ø	Maße										
					D _{min}	l ₁	l ₂	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e		
□	10,5	004		90°	Rechts	54,0	41,0	7,5	10,0	17,0	18,0	13,0	0,5	17,0	345 024
				90°	Rechts										

Alle Maße in mm ⊙ Radius Wendeschneidplatte

Wohlhaupter-Kurzklemmhalter – für kompakte Bohrstangen ab Ø 25 mm

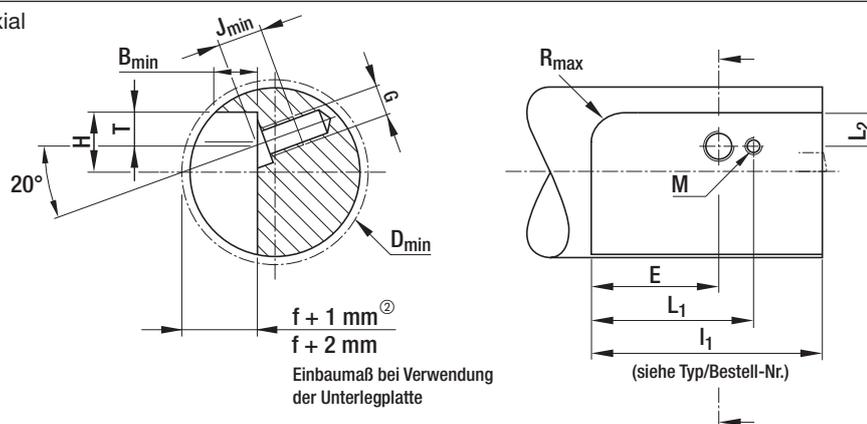
Einbaumaße



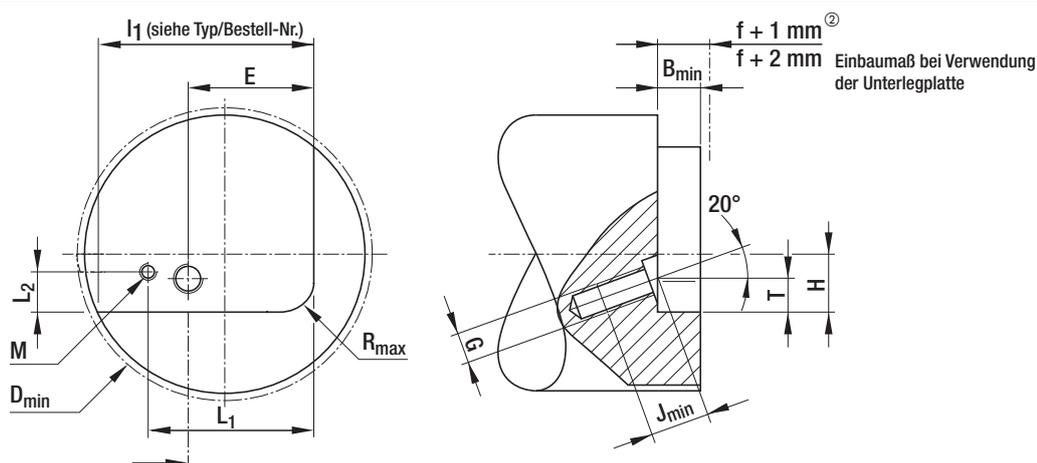
Kurzklemmhalter	Einbaumaße (ohne Verwendung der Unterlegplatte)										
Bauform	Ausdreh-Ø	Einbauraum			Befestigungsgewinde + Unterlegplatte						
		D_{min}	H	R_{max}	B_{min}	E	L_1	T	L_2	G	M
XXXXX 08CK [®]	25,0	8,0	2,0	6,5	13,0	18,5	4,5	4,2	M4	M2	8,0
XXXXX 10CK	40,0	10,0	2,5	10,0	17,0	24,5	5,0	4,7	M6	M3	11,0
XXXXX 12CK	50,0	12,0	5,5	14,0	20,0	28,0	6,0	5,7	M6	M3	12,0
XXXXX 14CK	55,0	14,0	5,5	16,0	23,5	33,0	6,0	7,2	M8	M3	13,0
Bestellnummer											
345 020	70,0	20,0	6,5	14,0	20,0	27,5	6,0	11,2	M8	M3	15,0
345 021 radial	70,0	22,0	6,5	14,0	20,0	28,0	6,0	11,2	M8	M3	15,0
345 022	70,0	20,0	6,5	14,0	20,0	27,5	6,0	11,2	M8	M3	15,0
345 023	54,0	15,0	3,0	10,0	17,0	23,5	5,0	9,7	M6	M3	11,0
345 024 radial	54,0	18,0	3,0	10,0	17,0	24,0	5,0	9,2	M6	M3	11,0
345 025	54,0	15,0	3,0	10,0	17,0	23,5	5,0	9,7	M6	M3	11,0

Alle Maße in mm [®] Von D_{min} 25 – 32, Kurzklemmhalter 0,5 von Mitte [®] Einbau mit Unterlegplatte

Einbauraum axial

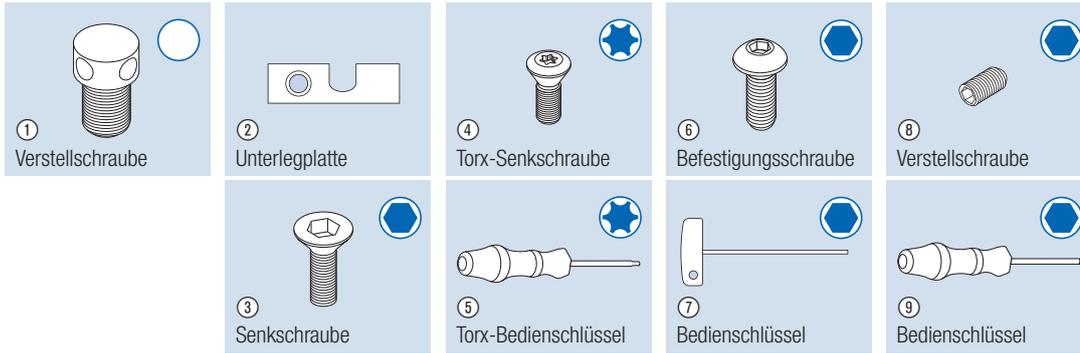


Einbauraum radial



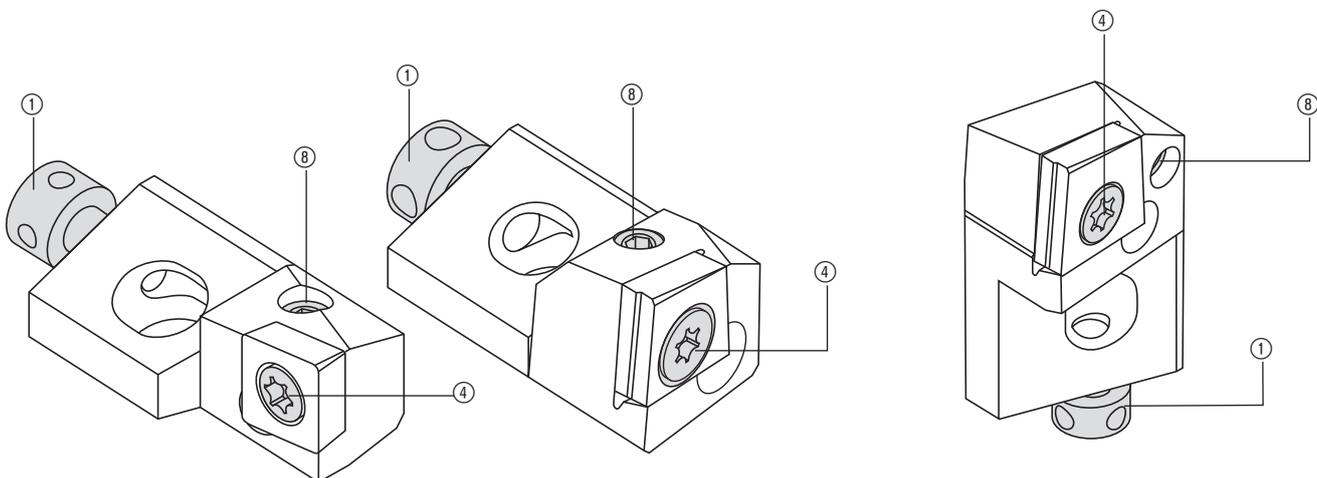
Wohlhaupter-Kurzklemhalter – für kompakte Bohrstangen ab Ø 25 mm

Ersatzteile und Zubehör



Kurzklemhalter	Ersatzteile und Zubehör								
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.								
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
345 001	215 742	345 201	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 002	415 299	345 202	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 003	215 250	345 203	116 433	415 298	215 150 T 20	215 431	415 164 s4,0	215 467	115 575 s2,5
345 004	215 265	345 204	116 433	215 149	215 150 T 20	315 476	415 165 s5,0	215 467	115 575 s2,5
345 005	415 299	345 216	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 006	415 299	345 218	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 007	415 299	345 208	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 008	415 299	345 208	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 009	415 299	345 202	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 010	215 742	345 211	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 011	215 742	345 211	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 012	215 742	345 213	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 013	215 742	345 213	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 014	215 742	345 201	215 461	115 676	115 590 T 8	215 343	415 577 s2,5	114 224	215 472 s1,5
345 015	415 299	345 215	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 016	415 299	345 216	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 017	415 299	345 218	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 018	415 299	345 218	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 019	415 299	345 208	116 433	115 673	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 020	215 250	345 220	116 433	415 949	215 150 T 20	315 476	415 165 s5,0	215 467	115 575 s2,5
345 021	215 250	345 221	116 433	415 949	215 150 T 20	315 476	415 165 s5,0	215 104	115 575 s2,5
345 022	215 250	345 222	116 433	415 949	215 150 T 20	315 476	415 165 s5,0	215 467	115 575 s2,5
345 023	415 299	345 223	116 433	415 977	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	415 280	215 473 s2,0
345 024	415 299	345 224	116 433	415 977	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	070 161	215 473 s2,0
345 025	415 299	345 225	116 433	415 977	115 664 T 15	215 634	415 164 s4,0	415 280	215 473 s2,0

® Für Trägerwerkzeug in Aluminium-Leichtbauweise



Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung und schwere Zerspanung ab \varnothing 30 mm



Kurzklemmhalter 344 002

Kurzklemmhalter 344 029

Kurzklemmhalter in Massivbauweise

- Die kompakten, massiven Kurzklemmhalter eignen sich für den Einsatz unterschiedlicher Wendeschneidplattenformen.
- Negative Wendeschneidplatten werden zusätzlich durch einen Spannfinger geklemmt.

Typschlüssel

nach DIN 4985

Herstellerspezifisch

S T F C R 10 C X - 11 HD

HD für schwere Zerpanung

Größe der Wendeschneidplatte

... Angabe in mm

Merkmale

C X Kurzklemmhalter

Sonder

Halterhöhe h_1

... Angabe in mm

Ausführung

R	Rechts	
L	Links	

Freiwinkel

C	7°	
N	0°	

Form des Halters

F		90°
G		90°
Y		85°
X	Sonder	78°

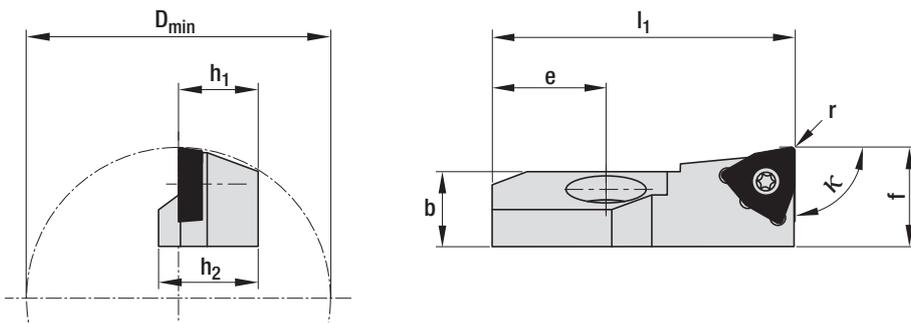
Grundform der Wendeschneidplatte

C	
T	
S	
W	

Befestigung der Wendeschneidplatte

S	
M	

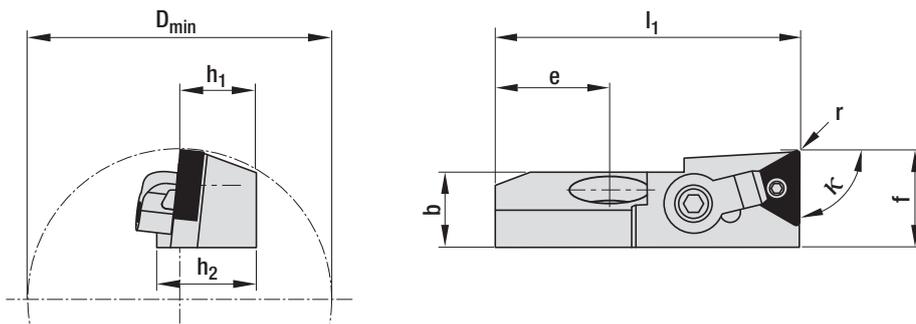
Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung und schwere Zerspanung ab Ø 30 mm

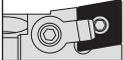


Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.	
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	ISO	Ausdreh-Ø	Maße									
			κ		D _{min}	l ₁	b	h ₁	h ₂	f	r [⊙]	e		
	TC..1102.. 161		90°	STFCR 10CX-11	40,0	40,0	10,0	10,0	15,0	13,0	0,4	15,0	344 019	
	TC..16T3.. 163			STFCR 12CX-16	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,8	14,0	344 020	
	TC..16T3.. 163		90°	STGCR 12CX-16	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,8	14,0	344 023	
	SC..09T3.. 112		85°	SSYCR 10CX-09	40,0	40,0	10,0	10,0	15,0	13,0	0,4	15,0	344 021	
	SC..1204.. 113			SSYCR 12CX-12	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,8	14,0	344 022	
	WCGX0302.. 453		90°	SWFCR 08CX-03	30,0	25,0	6,5	8,0	11,0	9,0	0,4	10,0	344 001	
	WCGX0302.. 453			SWFCR 10CX-05	40,0	40,0	10,0	10,0	15,0	13,0	0,4	15,0	344 002	
	WCGX05T3.. 455		SWFCR 10CX-05HD										344 003	
	WCGX0603.. 456		90°	SWFCR 12CX-06	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,4	14,0	344 004	
	WCGX06T3.. 457			SWFCR 12CX-06HD										344 005
	WCGX0703.. 458		90°	SWFCR 12CX-07	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,4	14,0	344 006	
	WCGX0704.. 459			SWFCR 12CX-07HD										344 007
	WCGX0904.. 460		90°	SWFCR 16CX-09	60,0	44,0	18,0	16,0	21,0	23,0	0,4	17,0	344 008	
	WCGX0905.. 461			SWFCR 16CX-09HD										344 009
	WCGX0302.. 453			78°	SWXCR 08CX-03	30,0	25,0	6,5	8,0	11,0	9,0	0,4	10,0	344 010
	WCGX0503.. 454				78°	SWXCR 10CX-05	40,0	40,0	10,0	10,0	15,0	13,0	0,4	15,0
	WCGX05T3.. 455			SWXCR 10CX-05HD		344 012								
	WCGX0603.. 456			78°	SWXCR 12CX-06	50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,4	14,0	344 013
	WCGX06T3.. 457				SWXCR 12CX-06HD									
WCGX0703.. 458	78°	SWXCR 12CX-07		50,0	44,0	13,0	12,0	20,0	18,0	0,4	14,0	344 015		
WCGX0704.. 459		SWXCR 12CX-07HD											344 016	
WCGX0904.. 460	78°	SWXCR 16CX-09		60,0	50,0	18,0	16,0	21,0	23,0	0,4	17,0	344 017		
WCGX0905.. 461		SWXCR 16CX-09HD											344 018	

Alle Maße in mm ⊙ Radius Wendeschneidplatte

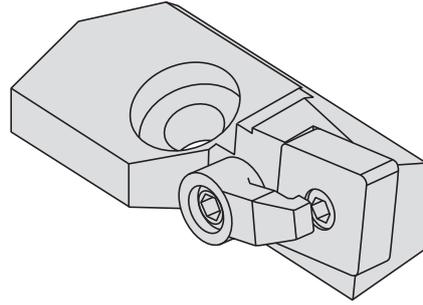
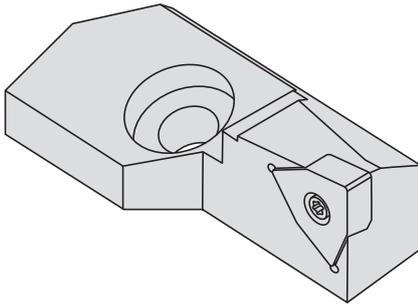
Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbereitung zum Einsatz von negativen Wendeschneidplatten



Wendeschnidplatte		Kurzklemmhalter											Bestell-Nr.
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	ISO	Ausdreh-Ø	Maße								
			κ		D_{min}	l_1	b	h_1	h_2	f	r^{\circledast}	e	
 CN..09T3.. 437 CN..1204.. 123		90°	MCFNR 10CX-09	40,0	40,0	10,0	10,0	18,9	13,0	0,8	15,0	344 028	
			MCFNR 12CX-12	50,0	44,0	13,0	12,0	23,6	18,0	0,8	14,0	344 029	
 TN..1103.. 170 TN..1604.. 171		90°	MTFNR 10CX-11	40,0	40,0	10,0	10,0	18,8	13,0	0,4	15,0	344 024	
			MTFNR 12CX-16	50,0	44,0	13,0	12,0	23,5	18,0	0,8	14,0	344 025	
 SN..0903.. 131 SN..1204.. 132		85°	MSYNR 10CX-09	40,0	40,0	10,0	10,0	20,4	13,0	0,8	15,0	344 026	
			MSYNR 12CX-12	50,0	44,0	13,0	12,0	23,6	18,0	0,8	14,0	344 027	

Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte

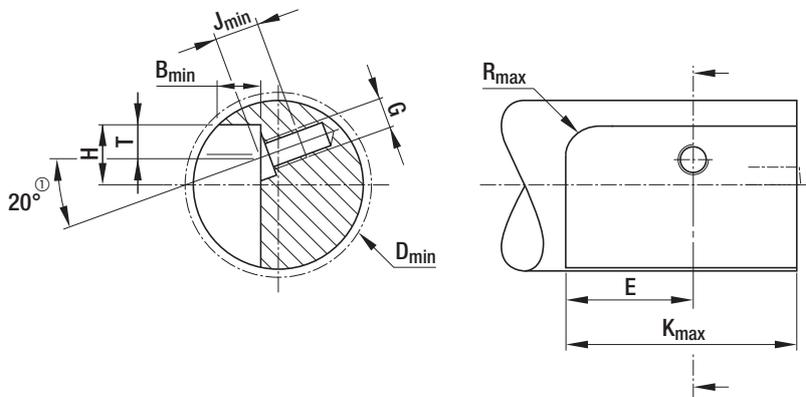
Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung und schwere Zerspanung ab Ø 30 mm | Einbaumaße



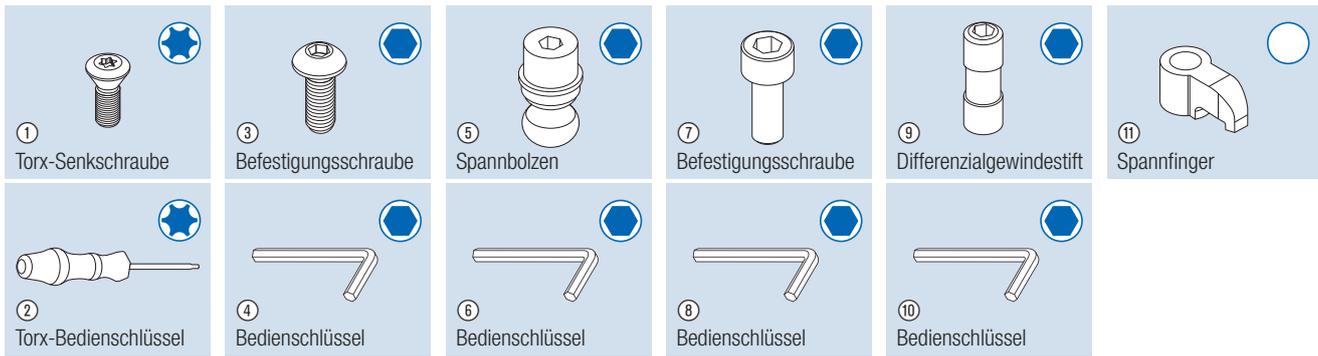
Kurzklemmhalter	Einbaumaße							
	Bauform	Ausdreh-Ø	Einbauraum				Befestigungsgewinde	
	D_{min}	H	K_{max}	R_{max}	B_{min}	E	$T_{+0-0,15}$	G
XXXXX 08CX	30,0	8,0	24,5	4,0	4,8	11,0	4,5	M4
XXXXX 10CX	40,0	10,0	38,5	5,0	9,5	15,0	5,0	M6
XXXXX 12CX	50,0	12,0	42,0	5,0	13,5	14,0	6,0	M6
XXXXX 16CX	60,0	16,0	47,0	5,0	18,0	17,0	[Ⓢ] 0,0	M8

Alle Maße in mm [Ⓢ] Winkel für Befestigungsgewinde = 45°

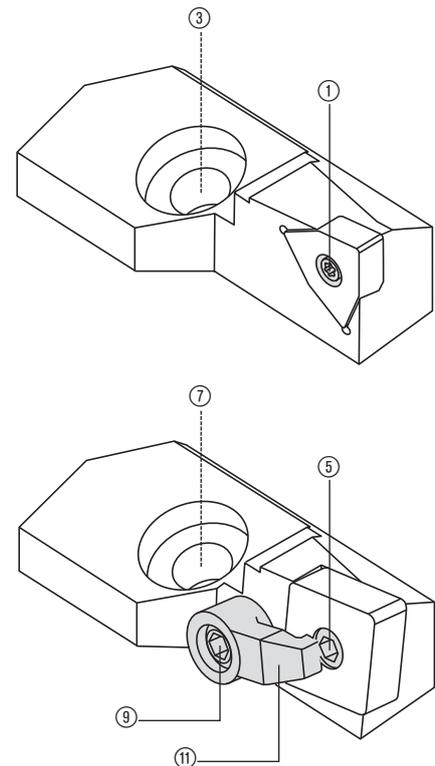
Einbauraum axial



Wohlhaupter-Kurzklemmhalter für die Vorbearbeitung und schwere Zerspantung ab Ø 30 mm | Ersatzteile und Zubehör

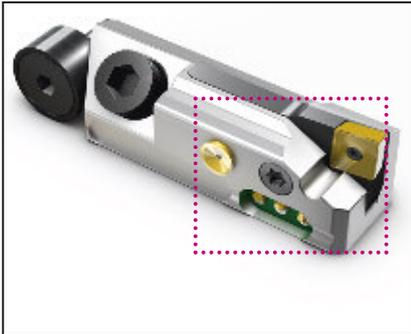


Kurzklemmhalter	Ersatzteile und Zubehör			
	Bestell-Nr.			
Bestell-Nr.	①	②	③	④
344 001	415 966	115 537 T 6	415 997	051 110 s3,0
344 002	415 967	115 591 T 7	415 998	005 195 s5,0
344 003	415 967	115 591 T 7	415 998	005 195 s5,0
344 004	415 974	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 005	415 974	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 006	415 975	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 007	415 975	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 008	415 975	115 664 T 15	515 100	100 102 s6,0
344 009	415 975	115 664 T 15	515 100	100 102 s6,0
344 010	415 966	115 537 T 6	415 997	051 110 s3,0
344 011	415 967	115 591 T 7	415 998	005 195 s5,0
344 012	415 967	115 591 T 7	415 998	005 195 s5,0
344 013	415 974	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 014	415 974	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 015	415 975	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 016	415 975	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 017	415 975	115 664 T 15	515 100	100 102 s6,0
344 018	415 975	115 664 T 15	515 100	100 102 s6,0
344 019	415 967	115 591 T 7	415 998	005 195 s5,0
344 020	415 973	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0
344 021	415 973	115 664 T 15	415 998	005 195 s5,0
344 022	415 969	215 150 T 20	415 999	005 195 s5,0
344 023	415 973	115 664 T 15	415 999	005 195 s5,0



Kurzklemmhalter	Ersatzteile und Zubehör						
	Bestell-Nr.						
Bestell-Nr.	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
344 024	515 100	027 148 s1,5	415 998	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	415 976
344 025	515 101	027 149 s2,0	415 999	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	515 105
344 026	515 101	027 149 s2,0	415 999	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	515 105
344 027	515 103	027 149 s2,0	415 999	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	515 105
344 028	515 101	027 149 s2,0	415 999	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	415 976
344 029	515 103	027 149 s2,0	415 999	005 195 s5,0	515 104	031 148 s2,5	515 105

Das Smartbore® System besteht aus digital justierbaren Klemmhaltern und dem digitalen Einstellschlüssel



Digital einstellbarer Kurzklemmhalter



Der Ausschnitt zeigt die Justierschraube und die digitale Schnittstelle zur Übertragung der Einstelldaten

Diese Fakten sprechen für sich:

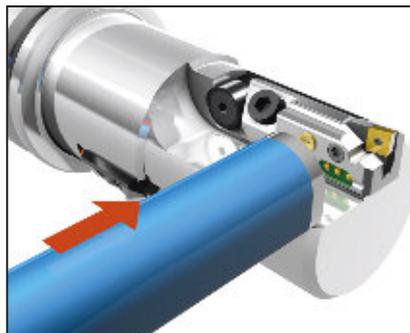
- Digitale Anzeige gewährleistet eine einfache Werkzeugeinstellung
- μ -genaue Maßkorrektur
- Verstellbereich bis 0,6 mm im \varnothing
- Kann in jedes Werkzeug eingebaut werden, auch bei Werkzeugen mit mehreren Schneiden
- Geeignet für Bohrungen ab 28 mm \varnothing
- Einfach bedienbarer Verstell-schlüssel, nur ein Schlüssel für beliebig viele Werkzeuge
- Die Axialverstellung erfolgt über einen Verstellkeil
- Integriertes low power Funkmodul zur Übertragung der Verstelldaten an ein externes Display, z. B. an einen PC-Monitor oder ein Ablesegerät (separat verfügbar)



Digitaler Einstellschlüssel für höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit

Präzisionseinstellung und Systemzubehör

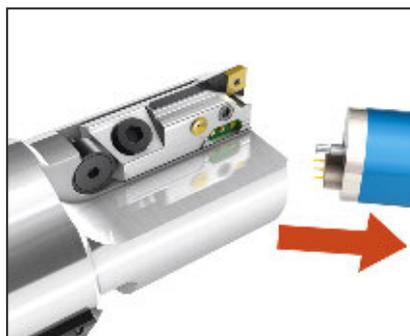
Einfache und zuverlässige Funktion



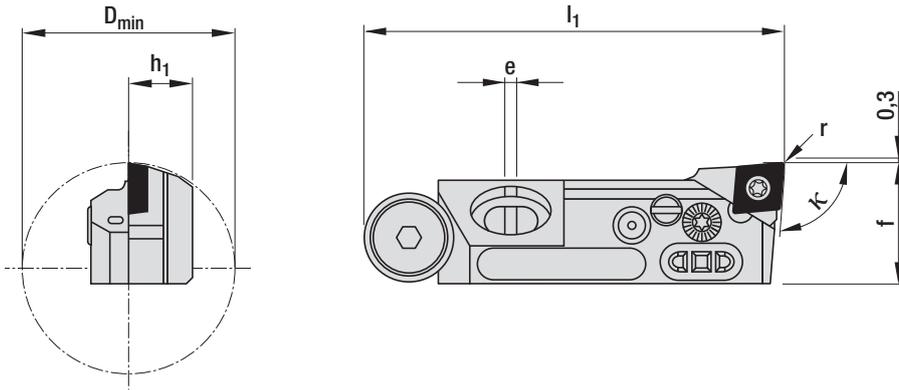
Schritt 1
Der Verstell Schlüssel wird eingeschaltet und in die Passverbindung im Klemmhalter gekoppelt



Schritt 2
Der Griff des Verstell Schlüssels wird gedreht um die Werkzeugschneide zu bewegen (μ -genaue Maßkorrektur)
Die digitale Angabe des erzielten Verstellmaßes wird auf dem eingebauten LCD Display angezeigt



Schritt 3
Wenn die gewünschte Verstellung erreicht ist, wird der Verstell Schlüssel vom Klemmhalter entfernt und der Arbeitsgang ist beendet



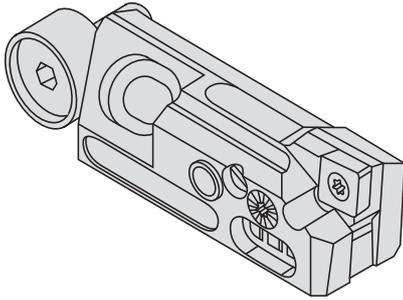
Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter								Bestell-Nr.		
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	Bezeichnung	Ausdreh-Ø	Maße							
				D_{min}	l_1	h_1	e	f	r°			
	CC..0602..	101		95°	SB-UFP0695R SB-UFP0695L	28,0	55,5	8,5	1,0	16,0	0,4	341 001 341 002
	CC..0602..	101		90°	SB-UFP0690R	28,0	55,5	8,5	1,0	16,0	0,4	341 015
	CC..1204..	104		90°	SB-UFP1290R	75,0	107,0	18,0	1,0	32,0	0,8	341 007
	TC..1102..	161		95°	SB-UFP1195R SB-UFP1195L	36,0	55,5	8,5	1,0	20,0	0,4	341 005 341 006
	TC..16T3..	163		90°	SB-UFP1690R	75,0	107,0	18,0	1,6	32,0	0,8	341 009
	DC..0702..	37		120°	SB-UFP07120R SB-UFP07120L	28,0	58,5	8,5	1,6	16,0	0,4	341 003 341 004

Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte

Der Smartbore® Verstell Schlüssel ist notwendige Ausstattung zur Nutzung der digital einstellbaren Kurzklemmhalter.



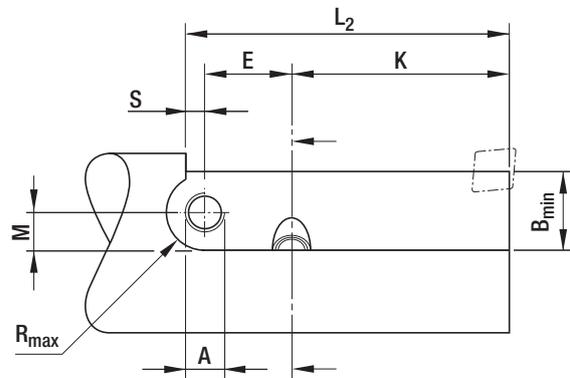
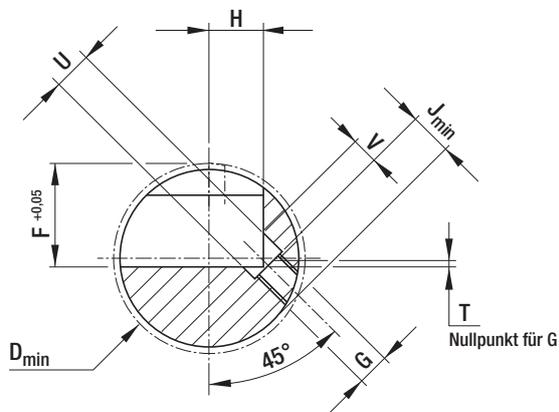
Beinhaltet den Verstell Schlüssel und das Batterieladegerät Seite 20.



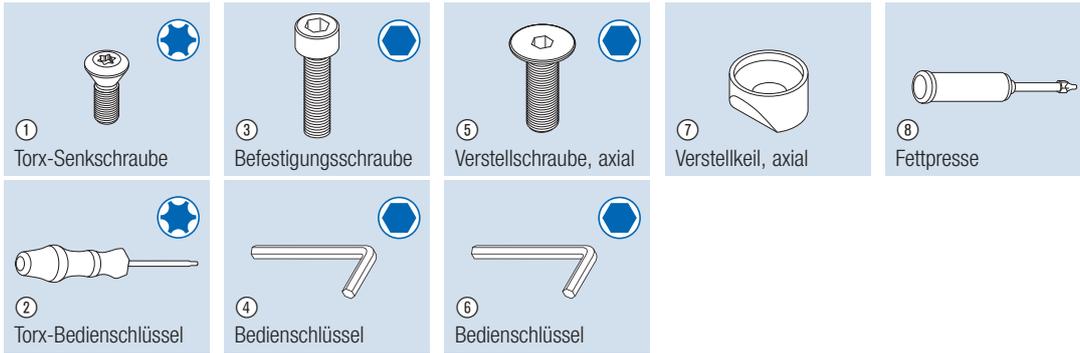
Kurzklammhalter	Einbaumaße															
	Bauform	Ausdreh-Ø	Einbauraum					Befestigungsgewinde					Verstellkeilmontage			
	D_{min}	L_2	R_{max}	B_{min}	T	H	F	J_{min}	G	V	K	U	S	M	A	E
XX-XXX0690	28,0	47,5	6,1	12,5	1,0	8,5	16,0	5,0	M5	4,0	34,0	6,0	3,0	6,1	M5	13,5
XX-XXX0695	28,0	47,5	6,1	12,5	1,0	8,5	16,0	5,0	M5	4,0	34,0	6,0	3,0	6,1	M5	13,5
XX-XXX07120	28,0	47,5	6,1	12,5	1,0	8,5	16,0	5,0	M5	4,0	34,0	6,0	3,0	6,1	M5	13,5
XX-XXX1195	36,0	47,5	6,1	12,5	1,0	8,5	20,0	5,0	M5	4,0	34,0	6,0	3,0	6,1	M5	13,5
XX-XXX1290	75,0	98,0	10,1	24,6	1,4	18,0	32,0	10,0	M10	8,0	63,0	11,0	3,0	10,0	M8	32,0
XX-XXX1690	75,0	98,0	10,1	24,6	1,4	18,0	32,0	10,0	M10	8,0	63,0	11,0	3,0	10,0	M8	32,0

Alle Maße in mm

Einbauraum axial

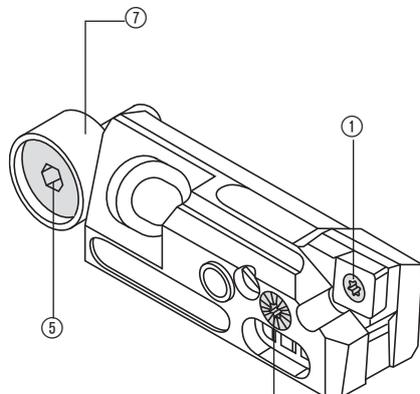


Einbau des digital einstellbaren Kurzklammhalters für die Fertigbearbeitung mit einer Unterlegplatte auf Anfrage



Kurzklemmhalter	Ersatzteile und Zubehör							
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.							
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
341 001	115 676	115 590 T 8	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 002	115 676	115 590 T 8	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 015	115 676	115 590 T 8	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 003	415 967	115 591 T 7	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 004	415 967	115 591 T 7	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 005	415 967	115 591 T 7	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 006	415 967	115 591 T 7	115 166	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	415 721	203 009
341 007	415 969	215 150 T 20	075 130	005 195 s5,0	415 965	005 195 s5,0	415 978	203 009
341 009	415 968	115 664 T 15	075 130	005 195 s5,0	415 965	005 195 s5,0	415 978	203 009

Die Daten können zusätzlich auf ein
Ablesegerät mit dem Smartbore®
Kurzklemmhalter übertragen werden.



Bestell-Nr. für Voreinstellschlüssel: 215 325
Bestell-Nr. für digitalen Verstell Schlüssel: 341 013



ALU LINE

Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung ab \varnothing 28 mm



Kurzklemmhalter 342 028

Die Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung

- Verstellbereich 0,6 mm im \varnothing
- Verstell Schritte 0,01 mm im \varnothing
- Axialverstellung über Druckstück, 1 mm

Typschlüssel

produktspezifisch

KF - **06** **95** **R** **BB**

Ausführung

BB Rückwärtsbearbeitung

Ausführung

R Rechts 
L Links 

Einstellwinkel κ

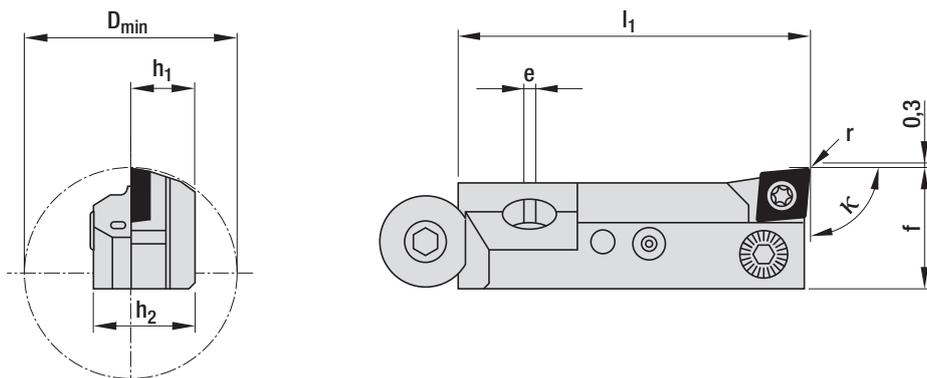
120	120°
95	95°
93	93°
90	90°

Schneidkantenlänge

04	4 mm
06	6 mm
07	7 mm
09	9 mm
11	11 mm

KF Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung

Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung ab Ø 28 mm

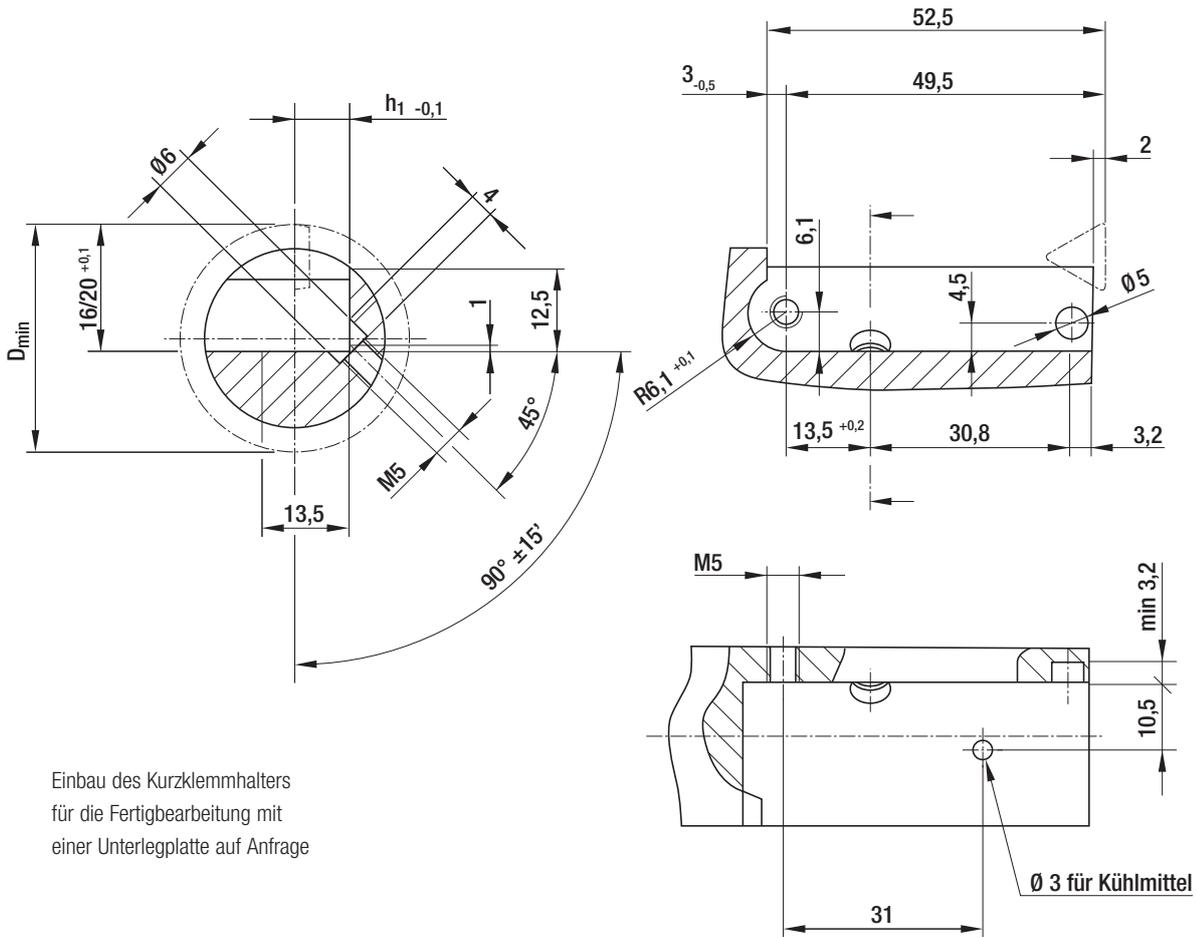
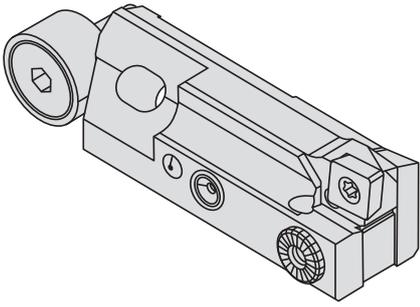


Wendeschneidplatte		Kurzklemmhalter										
ISO-Bezeichnung	Form	Typ	Bezeichnung	Ausdreh-Ø	Maße						Bestell-Nr.	
			κ		D _{min}	l ₁	h ₁	h ₂	e	f	r [⊙]	
■	CC..0602..	101	95°	KF-0695R	28,0	45,5	8,5	13,5	1,0	16,0	0,4	342 025
			95°	KF-0695L								
■	CC..09T3..	103	95°	KF-0995R	36,0	45,5	10,0	13,5	1,0	20,0	0,4	342 033
			95°	KF-0995L								
■	CC..0602..	101	93°	KF-0693R	28,0	45,5	8,5	13,5	1,0	16,0	0,4	342 028
			93°	KF-0693L								
■	CC..0602..	101	90°	KF-0690R	28,0	45,5	8,5	13,5	1,0	16,0	0,4	342 023
			90°	KF-0690L								
■	CC..0602..	101	90°	KF-0690BB	36,0	36,0	8,5	13,5	1,0	20,0	0,4	342 027
▲	TC..1102..	161	90°	KF-1190R	36,0	45,5	8,5	13,5	1,0	20,0	0,4	342 031
			90°	KF-1190L								
◻	DC..0702..	37	120°	KF-07120R	28,0	48,5	8,5	13,5	1,0	16,0	0,4	342 029
			120°	KF-07120L								
◻	WC..0402..	338	95°	KF-0495R	28,0	45,5	8,5	13,5	1,0	16,0	0,4	342 021
			95°	KF-0495L								

Alle Maße in mm [⊙] Radius Wendeschneidplatte

Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung ab Ø 28 mm

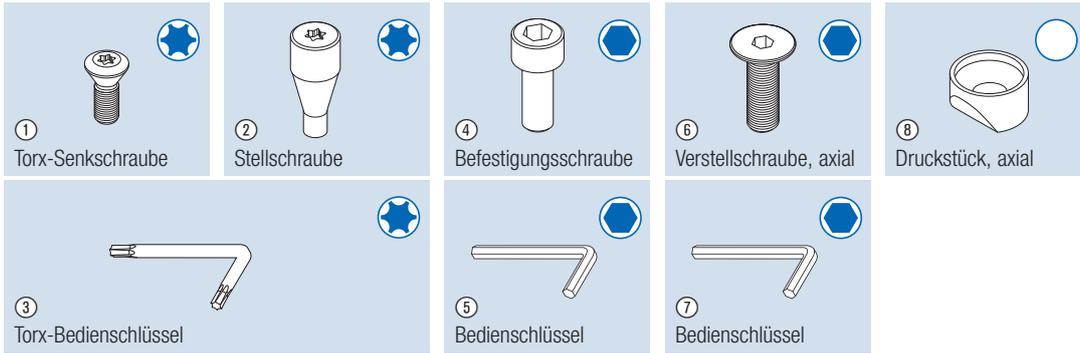
Einbaumaße



Einbau des Kurzklemmhalters für die Fertigbearbeitung mit einer Unterlegplatte auf Anfrage

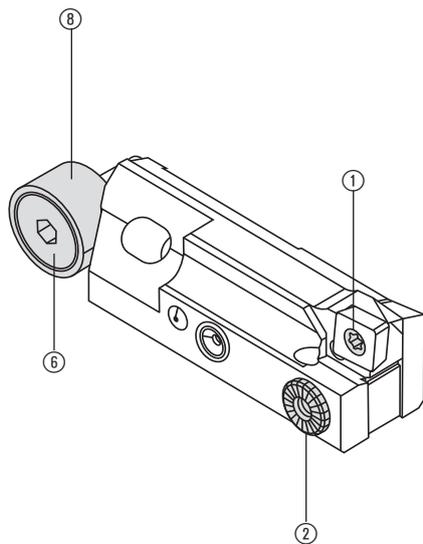
Kurzklemmhalter für die Fertigbearbeitung ab Ø 28 mm

Ersatzteile und Zubehör



Kurzklemmhalter	Ersatzteile und Zubehör								
	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.			Bestell-Nr.		Bestell-Nr.		Bestell-Nr.
	①	②*	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	
342 021	515 267	515 270	515 268 T 6	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 022	515 267	515 270	515 268 T 6	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 023	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 024	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 025	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 026	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 027	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 028	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 029	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 030	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 031	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 032	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 033	115 673	515 270	515 269 T 15	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 034	115 673	515 270	515 269 T 15	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	
342 036	115 676	515 270	115 532 T 8	215 432	003 195 s4,0	115 466	051 110 s3,0	515 266	

*Für die Stellschraube ist der Torx-Bedienschlüssel T 8 erforderlich





ALU LINE

Feinbohrpatronen für die Vor- und Fertigbearbeitung ab Ø 15,87 mm



Feinbohrpatrone 340 014
für die Vorbearbeitung
Bauform R



Feinbohrpatrone 340 019
für die Fertigbearbeitung
Bauform TR

Vielseitig durch zwei verschiedene Einbaulagen

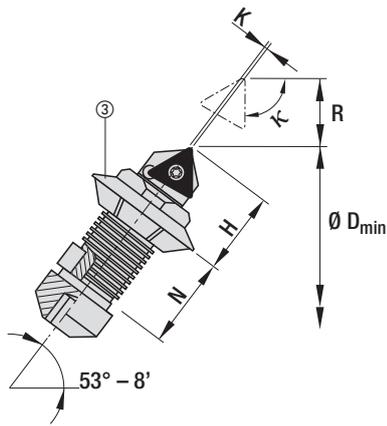
- Besonders einfache Herstellung von Sonderwerkzeugen bei geringer Schwächung des Werkzeugkörpers.
- Schnelles und genaues Einstellen des Schneidenträgers.
- Die Feineinstellung des Bohrungsdurchmessers erfolgt mit einem Gabelschlüssel über den Skalenkonus. Die Einstellung ist selbstverriegelnd.
- Ein Teilstrich auf der Skala entspricht einer Durchmesserstellung von 0,02 mm.

Feinbohrpatronen für die Vor- und Fertigbearbeitung



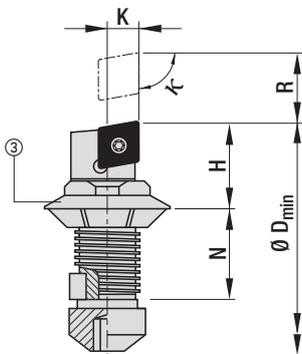
Bohrstange mit Feinbohrpatrone
Bauform R

Feinbohrpatronen für die Vorbearbeitung ab $\varnothing 15,87$ mm Bauform R



Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen									
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung	Ausdreh- \varnothing	Maße				Bestell-Nr.	
			κ		D_{min}	R°	N	H_{min}	K°		
	CC..0602	101		90°	R3B2C	23,70	4,00	11,90	11,10	0,20	340 011
	TC..06T1	159		90°	R2B2S	15,87	0,75	6,35	9,40	1,35	340 004
				90°	R2B2	18,20	2,00	9,50	9,40	1,35	340 002
				90°	R2A2	20,90	4,50	12,70	9,40	1,35	340 001
				90°	R3B1	23,00	4,00	11,90	11,30	1,32	340 010
TC..0902	160			90°	R3B2	25,00	4,00	11,90	13,50	0,80	340 008
				90°	R3A2	28,00	7,30	15,90	13,50	0,80	340 006
TC..1102	161			90°	R5B2	36,00	5,60	19,00	17,00	2,30	340 014
				90°	R5A2	41,00	10,70	25,40	17,00	2,30	340 012
TC..16T3	163			90°	R7A2	58,00	12,80	31,80	25,60	-0,40	340 017

Alle Maße in mm Andere Abmessungen auf Anfrage

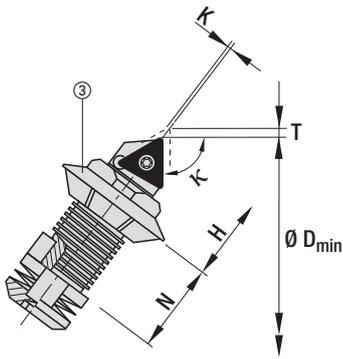


Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen									
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung	Ausdreh- \varnothing	Maße				Bestell-Nr.	
			κ		D_{min}	R°	N	H_{min}	K°		
	CC..0602	101		90°	R3A5C	31,4	0,4	15,9	11,1	-0,4	340 024

Alle Maße in mm Andere Abmessungen auf Anfrage [⊙] Maximale Radialverstellung [⊙] Messpunkt zur theoretischen Spitze der Wendeschneidplatte

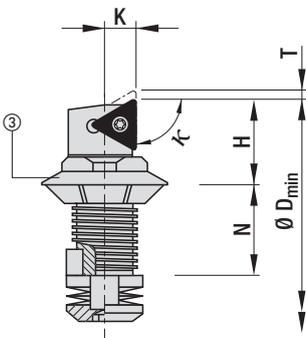
[⊙] Ein Teilstrich auf der Skala entspricht einer \varnothing -Verstellung von 0,02 mm

Feinbohrpatronen für die Fertigbearbeitung ab \varnothing 18,57 mm Baupform TR



Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen										
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung	Ausdreh- \varnothing	Maße					Bestell-Nr.	
			κ		D_{min}	T	R [Ⓞ]	N	H _{min}	K [Ⓞ]		
▲	TC..06T1	159	▲	90°	TR2B2S	18,57	0,20	0,75	6,35	9,40	1,35	340 005
				90°	TR2B2	20,90	0,20	2,00	9,50	9,40	1,35	340 003
	TC..0902	73	▲	90°	TR3B2	27,60	0,28	4,00	11,90	13,50	0,80	340 009
				90°	TR3A2	30,80	0,28	7,30	15,90	13,50	0,80	340 007
	TC..1102	161	▲	90°	TR5B2	36,50	0,40	5,60	19,00	17,00	2,30	340 015
				90°	TR5B2-LH [Ⓞ]	28,00	0,40	5,60	19,00	17,00	2,30	340 016
				90°	TR5A2	28,00	0,40	10,70	25,40	17,00	2,30	340 013
	TC..16T3	163	▲	90°	TR7B2	57,00	0,60	8,00	25,40	25,60	-0,40	340 019
				90°	TR7A2	61,50	0,60	12,80	31,80	25,60	-0,40	340 018
				90°	TR10A2	81,50	0,70	23,00	47,60	31,70	-0,40	340 020

Alle Maße in mm Andere Abmessungen auf Anfrage

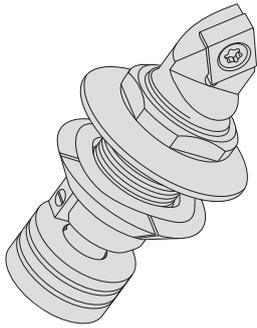


Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen										
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung	Ausdreh- \varnothing	Maße					Bestell-Nr.	
			κ		D_{min}	T	R [Ⓞ]	N	H _{min}	K [Ⓞ]		
▲	TC..0902	160	▲	90°	TR3B5L	31,1	0,4	5,0	11,9	12,3	2,0	340 025
				90°	TR3A5	35,1	0,4	9,1	15,9	12,3	3,0	340 022

Alle Maße in mm Andere Abmessungen auf Anfrage [Ⓞ] Maximale Radialverstellung [Ⓞ] Messpunkt zur theoretischen Spitze der Wendeschneidplatte
[Ⓞ] Ein Teilstrich auf der Skala entspricht einer \varnothing -Verstellung von 0,02 mm [Ⓞ] Ausführung links

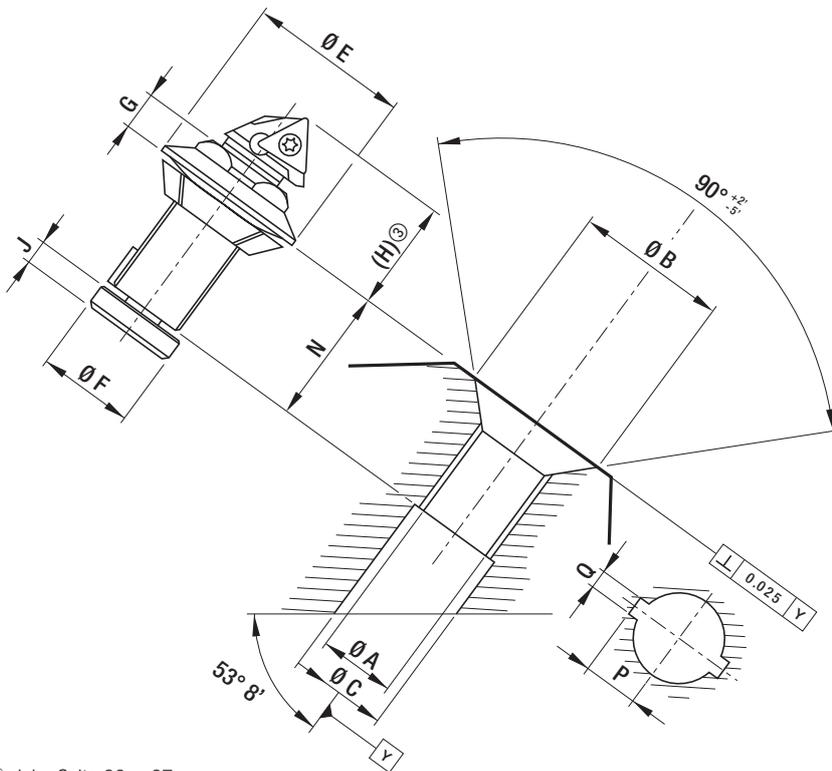
Feinbohrpatronen in Winkellage ab Ø 15,87 mm

Einbaumaße



Feinbohrpatronen		Einbaumaße									
Anwendung/Bauform		Einbauraum						Feinbohrpatrone			
R [⊙]	TR [⊙]	Ø A	Ø B	Ø C	Q	P	N	Ø E	Ø F	G	J
		+0,013 -0	+0,13 -0	+0,25 -0	+0,02 -0	+0,02 -0	+0,25 -0	±0,05	±0,1	+0 -0,2	+0,1 -0
R2BX	TR2BX	6,350	12,80	8,00	1,60	3,80	9,50	3,70	7,80	3,00	1,85
R2AX	TR2AX						12,70				
R3BX		7,937	16,00	11,30	2,34	5,05	11,90	18,00	11,0	4,00	4,00
R5BX	TR5BX	12,70	25,66	16,00	3,155	7,55	19,00	27,00	15,60	7,00	7,00
R5AX	TR5AX						24,50				
R7BX	TR7BX	19,05	35,20	24,00	4,76	11,35	25,40	37,50	23,70	13,00	13,00
R7AX	TR7AX						31,75				
	TR10AX	25,40	44,70	32,00	6,32	14,95	47,60	48,00	31,50	16,50	16,50

Alle Maße in mm ⊙ R = Vorbearbeitung ⊙ TR = Fertigbearbeitung



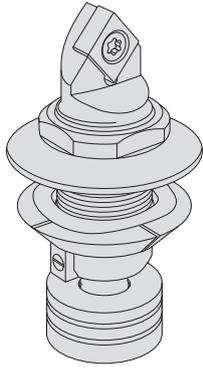
Achtung:

Bei den Feinbohrpatronen (abgewinkelt) ändert sich die Axialposition entsprechend der Radialbewegung/tan 53° 8'.

⊙ siehe Seite 26 + 27

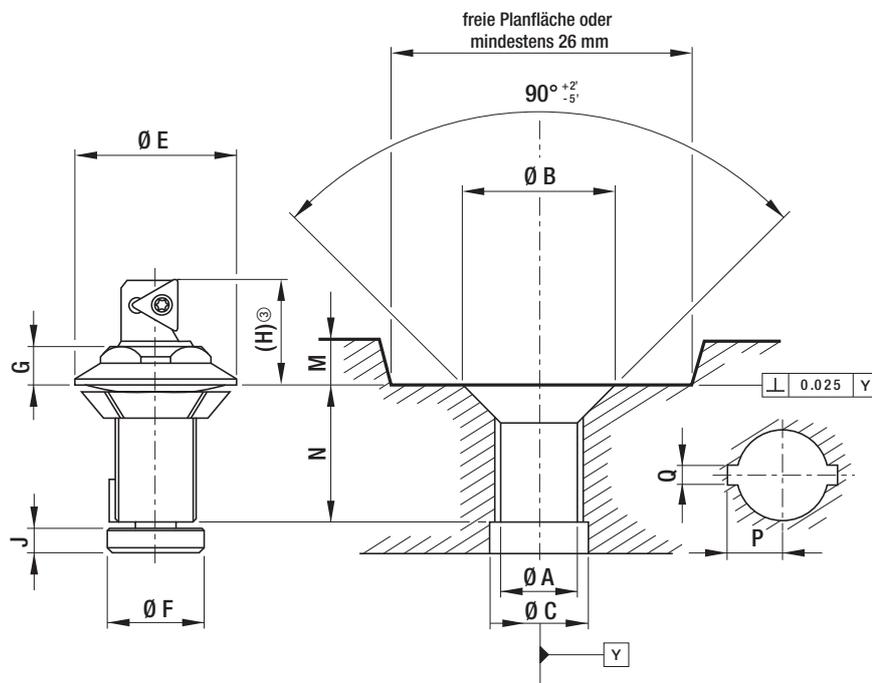
Feinbohrpatronen | Einbaulage 90° ab Ø 31,1 mm

Einbaumaße



Feinbohrpatronen		Einbaumaße											
Anwendung/Bauform		Einbauraum							Feinbohrpatrone				
R [Ⓢ]	TR [Ⓢ]	Ø A	Ø B	Ø C	D	Q	P	N	M	Ø E	Ø F	G	J
		+ 0,013 - 0	+ 0,13 - 0	+ 0,25 - 0	± 0,25	+ 0,02 - 0	+ 0,02 - 0	+ 0,25 - 0		± 0,05	± 0,1	+ 0 - 0,2	+ 0,1 - 0
	TR3BX	7,937	16,00	11,30	26,00	5,05	11,90	5,50	18,00	11,0	4,00	4,00	
	R3AX TR3AX						15,90						

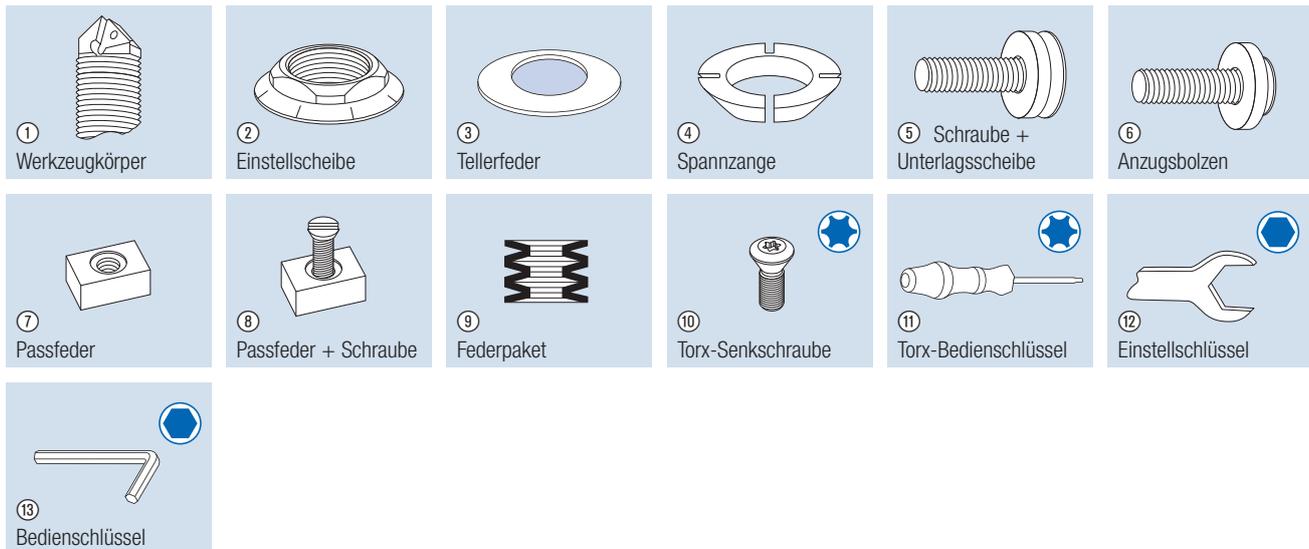
Alle Maße in mm Ⓢ R = Vorbearbeitung Ⓢ TR = Fertigbearbeitung



Ⓢ siehe Seite 26 + 27

Feinbohrpatronen ab Ø 15,87 mm

Ersatzteile und Zubehör



Feinbohrp.	Ersatzteile und Zubehör												
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.												
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
340 001	340 101	-	-	-	340 155	-	-	-	-	415 970	115 537	515 271	027 149
340 002	340 102	-	-	-	340 155	-	-	-	-	415 970	115 537	515 271	027 149
340 003	340 148	-	-	-	340 118	-	-	-	340 132	415 970	115 537	515 271	027 149
340 004	340 103	-	-	-	340 150	-	-	-	-	415 970	115 537	515 271	027 149
340 006	340 105	340 107	340 126	340 110	-	340 138	340 143	-	-	415 971	115 591	515 272	031 148
340 007	340 105	340 107	340 126	340 110	340 119	-	340 143	-	340 133	415 971	115 591	515 272	031 148
340 008	340 106	340 107	340 126	340 110	-	340 139	340 143	-	-	415 971	115 591	515 272	031 148
340 009	340 106	340 107	340 126	340 110	340 120	-	340 143	-	340 133	415 971	115 591	515 272	031 148
340 010	340 104	340 107	340 126	340 110	-	340 137	340 143	-	-	415 971	115 591	515 272	031 148
340 012	340 115	340 109	340 127	340 111	-	340 140	-	340 144	-	415 967	115 591	515 272	003 195
340 013	340 115	340 109	340 129	340 111	340 121	-	-	340 144	340 134	415 967	115 591	515 272	003 195
340 014	340 108	340 109	340 127	340 111	-	340 141	-	340 144	-	415 967	115 591	515 272	003 195
340 015	340 108	340 109	340 129	340 111	340 122	-	-	340 144	340 134	415 967	115 591	515 272	003 195
340 017	340 147	340 150	340 128	340 153	-	340 142	-	340 145	-	415 968	115 664	515 273	100 102
340 018	340 147	340 150	340 130	340 153	340 123	-	-	340 145	340 135	415 968	115 664	515 273	100 102
340 019	340 149	340 150	340 130	340 153	340 124	-	-	340 145	340 135	415 968	115 664	515 273	100 102
340 020	340 116	340 152	340 131	340 154	340 125	-	-	340 146	340 136	515 276	115 664	515 273	019 195
340 022	340 113	340 151	340 126	340 110	340 119	-	340 143	-	340 133	415 971	115 591	515 272	031 148
340 025	340 114	340 151	340 126	340 110	340 120	-	340 143	-	340 133	415 971	115 591	515 272	031 148

zu ⑪

115 537 = T 6
115 591 = T 7
115 664 = T 15

zu ⑬

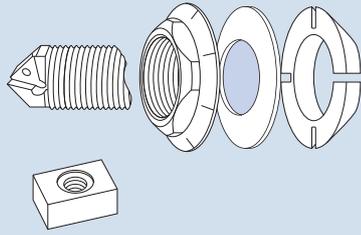
027 149 = s2,0
031 148 = s2,5
003 195 = s4,0
100 102 = s6,0
019 195 = s8,0

Feinbohrpatronen ab Ø 15,87 mm

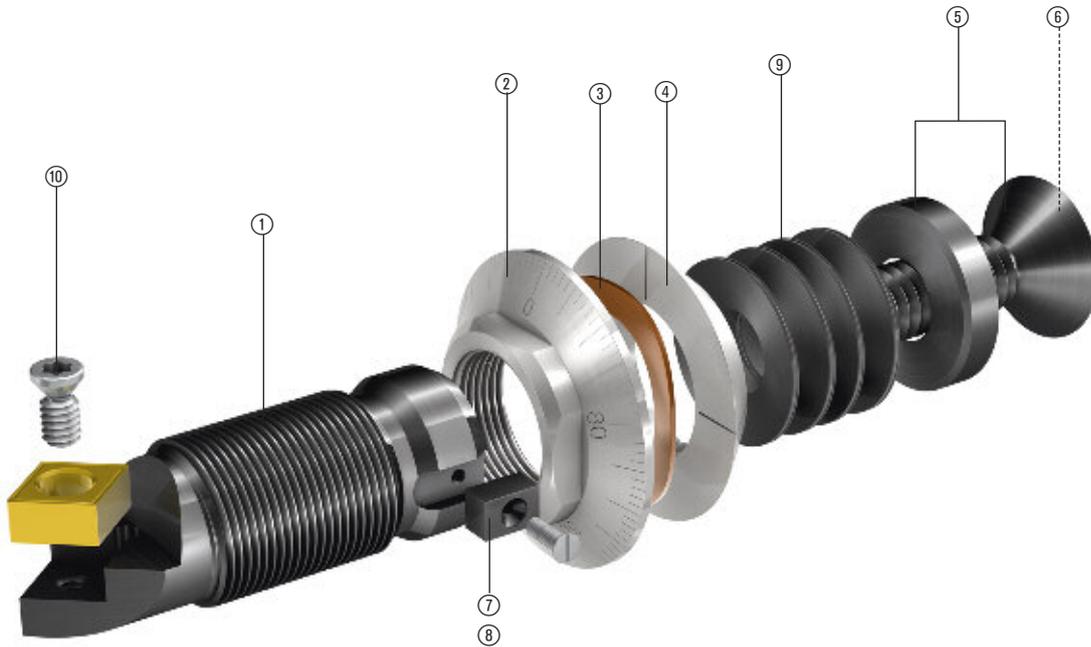
Ersatzteile im Set

① Zubehör-Set

- Werkzeugkörper
- Einstellscheibe
- Spannzange
- Tellerfeder
- Passfeder



Feinbohrpatronen	Ersatzteile und Zubehör
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
	①
340 001	340101
340 002	340102
340 003	340148
340 004	340103



Feinbohrereinheiten für die Fertigbearbeitung ab Ø 24 mm

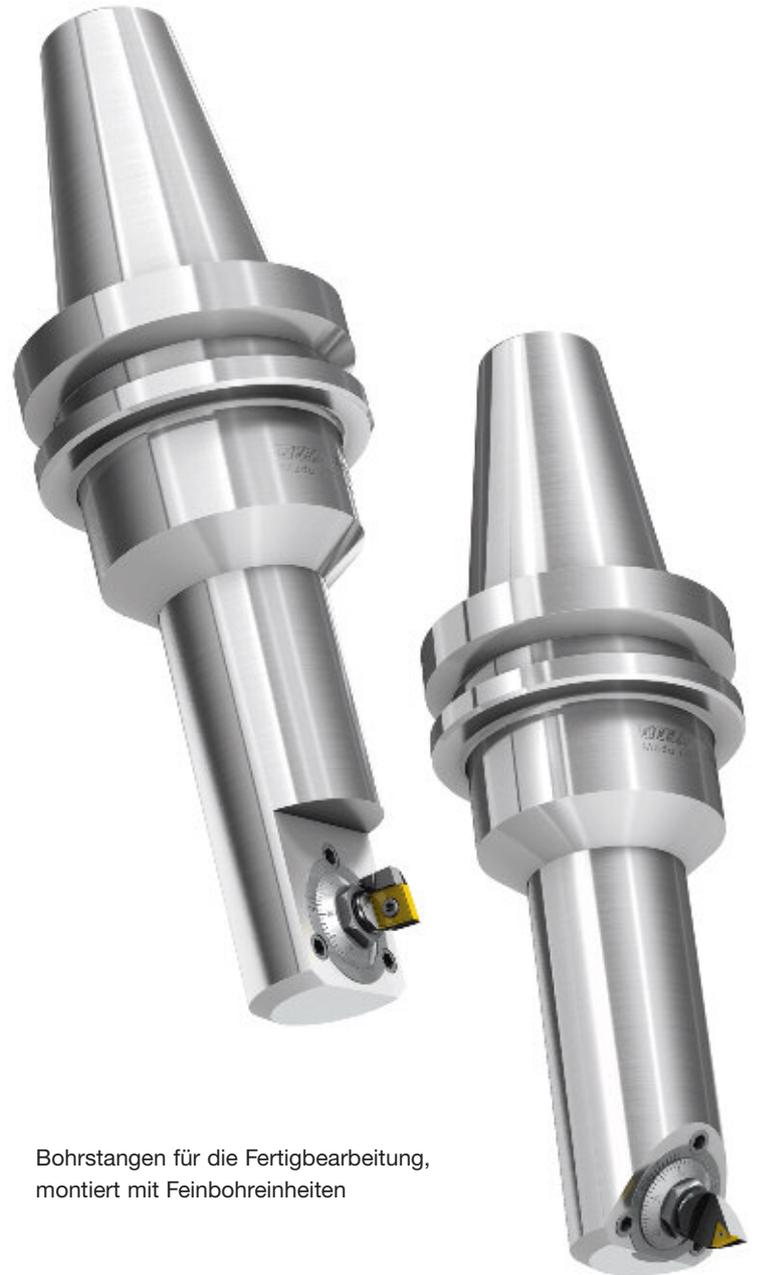


Feinbohrereinheit 339 011

Feinbohrereinheit in kompakter Topbauweise

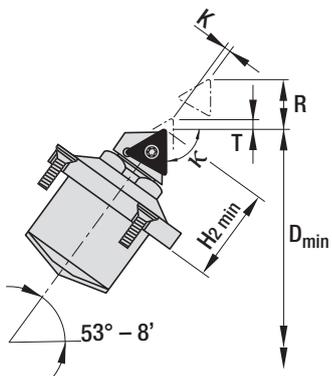
- Selbsthemmende Einstellung mittels Gabelschlüssel.
- Durch Drehen der Stellmutter wird der Bohrungsdurchmesser eingestellt. Ein Teilstrich auf der Skala entspricht einer Durchmesserverstellung von 0,02 mm (kleinster ablesbarer Wert über Nonius 0,002 mm im Durchmesser).

Feinbohrereinheiten



Bohrstangen für die Fertigbearbeitung,
montiert mit Feinbohrereinheiten

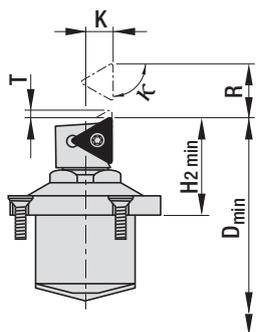
Feinbohrereinheiten in Winkellage ab Ø 30 mm



Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen										
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung [®]	Ausdreh-Ø					Bestell-Nr.		
			κ		D _{min}	T	R [®]	H _{2_min}	K [®]			
	CC..0602	101		90°	MBTR/SAB2-3B2C	30,00	0,28	4,00	16,35	0,20	339 015	
				90°	MBTR/SAB2-3B2CLH							339 016
	CC..0602	101		90°	MBTR/SAB3-5B2CM	40,00	0,40	5,60	21,75	1,20	339 019	
				90°	MBTR/SAB3-5B2CLHM							339 020
	CC..09T3	103		90°	MBTR/SAB4-7B2C	58,00	0,60	8,00	32,57	1,60	339 023	
				90°	MBTR/SAB4-7B2CLH						339 024	
	TC..06T1	73		75°	MBTR/SAB-2B2L	24,00	0,20	2,00	13,70	-1,50	339 014	
				75°	MBTR/SAB1-2B2LLH							339 027
	TC..0902	160		75°	MBTR/SAB2-3B2C	30,00	0,28	4,00	18,80	1,10	339 017	
				75°	MBTR/SAB2-3B2LLH							339 018
	TC..1102	161		75°	MBTR/SAB3-5B2LM	40,00	0,40	5,60	22,40	1,30	339 021	
				75°	MBTR/SAB3-5B2LLHM							339 022
	TC..16T3	163		75°	MBTR/SAB4-7B2L	58,00	0,60	8,00	29,40	-3,20	339 025	
				75°	MBTR/SAB4-7B2LLH							339 026

Alle Maße in mm [®] Maximale Radialverstellung [®] Messpunkt zur theoretischen Spitze der Wendeschneidplatte

[®] LH = Ausführung links, M = modifizierte Einheit, LHM = Ausführung links, modifizierte Einheit



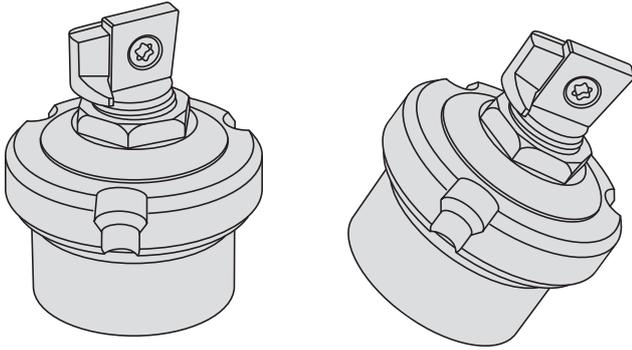
Wendeschneidplatte		Feinbohrpatronen									
ISO-Bezeichnung	Form	Typ		Bezeichnung [®]	Ausdreh-Ø					Bestell-Nr.	
			κ		D _{min}	T	R [®]	H _{2 min}	K [®]		
■	CC..0602	101	■	90°	MBTR/SAB2-3B5C	33,00	0,35	5,00	16,35	4,00	339 003
				90°	MBTR/SAB2-3B5CLH						339 004
	CC..0602	101	■	90°	MBTR/SAB3-5B5CM	45,00	0,50	7,00	21,75	5,40	339 007
				90°	MBTR/SAB3-5B5CLHM						339 008
CC..09T3	103	■	90°	MBTR/SAB4-7B5C	63,00	0,75	10,00	31,40	6,35	339 011	
▲	TC..06T1	73	▲	75°	MBTR/SAB-2B5L	25,00	0,25	2,50	13,10	2,00	339 001
				75°	MBTR/SAB1-2B5LLH						339 002
	TC..0902	160	▲	75°	MBTR/SAB2-3B5L	33,00	0,35	5,00	17,55	2,00	339 005
				75°	MBTR/SAB2-3B5LLH						339 006
	TC..1102	161	▲	75°	MBTR/SAB3-5B5LM	45,00	0,50	7,00	21,95	3,20	339 009
				75°	MBTR/SAB3-5B5LLHM						339 010
	TC..16T3	163	▲	75°	MBTR/SAB4-7B5L	63,00	0,75	10,00	31,50	6,20	339 012
				75°	MBTR/SAB4-7B5LLH						339 013

Alle Maße in mm [®] Maximale Radialverstellung [®] Messpunkt zur theoretischen Spitze der Wendeschneidplatte

[®] LH = Ausführung links, M = modifizierte Einheit, LHM = Ausführung links, modifizierte Einheit

Feinbohrereinheiten für die Fertigbearbeitung ab Ø 30 mm

Einbaumaße

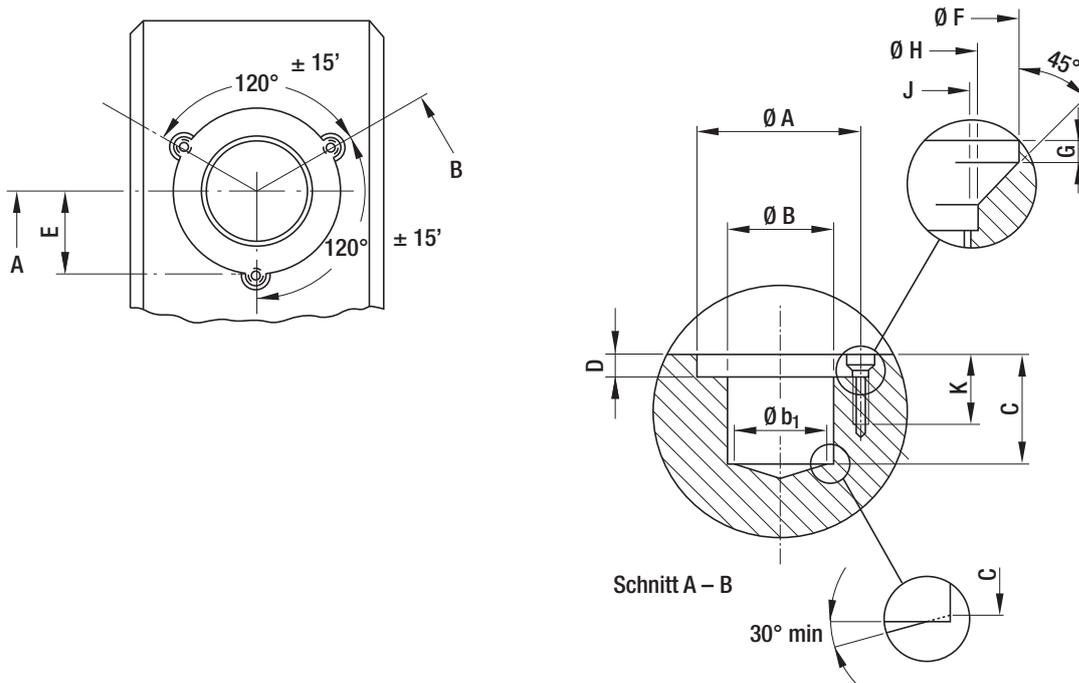


Feinbohrereinheit	Einbaumaße										
Anwendung/Bauform	Einbauraum										
	$\varnothing A$ +0,2 0	$\varnothing B$ H7	$\varnothing b_1$ min	C +0,2 0	D $\pm 0,05$	E $\pm 0,05$	$\varnothing F$ +0,1 0	G	$\varnothing H$	J	K
XXXX/SAB1	19,00	16,00	14,50	12,50	3,70	9,65	4,60	2,50	3,20	M3	10,00
XXXX/SAB2	25,00	20,00	18,50	15,50	4,00	12,50	4,60	1,60	3,20	M3	9,00
XXXX/SAB3	30,00	22,00	20,50	24,00	5,00	15,40	6,50	1,80	4,30	M4	13,00
XXXX/SAB4	46,00	32,00	30,50	36,00	6,30	23,00	11,60	–	5,40	M5	16,00

Alle Maße in mm

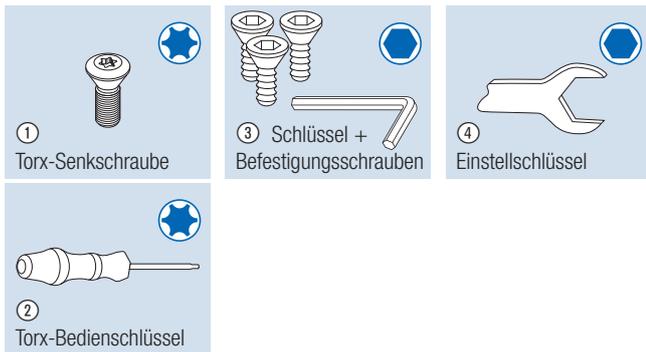
Achtung:

Bei den Feinbohrereinheiten (abgewinkelt eingebaut) ändert sich die Axialposition entsprechend der Radialbewegung/ $\tan 53^\circ 8'$.

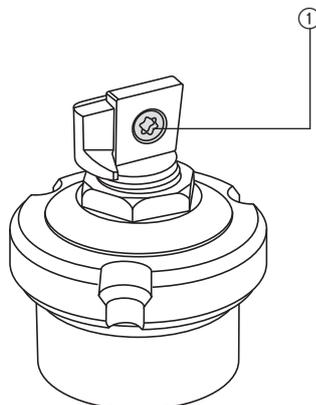


Feinbohrereinheiten für die Fertigbearbeitung ab Ø 30 mm

Ersatzteile und Zubehör



Kurzklemmhalter	Ersatzteile und Zubehör			
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.			
	①	②	③	④
339 001	415 970	115 537 T 6	339 101 s2,0	515 271
339 002	415 970	115 537 T 6	339 101 s2,0	515 271
339 003	415 967	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 004	415 967	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 005	415 971	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 006	415 971	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 007	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 008	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 009	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 010	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 011	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 012	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 013	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 014	415 970	115 537 T 6	339 101 s2,0	515 271
339 015	415 967	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 016	415 967	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 017	415 971	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 018	415 971	115 591 T 7	339 101 s2,0	515 272
339 019	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 020	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 021	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 022	415 967	115 591 T 7	339 102 s2,5	515 272
339 023	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 024	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 025	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 026	415 968	115 664 T 15	339 103 s3,0	515 273
339 027	415 970	115 537 T 6	339 101 s2,0	515 271





WOHLHAUPTER
K-51625
Made in Germany

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Leitung



**Thomas
Dünnebier**

Tel. +49 (0)7022 408-206
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
thomas.duennebier@wohlhaupter.de

Assistenz



**Alexandra
Weiße**

Tel. +49 (0)7022 408-206
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
alexandra.weisse@wohlhaupter.de

Ihr Strategie-Team hilft bei allen Zerspanungsfragen



Wolfgang Fieber

Tel. +49 (0)7022 408-111
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
wolfgang.fieber@wohlhaupter.de



Tanja Gneiting

Tel. +49 (0)7022 408-228
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
tanja.gneiting@wohlhaupter.de



Thomas Pauli

Tel. +49 (0)7022 408-149
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
thomas.pauli@wohlhaupter.de



**Christian
Übelhör**

Tel. +49 (0)7022 408-237
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
christian.uebelhoer@wohlhaupter.de

Projekte



Bernd Holzapfel

Tel. +49 (0)7022 408-148
Fax +49 (0)7022 408-208
E-Mail:
bernd.holzapfel@wohlhaupter.de



**Ulrich
Rothweiler**

Tel. +49 (0)7022 408-164
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
ulrich.rothweiler@wohlhaupter.de



Axel Wagner

Tel. +49 (0)7022 408-123
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
axel.wagner@wohlhaupter.de

Ihr Operativ-Team für alle Bestellannahmen



**Christine
Hinderer**

Tel. +49 (0)7022 408-118
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
christine.hinderer@wohlhaupter.de



Sabine Maisch

Tel. +49 (0)7022 408-138
Fax +49 (0)7022 408-212
E-Mail:
sabine.maisch@wohlhaupter.de

**Bestell-Hotline:
0800 6 64 85 74**

Produktmanager

**MULTI
BORE®**



Emir Cvolic

Tel. +49 (0)7022 408-121
Fax +49 (0)7022 408-177
E-Mail:
emir.cvolic@wohlhaupter.de

Produktmanager Wendeschneidplatten



Dieter Gsänger

Tel. +49 (0)7022 408-142
Fax +49 (0)7022 408-177
E-Mail:
dieter.gsaenger@wohlhaupter.de





1

Heiko Döll

Weizenkamp 29
D-27367 Sottrum

Tel. 0 42 64 - 83 64 17
Fax 0 42 64 - 83 64 16
Mobil 0172 - 7 41 23 76

E-Mail:
heiko.doell@wohlhaupter.de



2

Jan Abelmann

Von-Stauffenberg-
Str. 47

59557 Lippstadt
Tel. 0 29 41 - 1 50 13 67
Fax 0 29 41 - 1 50 13 74
Mobil 0172 - 6 20 80 08

E-Mail: jan.abelmann@wohlhaupter.de



3

Hans-Peter Kolf

Franz-Kafka-Str. 5
31515 Wunstorf

Tel. 0 50 31 - 7 79 89 30
Fax 0 50 31 - 7 79 89 31
Mobil 0172 - 7 65 64 53

E-Mail:
hans-peter.kolf@wohlhaupter.de



4

Ralf Koß

Boddinstr. 6
12053 Berlin

Tel. 030 - 6 23 60 06
Fax 030 - 6 23 10 33
Mobil 0172 - 3 06 41 19

E-Mail:
raff.koss@wohlhaupter.de



5

Jost Potratz

Bacherhofstr. 72
47809 Krefeld

Tel. 0 21 51 - 51 32 30
Fax 0 21 51 - 51 32 31
Mobil 01 72 - 6 25 06 39

E-Mail:
jost.potratz@wohlhaupter.de



6

Rainer Brenner

Karl-Hartmann-Str. 39
57080 Siegen

Tel. 02 71 - 3 03 10 40
Fax 02 71 - 3 03 10 41
Mobil 0174 - 3 18 70 55

E-Mail:
rainer.brenner@wohlhaupter.de



7

Reinhard Höfer

Auf dem
Scheitberg 5

07589 Kleinbocka
Tel. 03 66 04 - 3 00 32
Fax 03 66 04 - 3 00 34
Mobil 0172 / 8 98 96 50

E-Mail:
reinhard.hoefer@wohlhaupter.de



8

Thomas Faulhaber

Kohlbergstr. 6
66954 Pirmasens

Tel. 0 63 31 - 22 74 01
Fax 0 63 31 - 22 74 02
Mobil 0172 - 7 12 93 56

E-Mail:
thomas.faulhaber@wohlhaupter.de



9

Oliver Birkle

Weinbergstr. 6
69488 Birkenau

Tel. 0 62 01 - 39 05 25
Fax 0 62 01 - 39 05 27
Mobil 0172 - 4 78 54 94

E-Mail:
oliver.birkle@wohlhaupter.de



10

Michael Schmidt

Hebbelstr. 6
74199 Unterheinriet

Tel. 0 71 30 - 4 05 72 82
Fax 0 71 30 - 4 05 72 83
Mobil 0173 - 6 17 47 22

E-Mail:
michael.schmidt@wohlhaupter.de



11

Winfried Ottner

Trienter Str. 6a
90475 Nürnberg

Tel. 09 11 - 8 00 97 11
Fax 09 11 - 8 00 97 12
Mobil 0172 - 7 01 00 32

E-Mail:
winfried.ottner@wohlhaupter.de



12

Claus Schmid

Felldorfer Str. 76
72160 Horb-Ahldorf

Tel. 0 74 51 - 62 21 20
Fax 0 74 51 - 62 21 21
Mobil 0162 - 2 81 84 54

E-Mail:
claus.schmid@wohlhaupter.de



13

Michael Röcker

Althausstr. 3
72584 Hülben

Tel. 0 71 25 - 96 89 23
Fax 0 71 25 - 96 89 22
Mobil 0173 - 3 15 31 85

E-Mail:
michael.roecker@wohlhaupter.de



14

Stephan Jedele

Friedenstr. 24
89601 Schelklingen

Tel. 0 73 94 - 933 78 77
Fax 0 73 94 - 933 78 78
Mobil 0162 - 2 81 84 55

E-Mail:
stephan.jedele@wohlhaupter.de



15

Matthias Simmler

Baumgarten 8
87727 Babenhausen

Tel. 0 83 33 - 92 52 85
Fax 0 83 33 - 92 52 87
Mobil 0172 - 7 13 59 64

E-Mail:
matthias.simmler@wohlhaupter.de



16

Bernhard Kunz

Talstr. 54
84453 Mühldorf

Tel. 0 86 31 - 9 90 99 68
Fax 0 86 31 - 9 90 99 67
Mobil 0172 - 7 13 59 16

E-Mail:
bernhard.kunz@wohlhaupter.de



Damit der Mensch die Technik beherrscht

Wohlhaupter-Workshops

Wohlhaupter-Workshops zum Einsatz von Systemwerkzeugen zeigen viele Wege der Werkzeugoptimierung auf. Sie bieten Problemlösungen, die die Teilnehmer direkt in ihre spezielle Firmenpraxis umsetzen können.

Mit diesen Workshops schaffen wir die idealen Bedingungen für Fachdiskussionen: sachlich – kompetent – kollegial.

Wohlhaupter-Workshops:
Ganztägig und kostenlos für Sie!

Damit der Mensch die Technik beherrscht.
Fragen Sie nach aktuellen Workshop-Terminen!

Mehr Infos: www.wohlhaupter.de/s_veranstalt.php



Problemlösungen, schnell und kompetent, direkt vor Ort

Sie haben schwierige technische Probleme?

Sie brauchen dringend Rat und Hilfe?

Ein Anruf genügt!

Unsere technischen Berater sind weltweit für Sie im Einsatz.

Sie beraten Sie immer direkt vor Ort:

- In Ihrem Unternehmen,
- an Ihrer Maschine,
- an Ihren Werkstücken und
- sie kennen die Bedingungen und Erfordernisse aller Branchen. Sie liefern Ihnen kompetente Lösungen für Ihre speziellen Aufgaben.

Wohlhaupter – Ihr kompetenter Partner bei der Projektierung und der Bearbeitung von Kundenwerkstücken.



Kundenspezifische Lösungen für individuelle Ansprüche in der Zerspanung

Ihre individuellen Ansprüche an Qualität und Handhabung, gepaart mit unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen sind die Basis für ein Höchstmaß an Produktivität, Flexibilität und Prozeßsicherheit.

Mehrstufige Sonderbohrstangen, überlange Ausbohr-Werkzeuge (auch mit Führungsleisten), PKD-Werkzeuge oder Plandrehköpfe und Bohrstan- gen mit aussteuerbaren Schneiden – unsere Experten legen die Werkzeuge nach Ihren Bedürfnissen und Anforderungen aus.

Mit Wohlhaupter steht Ihnen bei der Realisierung von komplexen Zer- spanungsaufgaben ein Lösungsanbieter vom ersten Kontakt bis zur Inbetriebnahme durch unsere erfahrenen Spezialisten zur Verfügung.

Inhaltsverzeichnis nach Bestellnummern

Bestell-Nummer	Seite
003 195	7, 20, 24, 30
005 195	7, 15, 20
019 195	30
027 148	7, 15
027 149	7, 15, 30
031 148	7, 15, 30
051 110	15, 20, 24
070 161	11
075 130	20
100 102	15, 30
114 224	11
115 151	7
115 166	20
115 455	7
115 466	20, 24
115 537	7, 15, 30, 35
115 575	11
115 590	11, 20
115 591	7, 15, 20, 30, 35
115 664	7, 11, 15, 20, 30, 35
115 673	7, 11, 24
115 676	11, 24, 20
116 433	11
126 157	7
203 009	20
215 104	11
215 149	11
215 150	7, 11, 15, 20
215 250	11
215 265	11
215 300	7
215 325	20
215 343	11, 7
215 346	7
215 431	7, 11
215 432	24
215 461	11
215 467	11
215 472	11
215 473	11
215 481	7
215 634	11
215 643	7
215 742	11
315 476	11
339 001	33, 35
339 002	33, 35
339 003	33, 35
339 004	33, 35
339 005	33, 35
339 006	33, 35
339 007	33, 35
339 008	33, 35
339 009	33, 35
339 010	33, 35
339 011	33, 35
339 012	33, 35
339 013	33, 35
339 014	32, 35
339 015	32, 35
339 016	32, 35
339 017	32, 35
339 018	32, 35
339 019	32, 35
339 020	32, 35
339 021	32, 35
339 022	32, 35

Bestell-Nummer	Seite
339 023	32, 35
339 024	32, 35
339 025	32, 35
339 026	32, 35
339 027	32, 35
339 101	35
339 102	35
339 103	35
340 001	26, 30, 31
340 002	26, 30, 31
340 003	27, 30, 31
340 004	26, 30, 31
340 005	27
340 006	26, 30
340 007	27, 30
340 008	26, 30
340 009	27, 30
340 010	26, 30
340 011	26
340 012	26, 30
340 013	27, 30
340 014	26, 30
340 015	27, 30
340 016	27
340 017	26, 30
340 018	27, 30
340 019	27, 30
340 020	27, 30
340 022	27, 30
340 024	26
340 025	27, 30
340 101	30, 31
340 102	30, 31
340 103	30, 31
340 104	30
340 105	30
340 106	30
340 107	30
340 108	30
340 109	30
340 110	30
340 111	30
340 113	30
340 114	30
340 115	30
340 116	30
340 118	30
340 119	30
340 120	30
340 121	30
340 122	30
340 123	30
340 124	30
340 125	30
340 126	30
340 127	30
340 128	30
340 129	30
340 130	30
340 131	30
340 132	30
340 133	30
340 134	30
340 135	30
340 136	30
340 137	30
340 138	30

Bestell-Nummer	Seite
340 139	30
340 140	30
340 141	30
340 142	30
340 143	30
340 144	30
340 145	30
340 146	30
340 147	30
340 148	30, 31
340 149	30
340 150	30
340 151	30
340 152	30
340 153	30
340 154	30
340 155	30
341 001	18, 20
341 002	18, 20
341 004	18, 20
341 005	18, 20
341 006	18, 20
341 007	18, 20
341 009	18, 20
341 012	20
341 013	18, 20
341 014	20
341 015	18, 20
342 021	22, 24
342 022	22, 24
342 023	22, 24
342 024	22, 24
342 025	22, 24
342 026	22, 24
342 027	22, 24
342 028	22, 24
342 029	22, 24
342 030	22, 24
342 031	22, 24
342 032	22, 24
342 033	22, 24
342 034	22, 24
342 036	22, 24
343 001	4, 7
343 002	4, 7
343 003	4, 7
343 004	4, 7
343 005	4, 7
343 006	4, 7
343 007	4, 7
343 008	4, 7
343 009	4, 7
343 010	4, 7
343 011	4, 7
343 012	4, 7
343 013	5, 7
343 014	5, 7
343 015	5, 7
343 016	5, 7
343 017	5, 7
343 018	5, 7
343 019	5, 7
343 020	5, 7
343 021	5, 7
343 022	5, 7
343 023	5, 7
343 024	5, 7

Inhaltsverzeichnis nach Bestellnummern

Bestell-Nummer	Seite
343 025	5, 7
343 026	5, 7
343 027	5, 7
343 028	5, 7
343 029	5, 7
343 030	5, 7
343 031	5, 7
343 032	5, 7
343 033	5, 7
343 034	5, 7
343 035	4, 7
343 036	4, 7
343 037	4, 7
343 038	4, 7
343 039	4, 7
343 040	4, 7
343 041	5, 7
343 042	5, 7
343 043	4, 7
343 044	4, 7
343 045	5, 7
343 046	5, 7
343 047	5, 7
343 048	5, 7
343 049	5, 7
343 050	5, 7
343 051	4, 7
343 052	4, 7
343 053	4, 7
343 054	4, 7
343 055	4, 7
343 056	4, 7
343 057	4, 7
343 058	4, 7
343 059	4, 7
343 060	4, 7
343 061	5, 7
343 062	5, 7
343 063	5, 7
343 064	5, 7
344 001	12, 15
344 002	12, 15
344 003	12, 15
344 004	12, 15
344 005	12, 15
344 006	12, 15
344 007	12, 15
344 008	12, 15
344 009	12, 15
344 010	12, 15
344 011	12, 15
344 012	12, 15
344 013	12, 15
344 014	12, 15
344 015	12, 15
344 016	12, 15
344 017	12, 15
344 018	12, 15
344 019	12, 15
344 020	12, 15
344 021	12, 15
344 022	12, 15
344 023	12, 15
344 024	13, 15
344 025	13, 15
344 026	13, 15
344 027	13, 15

Bestell-Nummer	Seite
344 028	13, 15
344 029	13, 15
345 001	8, 11
345 002	8, 11, 20
345 003	8, 11, 20
345 004	8, 11, 20
345 005	8, 11, 20
345 006	8, 11, 20
345 007	8, 11, 20
345 008	8, 11
345 009	8, 11, 20
345 010	8, 11
345 011	8, 11
345 012	8, 11
345 013	8, 11
345 014	8, 11
345 015	8, 11
345 016	8, 11
345 017	8, 11
345 018	8, 11
345 019	8, 11
345 020	9, 10, 11
345 021	9, 10, 11
345 022	9, 10, 11
345 023	9, 10, 11
345 024	9, 10, 11
345 025	9, 10, 11
345 201	11
345 202	11
345 203	11
345 204	11
345 208	11
345 211	11
345 213	11
345 215	11
345 216	11
345 218	11
345 220	11
345 221	11
345 222	11
345 223	11
345 224	11
345 225	11
415 108	7
415 164	11
415 165	11
415 280	11
415 298	11
415 299	11
415 577	11
415 721	20
415 949	11
415 965	20
415 966	15
415 967	7, 15, 20, 30, 35
415 968	7, 30, 35, 20
415 969	7, 15, 20
415 970	7, 30, 35
415 971	7, 30, 35
415 972	7
415 973	15
415 974	15
415 975	15
415 976	15
415 977	11
415 978	20
415 993	7

Bestell-Nummer	Seite
415 997	15
415 998	15
415 999	15
419 994	7
419 995	7
419 996	7
515 100	15
515 101	15
515 103	15
515 104	15
515 105	15
515 266	24
515 267	24
515 268	24
515 269	24
515 270	24
515 271	30, 35
515 272	30, 35
515 273	30, 35

Änderungen jeder Art oder Druckfehler bei technischen Daten oder Abbildungen berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich. Das Nachdrucken oder Vervielfältigen von Texten oder Abbildungen, auch auszugsweise, ist ohne vorherige Genehmigung durch uns nicht gestattet.

Alle Maßangaben in diesem Katalog sind in mm. Gewichtsangaben beziehen sich auf die abgebildeten Komplettwerkzeuge.

Garantie- und Gewährleistungen können nur bei Verwendung von Original-Wohlhaupter-Ersatz und -Zubehörteilen übernommen werden.

DIGITAL Feindrehen

in jeder Dimension von 0,4 – 3255 mm.



Als Technologieführer sind wir der Erste und Einzige weltweit, der Ihnen ein komplettes Programm an digitalen Feindrehwerkzeugen von 0,4 – 3255 mm Durchmesser bietet. Sie sind einfach und sicher einstellbar per digitaler Anzeige. Mit höchster Präzision durch optoelektronische Verstellwegmessung und μ -genaue Maßkorrektur. Für mehr Prozesssicherheit und weniger Ausschuss. Produktivität genau in Ihrer Dimension.

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

www.wohlhaupter.com

Wohlhaupter Programm

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Systemwerkzeuge
System tools
Système d'outils

MULTI[®]BORE



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Spannzeuge
Clamping tools
Outils de serrage

- HOH DIN 50 845
- DIN 50 271 - 2-PHASE
- DIN 2083
- MMS 107



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

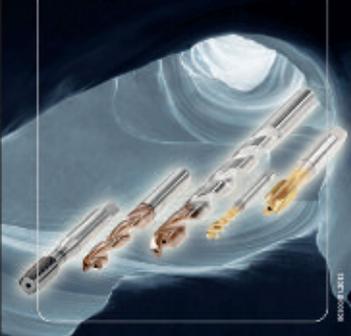
Wendeschneidplatten
Replaceable inserts
Plaquettes de coupe



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Vollhartmetall-Bohrwerkzeuge
HSS-Gewindebohrer
HSS-Gewindeformer



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Zubehör für Kundenspezifische Lösungen



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Plan- und Ausdrehköpfe **UPA**
Facing and boring heads
Tête à dresser et à aléser



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Einstechkopf **EK**
Grooving head
Tête pour exécution de gorges

Die Ausführung des Einstechkopfes ist für die Ausführung von groben Gängen für grobe Gewinde.
The installation of the grooving head is for the execution of rough threads for rough grooves.
La réalisation de la tête pour l'exécution de gorges est pour l'exécution de gorges.



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Kundenspezifische Lösungen
Customised solutions
Solutions sur mesure



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg



Zertifiziertes
Qualitätsmanagement –
bei Wohlhaupter
selbstverständlich

Printed in Germany - Technische Änderungen vorbehalten.

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge
Maybachstraße 4 72636 Frickenhausen
Postfach 1264 72633 Frickenhausen
Tel. +49 (0)7022 408-0 Fax +49 (0)7022 408-212
www.wohlhaupter.com E-Mail: info@wohlhaupter.de