

**bilz**

**ThermoGrip®**  
Schrumpfspannfutter  
Shrink Chucks





Dear reader,

As everyone knows, money is made at the „cutting edge“. The productivity of this cutting edge influences the total costs of cutting processes, however its contributions only amount to 4 – 6 %. Most production and cutting experts will agree with these statements.

What should you do to fully profit from the cutting edge performance and to increase tool life? This manual will support you in selecting the optimal clamping tools for your “cutting edges”.

Our long experience as a traditional family-run company helps us to develop products you can rely on and compile a comprehensive product range in this manual. Many improvements have been included.



“Always better” is not just a slogan for us. It is a promise for quality. We and our products keep our promises. Beyond this product range, we can offer you various custom-designed solutions. Please speak with us about new solutions for your applications.

Many people react, we act.

On behalf of the whole Bilz Team

**T** Schrumpffutter Standardausführung Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	HSK-C	Seite Page	HSK-E	Seite Page	HSK-F	Seite Page	CAT	Seite Page
HSK-A32	15	HSK-C32	32	HSK-E25	33	HSK-F40	41	CAT 40 Inch	48
HSK-A40	15	HSK-C40	32	HSK-E32	34	HSK-F63	42	CAT 40	49
HSK-A50	15	HSK-C50	32	HSK-E40	36	HSK-F63 Inch	43	CAT 50 Inch	50
HSK-A63	16	HSK-C63	32	HSK-E40 Inch	37			CAT 50	51
HSK-A63 Inch	19			HSK-E50	40				
HSK-A80	22			HSK-E50 Inch	41				
HSK-A80 Inch	22			HSK-E63	44				
HSK-A100	23								
HSK-A100 Inch	25								

AD	Seite Page	ADB/ADF	Seite Page	PSC	Seite Page
AD30	53	ADB40	56	PSC40	67
AD40	54	ADB50	58	PSC50	67
				PSC63	68
				PSC80	69

**T Corona Jet 2.0**

Schrumpffutter Shrink Chucks

C4-HSKA63	Seite Page
C4-HSKA63	18

**TSF** Schrumpffutter - Schlanke Ausführung Slim Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	HSK-E	Seite Page	HSK-F	Seite Page	AD	Seite Page	FBT	Seite Page
HSK-A63	20	HSK-E25	33	HSK-F40	45	AD40	57	FBT40	63
HSK-A63 Inch	21	HSK-E32	35						
		HSK-E32 Inch	35						
		HSK-E40	38						
		HSK-E40 Inch	39						
		HSK-E50	42						

## THD Schrumpffutter - verstärkte Ausführung Heavy Duty Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	ADB/ADF	Seite Page	BT/JD	Seite Page	CAT	Seite Page
HSK-A100	30	ADB50	60	BT50	66	CAT40 Inch	52
HSK-A100 Inch	30						
HSK-A125	31					CAT50 Inch	52
HSK-A125 Inch	31						

## T Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	AD40	Seite Page	ADF50	Seite Page
HSK-A63	17	AD40	55	ADF50	59
HSK-A100	24				

## S Cool Jet

Schrumpffutter Shrink Chucks

PSC	Seite Page
PSC63	70

## M Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks

FBT30	Seite Page	FBT40	Seite Page	FBT50	Seite Page
FBT30	61	FBT40	62-63	FBT50	65

## TB Schrumpffutter Shrink Chucks

HSK	Seite Page	FBT40	Seite Page
HSK-A63, 100	26-29	FBT40	64

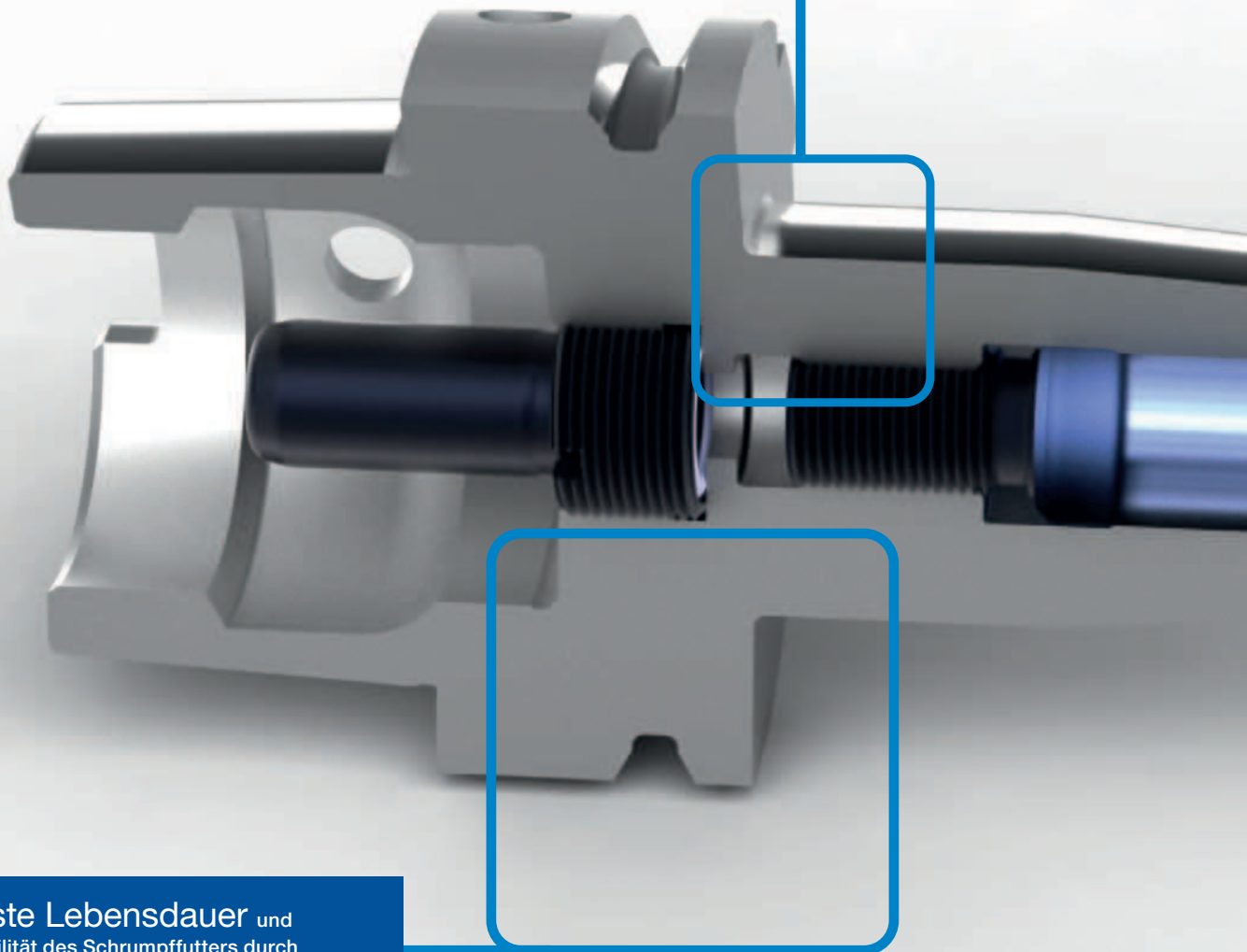
TER Schrumpfeinsatz TER Shrink Fit Adaptor	TERV Schrumpfeinsatz TERV Shrink Fit Adaptor	Verlängerungen Extensions	Schwingungsgedämpfte Verl. Chuck Extensions with Vibration Damping	MMS MQL					
TER	Seite Page	TERV	Seite Page	TSFV	Seite Page	VIDAT	Seite Page	HSK-A	Seite Page
TER	77	TERV	79	110-160	71	LNE-T...;20	74	MQ1	83
TER Inch	78	TERV Inch	80	200-250	72	LNE-T...;25	74	MQ2	84-86
				110-250Inch	72	LNE-T...;32	74		
						LNE-MH	74		

**Hohe Laufruhe** durch “Balanced by Design”  
und anschließendem Feinwuchten

- Bessere Oberflächengüte
- Ideal für HPC/HSC Bearbeitung
- Schonung der Maschinenspindel

**Optimized stability** through “Balanced  
by Design” and subsequent fine balancing

- Better surface quality
- Ideal for HPC/HSC processing
- Low wear of the machine spindle



**Höchste Lebensdauer** und  
Formstabilität des Schrumpffutters durch  
Verwendung von hochwarmfestem Sonderstahl

- Hohe Radialsteifigkeit
- Geringe Auslenkung
- Hohe Zustellungen möglich

**Longest tool life** and form stability  
due to the use of high heat resisting, special  
purpose steel

- High radial rigidity
- Low deflection
- High rate of infeeds possible

## Sicherheit

- Alle Zylinderschäfte nach DIN 1835 Form A, B und E sowie DIN 6535 Form HA, HB und HE können gespannt werden
- Kein Spannkraftverlust bei fettigen und öligen Schäften

## Security

- All cylindrical shanks acc. to DIN 1835 Form A, B and E as well as DIN 6535 Form HA, HB and HE can be clamped
- No loss of clamping force on greasy and oily shanks

**Patentierter Vorweite** ermöglicht das Einsetzen des Werkzeugs im kalten Zustand sowie einen automatischen Schrumpfprozess und vereinfacht die Handhabung.  
15 % – 20 % geringerer Wärmebedarf bei der Erhitzung des Schrumpffutters

**The patented counterbore** allows insertion of the tool under cold conditions, as well as an automatic shrinking process and simplified handling.  
15 % – 20 % less heat required when heating the shrink chuck

## Höchste Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm und genaueste Kegeltoleranzen, hergestellt in klimatisierter Fertigung

- Reduzierung der Werkzeugkosten durch Standzeitverbesserung, da ein gleichmäßigerer Schneideneingriff erfolgt
- Reduzierung von Rattermarken

## Highest concentricity

< 0,003 mm and precise taper tolerances, manufactured in an air-conditioned production area

- Reduced tool costs due to improved tool life, allows a constant cutting edge contact
- Reduced chatter marks

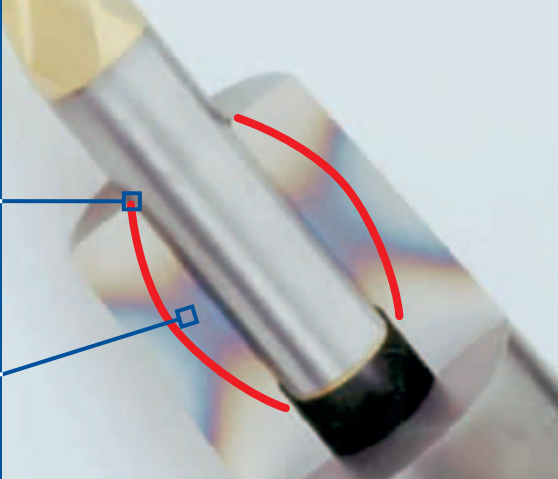
- Vorzentrierung des Werkzeugs für einen automatisierten Schrumpfprozess
- 15 % – 20 % geringerer Wärmebedarf bei der Erhitzung – materialschonend
- Optimales Ausschrumpfen von HSS Schäften

- Precentering of the tool for an automatic shrinking process
- 15 % – 20 % less heat needed during heating – low wear
- Optimal shrinking out of HSS shanks



Die patentierte Bilz Vorweite erlaubt problemlose Werkzeugwechsel  
The patented Bilz counterbore allows problem free tool change

Hot Spot mit grafisch dargestellter Weitung  
Hot Spot produces symmetric widening



## Infokasten Information

Das Bild oben zeigt einen Querschnitt eines induktiv erhitzten Schrumpffutters. In der Spulenmitte ist die Magnetfeldstärke am größten, weshalb sich dort die Futteroberfläche mehr als an den Randbereichen der Spule erwärmt. Durch diesen „Hot Spot“ ergibt sich eine unterschiedliche Temperatur entlang des Futter. Dadurch weitet sich das Futter um wenige Mikrometer in der Mitte stärker nach außen. Das Futter ist somit am Hot Spot immer minimal mehr geöffnet als am Bohrungseingang. Die zylindrische Vorweite überbrückt diesen kritischen Punkt sicher bei reduziertem Energiebedarf. Diese materialschonende Erwärmung bewirkt eine längere Lebenszeit der Schrumpffutter.

The picture above shows the cross section of an inductively heated shrink chuck. The surface of the chuck mainly heats the Hot Spot area very quickly. This area is situated in the middle of the coil spindle. Since the temperature is always higher on the surface of the chuck than in the inner part, the chuck opens by micrometres – similar to a banana – slightly outwards. Because of this, the chuck is always slightly more open at the Hot Spot than at the boring entry. The cylindrical counterbore bypasses this critical area securely at reduced energy requirement. Due to this low wear heating process, a longer tool life of the shrink chucks is guaranteed.

# ThermoGrip® Schlanke Schrumpffutter

## ThermoGrip® Slim Shrink Chucks



Speziell für den Gesenk- und Formenbau wurde die neue TSF ThermoGrip® Schrumpffutterserie (schlank) entwickelt.

Diese ist für das induktive Schrumpfen von Hartmetall-Werkzeugen geeignet. Durch die schlanke Bauform dieser neuen Schrumpffutterserie gehören Störkanten der Vergangenheit an. Die Außengeometrie der neuen TSF-Schrumpffutter wurde mit einer 3°-Schräge, passend für Formschrägen, ausgelegt.

Die schlanken Schrumpffutter sind zusätzlich mit einer nichtrostenden Beschichtung ausgeführt.

Die TSF-Schrumpffutter haben eine Rundlaufgenauigkeit von < 0,003 mm und sind < 1 gmm/kg feingewuchtet. Speziell für diese Schrumpffutter werden in allen neuen Induktionsschrumpfgeräten der ThermoGrip® – Gerätefamilie die Parameter für Schrumpfzeit und Generatorleistung für den jeweils zu schrumpfenden Schaftdurchmesser hinterlegt. Bei älteren Geräteversionen können die Parameter nachgerüstet werden. Somit können auch diese sehr dünnwandigen Schrumpffutter prozesssicher gespannt und wieder gelöst werden, ohne sie dabei zu überhitzen.

Aus einer umfassenden Produktpalette für alle gängigen Werkzeugspindeln stehen verschiedene Nutzlängen für jeden Einsatzzweck zur Verfügung.

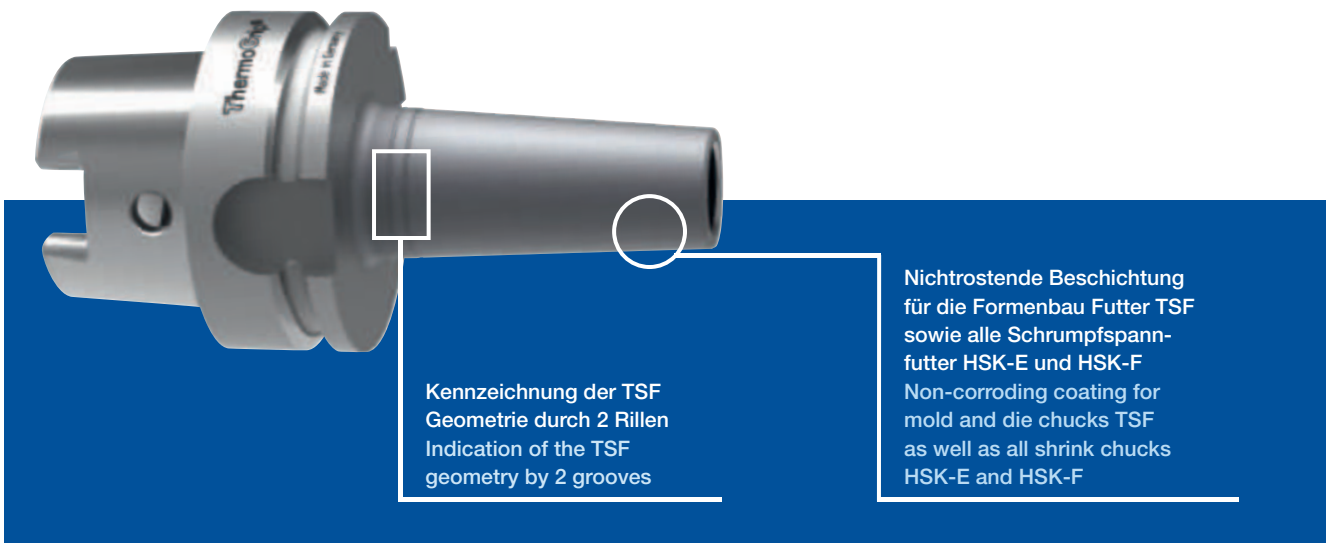
Introducing the new shrink chuck TSF ThermoGrip® – the slim version has been developed especially for the mold and die industry. This chuck type is used for induction shrinking of carbide tools. Due to the slim shape of this new chuck, interfering edges are a thing of the past.

The external geometry of the new shrink chuck TSF is designed with a 3° incline, compatible with dies and molds.

The slim shrink chucks have a non-corroding coating.

The chucks have a concentricity of < 0,003 mm and are fine balanced at < 1 gmm/kg. Specifically for these slim chucks, all new ThermoGrip® shrink units are programmed with the parameters of heating time and generator output to shrink all possible shank diameters. Older version shrink units can be upgraded with these parameters. As a result, thin-walled chucks can be shrunk with the highest reliability and without the risk of overheating.

The broad product range means that chucks with different lengths are available for all applications on all standard spindles.







Die erhöhte Wandstärke, verbunden mit der verkürzten Bauform, hilft auch bei höchster Belastung Vibrationen zu vermeiden.  
Increased wall thickness combined with the short and rigid design help prevent vibrations even at high speeds.

Hohe Radialsteifigkeit für beste Formgenauigkeit bei höchster Abtragate  
High radial rigidity for best form stability at highest metal removal rate

### Bis zu 50 % mehr Überdeckung – Optimal für die \*HPC Zerspanung

Hinweis: THD Futter erforderliche Geräte/Spulen:

Ø 16, 20, 25: auf ISG34xxWK-WS und Spule ISGS3200-2 möglich  
Ø 32 und größer: nur auf HL-Geräten ISG44xx

### Up to 50 % more overlap – Suited for \*HPC cutting

Attention: THD chuck can be used only with the following units/coils:

Ø 16, 20, 25: on ISG34xxWK-WS and coil ISGS3200-2 possible  
Ø 32 and above: only on HL-units ISG44xx

\* High Performance Cutting



#### ISG4410WK-HL

Der Schwergewichtsmeister – schrumpfen von Werkzeugen bis 40 kg  
Vollautomatisches Schrumpfen und Kühlen auch großer und schwerer Schrumpffutter  
Spannbereich Ø: 3 mm – 50 mm  
Kühlart: Flüssigkeitskühlung  
Kühlzeit: 30 Sekunden

The Heavyweight Champion - shrinking of tools up to 40 kg  
Fully automatic Shrinking and Cooling, also suitable for large and heavy Shrink Chucks  
Clamping range Ø: 3 mm – 50 mm  
Cooling type: Water  
Cooling time: 30 seconds

TSFV – Schlanke Schrumpferlängerungen  
TSFV – Shrink Extensions



Optimale Kombination aus kleinstmöglicher Störkontur, hoher Radialsteifigkeit und hohen Drehmomenten  
Optimal combination of the smallest possible interference contour, high radial rigidity, and high torques

Geeignet für den modularen Aufbau für tiefe, schwerzugängliche Kavitäten  
Shanks for modular build up to access deep and restricted cavities



### ThermoGrip® Cool Jet Anwendungen

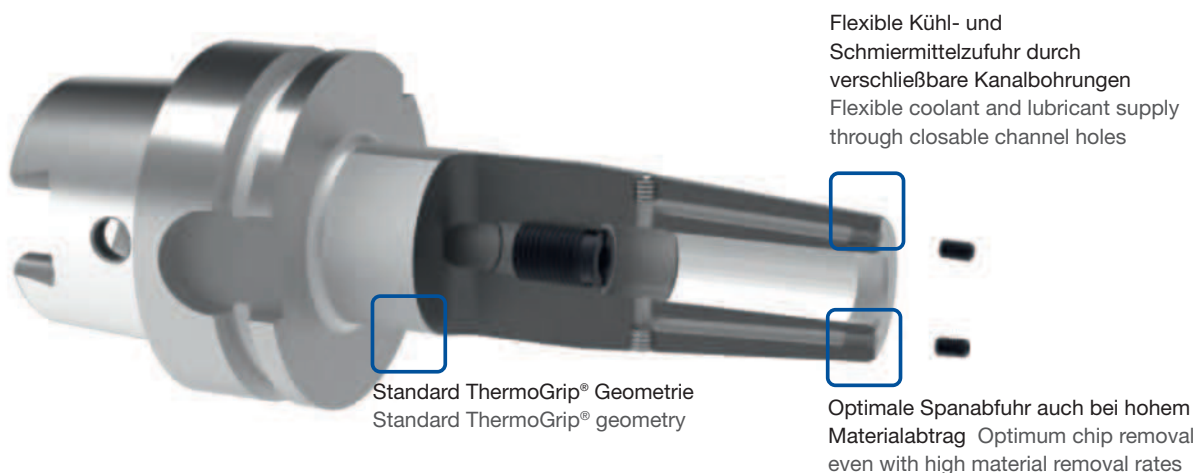
Selbst bei schwierigsten Fräsoperationen arbeitet Thermogrip® Cool Jet aufgrund des auf die Schneide gerichteten Kühlmittelstrahls zuverlässig und sicher und wird durch die mitgelieferten Verschlusschrauben flexibel an die jeweilige Anwendung angepasst.

- alle Werkzeugtypen mit und ohne Innenkühlung
- universelle Eignung für alle Anwendungen im Metall,- Holz- und Verbundwerkstoff bereich

### ThermoGrip® Cool Jet Applications

Even with the most difficult milling operations, Thermogrip® Cool Jet works reliably and safely due to the coolant jet directed to the cutting edge is flexibly adapted to each application due to the locking screws provided.

- all tool types with and without internal cooling
- universal suitability for all metal, wood and composite applications



#### ThermoGrip® Cool Jet steht für flexible verschließbare Kühl- und Schmierstoffzufuhr

- bedarfsorientierte Kühlung der Schneide
- optimierte Luft- und Kühlschmierstoffzufuhr
- höhere Werkzeugstandzeiten durch konstante werkzeugschonende Temperaturen an der Schneide
- verbesserte Oberflächenqualität dank optimaler Spanabfuhr
- anwenderfreundliches Schrumpfen und Einsetzen

ThermoGrip® Cool Jet ist für Standardschrumpffuteraufnahmen T... von Durchmesser 3 mm bis 50 mm erhältlich

#### ThermoGrip® Cool Jet stands for optimised coolant supply through closable coolant supply channels

- demand-orientated cooling of the cutting edge
- optimized air and lubricant feed
- longer tool life due to constant tool preserving cutting temperatures at the cutting edge
- improved surface quality due to optimal chip removal – no second chip cutting
- excellent usability in shrinking and insertion

ThermoGrip® Cool Jet is available for standard shrink chuck shanks T... from diameter 3 mm up to 50 mm

### ThermoGrip® Corona Jet 2.0 Anwendungen

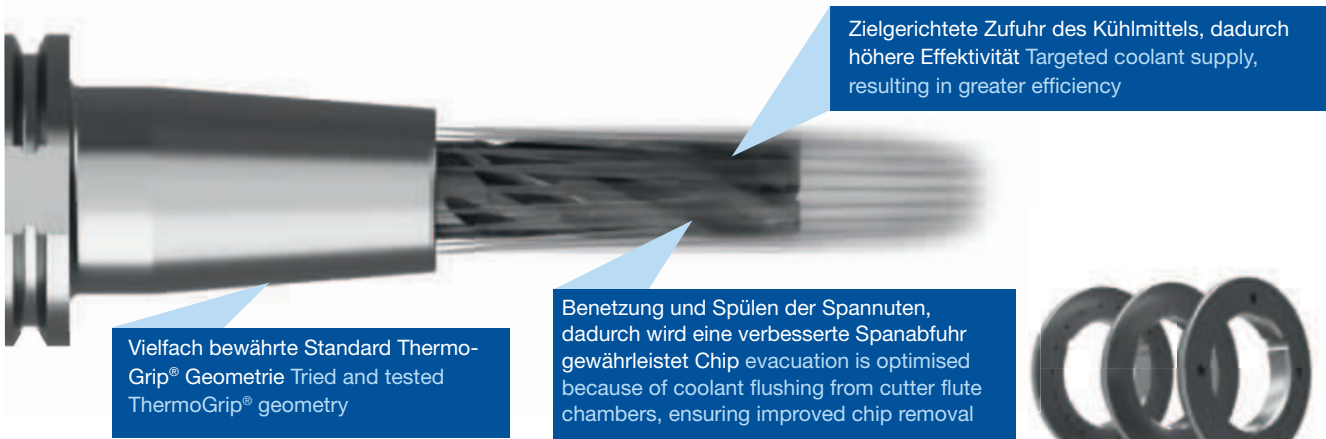
Neuartige Kühlmittelzufuhr: Die Futterstirnseite besitzt einen Düsenring, dessen integrierte, in unterschiedlichen Winkeln angebrachten Düsen direkt auf die Schneide und die Spannuten ausgerichtet sind.

- für Werkzeuge ohne Kühlmittelkanäle
- Bearbeitung von Metall-, Holz- und Verbundwerkstoffen
- besonders bei Umfangfräsen, zirkulärem Taschenfräsen und tiefen Kavitäten

### ThermoGrip® Corona Jet 2.0 Applications

Innovative Type of Coolant Feed: The front end of the chuck contains a jet ring with integrated jets set at varying angles, directed at the cutting edge and cutters flutes.

- for Tools without coolant channels
- Treatment of metal, wood and composites
- particularly suitable for peripheral milling, circular pocket milling and deep cavities



#### ThermoGrip® Corona Jet 2.0 steht für optimale Kühl- und Schmierstoffzufuhr direkt an die Werkzeugschneide

- verbesserte Oberflächenqualität dank optimaler Spanabfuhr
  - höhere Werkzeugstandzeiten durch konstante werkzeugschonende Temperaturen an der Schneide
  - komplette Kühlmittelbenetzung des Werkzeugs dank Düsenreihen in spezieller Winkelanordnung
  - Verringerung von Schneidenausbrüchen da kein Überfahren von Spänen
  - anwenderfreundliches Schrumpfen und Einsetzen
- ThermoGrip® Corona Jet ist für Standardschrumpffuteraufnahmen T... von Durchmesser 6 mm bis 20 mm erhältlich

#### ThermoGrip® Corona Jet 2.0 stands for optimal coolant and lubricant feed directly at the cutting edge

- improved surface quality due to optimal chip removal – No second cutting of chips
  - longer tool life due to constant tool cutting temperatures at the cutting edge
  - complete coolant spraying of the cutter due to the special angled design of the jets
  - reduction in tool breakage due to effective chip removal
  - excellent usability in shrinking and insertion
- ThermoGrip® Corona Jet is available for standard shrink chuck shanks T... from diameter 6 mm up to 20 mm

≤ 3 μm

Rundlaufgenauigkeit der ThermoGrip® Schrumpffutter  
Concentricity of the ThermoGrip® Shrink Chucks

max. 8.000	max. 10.000	max. 12.000	max. 15.000	max. 18.000	max. 20.000	max. 24.000	max. 25.000	max. 30.000	max. 35.000	max. 36.000	max. 40.000	max. 42.000	max. 50.000
------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Max. zulässige Drehzahl Max. RPM

G2.5/25.000

Wuchtgüte: Die Futter sind werkseitig feingewuchtet mit G2,5 bei 25.000 U/min, bei Futter mit Masse > = 1 kg bzw. bei Futter mit Masse < 1 kg mit Restunwucht < 1 g mm  
Balancing: The chucks are factory-made finely balanced with G2,5 at 25.000 rpm, for chucks with the mass of > = 1 kg; or chucks with the mass of < 1 kg with residual imbalance < 1 g mm

CHIP

Mit Datenträgerbohrung With data carrier bore

coated

Nichtrostend beschichtet Corrosion protected (coated)

Für tiefe Kavitäten geeignet – speziell für den Gesenk- und Formenbau  
Suitable for deep cavities – especially for the mold and die industry

Vibrationsdämpfung Vibration damping

HSS

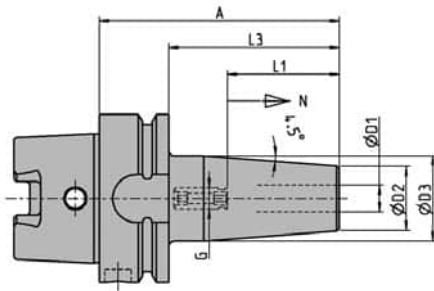
Geeignet für HSS Schäfte ab Durchmesser 6 mm Suitable for HSS shanks from diameter 6 mm

Für alle ThermoGrip® Schrumpffutter gilt:  
Werkzeugschafttoleranzen: Ø 3,4 = h4 | Ø 5 = h5 | Ø ≥ 6 = h6

The following applies for all ThermoGrip® shrink chucks:  
Shank tolerance: Ø 3,4 = h4 | Ø 5 = h5 | Ø ≥ 6 = h6

Formular Sonderschrumpffutter direkt per QR Code:  
Form special shrink chuck directly via QR Code:

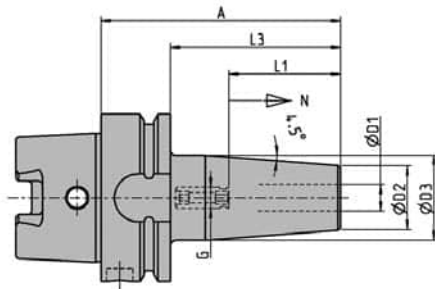
<p>DE</p>	<p>EN</p>	
-----------	-----------	--



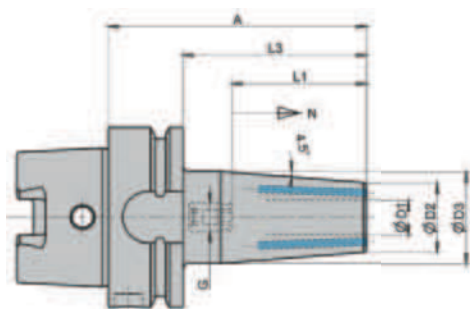
T... HSK-A32									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 40.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	65	45	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A32	6727280				
4	65	45	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A32	6727281				
5	65	45	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A32	6727282				
6	75	55	21	26	36	10	M5	T0600-75/HSK-A32	5053729				
8	75	55	21	26	36	10	M6	T0800-75/HSK-A32	9129720				
10	75	55	24	29	42	10	M8x1	T1000/HSK-A32	6726214				
12	80	60	24	29	47	5	M10x1	T1200/HSK-A32	6726215				
		5064893				6738740		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

T... HSK-A40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A40	6726615				
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A40	6726616				
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A40	6726617				
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A40	6726222				
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A40	6726223				
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A40	6726224				
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A40	6726225				
14	90	70	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A40	6726226				
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A40	6726227				
		5028425				6738741		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

T... HSK-A50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 30.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A50	5038902				
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A50	9179308				
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A50	5000253				
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A50	6726232				
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A50	6726233				
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A50	6726234				
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A50	6726235				
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A50	6726236				
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A50	6726237				
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A50	6726238				
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A50	6726239				
		5028426				6738442		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					



T... HSK-A63									G2,5 <sub>h</sub> 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A63	6726618				
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A63	6726619				
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A63	6726620				
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A63	6726201				
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A63	6726202				
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A63	6726203				
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A63	6726204				
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A63	6726205				
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A63	6726206				
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A63	6726211				
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A63	6726207				
25	115	89	44	52,5	58	10	M16x1	T2500/HSK-A63	6726208				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16x1	T3200/HSK-A63	6726209				
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-A63	6726388				
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-A63	6726391				
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-A63	6726392				
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-A63	6726410				
14	120	94	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-A63	6726401				
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-A63	6726399				
18	120	94	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-A63	6726539				
20	120	94	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-A63	6726662				
25	120	94	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-120/HSK-A63	6726416				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16x1	T3200/HSK-A63	6726209				
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-A63	6726411				
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-A63	6726402				
10	160	134	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-A63	6726403				
12	160	134	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-A63	6726404				
14	160	134	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-A63	6726405				
16	160	134	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-A63	6726406				
18	160	134	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-A63	6726407				
20	160	134	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-A63	6726468				
25	160	134	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-160/HSK-A63	6726408				
32	160	134	44	52,5	62	10	M16x1	T3200-160/HSK-A63	6726409				
6	200	174	21	32	36	10	M5	T0600-200-K1-HSKA63	6726634				
8	200	174	21	32	36	10	M6	T0800-200-K1-HSKA63	6726356				
10	200	174	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-K1-HSKA63	6726498				
12	200	174	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-K1-HSKA63	9073374				
14	200	174	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-K1-HSKA63	5135423				
16	200	174	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-K1-HSKA63	9079363				
18	200	174	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-K1-HSKA63	5134245				
20	200	174	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-K1-HSKA63	5066417				
25	200	174	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-200-K1-HSKA63	5134246				
32	200	174	44	52,5	62	10	M16x1	T3200-200-K1-HSKA63	5134247				
		5025376				6738421		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					



T.....-C1-HSKA63									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300-80-C1-HSKA63	5150192				
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400-80-C1-HSKA63	5150201				
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500-80-C1-HSKA63	5147940				
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-HSKA63	5150210				
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-HSKA63	5150212				
10	85	59	24	32	42	10	M8 x1	T1000-85-C1-HSKA63	5150214				
12	90	64	24	32	47	10	M10 x1	T1200-90-C1-HSKA63	5150217				
14	90	64	27	34	47	10	M10 x1	T1400-90-C1-HSKA63	5150218				
16	95	69	27	34	50	10	M12 x1	T1600-95-C1-HSKA63	5150219				
18	95	69	33	42	50	10	M12 x1	T1800-95-C1-HSKA63	5150220				
20	100	74	33	42	52	10	M16 x1	T2000-100-C1-HSKA63	5150222				
25	115	89	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-115-C1-HSKA63	5150223				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA63	5150224				
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-HSKA63	5150225				
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-HSKA63	5150226				
10	120	94	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-HSKA63	5150227				
12	120	94	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-HSKA63	5150228				
14	120	94	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-HSKA63	5150229				
16	120	94	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-HSKA63	5150230				
18	120	94	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-HSKA63	5150231				
20	120	94	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-HSKA63	5150232				
25	120	94	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-HSKA63	5150233				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA63	5150224				
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-HSKA63	5150235				
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-HSKA63	5150236				
10	160	134	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-HSKA63	5150238				
12	160	134	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-HSKA63	5150240				
14	160	134	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-HSKA63	5150241				
16	160	134	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-HSKA63	5150242				
18	160	134	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-HSKA63	5150940				
20	160	134	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-HSKA63	5150245				
25	160	134	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-HSKA63	5150247				
32	160	134	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-HSKA63	5150248				
		5025376				6738241		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

**Cool-Jet Ausführung**

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

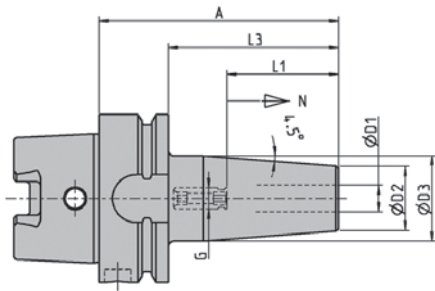
**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14





T....-C4-HSKA63



D1 (mm)	A (mm)	L3 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600-80-C4-HSKA63	5188357
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800-80-C4-HSKA63	5188358
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000-85-C4-HSKA63	5188359
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200-90-C4-HSKA63	5188360
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400-90-C4-HSKA63	5188361
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600-95-C4-HSKA63	5188362
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800-95-C4-HSKA63	5188363
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000-100-C4-HSKA63	5188364

Corona Jet 2.0 kann auf Anfrage optional nachgearbeitet werden.  
 Ausführung inklusive CoronaJet Ring  
 \* A-Maß: 200 mm nicht möglich; A-Maß:160 mm auf Anfrage

Corona Jet 2.0 can be optionally reworked on request.  
 Version includes Corona Jet ring  
 \* GPL: 200 mm not possible; GPL:160 mm on request

Zubehör: Düsenringe  
 Accessories: nozzle rings

Schaftdurchmesser Shank diameter (mm)	Anzugsmomente Tightening torques (Nm)	Ident No. Corona Jet Variante Corona Jet version	Ident No. Cool Jet Variante Cool Jet version	Ident No. Geschlossene Variante Closed version
6	20	5188400	5188519	5188527
8	24	5188401	5188520	5188528
10	28	5188402	5188521	5188529
12	32	5188404	5188522	5188530
14	36	5188405	5188523	5188531
16	40	5188406	5188524	5188532
18	44	5188407	5188525	5188533
20	48	5188408	5188526	5188534

Zubehör: Eindrehwerkzeug  
 Accessory: Ring assembly driver

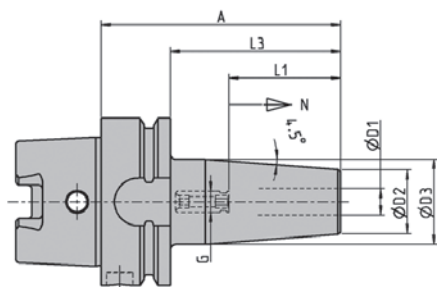
Bezeichnung Designation	Aufnahme Shank	Ident No.
T-C4-0600-2000	1/2 Zoll □	5188546



Zubehör: Drehmomentschlüssel  
 Accessory: Torque wrench

Bezeichnung Designation	Aufnahme Shank	Ident No.
C4; Drehmomentschlüssel Torque wrench	1/2 Zoll □	5192155





T... HSK-A63 – Inch									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,125	3,15	2,13	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318/HSK-A63	9079266				
0,187	3,15	2,13	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476/HSK-A63	9079278				
0,250	3,15	2,13	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A63	6726420				
0,312	3,15	2,13	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794/HSK-A63	6726421				
0,375	3,35	2,32	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A63	6726422				
0,500	3,54	2,52	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A63	6726424				
0,625	3,74	2,72	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A63	6726426				
0,750	3,94	2,91	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A63	6726428				
1,000	4,53	3,50	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A63	6726430				
0,125	4,72	3,70	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-120/HSK-A63	9079267				
0,187	4,72	3,70	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-120/HSK-A63	9079279				
0,250	4,72	3,70	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/HSK-A63	6727392				
0,375	4,72	3,70	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/HSK-A63	6727393				
0,500	4,72	3,70	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/HSK-A63	6727394				
0,625	4,72	3,70	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/HSK-A63	9079254				
1,000	4,72	3,70	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/HSK-A63	5099442				
1,250	4,72	3,70	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A63	6726431				
0,125	6,30	5,28	0,59	1,06	0,79	0,20	M6	T0318-160/HSK-A63	9079268				
0,187	6,30	5,28	0,59	1,06	0,98	0,20	M6	T0476-160/HSK-A63	9079280				
0,250	6,30	5,28	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/HSK-A63	6726614				
0,375	6,30	5,28	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/HSK-A63	9079221				
0,500	6,30	5,28	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/HSK-A63	9079247				
0,625	6,30	5,28	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/HSK-A63	9079255				
0,750	6,30	5,28	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/HSK-A63	9079258				
1,000	6,30	5,28	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/HSK-A63	9079259				
1,250	6,30	5,28	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/HSK-A63	9079261				
		5025376				6738421		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					



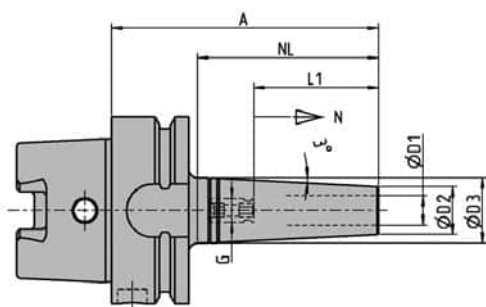
**Coming soon**

**The new Bilz Shop.**

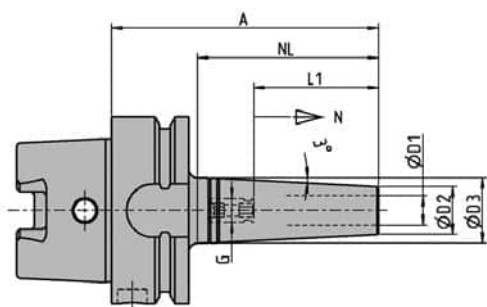
Sie erreichen unseren neuen Shop bald unter [www.Bilz.de](http://www.Bilz.de)

You will reach the new shop under [www.Bilz.com](http://www.Bilz.com)

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

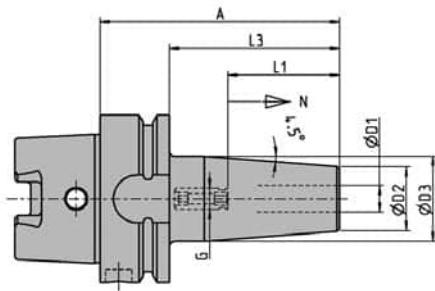


TSF... HSK-A63									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.					
3	70	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-A63	9078617					
4	70	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-A63	9078654					
6	90	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-A63	9078658					
8	90	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-A63	9078670					
10	90	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-A63	9078676					
12	90	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-A63	9078725					
16	90	60	22	28	50	5	M12x1	TSF1600-60/HSK-A63	9078728					
3	100	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-A63	9078652					
4	100	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-A63	9078655					
6	120	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-A63	9078660					
8	120	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-A63	9078673					
10	120	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-A63	9078677					
12	120	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-A63	9078726					
16	120	90	22	31	50	5	M12x1	TSF1600-90/HSK-A63	9078729					
3	130	100	9	19	20	5	M6	TSF0300-100/HSK-A63	9078653					
4	130	100	10	20	20	5	M6	TSF0400-100/HSK-A63	9078657					
6	150	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-A63	9078661					
8	150	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-A63	9078674					
10	150	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-A63	9078678					
12	150	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-A63	9078624					
16	150	120	22	34	50	5	M12x1	TSF1600-120/HSK-A63	9078730					
3	200	174	9	26	20	5	M6	TSF0300-200-K1-HSKA63	5132995					
6	200	174	12	29	36	5	M6	TSF0600-200-K1-HSKA63	5132993					
8	200	174	14	31	36	5	M5	TSF0800-200-K1-HSKA63	5132996					
10	200	174	16	33	42	5	M8x1	TSF1000-200-K1-HSKA63	5132997					
12	200	174	18	35	47	5	M10x1	TSF1200-200-K1-HSKA63	5132999					
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 83 TSF discs, see accessories page 83														
5025376			6738421			Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97								



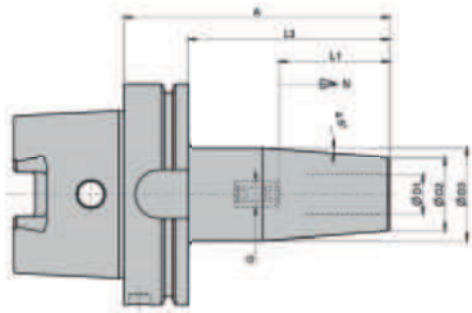
TSF... HSK-A63 – Inch										
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.	
0,125	2,76	1,57	0,35	0,51	0,79	0,20	M6	TSF0318-40/HSK-A63	5053808	
0,187	3,54	2,36	0,43	0,71	0,98	0,20	M6	TSF0476-60/HSK-A63	5053812	
0,250	3,54	2,36	0,47	0,71	1,42	0,20	M5	TSF0635-60/HSK-A63	5053814	
0,375	3,54	2,36	0,63	0,87	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-60/HSK-A63	5048183	
0,500	3,54	2,36	0,79	1,02	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-60/HSK-A63	5053816	
0,625	3,54	2,36	0,87	1,10	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-60/HSK-A63	5053817	
0,125	3,94	2,76	0,35	0,63	0,79	0,20	M6	TSF0318-70/HSK-A63	5053818	
0,187	4,72	3,54	0,43	0,83	0,98	0,20	M6	TSF0476-90/HSK-A63	5053819	
0,250	4,72	3,54	0,47	0,83	1,42	0,20	M5	TSF0635-90/HSK-A63	5053821	
0,375	4,72	3,54	0,63	0,98	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-90/HSK-A63	5053822	
0,500	4,72	3,54	0,79	1,14	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-90/HSK-A63	5053823	
0,625	4,72	3,54	0,87	1,22	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-90/HSK-A63	5053824	
0,125	5,12	3,94	0,35	0,75	0,79	0,20	M6	TSF0318-100/HSK-A63	5053825	
0,187	5,91	4,72	0,43	0,94	0,98	0,20	M6	TSF0476-120/HSK-A63	5053826	
0,250	5,91	4,72	0,47	0,94	1,42	0,20	M5	TSF0635-120/HSK-A63	5053827	
0,375	5,91	4,72	0,63	1,10	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-120/HSK-A63	5053828	
0,500	5,91	4,72	0,79	1,26	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-120/HSK-A63	5053829	
0,625	5,91	4,72	0,87	1,34	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-120/HSK-A63	5053830	
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 83 TSF discs, see accessories page 83										
5025376  6738421  Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97										

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

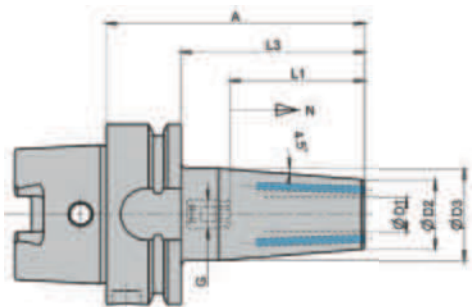


T... HSK-A80									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
6	85	59	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A80	6726455				
8	85	59	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A80	6726396				
10	90	64	24	32	42	10	M8 x 1	T1000/HSK-A80	6726985				
12	95	69	24	32	47	10	M10 x 1	T1200/HSK-A80	6726397				
14	95	69	27	34	47	10	M10 x 1	T1400/HSK-A80	6727004				
16	100	74	27	34	50	10	M12 x 1	T1600/HSK-A80	6726658				
18	100	74	33	42	50	10	M12 x 1	T1800/HSK-A80	6726874				
20	105	79	33	42	52	10	M16 x 1	T2000/HSK-A80	6726659				
25	115	89	44	53	58	10	M16 x 1	T2500/HSK-A80	6726488				
32	120	94	44	53	62	10	M16 x 1	T3200/HSK-A80	6726882				
		5028427				6738095		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

T... HSK-A80 - Inch									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,250	3,35	2,32	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A80	6726687				
0,375	3,54	2,52	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A80	6726688				
0,500	3,74	2,72	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A80	6726689				
0,625	3,94	2,91	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A80	6726690				
0,750	4,13	3,11	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A80	6726691				
1,000	4,53	3,50	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A80	6726692				
1,250	4,72	3,70	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A80	6726693				
		5028427				6738095		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					



T... HSK-A100								G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	85	56	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A100	6726342			
8	85	56	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A100	6726343			
10	90	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A100	6726344			
12	95	66	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A100	6726345			
14	95	66	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A100	6726346			
16	100	71	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A100	6726347			
18	100	71	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A100	6726348			
20	105	76	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A100	6726349			
25	115	86	44	53	58	10	M16x1	T2500/HSK-A100	6726350			
32	120	91	44	53	62	10	M16x1	T3200/HSK-A100	6726351			
6	120	91	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-A100	6726478			
8	120	91	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-A100	6726479			
10	120	91	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-A100	6726755			
12	120	91	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-A100	6726480			
14	120	91	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-A100	6726833			
16	120	91	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-A100	6726820			
18	120	91	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-A100	6727035			
20	120	91	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-A100	6726821			
25	120	91	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/HSK-A100	6727037			
32	120	91	44	53	62	10	M16x1	T3200/HSK-A100	6726351			
6	160	131	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-A100	6726645			
8	160	131	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-A100	6726646			
10	160	131	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-A100	6726647			
12	160	131	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-A100	6726648			
14	160	131	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-A100	6726649			
16	160	131	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-A100	6726650			
18	160	131	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-A100	6727036			
20	160	131	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-A100	6726643			
25	160	131	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/HSK-A100	6726644			
32	160	131	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/HSK-A100	6727038			
6	200	171	21	32	36	10	M5	T0600-200-K1-HSK-A100	6727176			
8	200	171	21	32	36	10	M6	T0800-200-K1-HSK-A100	6727177			
10	200	171	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-K1-HSK-A100	6727178			
12	200	171	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-K1-HSK-A100	6727179			
14	200	171	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-K1-HSK-A100	6727180			
16	200	171	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-K1-HSK-A100	6727181			
18	200	171	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-K1-HSK-A100	6727182			
20	200	171	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-K1-HSK-A100	6727183			
25	200	171	44	60	58	10	M16x1	T2500-200-K1-HSK-A100	6727184			
32	200	171	44	60	62	10	M16x1	T3200-200-K1-HSK-A100	6727185			
	5028428			6738303		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97						



T.....-C1-HSKA100									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
6	85	56	21	27	36	10	M5	T0600-85-C1-HSKA100	5150254				
8	85	56	21	27	36	10	M6	T0800-85-C1-HSKA100	5150255				
10	90	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-90-C1-HSKA100	5150257				
12	95	66	24	32	47	10	M10 x1	T1200-95-C1-HSKA100	5150266				
14	95	66	27	34	47	10	M10 x1	T1400-95-C1-HSKA100	5150267				
16	100	71	27	34	50	10	M12 x1	T1600-100-C1-HSKA100	5150268				
18	100	71	33	42	50	10	M12 x1	T1800-100-C1-HSKA100	5150269				
20	105	76	33	42	52	10	M16 x1	T2000-105-C1-HSKA100	5150270				
25	115	86	44	53	58	10	M16 x1	T2500-115-C1-HSKA100	5150271				
32	120	91	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA100	5150272				
6	120	91	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-HSKA100	5150279				
8	120	91	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-HSKA100	5150280				
10	120	91	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-HSKA100	5150281				
12	120	91	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-HSKA100	5150282				
14	120	91	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-HSKA100	5150283				
16	120	91	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-HSKA100	5150284				
18	120	91	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-HSKA100	5150285				
20	120	91	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-HSKA100	5150286				
25	120	91	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-HSKA100	5150289				
32	120	91	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA100	5150272				
6	160	131	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-HSKA100	5150295				
8	160	131	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-HSKA100	5150293				
10	160	131	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-HSKA100	5150299				
12	160	131	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-HSKA100	5150300				
14	160	131	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-HSKA100	5150301				
16	160	131	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-HSKA100	5150302				
18	160	131	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-HSKA100	5150303				
20	160	131	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-HSKA100	5150304				
25	160	131	44	60	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-HSKA100	5150306				
32	160	131	44	60	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-HSKA100	5150307				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

**Cool-Jet Ausführung**

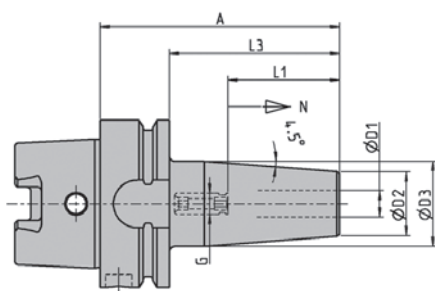
- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



T... HSK-A100, DIN 69893  
 Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK-A100 – Inch									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,250	3,35	2,20	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A100	6726432				
0,375	3,54	2,40	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A100	6726434				
0,500	3,74	2,60	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A100	6726436				
0,625	3,94	2,80	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A100	6726438				
0,750	4,13	2,99	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A100	6726497				
1,000	4,53	3,39	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A100	6726442				
0,250	4,72	3,58	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/HSK-A100	5057074				
0,375	4,72	3,58	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/HSK-A100	5057076				
0,500	4,72	3,58	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/HSK-A100	5057079				
0,625	4,72	3,58	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/HSK-A100	5057081				
0,750	4,72	3,58	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/HSK-A100	5057083				
1,000	4,72	3,58	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/HSK-A100	5057092				
1,250	4,72	3,58	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A100	6726444				
0,250	6,30	5,16	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/HSK-A100	5057075				
0,375	6,30	5,16	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/HSK-A100	5057077				
0,500	6,30	5,16	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/HSK-A100	5057080				
0,625	6,30	5,16	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/HSK-A100	5057082				
0,750	6,30	5,16	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/HSK-A100	5057084				
1,000	6,30	5,16	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/HSK-A100	5057093				
1,250	6,30	5,16	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/HSK-A100	5057443				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					



Coming soon  
The new Bilz Shop.

bilz

Sie erreichen unseren neuen Shop bald unter  
[www.Bilz.de](http://www.Bilz.de)  
 You will reach the new shop under  
[www.Bilz.com](http://www.Bilz.com)

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



# Thermogrip® BIONICS

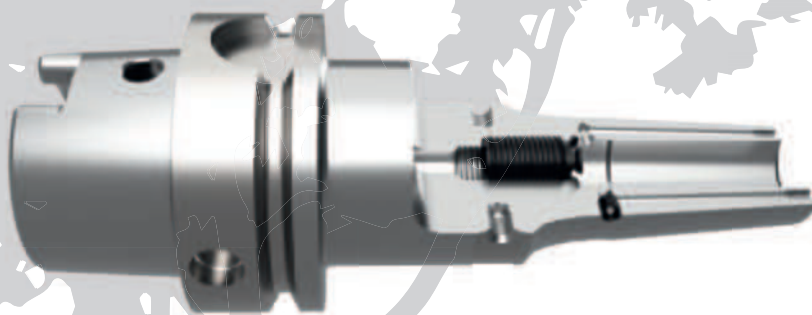
**bilz**

Formoptimierung zur Steigerung der Stabilität  
für maximale Biegesteifigkeit für größeres  
Zerspanungsvolumen

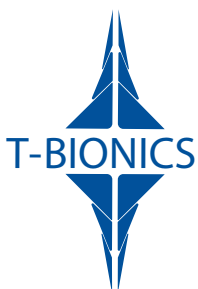
Form optimisation leads to an increase in the life and  
load capacity of the holder through a uniform structure  
throughout.

Hohe Laufruhe durch "Balanced by Design"  
und anschließendem Feinwuchten  
Bessere Oberflächengüte  
Ideal für HPC / HSC Bearbeitung  
Schonung der Maschinenspindel  
Smooth, silent running due to  
"Balanced by Design" and subsequent fine balancing  
Improved surface quality = longer tool life, improved surface  
finish and better maintenance of tolerances  
Ideal for HPC/HSC  
Protection for the machine spindle

**Gewindebohrungen**  
zum Feinwuchten mit Wuchtschrauben  
**Tapped holes**  
For fine balancing with balancing screws



Höchste Formstabilität und  
Lebensdauer des Schrumpffutters durch  
Verwendung von hochwarmfestem Sonderstahl  
Hohe Radialsteifigkeit  
Geringe Auslenkung  
Hohe Zustellungen möglich  
Maximum form stability and life  
of the shrink chuck due to the use of high  
temperature resistant special steel  
High radial rigidity  
Low deflection  
High metal removal rates

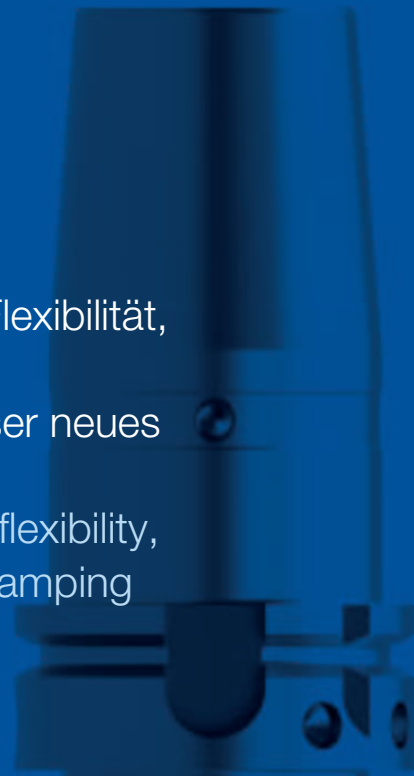


# Thermogrip® TMG

bilz

Extreme Haltekräfte – Ausnahmlose Flexibilität, hohe Steifigkeit und eine optimierte Schwingungsdämpfung zeichnen unser neues TMG aus.

Extreme holding forces - Exceptional flexibility, high rigidity and optimized vibration damping characterize our new TMG.



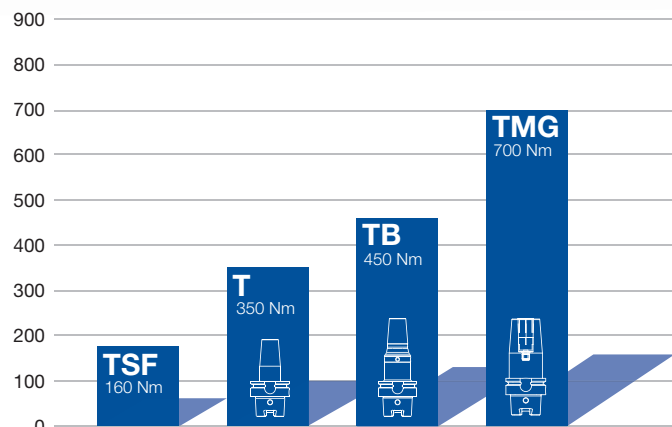
## Ein Schrumpfspannfutter für alle Durchmesser One shrink fit chuck for all diameters

Während der Erhitzung wird die Hülse über eine Vorrichtung eingezogen  
During the heating process, the assembly is seated using a sleeve pull-back fixture

Hülse – unterschiedliche Version verfügbar  
Hülse und Werkzeug werden im kalten Zustand montiert  
Sleeve - different Versions available  
Sleeve and tool are mounted in a cold condition



Ein Grundhalter für alle Durchmesser  
TMG Außen-Geometrie ist identisch mit der eines T2500-120 Spannfutters  
One basic holder for all diameters  
TMG external geometry is identical to that of a T2500-120 Shrink chuck



Pinlock System



HSK

CAT

AD/ADF

JD/JDF/BT/FBT

PSC

TSFV

LNE/VIDAT

TER/TERV

MMS/MQL

Appendix



# TB.....-C1-HSKA63

Schrumpffutter mit bionischer Strukturoptimierung  
Shrink Chucks with bionic structural optimisation



HSK

CAT

AD/ADF

JD/JDF/BT/FBT

PSC

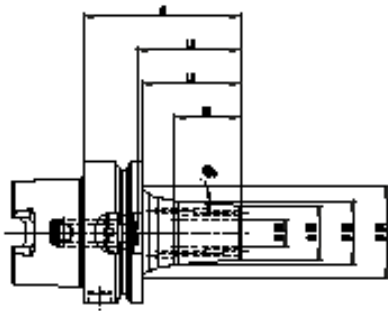
TSFV

LNE/VIDAT

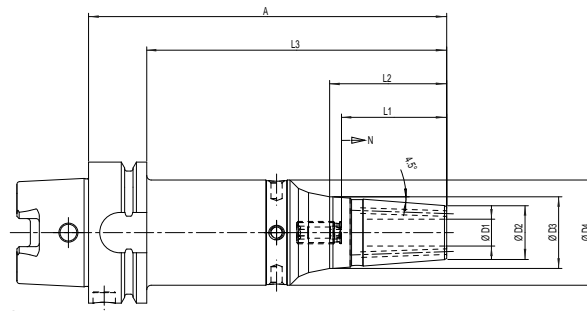
TER/TERV

MMS/MQL

Appendix



1



2

TB.....-C1-HSKA63											
Schrumpffutter											
D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung	Ident No.
6	21	25,4	38	70	36	29,1	44			<sup>1</sup> TBUC0600-70-C1-HSKA63	5177819
8	21	25,4	38	70	36	29,1	44			<sup>1</sup> TBUC0800-70-C1-HSKA63	5177821
10	24	28,4	41	70	42	29,1	44			<sup>1</sup> TBUC1000-70-C1-HSKA63	5177822
12	24	28,4	41	70	46	29,1	44			<sup>1</sup> TBUC1200-70-C1-HSKA63	5177827
16	27	32,4	44	75	50	35,3	49			<sup>1</sup> TBUC1600-75-C1-HSKA63	5177834
20	33	38	50	75	50	35,3	49			<sup>1</sup> TBUC2000-75-C1-HSKA63	5177840
6	21	27	37	130	36	41	103	10	M5	<sup>2</sup> TB0600-130-C1-HSKA63	5177818
8	21	27	37	130	36	41	103	10	M6	<sup>2</sup> TB0800-130-C1-HSKA63	5177820
10	24	32	42	130	42	53	103	10	M8x1	<sup>2</sup> TB1000-130-C1-HSKA63	5177823
12	24	32	42	130	47	53	103	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1200-130-C1-HSKA63	5177829
14	27	34	44	130	47	50	103	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1400-130-C1-HSKA63	5177832
16	27	34	44	130	50	50	103	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1600-130-C1-HSKA63	5177835
18	33	42	52	130	50	60	103	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1800-130-C1-HSKA63	5177838
20	33	42	52	130	52	60	103	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2000-130-C1-HSKA63	5177841
6	21	27	42	160	36	40	133	10	M5	<sup>2</sup> TB0600-160-C1-HSKA63	5177817
8	21	27	42	160	36	40	133	10	M6	<sup>2</sup> TB0800-160-C1-HSKA63	5177816
10	24	32	47	160	42	52	133	10	M8x1	<sup>2</sup> TB1000-160-C1-HSKA63	5177826
12	24	32	47	160	47	52	133	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1200-160-C1-HSKA63	5177830
14	27	34	50	160	47	50	133	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1400-160-C1-HSKA63	5177833
16	27	34	50	160	50	50	133	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1600-160-C1-HSKA63	5177836
18	33	42	52	160	50	60	133	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1800-160-C1-HSKA63	5177839
20	33	42	52	160	52	60	133	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2000-160-C1-HSKA63	5177842

Die vorangestellte <sup>1</sup> oder <sup>2</sup> in der Spalte Bezeichnung bezieht sich auf die Zeichnung

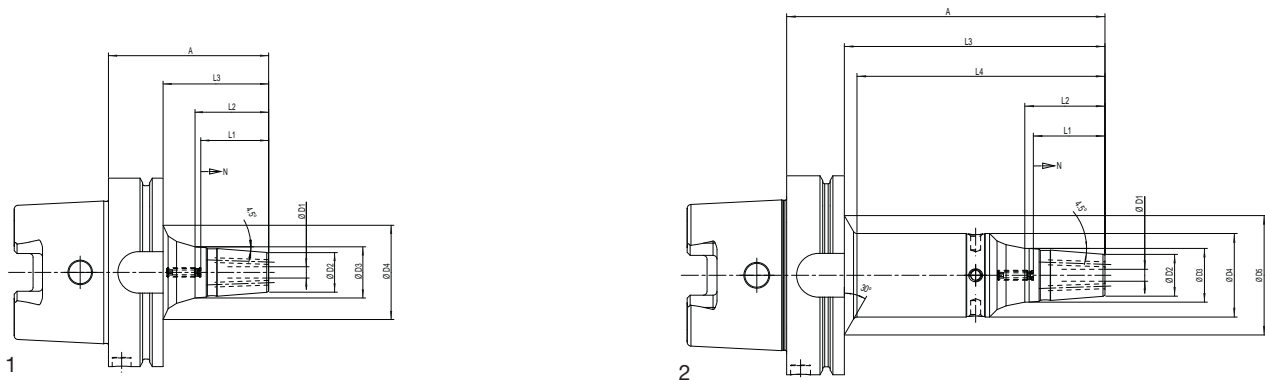
The preceding 1 or 2 in the Designation column refers to the drawing

Wechselscheiben für Schrumpffutter mit sehr kurzen A-Maßen ( z.B. TBUC) siehe Seite 95

Interchangeable discs for shrink fit chucks with very short A-dimensions ( e.g. TBUC) see page 95

# TB....-...-C1-HSKA100

Schrumpffutter mit bionischer Strukturoptimierung  
Shrink Chucks with bionic structural optimisation



TB....-...-C1-HSKA100													G2,5/ 25.000		≤ 3µm		50	
Schrumpffutter																		
D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	D5 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung	Ident No.					
6	21	27,1	50		85	36	39,1	56		10	M5	<sup>1</sup> TB0600-85-C1-HSKA100	5180065					
8	21	27,1	50		85	36	39,1	56		10	M6	<sup>1</sup> TB0800-85-C1-HSKA100	5180066					
10	24	32,1	50		90	42	51,4	61		10	M8x1	<sup>1</sup> TB1000-90-C1-HSKA100	5180067					
12	24	32,3	50		95	47	52,9	66		10	M10x1	<sup>1</sup> TB1200-95-C1-HSKA100	5180068					
14	27	34,1	62		95	47	45,3	66		10	M10x1	<sup>1</sup> TB1400-95-C1-HSKA100	5180069					
16	27	34,2	68		100	50	46,0	71		10	M12x1	<sup>1</sup> TB1600-100-C1-HSKA100	5180074					
18	33	42,1	68		100	50	57,7	71		10	M12x1	<sup>1</sup> TB1800-100-C1-HSKA100	5180075					
20	33	42,3	68		105	52	58,9	76		10	M16x1	<sup>1</sup> TB2000-105-C1-HSKA100	5180077					
25	44	53,4	85		115	58	59,9	86		10	M16x1	<sup>1</sup> TB2500-115-C1-HSKA100	5180078					
6	21	27	42	60	160	36	40,2	131	124,6	10	M5	<sup>2</sup> TB0600-160-C1-HSKA100	5180079					
8	21	27	42	60	160	36	40,2	131	124,6	10	M6	<sup>2</sup> TB0800-160-C1-HSKA100	5180080					
10	24	32	47	65	160	42	52,2	131	124,6	10	M8x1	<sup>2</sup> TB1000-160-C1-HSKA100	5180081					
12	24	32	47	65	160	47	52,2	131	124,6	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1200-160-C1-HSKA100	5180082					
14	27	34	50	68	160	47	50,1	131	124,6	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1400-160-C1-HSKA100	5180083					
16	27	34	50	68	160	50	50,1	131	124,6	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1600-160-C1-HSKA100	5180084					
18	33	42	52	76	160	50	59,1	131	124,6	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1800-160-C1-HSKA100	5180085					
20	33	42	52	76	160	52	59,1	131	124,6	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2000-160-C1-HSKA100	5180086					
25	44	52,5	68	85	160	58	59,7	131	124,6	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2500-160-C1-HSKA100	5180087					

Die vorangestellte <sup>1</sup> oder <sup>2</sup> in der Spalte Bezeichnung bezieht sich auf die Zeichnung

The preceding 1 or 2 in the Designation column refers to the drawing

Wechselscheiben für Schrumpffutter mit sehr kurzen A-Maßen (z.B. TBUC) siehe Seite 95

Interchangeable discs for shrink fit chucks with very short A-dimensions (e.g. TBUC) see page 95



### Wechselscheiben für Schrumpffutter mit sehr kurzen A-Maßen (z.B. TBUC)

Das Futter taucht hier leicht in die Ferrit-Scheibe ein. Gleichzeitig ist sichergestellt, dass die Spule nicht auf dem Bund des HSK aufliegt und somit die Spule keinen Schaden beim Erwärmen nimmt.

# TMG20...HSK-A63, TMG20...HSK-A100

Schrumpfspannfutter für alle Durchmesser  
shrink fit chuck for all diameters



TMG20...HSK-A63, TMG20...HSK-A100						G2,5/ 25.000	≤ 3µm	CHIP	HSS
D1	A	L3	D2	D3	Bezeichnung	Ident No.			
3-20	120	94	44	52,5	TMG20-120-HSKA63	5193624			
3-20	120	91	44	53	TMG20-120-HSKA100	5195743			

Die passende Wechselscheibe sowie weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 99  
You will find the pole disc as well as further accessories on page 99



Spannzangen Collets TMG20...			IK	Peripherie	CoolJet
D1	L	N	Ident No.	Ident No.	Ident No.
3	30	15		5195495	
4				5195497	
5				5195498	
6	36	16		5195499	
8	42	10	5195520	5195500	5195508
10			5195521	5195501	5195509
12	48,5	10	5195522	5195502	5195510
14			5195523	5195503	
16	47	10	5195524	5195504	5195511
20			5195525	5195506	

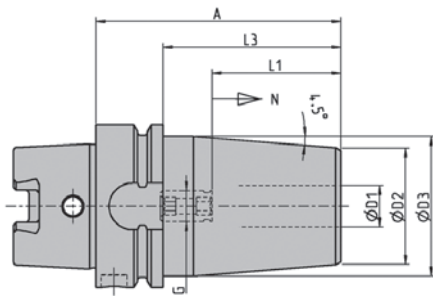


Spannzangen Collets TMG20...		*Pinlock IK	*Pinlock CoolJet
D1	L	Ident No.	Ident No.
12	50	5195526	5195529
16		5195527	5195530
20		5195528	5195531

\*Die Pinlock Stifte sowie das Einsteckwerkzeug sind im Lieferumfang enthalten  
\*The Pinlock pins and the insertion tool are included in the scope of delivery

# THD... HSK-A100, DIN 69893

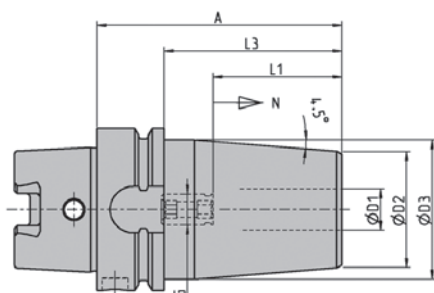
Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



THD... HSK-A100									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
16	105	76	50	61	50	10	M12x1	THD1600-105/HSK-A100	5029007				
20	110	81	58	70	52	10	M16x1	THD2000-110/HSK-A100	5025872				
25	110	81	64	76	58	10	M16x1	THD2500-110/HSK-A100	5026038				
32	120	91	72	85	62	10	M16x1	THD3200-120/HSK-A100	5028982				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10													

THD... HSK-A100 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,625	4,13	2,99	1,97	2,40	1,97	0,39	M12X1	THD1588-105/HSK-A100	5054390				
0,750	4,33	3,19	2,28	2,76	2,05	0,39	M16X1	THD1905-110/HSK-A100	5054391				
1,000	4,72	3,58	2,52	2,99	2,28	0,39	M16X1	THD2540-120/HSK-A100	5054392				
1,250	4,72	3,58	2,83	3,35	2,44	0,39	M16X1	THD3175-120/HSK-A100	5054393				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10													

THD... HSK-A125, DIN 69893  
 Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



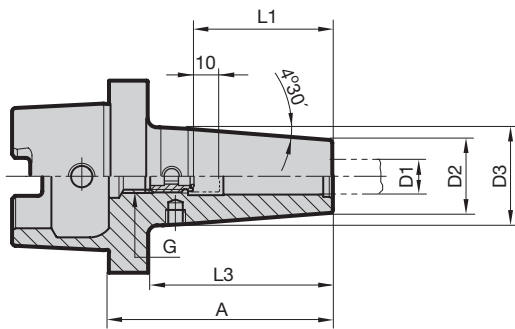
THD... HSK-A125								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 10.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
16	110	81	50	60	50	10	M12x1	THD1600-110/HSK-A125	5029874			
20	115	86	58	68	52	10	M16x1	THD2000-115/HSK-A125	5031102			
25	120	91	64	76	58	10	M16x1	THD2500-120/HSK-A125	5029870			
32	125	96	72	85	62	10	M16x1	THD3200-125/HSK-A125	5031105			
		5081044						Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10

THD... HSK-A125 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 10.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0,625	4,33	3,19	1,97	2,36	1,97	0,39	M12X1	THD1588-110/HSK-A125	5054394			
0,750	4,53	3,39	2,28	2,68	2,05	0,39	M16X1	THD1905-115/HSK-A125	5054395			
1,000	4,92	3,78	2,52	2,99	2,28	0,39	M16X1	THD2540-125/HSK-A125	5054396			
1,250	4,92	3,78	2,83	3,35	2,44	0,39	M16X1	THD3175-125/HSK-A125	5054397			
		5081044						Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10





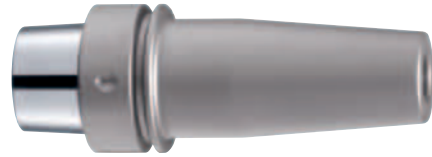
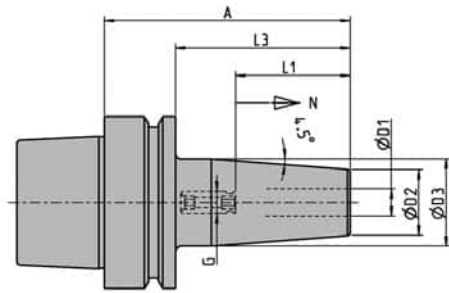
T... HSK-C32								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 25.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	65	21	26	36	55	M5	T0600-65-K1-HSKC32-S	5072296			
8	65	21	26	36	55	M6	T0800-65-K1-HSKC32-S	5072304			
10	65	24	30	41	55	M8x1	T1000-65-K1-HSKC32-S	5072305			
12	75	24	32	46	65	M10x1	T1200-75-K1-HSKC32-S	5072307			

T... HSK-C40								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 25.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	70	21	30	36	60	M5	T0600-70-K1-HSKC40-S	5072308			
8	70	21	30	36	60	M6	T0800-70-K1-HSKC40-S	5072309			
10	70	24	33,5	41	60	M8x1	T1000-70-K1-HSKC40-S	5072310			
12	80	24	35	46	70	M10x1	T1200-80-K1-HSKC40-S	5072311			
14	80	27	38	46	70	M10x1	T1400-80-K1-HSKC40-S	5072318			
16	80	27	38	49	70	M12x1	T1600-80-K1-HSKC40-S	5072319			

T... HSK-C50								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 25.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	70	21	30	36	57,5	M5	T0600-70-K1-HSKC50-S	5072320			
8	70	21	30	36	57,5	M6	T0800-70-K1-HSKC50-S	5072321			
10	75	24	33	41	62,5	M8x1	T1000-75-K1-HSKC50-S	5072322			
12	80	24	34	46	67,5	M10x1	T1200-80-K1-HSKC50-S	5072325			
14	80	27	37	46	67,5	M10x1	T1400-80-K1-HSKC50-S	5072326			
16	85	27	38,5	49	72,5	M12x1	T1600-85-K1-HSKC50-S	5072327			
18	85	33	44,5	49	72,5	M12x1	T1800-85-K1-HSKC50-S	5072328			
20	90	33	45	51	77,5	M16x1	T2000-90-K1-HSKC50-S	5072329			

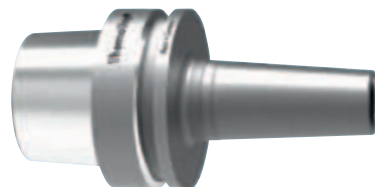
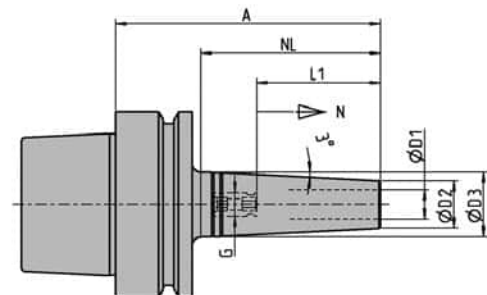
T... HSK-C63								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 25.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	70	21	30	36	57,5	M5	T0600-70-K1-HSKC63-S	5072330			
8	70	21	30	36	57,5	M6	T0800-70-K1-HSKC63-S	5072331			
10	75	24	34	41	62,5	M8x1	T1000-75-K1-HSKC63-S	5072332			
12	80	24	34	46	67,5	M10x1	T1200-80-K1-HSKC63-S	5072333			
14	80	27	36	46	67,5	M10x1	T1400-80-K1-HSKC63-S	5072334			
16	85	27	36	49	72,5	M12x1	T1600-85-K1-HSKC63-S	5072335			
18	85	33	44	49	72,5	M12x1	T1800-85-K1-HSKC63-S	5072336			
20	90	33	45	51	77,5	M16x1	T2000-90-K1-HSKC63-S	5072337			
25	100	44	53	57	87,5	M16x1	T2500-100-K1-HSKC63-S	5072338			
32	110	44	53	61	97,5	M16x1	T3200-110-K1-HSKC63-S	5072662			

T... HSK-E25, DIN 69893  
Schrumpffutter Shrink Chucks



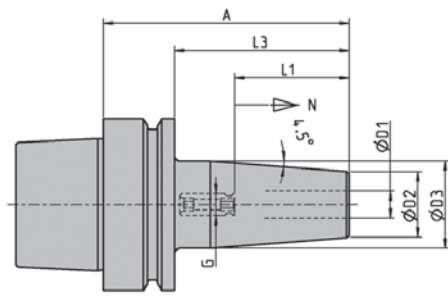
T... HSK-E25									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	50	40	15	19	36	5	M5	T0600/HSK-E25	9091169			
6	55	45	15	19	36	5	M5	T0600-55/HSK-E25	5023504			
		5100005				5100007		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

TSF... HSK-E25, DIN 69893  
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



TSF... HSK-E25									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	45	33	9	12,5	23	8	M6	TSF0300-33/HSK-E25	5023510				
4	45	33	10	13,5	20	4	M6	TSF0400-33/HSK-E25	5023519				
5	45	33	11	14,5	20	3	M6	TSF0500-33/HSK-E25	5023524				
6	45	33	12	15,5	36	-	-	TSF0600-33/HSK-E25	5023525				
8	50	38	14	18	36	-	-	TSF0800-38/HSK-E25	5023528				
10	50	40	16	19	42	-	-	TSF1000-40/HSK-E25	5023530				
3	55	43	9	13,5	25	10	M5	TSF0300-43/HSK-E25	5023515				
4	55	43	10	14,5	20	13	M5	TSF0400-43/HSK-E25	5023521				
3	70	58	9	15	25	10	M6	TSF0300-58/HSK-E25	5023517				
4	70	58	10	16	20	15	M6	TSF0400-58/HSK-E25	5023523				
6	70	58	12	18	36	10	M5	TSF0600-58/HSK-E25	5023527				
8	70	59	14	18	36	7	M6	TSF0800-59/HSK-E25	5023529				
10	70	60	16	19	42	5	M8	TSF1000-60/HSK-E25	5023531				
		TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92											
		5100005				5100007		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97					

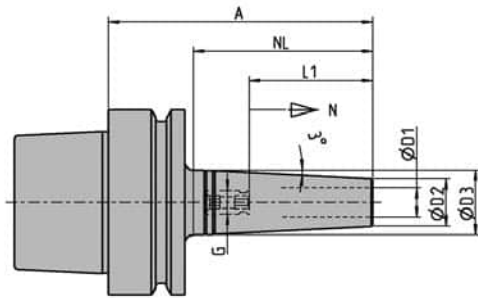
\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... HSK-E32									G2,5 <sub>4</sub> 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E32	6726863			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E32	6726574			
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-E32	6726575			
6	70	50	20	26	36	10	M5	T0600/HSK-E32	6726289			
8	70	50	20	26	36	10	M6	T0800/HSK-E32	6726290			
10	70	50	24	29	42	10	M8x1	T1000/HSK-E32	6726291			
12	70	50	24	29	47	10	M10x1	T1200/HSK-E32	6726292			
		5064893				6738740		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

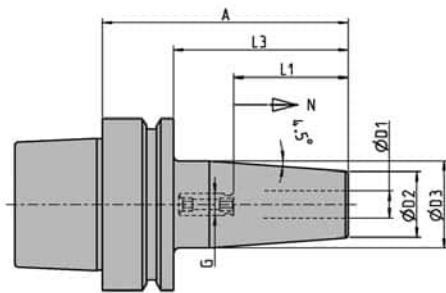
**Coming soon  
The new Bilz Shop.**

Sie erreichen unseren neuen Shop bald unter  
[www.Bilz.de](http://www.Bilz.de)  
You will reach the new shop under  
[www.Bilz.com](http://www.Bilz.com)

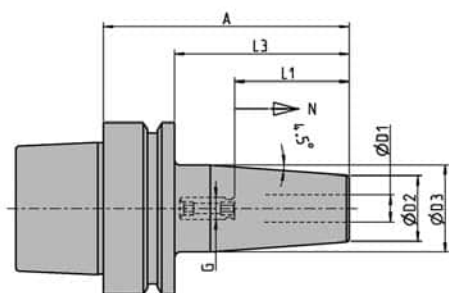


TSF... HSK-E32									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	64	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-E32	9078742				
4	64	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-E32	9078744				
6	74	50	12	17	36	5	M5	TSF0600-50/HSK-E32	9078746				
8	74	50	14	19	36	5	M6	TSF0800-50/HSK-E32	9078748				
10	78	55	16	21	42	5	M8x1	TSF1000-55/HSK-E32	9078750				
3	94	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E32	9078743				
4	94	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E32	9078745				
6	104	80	12	20	36	5	M5	TSF0600-80/HSK-E32	9078747				
8	104	80	14	22	36	5	M6	TSF0800-80/HSK-E32	9078749				
10	104	80	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-80/HSK-E32	9078751				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
5064893		6738740		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97									

TSF... HSK-E32 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.52	1.57	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-64/HSK-E32	5057306				
0.187	2.52	1.57	0.43	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-64/HSK-E32	5057311				
0.250	2.91	1.97	0.47	0.67	1.42	0.20	M5	TSF0635-74/HSK-E32	5057313				
0.375	3.07	2.17	0.63	0.83	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-78/HSK-E32	5057317				
0.125	3.70	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-94/HSK-E32	5057309				
0.187	3.70	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-94/HSK-E32	5057312				
0.250	4.09	3.15	0.47	0.79	1.42	0.20	M5	TSF0635-104/HSK-E32	5057315				
0.375	4.09	3.15	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-104/HSK-E32	5057318				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
5064893		6738740		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97									

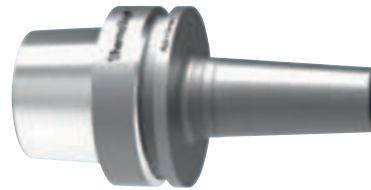
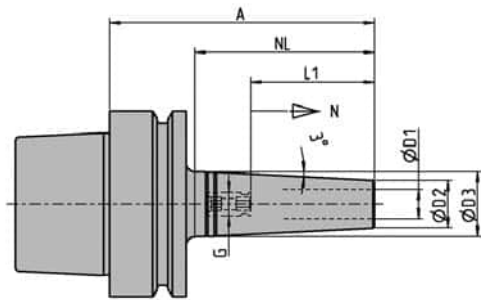


T... HSK-E40								G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E40	6726576			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E40	6726577			
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-E40	6726578			
6	65	45	21	27	36	-	-	T0600-65/HSK-E40	6726626			
8	65	45	21	27	36	-	-	T0800-65/HSK-E40	6726627			
10	65	45	24	30	42	-	-	T1000-65/HSK-E40	9081714			
12	65	45	24	30	47	-	-	T1200-65/HSK-E40	6727546			
3	80	60	15	20	20	5	M6	T0300-80/HSK-E40	5012455			
4	80	60	15	20	20	5	M6	T0400-80/HSK-E40	9145679			
5	80	60	15	20	25	5	M6	T0500-80/HSK-E40	5031332			
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E40	6726299			
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E40	6726300			
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-E40	6726301			
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-E40	6726302			
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-E40	6726304			
3	120	100	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-E40	6727478			
4	120	100	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-E40	6727497			
5	120	100	15	20	25	5	M6	T0500-120/HSK-E40	6727498			
6	120	100	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-E40	6726989			
8	120	100	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-E40	6726990			
10	120	100	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-E40	6726991			
12	120	100	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-E40	6726992			
		5028425				6738741		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

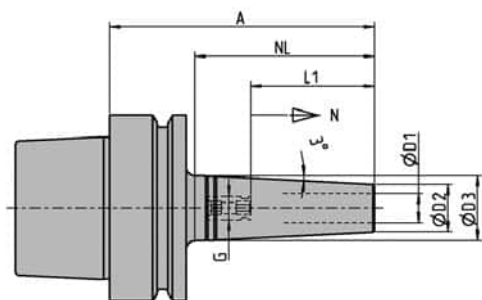


T... HSK-E40 – Inch									G2.5, 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	IdentNo.			
0.125	2.36	1,57	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-60/HSK-E40	9079262			
0.187	2.36	1,57	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-60/HSK-E40	9079269			
0.250	3.15	2,36	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-80/HSK-E40	9079208			
0.375	3.15	2,36	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-80/HSK-E40	9079215			
0.500	3.54	2,76	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-90/HSK-E40	9079243			
0.625	3.54	2,76	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-90/HSK-E40	9079248			
0.125	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-120/HSK-E40	9079263			
0.187	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-120/HSK-E40	9079270			
0.250	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-120/HSK-E40	9079210			
0.375	4.72	3,94	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-120/HSK-E40	9079216			
0.500	4.72	3,94	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-120/HSK-E40	9079244			
0.625	4.72	3,94	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-120/HSK-E40	9079249			
		5028425				6738741		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

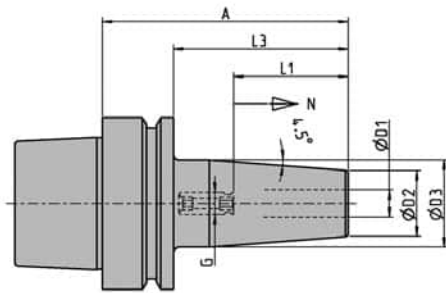


TSF... HSK-E40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	50	24	9	12	20	5	M6	TSF0300-24/HSK-E40	5035774				
4	50	24	10	12,5	20	5	M6	TSF0400-24/HSK-E40	5035773				
6	50	24	12	15	34	-	-	TSF0600-24/HSK-E40	5035770				
6	60	38	12	16	36	-	-	TSF0600-38/HSK-E40	9078910				
8	60	38	14	18	36	-	-	TSF0800-38/HSK-E40	9078925				
10	60	38	16	20	42	-	-	TSF1000-38/HSK-E40	9078926				
12	60	38	18	22	42	-	-	TSF1200-38/HSK-E40	9078927				
3	64	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-E40	9078566				
4	64	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-E40	9078570				
5	64	40	11	15	20	5	M6	TSF0500-40/HSK-E40	9122963				
6	84	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-E40	9078572				
8	84	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-E40	9078576				
10	84	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-E40	9078579				
12	84	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-E40	9078582				
3	94	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E40	9078569				
4	94	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E40	9078571				
5	94	70	11	18	20	5	M6	TSF0500-70/HSK-E40	9142898				
6	114	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-E40	9078573				
8	114	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-E40	9078577				
10	114	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-E40	9078580				
12	114	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-E40	9078583				
6	144	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-E40	9078574				
8	144	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-E40	9078578				
10	144	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-E40	9078581				
12	144	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-E40	9078584				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
5028425		6738741		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97									



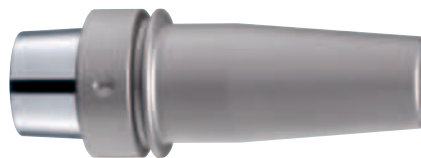
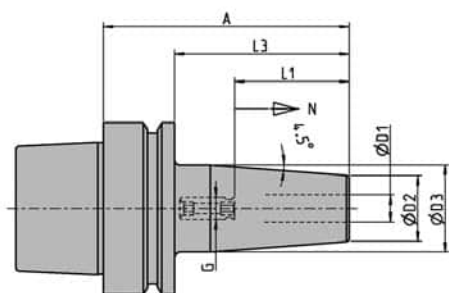
TSF... HSK-E40 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.52	1.65	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-64/HSK-E40	5054359				
0.187	2.52	1.57	0.39	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-64/HSK-E40	5054361				
0.250	2.56	1.50	0.47	0.63	1.42	-	-	TSF0635-65/HSK-E40	-				
0.375	2.56	1.50	0.63	0.79	1.65	-	-	TSF0953-65/HSK-E40	-				
0.500	2.56	1.50	0.71	0.87	1.65	-	-	TSF1270-65/HSK-E40	-				
0.125	3.70	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-94/HSK-E40	5054360				
0.187	3.70	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-94/HSK-E40	5054362				
0.250	3.31	2.36	0.47	0.71	1.42	0.20	M5	TSF0635-90/HSK-E40	5054363				
0.375	3.31	2.36	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-84/HSK-E40	5054367				
0.500	3.54	2.36	0.71	0.94	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-90/HSK-E40	-				
0.125	4.72	2.76	0.35	0.63	0.79	0.20	M6	TSF0318-120/HSK-E40	-				
0.187	4.72	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0476-120/HSK-E40	-				
0.250	4.49	3.54	0.47	0.83	1.42	0.20	M5	TSF0635-114/HSK-E40	5054364				
0.375	4.49	3.54	0.63	0.98	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-114/HSK-E40	5054368				
0.500	4.72	3.54	0.71	1.06	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-120/HSK-E40	-				
0.250	5.67	4.72	0.47	0.94	1.42	0.20	M5	TSF0635-144/HSK-E40	5054365				
0.375	5.67	4.72	0.63	1.10	1.65	0.20	M8x1	TSF0965-144/HSK-E40	5054369				
0.500	6.30	4.72	0.71	1.18	1.85	0.20	M12x1	TSF1270-160/HSK-E40	-				
	TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92												
	5028425		6738741	Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97									





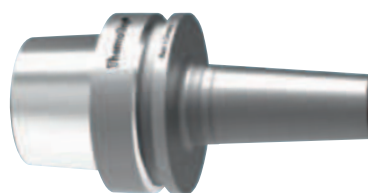
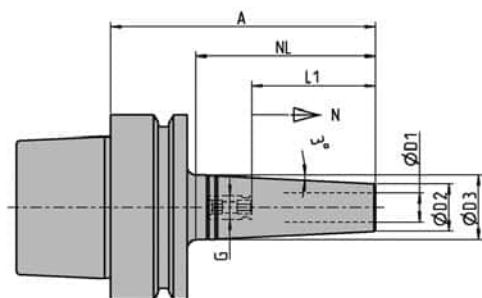
T... HSK-E50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E50	6726654			
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E50	6726655			
5	80	54	15	20	20	5	M6	T0500/HSK-E50	6726656			
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E50	6726309			
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E50	6726310			
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-E50	6726311			
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-E50	6726312			
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-E50	6726313			
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-E50	6726314			
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-E50	6726315			
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-E50	6726316			
3	120	94	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-E50	6773345			
4	120	94	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-E50	6727172			
5	120	94	15	20	20	5	M6	T0500-120/HSK-E50	9080804			
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-E50	6726888			
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-E50	6726891			
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-E50	6726756			
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-E50	6726896			
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-E50	6726964			
		5028426				6738442		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

T... HSK-E50, DIN 69893  
Schrumpffutter Shrink Chucks

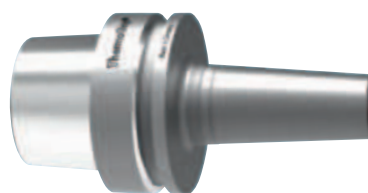
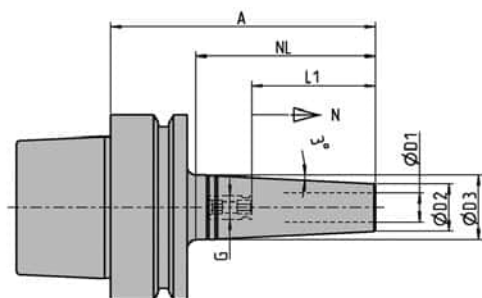


T... HSK-E50 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-80/HSK-E50	9079264			
0.187	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-80/HSK-E50	9079271			
0.250	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-80/HSK-E50	6727386			
0.375	3.35	2,32	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-85/HSK-E50	6727388			
0.500	3.54	2,52	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-90/HSK-E50	6727390			
0.625	3.74	2,72	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-95/HSK-E50	9079250			
0.750	3.94	2,91	1.30	1.65	2.05	0.39	M16x1	T1905-100/HSK-E50	9079256			
0.125	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M6	T0318-160/HSK-E50	9079265			
0.187	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M6	T0476-160/HSK-E50	9079272			
0.250	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M5	T0635-160/HSK-E50	9079211			
0.375	6.30	5,28	0.95	1.34	1.65	0.39	M8x1	T0953-160/HSK-E50	9079218			
0.500	6.30	5,28	1.06	1.65	1.85	0.39	M10x1	T1270-160/HSK-E50	9079245			
0.625	6.30	5,28	1.06	1.65	1.97	0.39	M12x1	T1588-160/HSK-E50	9079252			
0.750	6.30	5,28	1.30	2.01	2.05	0.39	M16x1	T1905-160/HSK-E50	9079257			
		5028426				6738442		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

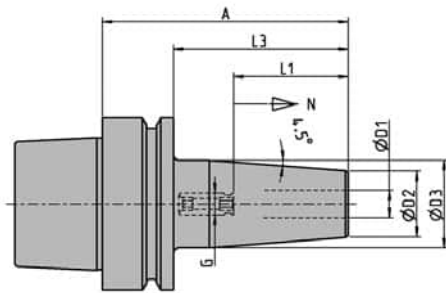


TSF... HSK-E50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	70	42	9	13	20	5	M6	TSF0300-42/HSK-E50	9078885				
4	70	42	10	14	20	5	M6	TSF0400-42/HSK-E50	9078888				
6	70	42	12	16	36	5	M5	TSF0600-42/HSK-E50	9078929				
8	70	42	14	18	36	5	M6	TSF0800-42/HSK-E50	9078931				
10	70	42	16	20	42	-	-	TSF1000-42/HSK-E50	9078932				
12	70	42	18	22	47	-	-	TSF1200-42/HSK-E50	9078933				
16	70	41	22	26	47	-	-	TSF1600-41/HSK-E50	5038979				
6	90	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-E50	9078892				
8	90	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-E50	9078895				
10	90	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-E50	9078898				
12	90	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-E50	9078901				
16	90	60	22	28	50	5	M16x1	TSF1600-60/HSK-E50	9078906				
3	100	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E50	9078887				
4	100	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E50	9078889				
6	120	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-E50	9078893				
8	120	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-E50	9078896				
10	120	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-E50	9078899				
12	120	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-E50	9078902				
16	120	90	22	31	50	5	M16x1	TSF1600-90/HSK-E50	9078908				
6	150	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-E50	9078894				
8	150	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-E50	9078897				
10	150	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-E50	9078900				
12	150	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-E50	9078903				
16	150	120	22	34	50	5	M16x1	TSF1600-120/HSK-E50	9078909				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
5028426  6738442  Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97													



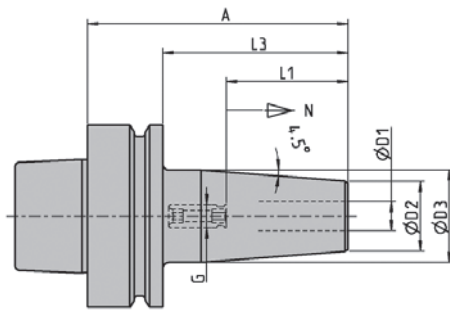
TSF... HSK-E50 – Inch									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.76	1.65	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-70/HSK-E50	5054183				
0.187	2.76	1.65	0.39	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-70/HSK-E50	5054185				
0.250	2.76	1.65	0.47	0.63	1.42	0.20	M5	TSF0635-70/HSK-E50	5054196				
0.375	2.76	1.65	0.63	0.79	1.65	0.20	–	TSF0953-70/HSK-E50	5054200				
0.500	2.76	1.65	0.71	0.87	1.85	–	–	TSF1270-70/HSK-E50	–				
0.625	2.76	1.65	0.87	1.02	1.85	–	–	TSF1588-70/HSK-E50	–				
0.250	3.54	2.36	0.47	0.71	1.42	0.20	M5	TSF0635-90/HSK-E50	5054197				
0.375	3.54	2.36	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-90/HSK-E50	5054201				
0.500	3.54	2.36	0.79	1.02	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-90/HSK-E50	5054205				
0.625	3.54	2.36	0.87	1.10	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-90/HSK-E50	5054208				
0.125	3.94	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-100/HSK-E50	5054184				
0.187	3.94	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-100/HSK-E50	5054186				
0.250	4.72	3.54	0.47	0.83	1.42	0.20	M5	TSF0635-120/HSK-E50	5054198				
0.375	4.72	3.54	0.63	0.98	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-120/HSK-E50	5054202				
0.500	4.72	3.54	0.79	1.14	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-120/HSK-E50	5054206				
0.625	4.72	3.54	0.87	1.22	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-120/HSK-E50	5054209				
0.250	5.91	4.88	0.47	0.94	1.42	0.20	M5	TSF0635-150/HSK-E50	5054199				
0.375	5.91	4.72	0.63	1.10	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-150/HSK-E50	5054203				
0.500	5.91	4.72	0.79	1.26	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-150/HSK-E50	5054207				
0.625	5.91	4.72	0.87	1.34	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-150/HSK-E50	5054210				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
5028426			6738442			Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97							

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



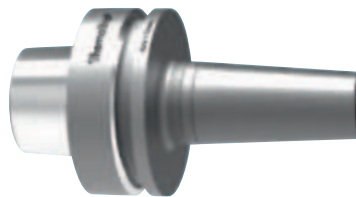
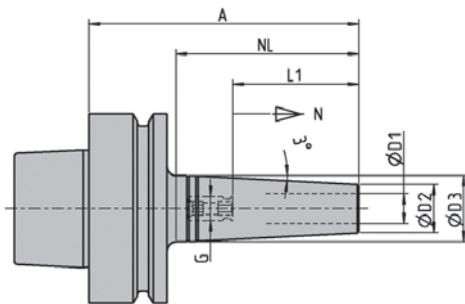
T... HSK-E63									G2,5 <sub>4</sub> 25.000	≤ 3µm	max. 30.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E63	6726319			
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E63	6726320			
10	85	59	24	32	42	10	M8 x 1	T1000/HSK-E63	6726321			
12	90	64	24	32	47	10	M10 x 1	T1200/HSK-E63	6726322			
14	90	64	27	34	47	10	M10 x 1	T1400/HSK-E63	6726323			
16	95	69	27	34	50	10	M12 x 1	T1600/HSK-E63	6726324			
18	95	69	33	42	50	10	M12 x 1	T1800/HSK-E63	6726325			
20	100	74	33	42	52	10	M16 x 1	T2000/HSK-E63	6726326			
25	115	89	44	53	58	10	M16 x 1	T2500/HSK-E63	6726327			
		5025376				6738421		Zubehör, siehe Seite 97 Accessories, page 97				

T... HSK-F40, DIN 69893  
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK-F40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300-60/HSK-F40	5036785			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400-60/HSK-F40	5036786			
5	60	40	15	20	20	5	M6	T0500-60/HSK-F40	5036788			
6	65	45	21	27	36	5	M5	T0600-65/HSK-F40	5026620			
8	65	45	21	27	36	5	M6	T0800-65/HSK-F40	5036791			
10	65	45	24	31	42	5	M8x1	T1000-65/HSK-F40	5036792			
12	65	45	24	31	42	5	M10x1	T1200-65/HSK-F40	5036793			
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600-80/HSK-F40	5036794			
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800-80/HSK-F40	5036795			
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-80/HSK-F40	5036797			
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200-90/HSK-F40	5036798			
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600-90/HSK-F40	5036799			

TSF... HSK-F40, DIN 69893  
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks

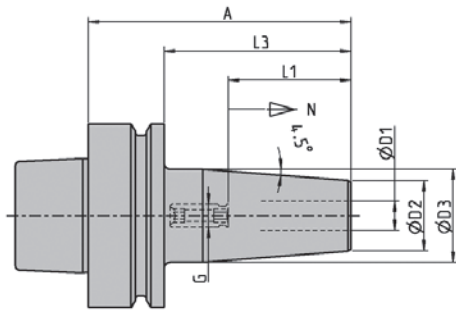


TSF... HSK-F40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	70	48	12	17	36	10	M5	TSF0600-48/HSK-F40	5083004			
8	70	48	14	19	36	10	M6	TSF0800-48/HSK-F40	5083009			
10	80	58	16	22	42	10	M8x1	TSF1000-58/HSK-F40	-			
12	80	58	18	24	42	10	M10x1	TSF1200-58/HSK-F40	-			



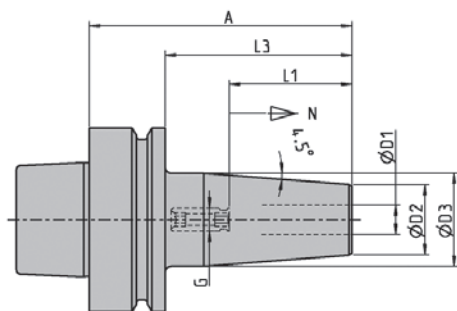
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... HSK-F63									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	90	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-F63	9107682			
4	90	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-F63	6773733			
5	90	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-F63	9091580			
6	90	64	21	27	36	10	M5	T0600-90/HSK-F63	9122311			
8	90	64	21	27	36	10	M6	T0800-90/HSK-F63	9122312			
10	90	64	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-F63	6726373			
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-F63	6726374			
14	95	69	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-F63	6726393			
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-F63	6726414			
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-F63	6726415			
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-F63	6726375			
25	115	89	36	42	58	10	M16x1	T2500/HSK-F63	6727436			
3	120	94	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-F63	9115118			
4	120	94	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-F63	9115149			
5	120	94	15	20	25	5	M6	T0500-120/HSK-F63	9115150			
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-F63	9075284			
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-F63	6726841			
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-F63	6727435			
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-F63	6726810			
14	120	94	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-F63	9115151			
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-F63	9077033			
18	120	94	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-F63	9115152			
20	120	94	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-F63	9115153			
3	160	134	15	27	20	5	M6	T0300-160/HSK-F63	9115154			
4	160	134	15	27	20	5	M6	T0400-160/HSK-F63	9115155			
5	160	134	15	27	25	5	M6	T0500-160/HSK-F63	9115156			
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-F63	9115158			
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-F63	9080135			
10	160	134	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-F63	9080136			
12	160	134	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-F63	6727465			
14	160	134	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-F63	9115160			
16	160	134	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-F63	9097804			
18	160	134	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-F63	9115162			
20	160	134	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-F63	9075282			

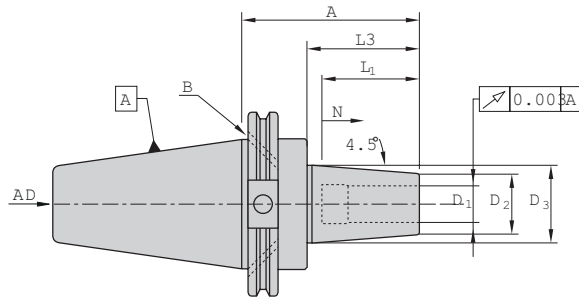
T... HSK-F63, DIN 69893  
Schrumpffutter Shrink Chucks



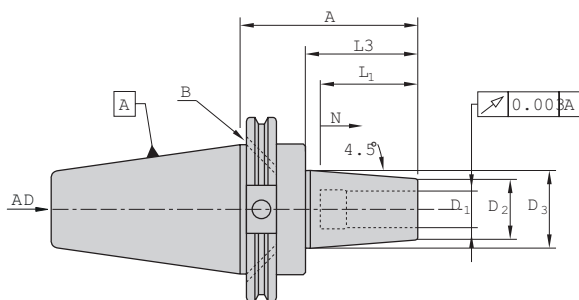
T... HSK-F63 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0,250	3,54	2,52	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-90/HSK-F63	5057126			
0,312	3,54	2,52	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-90/HSK-F63	5061847			
0,375	3,54	2,52	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-90/HSK-F63	5057131			
0,500	3,54	2,52	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-95/HSK-F63	5057133			
0,625	3,74	2,72	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-95/HSK-F63	5057140			
0,750	3,94	2,91	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-100/HSK-F63	5057142			
1,000	4,53	3,50	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-115/HSK-F63	5057148			

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

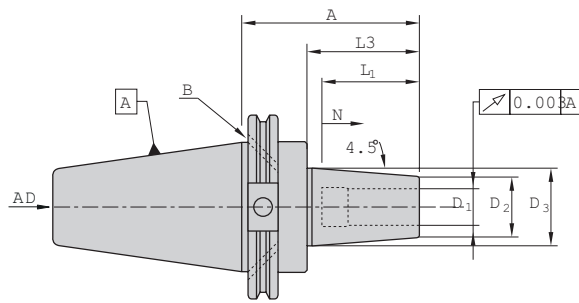




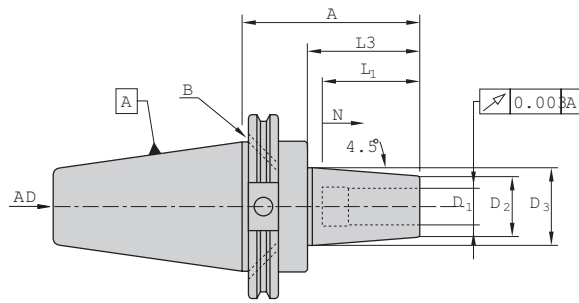
T... CAT 40 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0,125	3,74	2,36	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-95/CAT40ADB-UNC	9087264		
0,187	3,74	2,36	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-95/CAT40ADB-UNC	9087265		
0,250	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/CAT40ADB-UNC	9075136		
0,312	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-95/CAT40ADB-UNC	9087266		
0,375	3,74	2,36	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/CAT40ADB-UNC	9074678		
0,500	3,74	2,36	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/CAT40ADB-UNC	9074679		
0,625	3,74	2,36	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/CAT40ADB-UNC	9074680		
0,750	3,74	2,36	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/CAT40ADB-UNC	9074681		
1,000	3,94	2,56	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-100/CAT40ADB-UNC	9074675		
1,250	3,94	2,56	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-100/CAT40ADB-UNC	9074647		
0,125	4,72	3,34	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-120/CAT40ADB-UNC	9087267		
0,187	4,72	3,34	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-120/CAT40ADB-UNC	9087268		
0,250	4,72	3,34	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/CAT40ADB-UNC	9074633		
0,312	4,72	3,34	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-120/CAT40ADB-UNC	9087269		
0,375	4,72	3,34	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/CAT40ADB-UNC	9074635		
0,500	4,72	3,34	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/CAT40ADB-UNC	9074637		
0,625	4,72	3,34	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/CAT40ADB-UNC	9074639		
0,750	4,72	3,34	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/CAT40ADB-UNC	9074641		
1,000	4,72	3,34	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/CAT40ADB-UNC	9074645		
1,250	4,72	3,34	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-120/CAT40ADB-UNC	9074648		
0,125	6,30	4,92	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-160/CAT40ADB-UNC	9087270		
0,187	6,30	4,92	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-160/CAT40ADB-UNC	9087271		
0,250	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/CAT40ADB-UNC	9074634		
0,312	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M6	T0794-160/CAT40ADB-UNC	9087272		
0,375	6,30	4,92	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/CAT40ADB-UNC	9074636		
0,500	6,30	4,92	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/CAT40ADB-UNC	9074638		
0,625	6,30	4,92	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/CAT40ADB-UNC	9074640		
0,750	6,30	4,92	1,30	1,75	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/CAT40ADB-UNC	9074642		
1,000	6,30	4,92	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/CAT40ADB-UNC	9074646		
1,250	6,30	4,92	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/CAT40ADB-UNC	9074649		



T... CAT 40								G2,5/ 25.000	≤ 3μm	max. 18.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
3	95	60	15	20	20	5	M6	T0300-95/CAT40ADB-UNC	9087273		
4	95	60	15	20	20	5	M6	T0400-95/CAT40ADB-UNC	9087286		
5	95	60	15	20	25	5	M6	T0500-95/CAT40ADB-UNC	9087287		
6	95	60	21	27	36	10	M5	T0600-95/CAT40ADB-UNC	9074627		
8	95	60	21	27	36	10	M6	T0800-95/CAT40ADB-UNC	9074628		
10	95	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-95/CAT40ADB-UNC	9074629		
12	95	60	24	32	47	10	M10x1	T1200-95/CAT40ADB-UNC	9074630		
14	95	60	27	34	47	10	M10x1	T1400-95/CAT40ADB-UNC	9074658		
16	95	60	27	34	50	10	M12x1	T1600-95/CAT40ADB-UNC	9074631		
18	95	60	33	42	50	10	M12x1	T1800-95/CAT40ADB-UNC	9074664		
20	95	60	33	42	52	10	M16x1	T2000-95/CAT40ADB-UNC	9074632		
25	100	65	44	53	58	10	M16x1	T2500-100/CAT40ADB-UNC	9074760		
32	100	65	44	53	62	10	M16x1	T3200-100/CAT40ADB-UNC	9074672		
6	120	85	21	27	36	10	M5	T0600-120/CAT40ADB-UNC	9074650		
8	120	85	21	27	36	10	M6	T0800-120/CAT40ADB-UNC	9074652		
10	120	85	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/CAT40ADB-UNC	9074654		
12	120	85	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/CAT40ADB-UNC	9074656		
14	120	85	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/CAT40ADB-UNC	9074659		
16	120	85	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/CAT40ADB-UNC	9074662		
18	120	85	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/CAT40ADB-UNC	9074665		
20	120	85	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/CAT40ADB-UNC	9074667		
25	120	85	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/CAT40ADB-UNC	9074669		
32	120	85	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/CAT40ADB-UNC	9074673		
6	160	125	21	32	36	10	M5	T0600-160/CAT40ADB-UNC	9074651		
8	160	125	21	32	36	10	M6	T0800-160/CAT40ADB-UNC	9074653		
10	160	125	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/CAT40ADB-UNC	9074655		
12	160	125	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/CAT40ADB-UNC	9074657		
14	160	125	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/CAT40ADB-UNC	9074661		
16	160	125	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/CAT40ADB-UNC	9074663		
18	160	125	33	44	50	10	M12x1	T1800-160/CAT40ADB-UNC	9074666		
20	160	125	44	53	52	10	M16x1	T2000-160/CAT40ADB-UNC	9074668		
25	160	125	44	53	58	10	M16x1	T2500-160/CAT40ADB-UNC	9074671		
32	160	125	44	53	62	10	M16x1	T3200-160/CAT40ADB-UNC	9074674		



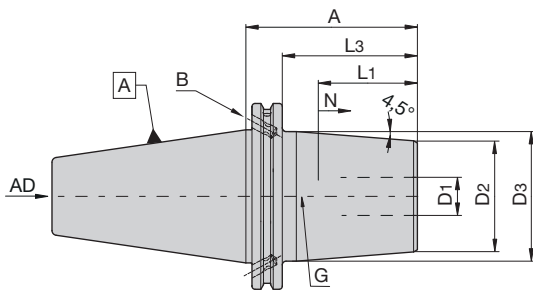
T... CAT 50 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0,250	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/CAT50ADB-UNC	9074085		
0,375	3,74	2,36	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/CAT50ADB-UNC	9074102		
0,500	3,74	2,36	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/CAT50ADB-UNC	9074105		
0,625	3,74	2,36	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/CAT50ADB-UNC	9074108		
0,750	3,74	2,36	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/CAT50ADB-UNC	9074111		
1,000	4,13	2,75	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/CAT50ADB-UNC	9074115		
1,250	4,13	2,75	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/CAT50ADB-UNC	9074118		
0,250	4,72	3,35	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/CAT50ADB-UNC	9074098		
0,375	4,72	3,35	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/CAT50ADB-UNC	9074103		
0,500	4,72	3,35	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/CAT50ADB-UNC	9074106		
0,625	4,72	3,35	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/CAT50ADB-UNC	9074109		
0,750	4,72	3,35	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/CAT50ADB-UNC	9074112		
1,250	4,72	3,35	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-120/CAT50ADB-UNC	9074119		
0,250	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/CAT50ADB-UNC	9074101		
0,375	6,30	4,92	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/CAT50ADB-UNC	9074104		
0,500	6,30	4,92	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/CAT50ADB-UNC	9074107		
0,625	6,30	4,92	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/CAT50ADB-UNC	9074110		
0,750	6,30	4,92	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/CAT50ADB-UNC	9074113		
1,000	6,30	4,92	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/CAT50ADB-UNC	9074117		
1,250	6,30	4,92	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/CAT50ADB-UNC	9074120		



T... CAT 50								G2,5/ 25.000	≤ 3μm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	95	60	21	27	36	10	M5	T0600-95/CAT50ADB-UNC	9074144		
8	95	60	21	27	36	10	M6	T0800-95/CAT50ADB-UNC	9074147		
10	95	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-95/CAT50ADB-UNC	9074150		
12	95	60	24	32	47	10	M10x1	T1200-95/CAT50ADB-UNC	9074153		
14	95	60	27	34	47	10	M10x1	T1400-95/CAT50ADB-UNC	9074156		
16	95	60	27	34	50	10	M12x1	T1600-95/CAT50ADB-UNC	9074160		
18	95	60	33	42	50	10	M12x1	T1800-95/CAT50ADB-UNC	9074163		
20	95	60	33	42	52	10	M16x1	T2000-95/CAT50ADB-UNC	9074166		
25	105	70	44	53	58	10	M16x1	T2500-105/CAT50ADB-UNC	9074170		
32	105	70	44	53	62	10	M16x1	T3200-105/CAT50ADB-UNC	9074173		
6	160	125	21	32	36	10	M5	T0600-160/CAT50ADB-UNC	9074146		
8	160	125	21	32	36	10	M6	T0800-160/CAT50ADB-UNC	9074149		
10	160	125	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/CAT50ADB-UNC	9074152		
12	160	125	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/CAT50ADB-UNC	9074155		
14	160	125	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/CAT50ADB-UNC	9074159		
16	160	125	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/CAT50ADB-UNC	9074162		
18	160	125	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/CAT50ADB-UNC	9074165		
20	160	125	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/CAT50ADB-UNC	9074168		
25	160	125	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/CAT50ADB-UNC	9074172		
32	160	125	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/CAT50ADB-UNC	9074175		

# THD... CAT..., ANSI B5.50

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks

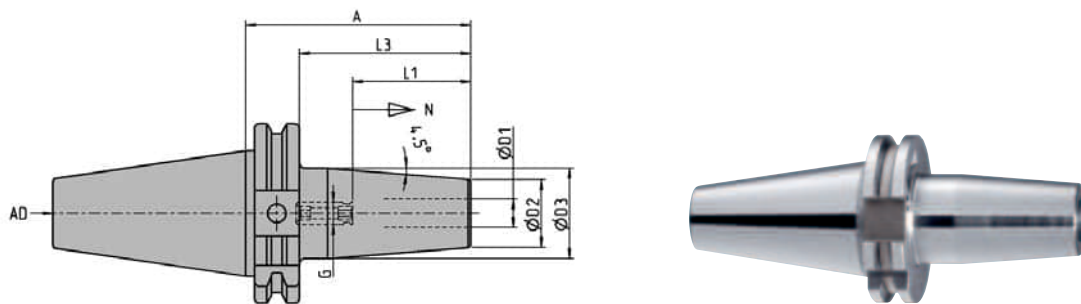


THD... CAT 40 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0.625	4.33	3.58	1.97	2.36	1.97	0.39	M12x1	THD1588-110/CAT40ADB-UNC	5057676		
0.750	4.33	3.58	2.28	2.68	2.05	0.39	M16x1	THD1905-110/CAT40ADB-UNC	5057677		

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10

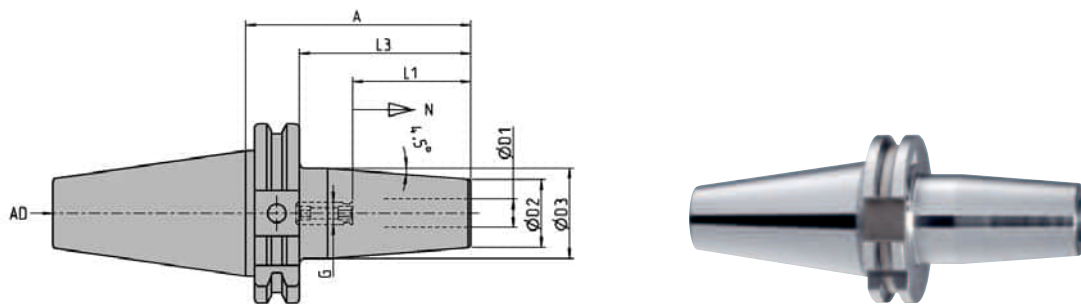
THD... CAT 50 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0.625	4.33	3.58	1.97	2.36	1.97	0.39	M12x1	THD1588-110/CAT50ADB-UNC	–		
0.750	4.33	3.58	2.28	2.68	2.05	0.39	M12x1	THD1905-110/CAT50ADB-UNC	–		
1.000	4.33	3.58	2.52	2.99	2.44	0.39	M16x1	THD2540-110/CAT50ADB-UNC	5057678		
1.250	4.33	3.58	2.83	3.35	2.44	0.39	M16x1	THD3175-110/CAT50ADB-UNC	5057679		

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10



T... AD30 (Alt/Old: DIN69871)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 20.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	71	52	21	27	36	10	M5	T0600-71/AD30	5038916			
8	71	52	21	27	36	10	M6	T0800-71/AD30	5038934			
10	71	52	24	32	42	10	M8x1	T1000-71/AD30	5038935			
12	71	52	24	32	47	10	M10x1	T1200-71/AD30	5038936			
16	71	52	27	34	50	10	M12x1	T1600-71/AD30	5038938			
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300-80/AD30	9076052			
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400-80/AD30	9076053			
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500-80/AD30	9101810			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/AD30	6727264			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/AD30	6727265			
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/AD30	6727266			
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/AD30	6727272			
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/AD30	6727261			
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/AD30	9118789			
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/AD30	9118792			
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/AD30	9118795			
3	120	101	15	20	20	5	M6	T0300-120/AD30	-			
4	120	101	15	20	20	5	M6	T0400-120/AD30	5038939			
5	120	101	15	20	25	5	M6	T0500-120/AD30	-			
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/AD30	9118796			
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/AD30	9118801			
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/AD30	9118803			
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/AD30	9118813			
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/AD30	9118814			

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

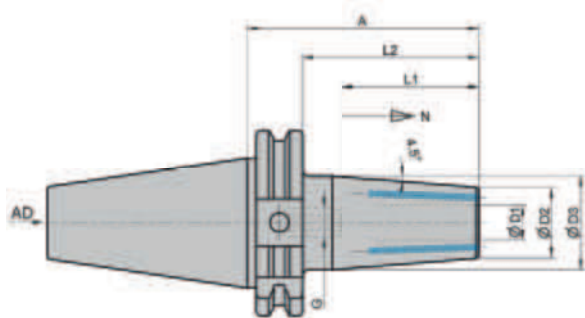


T... AD40 (Alt/Old: DIN 69871)									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300/AD40	6726852			
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400/AD40	6726537			
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500/AD40	6726538			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/AD40	6726193			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/AD40	6726194			
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/AD40	6726195			
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/AD40	6726196			
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/AD40	6726276			
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/AD40	6726197			
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/AD40	6726277			
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/AD40	6726198			
25	100	81	44	50	58	10	M16x1	T2500/AD40	6726199			
32	100	81	44	50	62	10	M16x1	T3200/AD40	6726278			
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/AD40	6726832			
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/AD40	9073978			
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/AD40	9074612			
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/AD40	9074772			
14	120	101	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/AD40	9074773			
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/AD40	9074775			
18	120	101	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/AD40	6727044			
20	120	101	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/AD40	9074778			
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160/AD40	6726829			
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160/AD40	9074611			
10	160	141	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/AD40	6726830			
12	160	141	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/AD40	6726831			
14	160	141	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/AD40	9074774			
16	160	141	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/AD40	9074776			
18	160	141	33	50	50	10	M12x1	T1800-160/AD40	9074777			
20	160	141	33	50	52	10	M16x1	T2000-160/AD40	9074779			

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

# T.....-C1-...AD40 / Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T.....-C1-AD40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300-80-C1-AD40	5150243			
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400-80-C1-AD40	5150348			
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500-80-C1-AD40	5150349			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-AD40	5150350			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-AD40	5150351			
10	80	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-80-C1-AD40	5150352			
12	80	61	24	32	47	10	M10 x1	T1200-80-C1-AD40	5150353			
14	80	61	27	34	47	10	M10 x1	T1400-80-C1-AD40	5150354			
16	80	61	27	34	50	10	M12 x1	T1600-80-C1-AD40	5150356			
18	80	61	33	42	50	10	M12 x1	T1800-80-C1-AD40	5150357			
20	80	61	33	42	52	10	M16 x1	T2000-80-C1-AD40	5150358			
25	100	81	44	50	58	10	M16 x1	T2500-100-C1-AD40	5150359			
32	100	81	44	50	62	10	M16 x1	T3200-100-C1-AD40	5150360			
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-AD40	5150365			
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-AD40	5150367			
10	120	101	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-AD40	5150368			
12	120	101	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-AD40	5150369			
14	120	101	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-AD40	5150370			
16	120	101	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-AD40	5150371			
18	120	101	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-AD40	5150373			
20	120	101	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-AD40	5150374			
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-AD40	5150375			
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-AD40	5150376			
10	160	141	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-AD40	5150378			
12	160	141	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-AD40	5150380			
14	160	141	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-AD40	5150383			
16	160	141	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-AD40	5150385			
18	160	141	33	50	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-AD40	5150387			
20	160	141	33	50	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-AD40	5150389			

Anzugsbolzen siehe Seite 89 Pull stud see page 89

**Cool-Jet Ausführung**

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

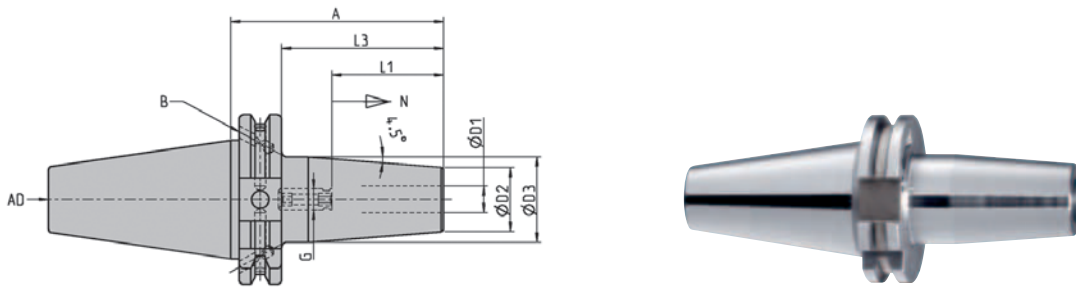
**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



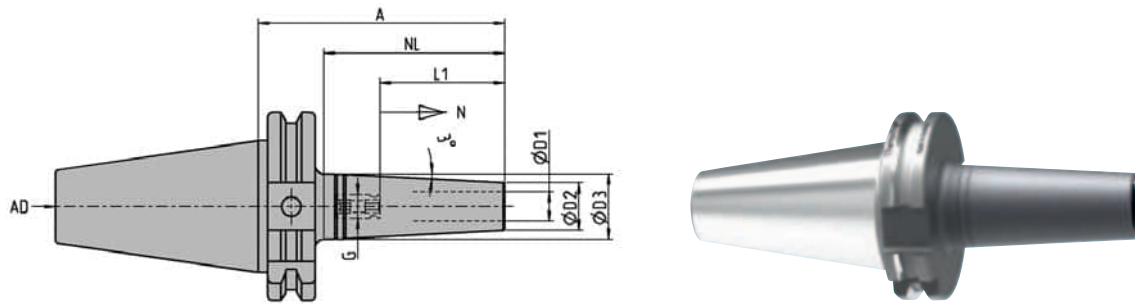


T... ADF 40 (Alt/Old: ADB40 DIN 69871)

G2,5/25.000  $\leq 3\mu\text{m}$  max. 18.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300/ADB40	6727758
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400/ADB40	6727760
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500/ADB40	6727759
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/ADB40	6727671
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/ADB40	6727677
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/ADB40	6727683
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/ADB40	6727688
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/ADB40	6727696
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/ADB40	6727702
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/ADB40	6727708
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/ADB40	6727711
25	100	81	44	50	58	10	M16x1	T2500/ADB40	6727717

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95



TSF-AD40 (Alt/Old: DIN 69871)									G2.5/ 25.000	≤ 3 μm	max. 18.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	83	60	9	13	20	5	M6	TSF0300-60/AD40	9101227				
4	83	60	10	14	20	5	M6	TSF0400-60/AD40	9101238				
6	83	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/AD40	9079018				
8	83	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/AD40	9079023				
10	83	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/AD40	9079026				
12	83	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/AD40	9079029				
16	83	60	22	28	50	5	M12x1	TSF1600-60/AD40	9079032				
3	123	100	9	16	20	5	M6	TSF0300-100/AD40	9108372				
4	123	100	10	17	20	5	M6	TSF0400-100/AD40	9108373				
6	123	100	12	22	36	5	M5	TSF0600-100/AD40	9079021				
8	123	100	14	24	36	5	M6	TSF0800-100/AD40	9079024				
10	123	100	16	26	42	5	M8x1	TSF1000-100/AD40	9079027				
12	123	100	18	28	47	5	M10x1	TSF1200-100/AD40	9079030				
16	123	100	22	32	50	5	M12x1	TSF1600-100/AD40	9079033				
6	163	140	12	26	36	5	M5	TSF0600-140/AD40	9079022				
8	163	140	14	28	36	5	M6	TSF0800-140/AD40	9079025				
10	163	140	16	30	42	5	M8x1	TSF1000-140/AD40	9079028				
12	163	140	18	32	47	5	M10x1	TSF1200-140/AD40	9079031				
16	163	140	22	36	50	5	M12x1	TSF1600-140/AD40	9079034				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92													
Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95													

# TMG... AD40, TMG20... AD50

Schrumpffutter Shrink Chucks



TMG20... AD40, TMG20... AD50					G2,5/ 25.000	≤ 3µm	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	
3-20	80	60,9	44	50	TMG20-80-AD40	5198787	
3-20	80	60,9	44	50	TMG20-80-AD50	5198789	

Die passende Wechselscheibe sowie weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 99  
You will find the pole disc as well as further accessories on page 99

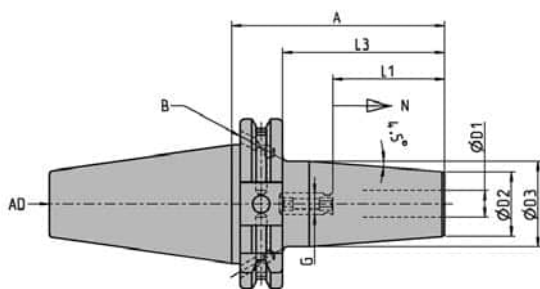


Spannzangen Collets TMG20...			IK	Peripherie	CoolJet
D1	L	N	Ident No.	Ident No.	Ident No.
3	30	15		5195495	
4				5195497	
5				5195498	
6	36	16		5195499	
8	42	10	5195520	5195500	5195508
10			5195521	5195501	5195509
12	48,5	10	5195522	5195502	5195510
14			5195523	5195503	
16	47	10	5195524	5195504	5195511
20			5195525	5195506	



Spannzangen Collets TMG20...		*Pinlock IK	*Pinlock CoolJet
D1	L	Ident No.	Ident No.
12	50	5195526	5195529
16		5195527	5195530
20		5195528	5195531

\*Die Pinlock Stifte sowie das Einsteckwerkzeug sind im Lieferumfang enthalten  
\*The Pinlock pins and the insertion tool are included in the scope of delivery



T... ADF50 (Alt/Old: ADB50 DIN 69871)

G2,5/  
25.000

≤ 3µm

max.  
12.000

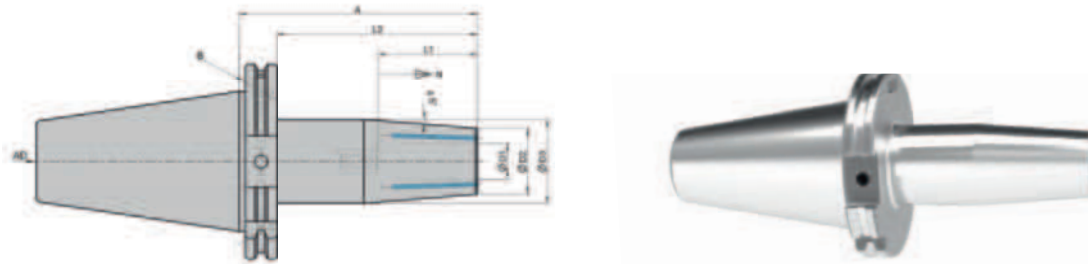
HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/ADB50	6727617
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/ADB50	6727615
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/ADB50	6727624
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/ADB50	6727630
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/ADB50	6727639
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/ADB50	6727645
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/ADB50	6727649
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/ADB50	6727653
25	90	71	44	53	58	10	M16x1	T2500/ADB50	6727658
32	90	71	44	53	62	10	M16x1	T3200/ADB50	6727665
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/ADB50	6727618
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/ADB50	6727616
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/ADB50	6727625
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/ADB50	6727631
14	120	101	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/ADB50	6727640
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/ADB50	6727603
18	120	101	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/ADB50	6727650
20	120	101	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/ADB50	6727654
25	120	101	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/ADB50	6727661
32	120	101	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/ADB50	6727667
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160/ADB50	6727612
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160/ADB50	6727621
10	160	141	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/ADB50	6727627
12	160	141	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/ADB50	6727633
14	160	141	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/ADB50	6727642
16	160	141	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/ADB50	6727647
18	160	141	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/ADB50	6727651
20	160	141	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/ADB50	6727656
25	160	141	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/ADB50	6727663
32	160	141	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/ADB50	6727669
6	200	181	21	32	36	10	M5	T0600-200-K1-ADF50	5017434
8	200	181	21	32	36	10	M6	T0800-200-K1-ADF50	5134248
10	200	181	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-K1-ADF50	5134249
12	200	181	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-K1-ADF50	5134250
14	200	181	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-K1-ADF50	5134251
16	200	181	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-K1-ADF50	5017436
18	200	181	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-K1-ADF50	5017439
20	200	181	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-K1-ADF50	5134252
25	200	181	44	60	58	10	M16x1	T2500-200-K1-ADF50	5134253
32	200	181	44	60	62	10	M16x1	T3200-200-K1-ADF50	5134254

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

# T....-...-C1-...ADF50/ Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-ADF50 G2,5/25.000  $\leq 3\mu\text{m}$  max. 12.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-ADF50	5150418
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-ADF50	5150419
10	80	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-80-C1-ADF50	5150420
12	80	61	24	32	47	10	M10 x1	T1200-80-C1-ADF50	5150421
14	80	61	27	34	47	10	M10 x1	T1400-80-C1-ADF50	5150422
16	80	61	27	34	50	10	M12 x1	T1600-80-C1-ADF50	5150423
18	80	61	33	42	50	10	M12 x1	T1800-80-C1-ADF50	5150424
20	80	61	33	42	52	10	M16 x1	T2000-80-C1-ADF50	5150425
25	90	71	44	53	58	10	M16 x1	T2500-90-C1-ADF50	5150426
32	90	71	44	53	62	10	M16 x1	T3200-90-C1-ADF50	5150427
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-ADF50	5150428
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-ADF50	5150432
10	120	101	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-ADF50	5150434
12	120	101	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-ADF50	5150435
14	120	101	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-ADF50	5150437
16	120	101	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-ADF50	5150438
18	120	101	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-ADF50	5150439
20	120	101	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-ADF50	5150440
25	120	101	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-ADF50	5150441
32	120	101	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-ADF50	5150442
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-ADF50	5150444
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-ADF50	5150445
10	160	141	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-ADF50	5150447
12	160	141	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-ADF50	5150448
14	160	141	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-ADF50	5150450
16	160	141	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-ADF50	5150451
18	160	141	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-ADF50	5150453
20	160	141	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-ADF50	5150454
25	160	141	44	60	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-ADF50	5150455
32	160	141	44	60	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-ADF50	5150457

Anzugsbolzen siehe Seite 89 Pull stud see page 89

## Cool-Jet Ausführung

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

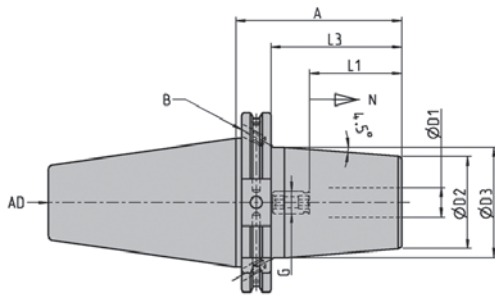
## Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



# THD... ADF50, DIN ISO7388-1

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



THD-ADF50 (Alt/Old: ADB50 DIN69871)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
16	90	70,9	50	60	50	10	M12x1	THD1600-90/ADB50	5031169			
20	90	70,9	58	68	52	10	M16x1	THD2000-90/ADB50	5031171			
25	90	70,9	64	74	58	10	M16x1	THD2500-90/ADB50	5031173			
32	110	90,9	72	85	62	10	M16x1	THD3200-110/ADB50	5031174			

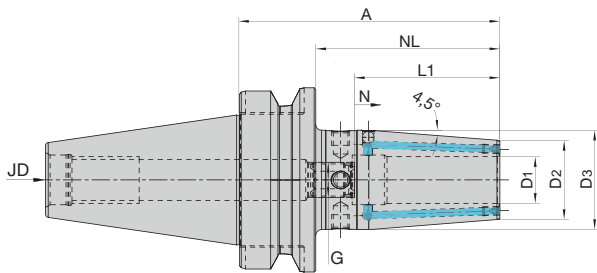
Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

# M.....-C1-FBT30

Cool Jet Schrumpffutter mit Plananlage  
Cool Jet Shrink Chucks with face contact



M.....-C1-FBT30								G2.5/25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.	
3	80	10	18	20	58			M0300-80-C1-FBT30	5169901	
4	80	10	18	20	58			M0400-80-C1-FBT30	5169903	
5	80	15	20	36	58			M0500-80-C1-FBT30	5169904	
6	80	21	27	36	58	8,5	M5	M0600-80-C1-FBT30	5169525	
8	80	21	27	36	58	9,5	M6	M0800-80-C1-FBT30	5169528	
10	80	24	32	42	58	9,5	M8x1	M1000-80-C1-FBT30	5169529	
12	80	24	32	47	58	13	M10x1	M1200-80-C1-FBT30	5169530	
14	80	27	34	47	58	13	M10x1	M1400-80-C1-FBT30	5169532	
16	80	27	34	50	58	13	M12x1	M1600-80-C1-FBT30	5169535	
18	90	33	42	50	68	13	M12x1	M1800-90-C1-FBT30	5169538	
20	90	33	42	52	68	13	M16x1	M2000-90-C1-FBT30	5169539	

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

**Cool-Jet Ausführung**

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

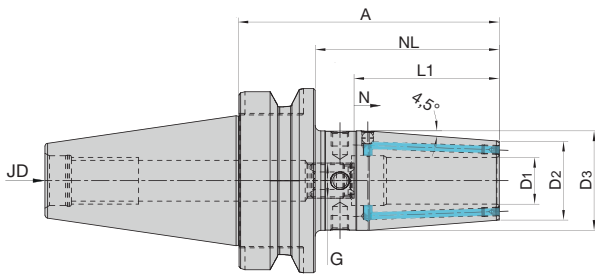
**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



# M....-C1-FBT40

Cool Jet Schrumpffutter mit Plananlage  
Cool Jet Shrink Chucks with face contact



M....-C1-FBT40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
3	90	15	18	20	63			M0300-90-C1-FBT40	5169905		
4	90	15	18	20	63			M0400-90-C1-FBT40	5169906		
5	90	15	20	36	63			M0500-90-C1-FBT40	5169907		
6	90	21	27	36	63	8,5	M5	M0600-90-C1-FBT40	5169540		
8	90	21	27	36	63	9,5	M6	M0800-90-C1-FBT40	5169543		
10	90	24	32	42	63	9,5	M8x1	M1000-90-C1-FBT40	5169544		
12	90	24	32	47	63	13	M10x1	M1200-90-C1-FBT40	5169545		
14	90	27	34	47	63	13	M10x1	M1400-90-C1-FBT40	5169547		
16	90	27	34	50	63	13	M12x1	M1600-90-C1-FBT40	5169548		
18	90	33	42	50	63	13	M12x1	M1800-90-C1-FBT40	5169549		
20	90	33	42	52	63	13	M16x1	M2000-90-C1-FBT40	5169553		
25	100	44	52,5	58	73	13	M16x1	M2500-100-C1-FBT40	5169555		
32	100	44	53	58	73	13	M16x1	M3200-100-C1-FBT40	5169559		

M....-C1-FBT40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	130	21	27	36	104	8,5	M5	M0600-130-C1-FBT40	5169560		
8	130	21	27	36	104	9,5	M6	M0800-130-C1-FBT40	5169561		
10	130	24	32	42	104	9,5	M8x1	M1000-130-C1-FBT40	5169562		
12	130	24	32	47	104	13	M10x1	M1200-130-C1-FBT40	5169564		
14	130	27	34	47	104	13	M10x1	M1400-130-C1-FBT40	5169565		
16	130	27	34	50	104	13	M12x1	M1600-130-C1-FBT40	5169567		
18	130	33	42	50	104	13	M12x1	M1800-130-C1-FBT40	5169573		
20	130	33	42	52	104	13	M16x1	M2000-130-C1-FBT40	5169577		
25	130	44	52,5	58	104	13	M16x1	M2500-130-C1-FBT40	5169579		
32	130	44	53	58	104	13	M16x1	M3200-130-C1-FBT40	5169580		

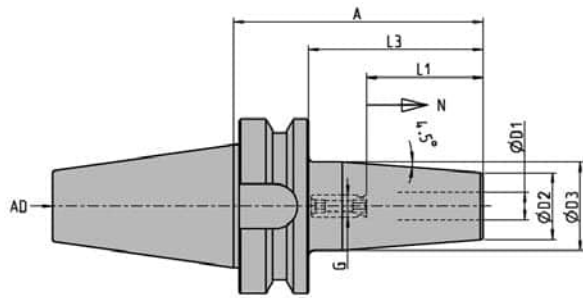
  

M....-C1-FBT40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	160	21	27	36	134	8,5	M5	M0600-160-C1-FBT40	5169696		
8	160	21	27	36	134	9,5	M6	M0800-160-C1-FBT40	5169697		
10	160	24	32	42	134	9,5	M8x1	M1000-160-C1-FBT40	5169703		
12	160	24	32	47	134	13	M10x1	M1200-160-C1-FBT40	5169707		
14	160	27	34	47	134	13	M10x1	M1400-160-C1-FBT40	5169708		
16	160	27	34	50	134	13	M12x1	M1600-160-C1-FBT40	5169709		
18	160	33	42	50	134	13	M12x1	M1800-160-C1-FBT40	5169710		
20	160	33	42	52	134	13	M16x1	M2000-160-C1-FBT40	5169714		
25	160	44	52,5	58	134	13	M16x1	M2500-160-C1-FBT40	5169716		
32	160	44	53	58	134	13	M16x1	M3200-160-C1-FBT40	5169717		

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95  
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14





T... BT 40 (Alt/Old: MAS403)

G2,5/  
25.000

≤ 3µm

max.  
15.000

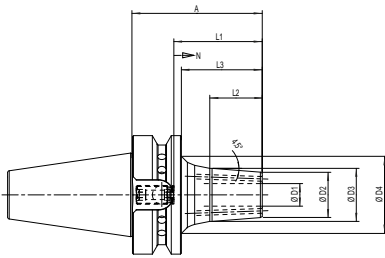
HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	90	63	15	20	20	5	M6	T0300/BT40	6726807
4	90	63	15	20	20	5	M6	T0400/BT40	6726621
5	90	63	15	20	25	5	M6	T0500/BT40	6726622
6	90	63	21	27	36	10	M5	T0600/BT40	6726499
8	90	63	21	27	36	10	M6	T0800/BT40	6726484
10	90	63	24	32	42	10	M8x1	T1000/BT40	6726485
12	90	63	24	32	47	10	M10x1	T1200/BT40	6726486
14	90	63	27	34	47	10	M10x1	T1400/BT40	6726500
16	90	63	27	34	50	10	M12x1	T1600/BT40	6726470
18	90	63	33	42	50	10	M12x1	T1800/BT40	6726501
20	90	63	33	42	52	10	M16x1	T2000/BT40	6726469
25	100	73	44	53	58	10	M16x1	T2500/BT40	6726502
32	100	73	44	53	62	10	M16x1	T3200/BT40	9117365
6	120	93	21	27	36	10	M5	T0600-120/BT40	6727101
8	120	93	21	27	36	10	M6	T0800-120/BT40	6727102
10	120	93	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/BT40	6727103
12	120	93	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/BT40	6727104
14	120	93	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/BT40	6727105
16	120	93	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/BT40	6727106
18	120	93	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/BT40	6727107
20	120	93	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/BT40	6727108
25	120	93	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/BT40	6727109
32	120	93	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/BT40	9126834
6	160	133	21	32	36	10	M5	T0600-160/BT40	6726811
8	160	133	21	32	36	10	M6	T0800-160/BT40	6726812
10	160	133	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/BT40	6726813
12	160	133	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/BT40	6726814
14	160	133	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/BT40	6726815
16	160	133	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/BT40	6726816
18	160	133	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/BT40	6726817
20	160	133	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/BT40	6726818
25	160	133	44	53	58	10	M16x1	T2500-160/BT40	6726819

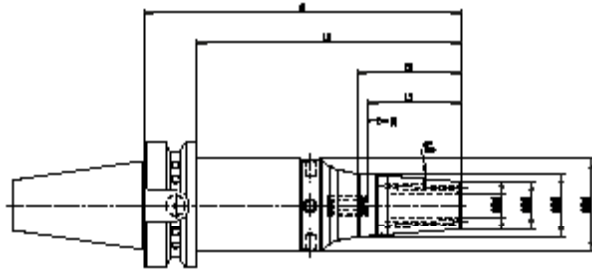
Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

# TB.....-C1-FBT40

Cool Jet Schrumpffutter mit Plananlage  
Cool Jet Shrink Chucks with face contact



1



2

TB.....-C1-FBT40											G2,5/25.000		≤ 3µm		50	
Schrumpffutter																
D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung	Ident No.					
6	21	25,2	38	70	36	27,9	43	10	M5	<sup>1</sup> TBUC0600-70-C1-FBT40	5180104					
8	21	25,2	38	70	36	27,9	43	10	M6	<sup>1</sup> TBUC0800-70-C1-FBT40	5180105					
10	24	28,2	41	70	42	27,9	43	10	M8x1	<sup>1</sup> TBUC1000-70-C1-FBT40	5180106					
12	24	28,2	41	70	47	27,9	43	10	M10x1	<sup>1</sup> TBUC1200-70-C1-FBT40	5180107					
16	27	32,2	44	75	50	34,1	48	10	M12x1	<sup>1</sup> TBUC1600-75-C1-FBT40	5180109					
20	33	38	50	75	52	34,1	48	10	M16x1	<sup>1</sup> TBUC2000-75-C1-FBT40	5180111					
6	21	27	37	130	36	41,1	103	10	M5	<sup>2</sup> TB0600-130-C1-FBT40	5180114					
8	21	27	37	130	36	41,1	103	10	M6	<sup>2</sup> TB0800-130-C1-FBT40	5180115					
10	24	32	42	130	42	53,1	103	10	M8x1	<sup>2</sup> TB1000-130-C1-FBT40	5180116					
12	24	32	42	130	47	53,1	103	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1200-130-C1-FBT40	5180117					
14	27	34	44	130	47	50,1	103	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1400-130-C1-FBT40	5180118					
16	27	34	44	130	50	50,1	103	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1600-130-C1-FBT40	5180119					
18	33	42	52	130	50	60,1	103	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1800-130-C1-FBT40	5180120					
20	33	42	52	130	52	60,1	103	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2000-130-C1-FBT40	5180121					
6	21	27	42	160	36	40,2	133	10	M5	<sup>2</sup> TB0600-160-C1-FBT40	5180122					
8	21	27	42	160	36	40,2	133	10	M6	<sup>2</sup> TB0800-160-C1-FBT40	5180123					
10	24	32	47	160	42	52,2	133	10	M8x1	<sup>2</sup> TB1000-160-C1-FBT40	5180124					
12	24	32	47	160	47	52,2	133	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1200-160-C1-FBT40	5180125					
14	27	34	50	160	47	50,1	133	10	M10x1	<sup>2</sup> TB1400-160-C1-FBT40	5180126					
16	27	34	50	160	50	50,1	133	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1600-160-C1-FBT40	5180127					
18	33	42	52	160	50	60,1	133	10	M12x1	<sup>2</sup> TB1800-160-C1-FBT40	5180128					
20	33	42	52	160	52	60,1	133	10	M16x1	<sup>2</sup> TB2000-160-C1-FBT40	5180129					

Die vorangestellte <sup>1</sup> oder <sup>2</sup> in der Spalte Bezeichnung bezieht sich auf die Zeichnung. The preceding 1 or 2 in the Designation column refers to the drawing. Wechselscheiben für Schrumpffutter mit sehr kurzen A-Maßen (z.B. TBUC) siehe Seite 95. Interchangeable discs for shrink fit chucks with very short A-dimensions (e.g. TBUC) see page 95.

**Cool-Jet Ausführung**

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



TMG20... FBT40						G2,5/ 25.000	≤ 3µm	CHIP	HSS
D1	A	L3	D2	D3	Bezeichnung	Ident No.			
3-20	80	53	44	50	TMG20-80-FBT40	5191779			

Die passende Wechselscheibe sowie weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 99  
You will find the pole disc as well as further accessories on page 99



Spannzangen Collets TMG20...			IK	Peripherie	CoolJet
D1	L	N	Ident No.	Ident No.	Ident No.
3	30	15		5195495	
4				5195497	
5				5195498	
6	36	16		5195499	
8	42	10	5195520	5195500	5195508
10			5195521	5195501	5195509
12	48,5	10	5195522	5195502	5195510
14			5195523	5195503	
16	47	10	5195524	5195504	5195511
20			5195525	5195506	

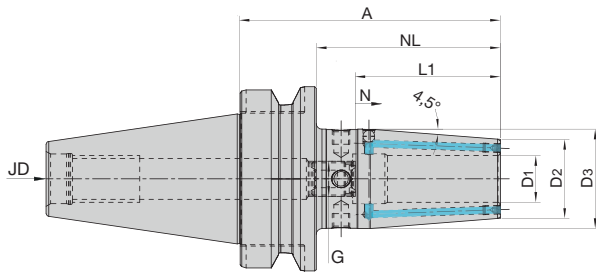


Spannzangen Collets TMG20...		*Pinlock IK	*Pinlock CoolJet
D1	L	Ident No.	Ident No.
12	50	5195526	5195529
16		5195527	5195530
20		5195528	5195531

\*Die Pinlock Stifte sowie das Einsteckwerkzeug sind im Lieferumfang enthalten  
\*The Pinlock pins and the insertion tool are included in the scope of delivery

# M....-...-C1-FBT50

Cool Jet Schrumpffutter mit Plananlage  
Cool Jet Shrink Chucks with face contact

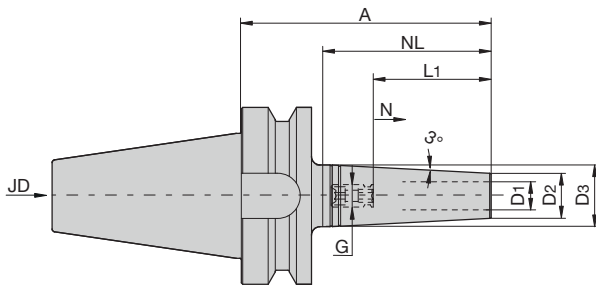


M....-...-C1-FBT50								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.	
6	100	21	27	36	62	8,5	M5	M0600-100-C1-FBT50	5169776	
8	100	21	27	36	62	9,5	M6	M0800-100-C1-FBT50	5169778	
10	100	24	32	42	62	9,5	M8x1	M1000-100-C1-FBT50	5169781	
12	100	24	32	47	62	13	M10x1	M1200-100-C1-FBT50	5169783	
14	100	27	34	47	62	13	M10x1	M1400-100-C1-FBT50	5170765	
16	100	27	34	50	62	13	M12x1	M1600-100-C1-FBT50	5170766	
18	100	33	42	50	62	13	M12x1	M1800-100-C1-FBT50	5170767	
20	100	33	42	52	62	13	M16x1	M2000-100-C1-FBT50	5170768	
25	100	44	52,5	58	62	13	M16x1	M2500-100-C1-FBT50	5170770	
6	130	21	27	36	92	8,5	M5	M0600-130-C1-FBT50	5170777	
8	130	21	27	36	92	9,5	M6	M0800-130-C1-FBT50	5170781	
10	130	24	32	42	92	9,5	M8x1	M1000-130-C1-FBT50	5170782	
12	130	24	32	47	92	13	M10x1	M1200-130-C1-FBT50	5170783	
14	130	27	34	47	92	13	M10x1	M1400-130-C1-FBT50	5170784	
16	130	27	34	50	92	13	M12x1	M1600-130-C1-FBT50	5170785	
18	130	33	42	50	92	13	M12x1	M1800-130-C1-FBT50	5170786	
20	130	33	42	52	92	13	M16x1	M2000-130-C1-FBT50	5170787	
25	130	44	52,5	58	92	13	M16x1	M2500-130-C1-FBT50	5170788	
32	130	44	53	58	92	13	M16x1	M3200-130-C1-FBT50	5170789	
6	160	21	27	36	122	8,5	M5	M0600-160-C1-FBT50	5170790	
8	160	21	27	36	122	9,5	M6	M0800-160-C1-FBT50	5170791	
10	160	24	32	42	122	9,5	M8x1	M1000-160-C1-FBT50	5170792	
12	160	24	32	47	122	13	M10x1	M1200-160-C1-FBT50	5170793	
14	160	27	34	47	122	13	M10x1	M1400-160-C1-FBT50	5170794	
16	160	27	42	50	122	13	M12x1	M1600-160-C1-FBT50	5170795	
18	160	33	42	50	122	13	M12x1	M1800-160-C1-FBT50	5170796	
20	160	33	42	52	122	13	M16x1	M2000-160-C1-FBT50	5170797	
25	160	44	52,5	58	122	13	M16x1	M2500-160-C1-FBT50	5170798	
32	160	44	53	58	122	13	M16x1	M3200-160-C1-FBT50	5170799	
Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95										
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10										

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

## MSF....-...-FBT40

Schrumpffutter mit Plananlage  
Shrink Chucks with face contact

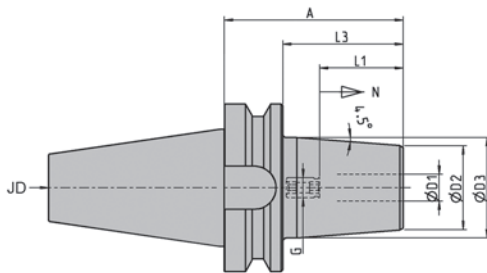


MSF....-...-FBT40								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	50
D1 (mm)	A (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	L1 (mm)	NL (mm)	N (mm)	G	Bezeichnung Designation	Ident No.	
3	90	9	13	20	63			MSF0300-90-FBT40	5126719	
4	90	10	14	20	63			MSF0400-90-FBT40	5126720	
6	90	12	18	36	63	8,5	M5	MSF0600-90-FBT40	5126723	
8	90	14	20	36	63	9,5	M6	MSF0800-90-FBT40	5126725	
10	90	16	22	42	63	9,5	M8x1	MSF1000-90-FBT40	5126726	
12	90	18	24	47	63	13	M10x1	MSF1200-90-FBT40	5126729	
16	90	22	28	50	63	13	M12x1	MSF1600-90-FBT40	5126732	
20	90	27	33	52	63	13	M16x1	MSF2000-90-FBT40	5126733	

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95

## THD... JD 50, DIN ISO7388-2

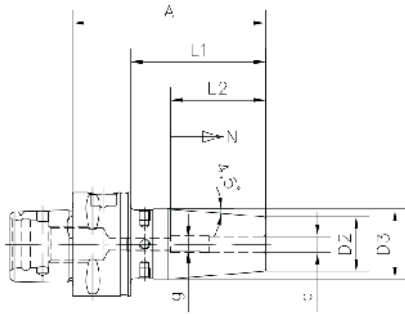
Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



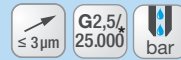
THD-JD50 (Alt/Old: BT50, MAS403)								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
16	110	72	50	60	50	10	M12x1	THD1600-110/BT50	5031175		
20	110	72	58	68	52	10	M16x1	THD2000-110/BT50	5031176		
25	110	72	64	74	58	10	M16x1	THD2500-110/BT50	5031177		
32	130	92	72	85	62	10	M16x1	THD3200-130/BT50	5031178		

Anzugsbolzen siehe Seite 95 Pull stud see page 95  
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10

S.....-/PSC40  
Schrumpffutter Shrink Chucks

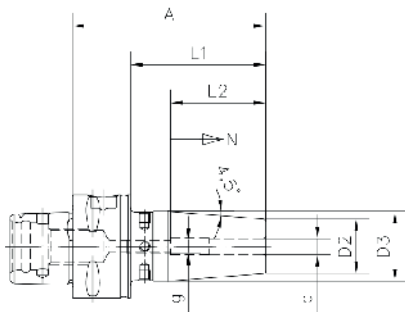


S.....-/PSC40



d (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	N (mm)	g	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	21	27	75	55	36	10	M5	S0600-75/PSC40	5164524
8	12	17	75	55	36	10	M6	S0800-75/PSC40	5164525
10	12	17	75	55	42	10	M8x1	S1000-75/PSC40	5164526
12	21	27	80	60	47	10	M10x1	S1200-75/PSC40	5164527
14	21	27	80	60	47	10	M10x1	S1400-80/PSC40	5164528
16	24	32	80	60	50	10	M12x1	S1600-80/PSC40	5164532
18	24	32	80	60	50	10	M12x1	S1800-80/PSC40	5164535
20	27	34	85	65	52	10	M16x1	S2000-85/PSC40	5164541

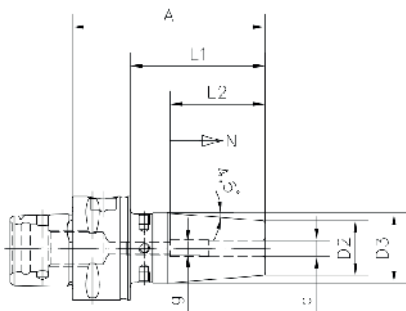
S.....-/PSC50  
Schrumpffutter Shrink Chucks



S.....-/PSC50

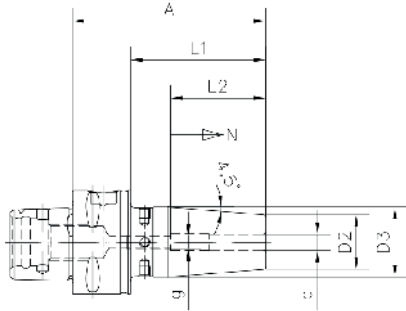


d (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	N (mm)	g	Bezeichnung Designation	Ident No.
8	21	27	75	55	36	10	M6	S0800-75/PSC50	5164549
10	24	32	75	55	42	10	M8x1	S1000-75/PSC50	5164551
12	24	32	80	60	47	10	M10x1	S1200-75/PSC50	5164555
14	27	34	80	60	47	10	M10x1	S1400-80/PSC50	5164557
16	27	34	80	60	50	10	M12x1	S1600-80/PSC50	5164581
18	33	42	80	60	50	10	M12x1	S1800-80/PSC50	5164582
20	33	42	85	65	52	10	M16x1	S2000-85/PSC50	5164583
25	44	53	90	70	58	10	M16x1	S2500-90/PSC50	5164585

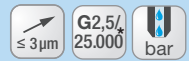


S...../PSC63										
d (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	N (mm)	g	Bezeichnung Designation	Ident No.	
3	12	17	80	58				S0300-80/PSC63	5164586	
4	12	17	80	58				S0400-80/PSC63	5164587	
5	12	17	80	58				S0500-80/PSC63	5164588	
6	21	27	80	58	36	10	M5	S0600-80/PSC63	5164589	
8	21	27	80	58	36	10	M6	S0800-80/PSC63	5164590	
10	24	32	80	58	42	10	M8x1	S1000-80/PSC63	5164591	
12	24	32	80	58	47	10	M10x1	S1200-80/PSC63	5164592	
14	27	34	85	63	47	10	M10x1	S1400-80/PSC63	5164593	
16	27	34	85	63	50	10	M12x1	S1600-85/PSC63	5164594	
18	33	42	85	63	50	10	M12x1	S1800-85/PSC63	5164595	
20	33	42	85	63	52	10	M16x1	S2000-85/PSC63	5164596	
25	44	52	90	68	58	10	M16x1	S2500-90/PSC63	5164597	
32	44	53	95	73	62	10	M16x1	S3200-95/PSC63	5164598	
6	21	27	120	98	36	10	M5	S0600-120/PSC63	5164837	
8	21	27	120	98	36	10	M6	S0800-120/PSC63	5164838	
10	24	32	120	98	42	10	M8x1	S1000-120/PSC63	5164839	
12	24	32	120	98	47	10	M10x1	S1200-120/PSC63	5164840	
14	27	34	120	98	47	10	M10x1	S1400-120/PSC63	5164882	
16	27	34	120	98	50	10	M12x1	S1600-120/PSC63	5164883	
18	42	44	120	98	50	10	M12x1	S1800-120/PSC63	5164884	
20	42	44	120	98	52	10	M16x1	S2000-120/PSC63	5164885	
25	44	53	120	98	58	10	M16x1	S2500-120/PSC63	5164886	
32	44	53	120	98	58	10	M16x1	S3200-120/PSC63	5164887	
6	21	27	160	138	36	10	M5	S0600-160/PSC63	5165072	
8	21	27	160	138	36	10	M6	S0800-160/PSC63	5165074	
10	24	32	160	138	42	10	M8x1	S1000-160/PSC63	5165075	
12	24	32	160	138	47	10	M10x1	S1200-160/PSC63	5165076	
14	27	34	160	138	47	10	M10x1	S1400-160/PSC63	5165077	
16	27	34	160	138	50	10	M12x1	S1600-160/PSC63	5165078	
18	42	44	160	138	50	10	M12x1	S1800-160/PSC63	5165079	
20	42	44	160	138	52	10	M16x1	S2000-160/PSC63	5165080	
25	44	53	160	138	58	10	M16x1	S2500-160/PSC63	5165081	
32	44	53	160	138	58	10	M16x1	S3200-160/PSC63	5165082	

S...../PSC80  
Schrumpffutter Shrink Chucks

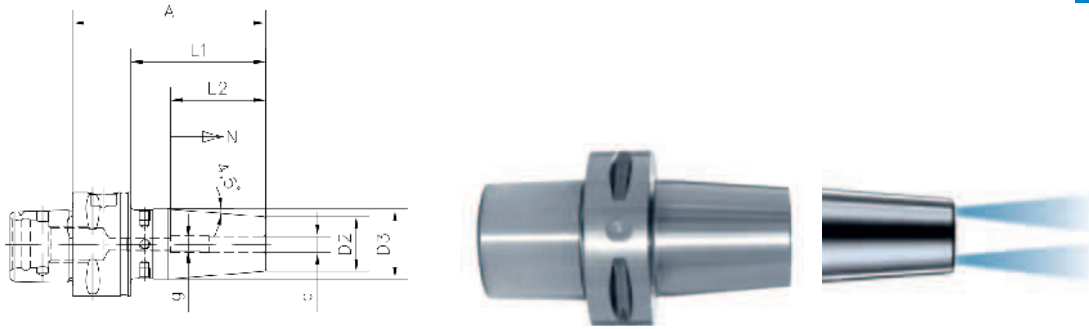


S...../PSC80



d (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	N (mm)	g	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	21	27	80	50	36	10	M5	S0600-80/PSC80	5166408
8	21	27	80	50	36	10	M6	S0800-80/PSC80	5166409
10	24	32	80	50	42	10	M8x1	S1000-80/PSC80	5166410
12	24	32	80	50	47	10	M10x1	S1200-80/PSC80	5166411
14	27	34	85	55	47	10	M10x1	S1400-85/PSC80	5166412
16	27	34	85	55	50	10	M12x1	S1600-85/PSC80	5166413
18	42	44	85	55	50	10	M12x1	S1800-85/PSC80	5166414
20	42	44	85	55	52	10	M16x1	S2000-85/PSC80	5166415
25	44	53	90	60	58	10	M16x1	S2500-90/PSC80	5166416
32	44	53	95	65	58	10	M16x1	S3200-95/PSC80	5166417





S.....-C1/PSC63										
d (mm)	D 2 (mm)	D 3 (mm)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	N (mm)	g	Bezeichnung Designation	Ident No.	
6	21	27	80	58	36	10	M5	S0600-80-C1/PSC63	5164824	
8	21	27	80	58	36	10	M6	S0800-80-C1/PSC63	5164826	
10	24	32	80	58	42	10	M8x1	S1000-80-C1/PSC63	5164828	
12	24	32	80	58	47	10	M10x1	S1200-80-C1/PSC63	5164829	
14	27	34	85	63	47	10	M10x1	S1400-80-C1/PSC63	5164830	
16	27	34	85	63	50	10	M12xw1	S1600-85-C1/PSC63	5164831	
18	33	42	85	63	50	10	M12x1	S1800-85-C1/PSC63	5164833	
20	33	42	85	63	52	10	M16x1	S2000-85-C1/PSC63	5166743	
6	21	27	120	98	36	10	M5	S0600-120-C1/PSC63	5164888	
8	21	27	120	98	36	10	M6	S0800-120-C1/PSC63	5164889	
10	24	32	120	98	42	10	M8x1	S1000-120-C1/PSC63	5164890	
12	24	32	120	98	47	10	M10x1	S1200-120-C1/PSC63	5164891	
16	27	34	120	98	50	10	M12x1	S1600-120-C1/PSC63	5164892	
20	42	44	120	98	52	10	M16x1	S2000-120-C1/PSC63	5164893	

**Cool-Jet Ausführung**

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

**Cool-Jet execution**

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



# TSFV

Schlanke Schrumpferlängerungen Slim Shrink Chucks Extensions

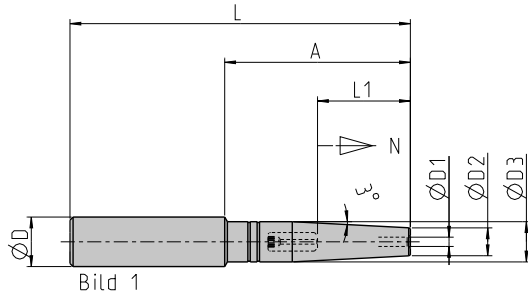


Bild 1

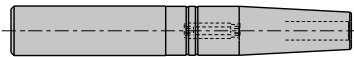


Bild 2

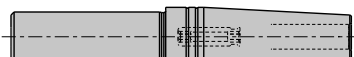



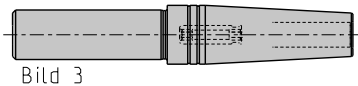
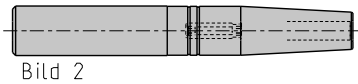
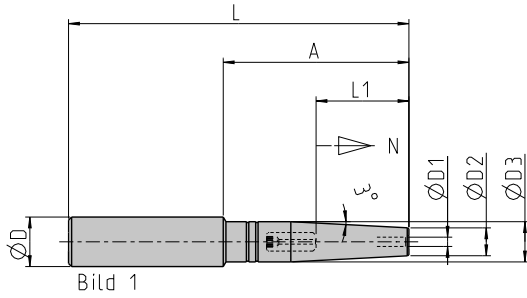
Bild 3



TSFV										
D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	63	12	110	9	11,8	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z1200	5118180
4	63	12	110	10	11,8	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z1200	5118185
5	63	12	110	11	11,8	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z1200	5118191
6	63	12	110	12	17	36	10	3	TSFV0600-110-K1-Z1200	5118091
8	63	12	110	14	19	36	10	3	TSFV0800-110-K1-Z1200	5118104
3	60	16	110	9	13	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z1600	5118181
4	60	16	110	10	14	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z1600	5118186
5	60	16	110	11	15	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z1600	5118192
6	60	16	110	12	15,8	36	10	2	TSFV0600-110-K1-Z1600	5118092
8	60	16	110	14	19	36	10	3	TSFV0800-110-K1-Z1600	5118159
3	58	20	110	9	13	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z2000	5118182
4	58	20	110	10	14	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z2000	5118187
5	58	20	110	11	15	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z2000	5118194
6	58	20	110	12	16	36	10	1	TSFV0600-110-K1-Z2000	5118093
8	58	20	110	14	19	36	10	1	TSFV0800-110-K1-Z2000	5118160
10	58	20	110	16	19,8	42	10	1	TSFV1000-110-K1-Z2000	5118168
12	58	20	110	18	19,8	47	10	1	TSFV1200-110-K1-Z2000	5118173
TSFV										
3	113	12	160	9	11,8	20	5	1	TSFV0300-160-K1-Z1200	5146279
4	113	12	160	10	11,8	20	5	1	TSFV0400-160-K1-Z1200	5146281
3	110	16	160	9	13	20	5	1	TSFV0300-160-K1-Z1600	5146282
4	110	16	160	10	14	20	5	1	TSFV0400-160-K1-Z1600	5146283
5	110	16	160	11	15	25	5	1	TSFV0500-160-K1-Z1600	5146284
6	110	16	160	12	15,8	36	10	2	TSFV0600-160-K1-Z1600	5118094
5	110	20	160	11	15	25	5	1	TSFV0500-160-K1-Z2000	5146286
6	108	20	160	12	16	36	10	1	TSFV0600-160-K1-Z2000	5118095
8	108	20	160	14	19	36	10	1	TSFV0800-160-K1-Z2000	5146291
8	108	25	160	14	19	36	10	1	TSFV0800-160-K1-Z2500	5146292
10	108	25	160	16	21	42	10	1	TSFV1000-160-K1-Z2500	5146294
12	108	25	160	18	23	47	10	1	TSFV1200-160-K1-Z2500	5146296
14	108	25	160	20	24,8	47	10	1	TSFV1400-160-K1-Z2500	5146298
16	108	25	160	22	24,8	50	10	1	TSFV1600-160-K1-Z2500	5146299
10	98	32	160	16	21	42	10	1	TSFV1000-160-K1-Z3200	5146300
12	98	32	160	18	23	47	10	1	TSFV1200-160-K1-Z3200	5146301
14	98	32	160	20	25	47	10	1	TSFV1400-160-K1-Z3200	5146302
16	98	32	160	22	28	50	10	1	TSFV1600-160-K1-Z3200	5146304
18	98	32	160	25	30	50	10	1	TSFV1800-160-K1-Z3200	5146305
20	98	32	160	26	31,8	52	10	1	TSFV2000-160-K1-Z3200	5146306
 TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92										

# TSFV

Schlanke Schrumpferlängerungen Slim Shrink Chucks Extensions



TSFV										≤ 10µm	50	max. 30.000	
D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	150	16	200	9	13	15	5	1	TSFV0300-200-K1-Z1600	5118183			
4	150	16	200	10	14	15	5	1	TSFV0400-200-K1-Z1600	5118188			
5	150	16	200	11	15	20	5	1	TSFV0500-200-K1-Z1600	5118195			
6	150	16	200	12	15,8	36	10	1	TSFV0600-200-K1-Z1600	5118096			
8	150	16	200	14	19	36	10	3	TSFV0800-200-K1-Z1600	5118163			
6	198	20	250	12	16	36	10	1	TSFV0600-250-K1-Z2000	5118098			
8	198	20	250	14	19	36	10	1	TSFV0800-250-K1-Z2000	5118165			
10	198	20	250	16	19,8	42	10	1	TSFV1000-250-K1-Z2000	5118171			
12	192	25	250	18	23	47	10	1	TSFV1200-250-K1-Z2500	5118175			
16	192	25	250	22	28	50	10	1	TSFV1600-250-K1-Z2500	5118178			

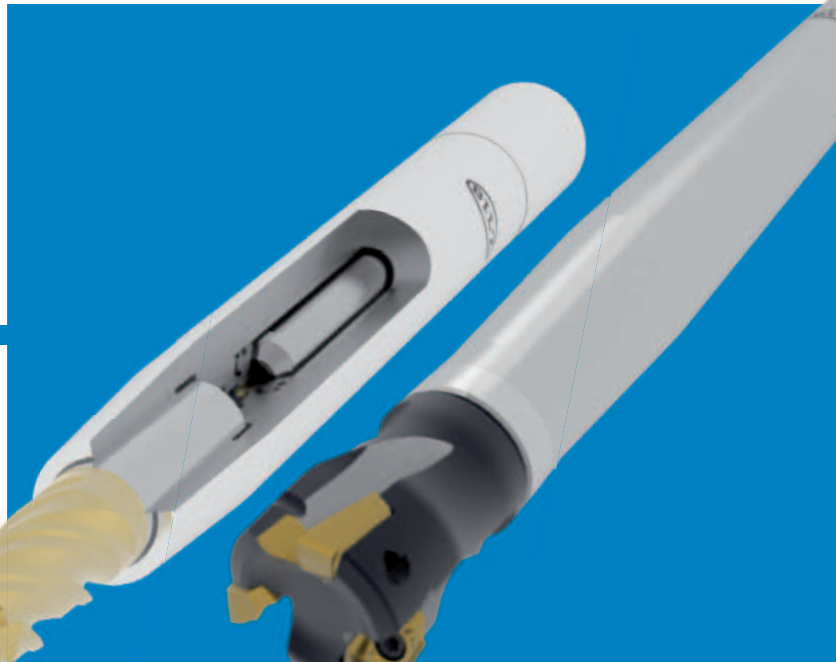
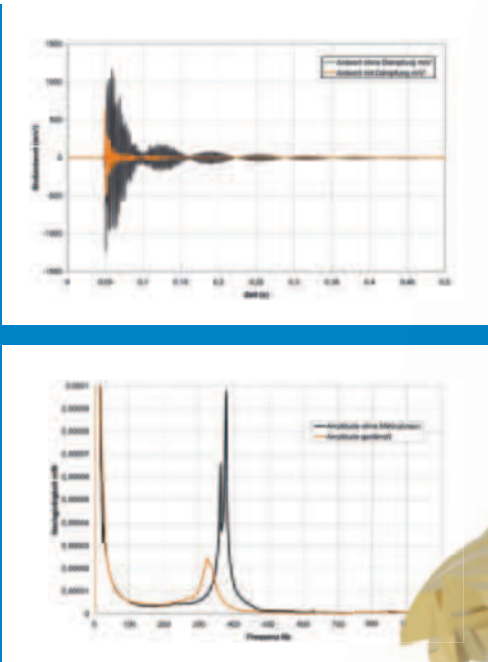
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92

TSFV - Inch										≤ 3µm	50	max. 30.000	
D1 [Inch]	A [Inch]	D [Inch]	L [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	2.48	0.50	4.33	0.39	0.50	0.79	0.20	2	TSFV0318-110-K1-Z1270	5118200			
0.125	2.28	0.75	4.33	0.39	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0318-110-K1-Z1905	5118201			
0.187	2.48	0.50	4.33	0.43	0.50	0.98	0.20	2	TSFV0476-110-K1-Z1270	5118203			
0.187	2.28	0.75	4.33	0.43	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0476-110-K1-Z1905	5118204			
0.250	2.48	0.50	4.33	0.47	0.50	1.42	0.39	3	TSFV0635-110-K1-Z1270	5118206			
0.250	2.28	0.75	4.33	0.47	0.75	1.42	0.39	1	TSFV0635-110-K1-Z1905	5118207			
0.375	2.28	0.75	4.33	0.63	0.75	1.65	0.39	2	TSFV0953-110-K1-Z1905	5118209			

TSFV										≤ 10µm	50	max. 18.000	
D1 [Inch]	A [Inch]	D [Inch]	L [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	7.79	0.75	9.84	0.39	0.75	0.79	0.20	1	TSFV0318-250-K1-Z1905	5118202			
0.187	7.79	0.75	9.84	0.43	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0476-250-K1-Z1905	5118205			
0.250	7.79	0.75	9.84	0.47	0.75	1.42	0.39	1	TSFV0635-250-K1-Z1905	5118208			
0.375	7.79	0.75	9.84	0.63	0.75	1.65	0.39	2	TSFV0953-250-K1-Z1905	5118210			
0.500	7.59	0.75	9.84	0.79	1.00	1.85	0.39	1	TSFV1270-250-K1-Z1905	5118211			
0.500	7.59	1.00	9.84	0.87	1.00	1.85	0.39	1	TSFV1270-250-K1-Z2540	5118212			
0.625	7.59	1.00	9.84	0.87	1.00	1.97	0.39	2	TSFV1588-250-K1-Z2540	5118213			

TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92



Wesentlich verbesserte Dämpfungseigenschaften mit Vidat  
Significantly improved damping properties with Vidat

ThermoGrip® VIDAT steht für die Vibrations DAempfungstechnologie aus dem Hause Bilz. Dabei werden durch integrierte Dämpfer auftretende Schwingungen, resultierend aus der ersten Biegung, wirkungsvoll gedämpft. VIDAT Verlängerungen erreichen dabei Dämpfungsraten von mindestens 4 dB im Vergleich zu normalen Verlängerungen. Bedingt durch die extrem starre Verbindung der Schrumpftechnik, neigen vor allem lange, schlanke Verlängerungen öfter zum Rattern und Vibrieren. VIDAT Verlängerungen reduzieren diesen Effekt und erweitern dadurch das Einsatzgebiet erheblich.

Durch den Einsatz der Bilz VIDAT Verlängerungen können Sie während der Bearbeitung

- die Vibrationen im Spannsystem verringern
- die Qualität der Oberfläche auf dem Werkstück verbessern
- die Standzeit der Werkzeugschneiden erhöhen

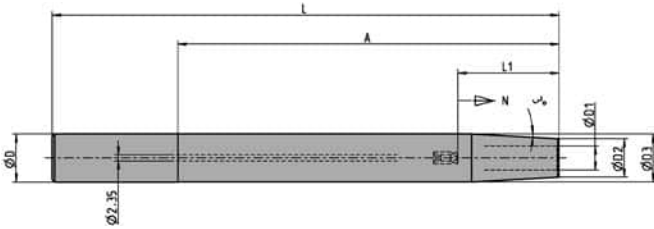
ThermoGrip® VIDAT stands for Vibrations DAmpling Technology from Bilz. Vibrations caused during the first extension deflection are effectively absorbed by integrated dampers. VIDAT extensions achieve damping rates of at least 4dB in comparison to normal extensions. The very rigid nature of the shrinking process means that long, slim extensions in particular have a tendency to chatter and vibrate. VIDAT extensions reduce this effect, thus considerably increasing the area of application.

By using Bilz VIDAT extensions you can

- reduce the vibrations in the clamping system
- improve the surface quality of the workpiece
- increase tool life

# VIDAT

Schlanke Schrumpferlängerungen, schwingungsgedämpft  
Slim Shrink Chuck Extensions with Vibration Damping



## VIDAT Verlängerungen mit Schrumpfgeometrie VIDAT extensions with shrink geometry

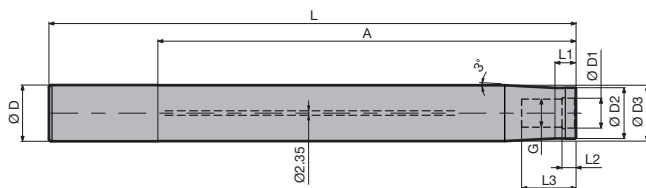


D1	A	D	L	L1	D2	D3	N	max. Drehzahl in Kombination mit		Bezeichnung	Ident No.
								HSK63-HSK100/ ISO40-ISO50	HSK50/ ISO30		
6	158	20	210	36	12	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5109763
8	158	20	210	36	14	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5110224
10	158	20	210	42	16	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1000-210-K1-Z2000	5110226
12	158	20	210	47	18	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1200-210-K1-Z2000	5110227
10	242	25	300	42	16	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1000-300-K1-Z2500	5110287
12	242	25	300	47	18	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1200-300-K1-Z2500	5109988
14	242	25	300	47	20	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1400-300-K1-Z2500	5109994
16	242	25	300	50	22	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1600-300-K1-Z2500	5110303
12	238	32	300	47	18	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1200-300-K1-Z3200	5110428
14	238	32	300	47	20	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1400-300-K1-Z3200	5110429
16	238	32	300	50	22	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1600-300-K1-Z3200	5110430
18	238	32	300	50	25	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1800-300-K1-Z3200	5110433
20	238	32	300	52	27	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T2000-300-K1-Z3200	5110436

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar Internal coolant supply up to max. 50 bar



TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92



## VIDAT Verlängerungen für Aufschraubfräser/Aufsteckfräser VIDAT extensions for shell milling cutters



G	A	D	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	max. Drehzahl in Kombination mit		Bezeichnung	Ident No.
										HSK63-HSK100/ ISO40-ISO50	HSK50/ ISO30		
M12x1,75	192	25	250	12	8,5	25	12,5	21	24,8	8000 1/min	-	LNE-MH12-250-K1-Z2500	5110692
M12x1,75	242	25	300	12	8,5	25	12,5	21	24,8	8000 1/min	-	LNE-MH12-300-K1-Z2500	5110690
M16x2	188	32	250	12	9	31	17	29	31,8	8000 1/min	-	LNE-MH16-250-K1-Z3200	5110698
M16x2	238	32	300	12	9	31	17	29	31,8	8000 1/min	-	LNE-MH16-300-K1-Z3200	5110696

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar Internal coolant supply up to max. 50 bar



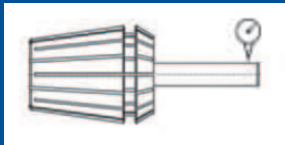
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 92 TSF discs, see accessories page 92

## TER – Schrumpfeinsatz für Spannzangenaufnahmen Typ ER nach DIN 6499

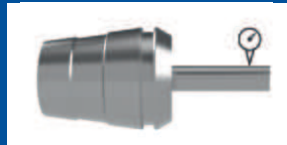
## TER – Shrink Fit Adaptor for Collets Type ER to DIN 6499



Höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit  
Highest possible run-out and repeatability accuracy



> 10 µm



< 3 µm

Im eingeschrumpften Zustand bilden Schneidwerkzeug und Schrumpfspanneinsatz eine Einheit (Monoblock)

Das Ergebnis:

Ein sehr hohes, übertragbares Drehmoment, beste Rundlaufeigenschaften und höchste Stabilität

When shrunk in, cutting tool and shrink fit collet form a unit (monoblock)

Result:

A very high transmittable torque, best possible run-out properties and highest possible stability



Standzeiterhöhung bei Zerspanungswerkzeugen bis 300 %  
Durch das exakte Einspannen des Schneidwerkzeugs mit der TER - Schrumpfspannzange tauchen alle Schneiden gleichzeitig in das Werkstück ein – kein „Schlagen“ der Schneide.

Das Ergebnis:

Verbesserte Oberflächengüte & hervorragende Präzision

Increase of tool life for cutting tools up to 300 %  
Due to the precise clamping of the tool with the TER shrink collets, all cutters enter the workpiece simultaneously, avoiding “hitting” the cutting edge.

Result:

Better surface finishes & improved accuracy

Einsatzbereich: Spannzangenfutter, angetriebene Werkzeugaufnahmen, Direktspannung in Maschinenspindel

**Perfekter Halt**

Ist das Werkzeug nicht sicher eingespannt, wirken durch die Rotation bei der Bearbeitung starke Kräfte auf Werkzeug und Futter. Das Werkzeug beginnt zu eiern. Die Folge: wachsender Verschleiß durch hohe Belastung von Werkzeug und Futter bei wesentlich schlechteren Bearbeitungsergebnissen (Oberflächengüte!).

Mit TER wird der Belastungseffekt durch Unwucht des Werkzeugs nahezu eliminiert. Äußerst exakt in das Zentrum der Spannbohrung eingespannt, läuft das Werkzeug optimal rund und bildet in eingeschrumpftem Zustand eine kurze und stabile Einheit mit der TER-Spannzange. Die exakte Führung des Werkzeugs ermöglicht mehr Präzision auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und minimiert Belastungen und Verschleiß durch axiale Kräfte erheblich.

TER nutzen heißt von den zentralen Vorteilen der Schrumpfspanntechnik profitieren,

- Rundlaufgenauigkeit < 3 µm
  - maximale Haltekräfte
  - Steifigkeit
  - verschleißarme Monoblockeigenschaften
- ohne die vorhandenen Spannzangenfutter oder Spindeln durch ein neues Spannkonzep zu ersetzen zu müssen.

**Höhere Produktionsgeschwindigkeit**

Der große Leistungsvorteil der TER liegt in der Möglichkeit, mit deutlich höheren Schnittdaten zu arbeiten.

Die TER Schrumpfspannzange ist auf allen gängigen ThermoGrip® Geräten vom Typ ISG schrumpfbar.

Areas of application: collet chucks, driven tool holders, direct clamping in the machine spindle

**Perfect Fit**

If the tool is not clamped securely, high forces are exerted on the tool and chuck through rotation. The tool will begin to wobble. The result: a higher load, therefore increased wear on the chuck and tool, leading to impaired quality of the manufacturing result. Using TER means that the load on the tool due to imbalance is practically eliminated. The tool is clamped precisely in the centre of the clamping bore, meaning that it runs true and when shrunk in, it forms a stable unit with the TER collet. The short and rigid clamping enables high precision at higher cutting speeds and reduces the wear on the cutting tool dramatically.

Using TER means profiting from the main advantages of collet shrinking,

- Run-out < 3 µm
  - maximum holding forces
  - rigidity
  - low-wear monoblock properties
- without the need to replace existing collet chucks or spindles.

**Much higher cutting speeds**

The biggest advantage of TER is the potential of machining with much higher cutting speeds. The TER shrink fit collet can be heated on all ThermoGrip® induction units.

**Produktionskosten senken durch Höchstleistung – TER macht's möglich!**  
**Using high efficiency to reduce production costs – TER makes it possible!**

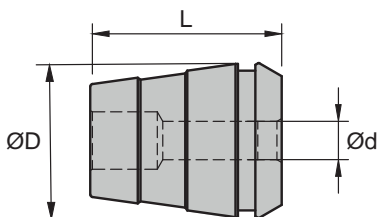
Mehr produzieren in kürzerer Zeit	Increase productivity in a short period of time
<b>Arbeiten mit Hochgeschwindigkeit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ hohes übertragbares Drehmoment</li> <li>▪ stabile Einspannung</li> <li>▪ maximale Haltekräfte</li> <li>▪ ultrapräziser, schneller Werkzeugwechsel (&lt; 30s)</li> </ul>	<b>High-speed machining</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ High transmittable torque</li> <li>▪ Stable clamping</li> <li>▪ Maximum holding forces</li> <li>▪ Ultra-precise, quick tool changes (&lt; 30s)</li> </ul>
Länger produzieren durch weniger Verschleiß	Longer machining due to less wear
<b>Standzeiterhöhungen bis zu 300 %</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ sehr hohe Stabilität des Systems</li> <li>▪ minimale Belastungen durch axiale Kräfte</li> <li>▪ weniger Ausbruch durch sauberen Rundlauf</li> <li>▪ keine Verschmutzung (dichtes Monoblock-System)</li> </ul>	<b>Increase of tool life for cutting tools up to 300 %</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ High stability of the system</li> <li>▪ Minimum load from axial forces</li> <li>▪ Precise clamping means less damage</li> <li>▪ Resistant to dirt (sealed monoblock system)</li> </ul>
Hochwertig produzieren für beste Ergebnisse	High quality machining for top results
<b>Hochpräzise und prozesssicher</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ hervorragende Rundlaufeigenschaften (&lt; 3 µm)</li> <li>▪ extreme Wiederholgenauigkeit durch exakte Spannung</li> </ul>	<b>High precision and process-secure</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excellent run-out properties (&lt; 3 µm)</li> <li>▪ High repeatability due to precise clamping</li> </ul>
Effektiver produzieren ohne Fertigungsumstellung	Improve manufacturing without changing production processes
<b>Und Sie müssen nicht einmal umrüsten...</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ vorhandene Spannzangenfutter weiter verwendbar</li> <li>▪ ein universeller Werkzeughalter für alle Größen</li> <li>▪ Verschleißteil Dichtscheibe wird nicht mehr benötigt</li> </ul>	<b>No need to retool ...</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Existing collet chucks can still be used</li> <li>▪ Universal toolholder for all sizes</li> <li>▪ Sealing disc is no longer required – cost and logistics saving</li> </ul>

## Success Story

Aufgabe Situation	Lösung Solution	Kundennutzen Customer benefit
<b>Wirbelsäulen Stützelement</b> Spinal Support Element  Maschine: Machine: INDEX G 200 Losgröße: Parts: 1500 Material: Material: TiAl6V4  Wettbewerb: Competition: Spannzange Collets DIN 6499-25 Ø 6mm (Schlichten) (Finishing) Ø 10mm (Schruppen) (Roughing)  Schnittdaten: Cutting data: <b>Schlichten:</b> Finishing: Vc = 75,36 fz = 0,05 <b>Schruppen:</b> Roughing: Vc = 50,24 fz = 0,08  <b>Schlichten:</b> Finishing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 20 s Standmenge: Tool life: 500 Stück pieces <b>Schruppen:</b> Roughing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 75 s Standmenge: Tool life: 500 Stück pieces	  <b>Werkzeug: Tool:</b> TER0600/25 (Schlichten) (Finishing) TER1000/25 (Schruppen) (Roughing)  <b>Schnittdaten: Cutting data:</b> Schlichten: Finishing: Vc = 84,78 fz = 0,06 Schruppen: Roughing: Vc = 50,24 fz = 0,2  <b>Schlichten: Finishing:</b> Bearbeitungszeit: Cutting time: 17 s Standmenge: Tool life: 1500 Stück pieces <b>Schruppen: Roughing:</b> Bearbeitungszeit: Cutting time: 30 s Standmenge: Tool life: 1500 Stück pieces	<b>Reduzierung der Bearbeitungszeit:</b> Reduction of the cutting time: 48 s 7,82 min → 7,02 min → 11,39 %  <b>Erhöhung Standmenge:</b> Increase tool life: 300 %  <b>Kostenrechnung: Cost calculation:</b> <b>Reduzierung der Bearbeitungszeit:</b> Reduction of the cutting time: <b>48 s / Werkstück work piece</b>  Losgröße: Parts: 1500 Stück pieces Maschinenstundensatz: Machine cost: 3 €/min  <b>Kostenreduzierung: Cost reduction:</b>   <p>The bar chart compares the cost per piece between 'Wettbewerb Competition' and 'Bilz'. The 'Wettbewerb Competition' bar is at 35.000 €. The 'Bilz' bar is at 31.400 €. An arrow points from the competition bar to the Bilz bar, with a label '-3.600 €' indicating the cost reduction.</p>

# TER

Schrumpfeinsatz Shrink Fit Adaptor



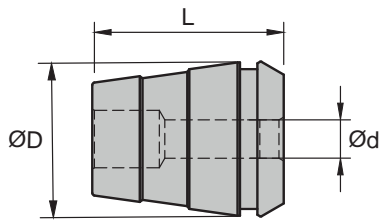
TER				
D1 [ mm ]	DA [ mm ]	L [ mm ]	Bezeichnung Designation	Ident No.
<b>TER.../11 ER11/4008E</b>				
3	11	18	TER0300/11	5076671
4			TER0400/11	5076673
6			TER0600/11	5076674
<b>TER.../16 ER16/426E</b>				
3	16	27,5	TER0300/16	5004694
4			TER0400/16	5004696
6			TER0600/16	5004697
8			TER0800/16	5004698
<b>TER.../20 ER20/428E</b>				
3	20	31,5	TER0300/20	5107187
4			TER0400/20	5113697
5			TER0500/20	5089051
6			TER0600/20	5004699
8			TER0800/20	5004700
12			TER1200/20	5183863
<b>TER.../25 ER25/430E</b>				
3	25	34	TER0300/25	5004702
4			TER0400/25	5004703
6			TER0600/25	5004705
8			TER0800/25	5004706
10			TER1000/25	5004707
12			TER1200/25	5004708
14			TER1400/25	5004709
16			TER1600/25	5004710
<b>TER.../32 ER32/470E</b>				
6	32	40	TER0600/32	5004711
8			TER0800/32	5004712
10			TER1000/32	5004713
12			TER1200/32	5004714
14			TER1400/32	5004715
16			TER1600/32	5004717
18			TER1800/32	5004718
20			TER2000/32	5004719

Benötigtes Gerätzubehör siehe ThermoGrip® Schrumpfgeräte Katalog Required Accessories see Thermogrip® Shrink Units Catalog



# TER

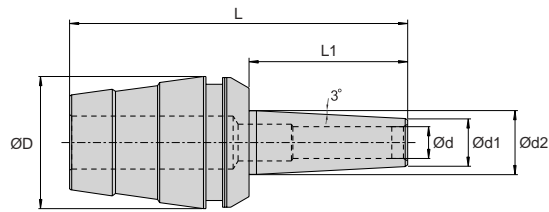
Schrumpfeinsatz Shrink Fit Adaptor



TER – Inch <span style="float: right;">↗ ≤ 3µm</span>				
D1 [Inch]	DA [Inch]	L [Inch]	Bezeichnung Designation	Ident No.
<b>TER.../16 ER16/426E</b>				
0.125	0,67	1,22	TER0318/16	5059311
0.156			TER0397/16	5089047
0.187			TER0476/16	5068405
0.250			TER0635/16	5059313
0.312			TER0794/16	5089048
<b>TER.../20 ER20/428E</b>				
0.125	0,83	1,22	TER0318/20	5068413
0.156			TER0397/20	5089049
0.250			TER0635/20	5059315
0.312			TER0794/20	5089050
0.375			TER0953/20	5059316
<b>TER.../25 ER25/430E</b>				
0.125	1,02	1,38	TER0318/25	5068416
0.187			TER0476/25	5068417
0.250			TER0635/25	5068419
0.312			TER0794/25	5089052
0.375			TER0953/25	5068420
0.437			TER1111/25	5089055
0.500			TER1270/25	5060472
0.625			TER1588/25	5068421
<b>TER.../32 ER32/470E</b>				
0.250	1.30	1.57	TER0635/32	5059317
0.375			TER0953/32	5059318
0.500			TER1270/32	5059319
0.625			TER1588/32	5060473
0.750			TER1905/32	5068422

Benötigtes Gerätezubehör siehe ThermoGrip® Schrumpferäte Katalog Required Accessories see Thermogrip® Shrink Units Catalog

**TERV**  
Schrumpfeinsatz  
Shrink Fit Adaptor

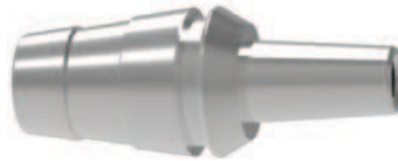
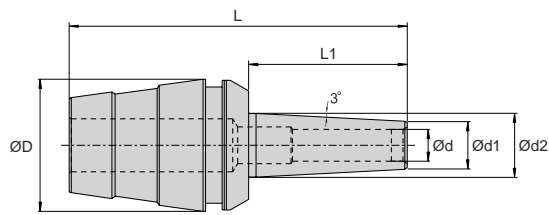


ØD (mm)	Ød (mm)	Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Bezeichnung Designation	Ident No.
11	3	6	7.0	28.0	10	TERV0300-10-EX11	5170806
11	3	6	8.0	38.0	20	TERV0300-20-EX11	5170807
11	4	7	8.0	28.0	10	TERV0400-10-EX11	5170808
16	3	6	7.0	37.5	10	TERV0300-10-EX16	5170809
16	3	6	8.5	52.5	25	TERV0300-25-EX16	5170810
16	4	7	8.0	37.5	10	TERV0400-10-EX16	5170811
16	4	7	9.0	52.5	25	TERV0400-25-EX16	5170812
16	5	8	9.0	37.5	10	TERV0500-10-EX16	5170813
16	5	8	10.5	52.5	25	TERV0500-25-EX16	5170814
16	6	9	10.0	37.5	10	TERV0600-10-EX16	5168473
16	6	9	10.5	47.5	20	TERV0600-20-EX16	5168474
16	6	9	10.5	57.5	30	TERV0600-30-EX16	5168475
20	3	6	7.0	41.5	10	TERV0300-10-EX20	5170815
20	3	6	8.5	56.5	25	TERV0300-25-EX20	5170816
20	4	7	8.0	41.5	10	TERV0400-10-EX20	5170817
20	4	7	9.5	56.5	25	TERV0400-25-EX20	5170818
20	5	8	9.0	41.5	10	TERV0500-10-EX20	5170819
20	6	9	10.0	41.5	10	TERV0600-10-EX20	5168481
20	6	9	11.0	51.5	20	TERV0600-20-EX20	5168482
20	6	9	12.0	61.5	30	TERV0600-30-EX20	5168483
20	8	11	13.0	51.5	20	TERV0800-20-EX20	5168484
20	8	11	14.0	61.5	30	TERV0800-30-EX20	5168485
25	3	6	7.0	44.0	10	TERV0300-10-EX25	5170820
25	3	6	8.0	54.0	20	TERV0300-20-EX25	5170821
25	4	6	8.0	44.0	10	TERV0400-10-EX25	5170822
25	4	7	9.5	59.0	25	TERV0400-25-EX25	5170823
25	5	8	9.0	44.0	10	TERV0500-10-EX25	5170824
25	6	9	10.0	44.0	10	TERV0600-10-EX25	5168491
25	6	9	11.0	54.0	20	TERV0600-20-EX25	5168492
25	6	9	12.0	64.0	30	TERV0600-30-EX25	5168493
25	8	11	13.0	54.0	20	TERV0800-20-EX25	5168494
25	8	11	14.0	64.0	30	TERV0800-30-EX25	5168495
25	10	13	15.0	54.0	20	TERV1000-20-EX25	5168496
25	12	15	17.0	54.0	20	TERV1200-20-EX25	5168497
32	3	6	8.0	60.0	20	TERV0300-20-EX32	5170825
32	4	7	9.0	60.0	20	TERV0400-20-EX32	5170826
32	6	9	11.0	60.0	20	TERV0600-20-EX32	5168501
32	6	9	12.0	70.0	30	TERV0600-30-EX32	5168502
32	8	11	13.0	60.0	20	TERV0800-20-EX32	5168503
32	8	11	14.0	70.0	30	TERV0800-30-EX32	5168504
32	10	13	15.0	60.0	20	TERV1000-20-EX32	5168505
32	12	15	17.0	60.0	20	TERV1200-20-EX32	5168506
32	12	15	18.0	70.0	30	TERV1200-30-EX32	5168507
32	14	17	19.0	60.0	20	TERV1400-20-EX32	5168508
32	16	19	21.0	60.0	20	TERV1600-20-EX32	5168509

Benötigtes Gerätezubehör siehe ThermoGrip® Schrumpferäte Katalog Required Accessories see Thermogrip® Shrink Units Catalog

# TERV

Schrumpfeinsatz  
Shrink Fit Adaptor



ØD (mm)	Ød (inch)	Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Bezeichnung Designation	Ident No.
11	1/8"	6	7.0	28.0	10	TERV0318-10-EX11	5168510
11	1/8"	6	8.0	38.0	20	TERV0318-20-EX11	5168511
11	3/16"	7	8.0	28.0	10	TERV0476-10-EX11	5168512
16	1/8"	6	7.0	37.5	10	TERV0318-10-EX16	5168513
16	1/8"	6	8.5	52.5	25	TERV0318-25-EX16	5168514
16	3/16"	8	9.0	37.5	10	TERV0476-10-EX16	5168515
16	3/16"	8	10.5	52.5	25	TERV0476-25-EX16	5168516
16	1/4"	9	10.0	37.5	10	TERV0635-10-EX16	5168518
16	1/4"	9	10.5	47.5	20	TERV0635-20-EX16	5168519
16	1/4"	9	10.5	57.5	30	TERV0635-30-EX16	5168520
20	1/8"	6	7.0	41.5	10	TERV0318-10-EX20	5168521
20	1/8"	6	8.5	56.5	25	TERV0318-25-EX20	5168522
20	3/16"	8	9.0	41.5	10	TERV0476-10-EX20	5168523
20	3/16"	8	10.5	56.5	25	TERV0476-25-EX20	5168524
20	1/4"	9	10.0	41.5	10	TERV0635-10-EX20	5168525
20	1/4"	9	11.0	51.5	20	TERV0635-20-EX20	5168526
20	1/4"	9	12.0	61.5	30	TERV0635-30-EX20	5168527
20	5/16"	11	13.0	51.5	20	TERV0794-20-EX20	5168530
20	5/16"	11	14.0	61.5	30	TERV0794-30-EX20	5168531
25	1/8"	6	7.0	44.0	10	TERV0318-10-EX25	5168532
25	1/8"	6	8.0	54.0	20	TERV0318-20-EX25	5168533
25	3/16"	8	9.0	44.0	10	TERV0476-10-EX25	5168534
25	3/16"	8	10.5	59.0	25	TERV0476-25-EX25	5168535
25	1/4"	9	10.0	44.0	10	TERV0635-10-EX25	5168536
25	1/4"	9	11.0	54.0	20	TERV0635-20-EX25	5168537
25	1/4"	9	12.0	64.0	30	TERV0635-30-EX25	5168538
25	5/16"	11	13.0	54.0	20	TERV0794-20-EX25	5168539
25	5/16"	11	14.0	64.0	30	TERV0794-30-EX25	5168540
25	3/8"	13	14.0	44.0	10	TERV0953-10-EX25	5168541
25	1/2"	16	17.0	44.0	10	TERV1270-10-EX25	5168542
32	1/8"	6	8.0	60.0	20	TERV0318-20-EX32	5168543
32	3/16"	8	10.0	60.0	20	TERV0476-20-EX32	5168544
32	1/4"	9	11.0	60.0	20	TERV0635-20-EX32	5168545
32	1/4"	9	12.0	70.0	30	TERV0635-30-EX32	5168546
32	5/16"	11	13.0	60.0	20	TERV0794-20-EX32	5168547
32	5/16"	11	14.0	70.0	30	TERV0794-30-EX32	5168548
32	3/8"	13	15.0	60.0	20	TERV0953-20-EX32	5168549
32	1/2"	16	18.0	60.0	20	TERV1270-20-EX32	5168550
32	1/2"	16	19.0	70.0	30	TERV1270-30-EX32	5168551
32	5/8"	19	21.0	60.0	20	TERV1588-20-EX32	5168552

Benötigtes Gerätezubehör siehe ThermoGrip® Schrumpfgeräte Katalog Required Accessories see Thermogrip® Shrink Units Catalog

Neben höchstem Qualitätsstandard in der Fertigung legen wir größten Wert auf intensive Anwendungsberatung, Kundenbetreuung und Lösungskompetenz. Werkzeuge werden vielfach nach Anforderungen unserer Kunden individuell konzipiert. While providing the highest quality standards in production, we strongly emphasize application support, customer relations, and competency for solutions. Separate from our standard range are individually designed chucks for the needs of our customers. Sustainable solutions from Bilz offer unequalled benefits worldwide

### EINZIGARTIGE NACHHALTIGKEIT UNIQUE SUSTAINABILITY

 <p><b>Mensch</b></p> <p>Unsere Lösungen bieten Gesundheitschutz und Arbeitssicherheit durch ein sauberes Arbeitsumfeld und minimieren das Risiko von Hauterkrankungen.</p>	 <p><b>Ökonomie</b></p> <p>Unsere Lösungen stehen für reduzierte Beschaffungs- und Wartungskosten, keine Entsorgungskosten und höhere Standzeiten.</p>	 <p><b>Umwelt</b></p> <p>Unsere Lösungen senken Kosten um bis zu 19%, reduzieren den Verbrauch enorm und die Sondermüllentsorgung entfällt.</p>
<p><b>Personnel safety</b></p> <p>Our solutions deliver employee protection and safety at work by maintaining a hazard-free working environment and minimizing skin problems.</p>	<p><b>Economy</b></p> <p>Our solutions stand for reduced sourcing and maintenance cost as well as reduced disposal issues and increased tool life.</p>	<p><b>Environment</b></p> <p>Our solutions reduce costs up to 19%, reduce the useage dramatically, and the expensive disposal of coolant is not needed.</p>



**MMS  
MQL**

Wegen der sehr geringen Schmierstoffmenge ist es bei Minimalmengenschmierung (MMS) enorm wichtig, den Schmierstoff zielgenau und bedarfsgerecht dosiert an der Zerspannstelle aufzubringen. Due to the extremely low volume of lubricant with Minimal Quality Lubricant (MQL) technology, it's very important to deliver the lubricant precisely on target and with the exact quantity needed directly to the point of the tool.

Die neue MMS-fähige Spannmittelgeneration von Bilz löst diese beiden Herausforderungen an das Spannmittel zu 100%:  
The new generation of Bilz MQL synchro chucks can completely overcome both of these challenges as a toolholder:

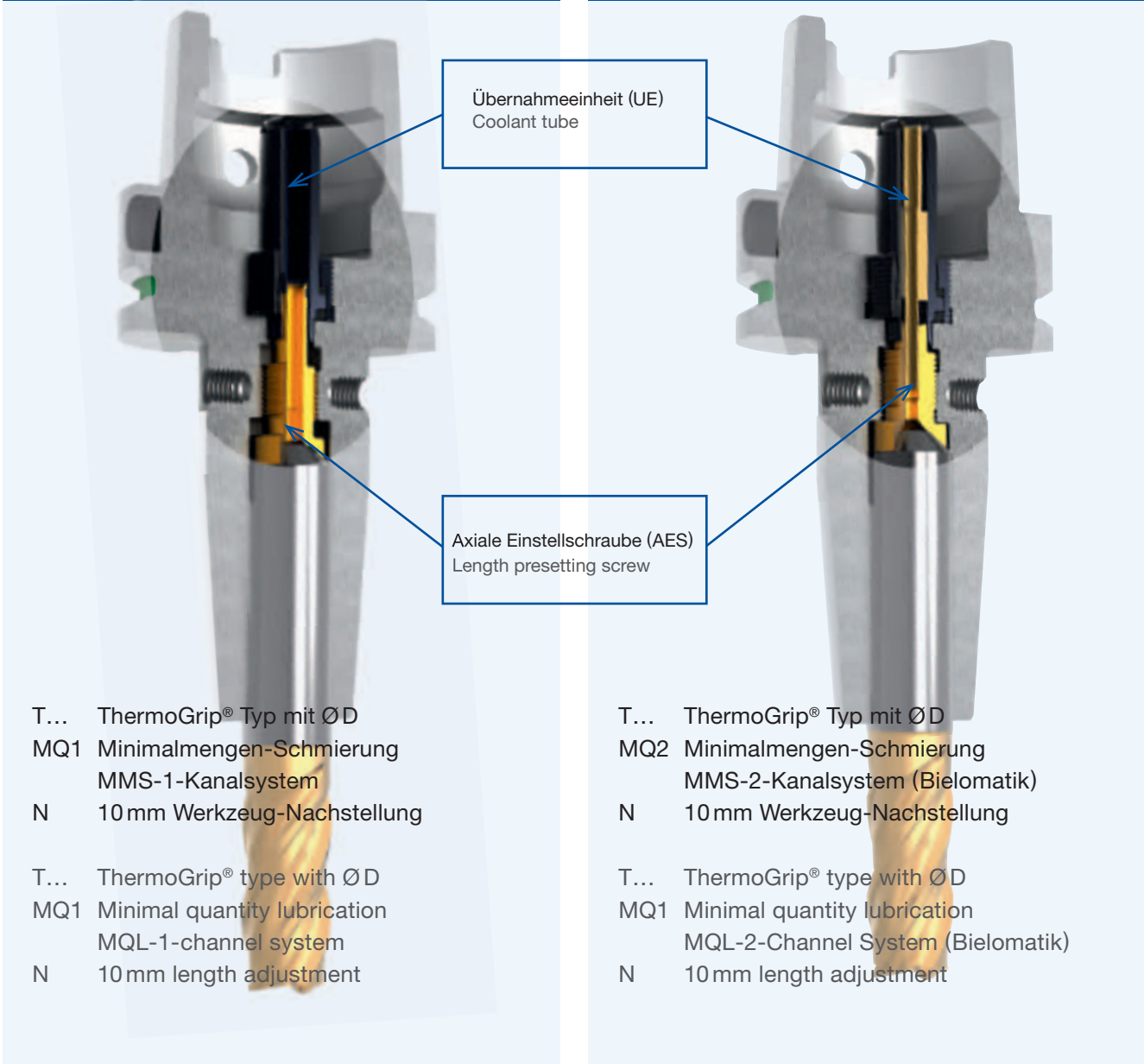
- **Optimale Dichtigkeit**  
für einen verlustfreien Aerosolstrom ohne Versackungen oder Austritt von Schmiermittel aus dem Spannfutter in Form von feinem Tröpfchennebel
- **Optimized sealed design**  
provides loss-free lubricant delivery.  
The design of the toolholder guarantees that all lubricant is applied immediately, no lubricant loss due to flow problems.
- **Sofortige Schmierstoffzufuhr**  
für einen verzögerungsfreien Durchfluss des Aerosols ohne Druckabfall bis an die Werkzeugspitze
- **Immediate lubricant**  
delivery for delay-free flow of the aerosol without any loss in pressure up to the tool tip

**Ihr Nutzen: Sie arbeiten mit optimaler Dichtigkeit sowie mit Schmierstoff von der ersten Sekunde an – verlustfrei!**  
Your advantage: with optimal leak prevention, we deliver lubricant from the very first second – loss-free.

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

**1** 1-Kanal-System lizenziert nach Horkos Corp.  
1-Channel system licence of Horkos Corp.

**2** 2-Kanal-System  
2-Channel System



- T... ThermoGrip® Typ mit ØD
- MQ1 Minimalmengen-Schmierung  
MMS-1-Kanalsystem
- N 10mm Werkzeug-Nachstellung
  
- T... ThermoGrip® type with ØD
- MQ1 Minimal quantity lubrication  
MQL-1-channel system
- N 10mm length adjustment

- T... ThermoGrip® Typ mit ØD
- MQ2 Minimalmengen-Schmierung  
MMS-2-Kanalsystem (Bielomatik)
- N 10mm Werkzeug-Nachstellung
  
- T... ThermoGrip® type with ØD
- MQ1 Minimal quantity lubrication  
MQL-2-Channel System (Bielomatik)
- N 10mm length adjustment

Checkliste MMS unter [www.bilz.de](http://www.bilz.de) oder direkt per QR Code:  
Check list for MQL at [www.bilz.de](http://www.bilz.de) or direct via QR Code:

DE

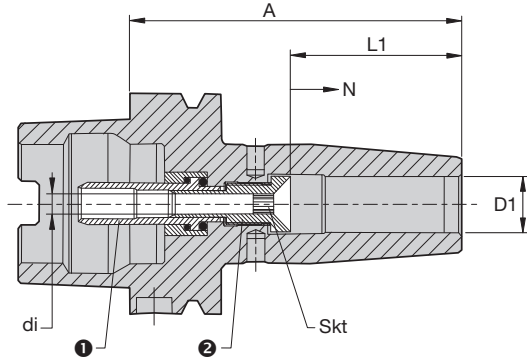


EN





MMS 1-Kanal-System Schrumpffutter  
 MQL 1-Channel-System Shrink Chucks



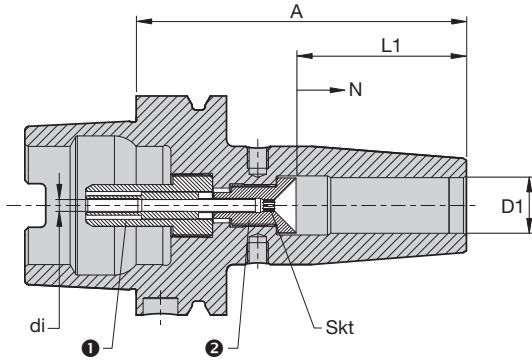
Schrumpffutter Shrink Chucks					Übernahmeeinheit Supply unit ①			Axiale Einstellschraube Setting screw ②		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.
6	80	36	T0600-MQ1-80/HSK-A 63/0001	5056416	4,6	UE6-HSK63	5050204	4	T0600-3B-63	5056199
8	80	36	T0800-MQ1-80/HSK-A 63/0001	5050219					T0800-3B-63	5050206
10	85	40	T1000-MQ1-85/HSK-A 63/0001	5050220					T1000-3B-63	5049429
12	90	45	T1200-MQ1-90/HSK-A 63/0001	5058016					T1200-3B-63	5056207
14	90	45	T1400-MQ1-90/HSK-A 63/0001	5050221				T1400-3B-63	5050207	
16	95	48	T1600-MQ1-95/HSK-A 63/0001	5058017				T1600-3B-63	5056213	
18	95	48	T1800-MQ1-95/HSK-A 63/0001	5058018				T1800-3B-63	5056219	
20	100	50	T2000-MQ1-100/HSK-A 63/0001	5058019				T2000-3B-63	5049430	
25	115	56	T2500-MQ1-115/HSK-A 63/0001	5058020				T2500-3B-63	5056216	
32	120	60	T3200-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5058021				T3200-3B-63	5057000	
6	120	36	T0600-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5074641	2,3	UE6-HSK63	5050204	2	T0600-3B-32	5056966
8		36	T0800-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5051301	3,45			3	T0800-3B-40	5051305
10		40	T1000-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076833	4,6			4	T1000-3B-50	5050209
12		45	T1200-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076835	5,8			5	T1200-3B-63	5056207
14		45	T1400-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076836				T1400-3B-63	5050207	
16		48	T1600-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076837				T1600-3B-63	5056213	
18		48	T1800-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076838				T1800-3B-63	5056219	
20		50	T2000-MQ1-120/HSK-A 63/0001	5076840	T2000-3B-63			5049430		
6	160	36	T0600-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054945	2,3	UE6-HSK63	5050204	2	T0600-3B-32	5056966
8		36	T0800-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054946	3,45			3	T0800-3B-40	5051305
10		40	T1000-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5050222	4,6			4	T1000-3B-50	5050209
12		45	T1200-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054947	5,8			5	T1200-3B-63	5056207
14		45	T1400-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054948				T1400-3B-63	5050207	
16		48	T1600-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054949				T1600-3B-63	5056213	
18		48	T1800-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054950				T1800-3B-63	5056219	
20		50	T2000-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054951				T2000-3B-63	5049430	
25		56	T2500-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054952				T2500-3B-63	5056216	
32		60	T3200-MQ1-160/HSK-A 63/0001	5054953	T3200-3B-63			5057000		

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeeinheit & Einstellschraube  
 Delivery package: supply unit & setting screw

\*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



MMS 2-Kanal-System Schrumpffutter  
 MQL 2-Channel-System Shrink Chucks



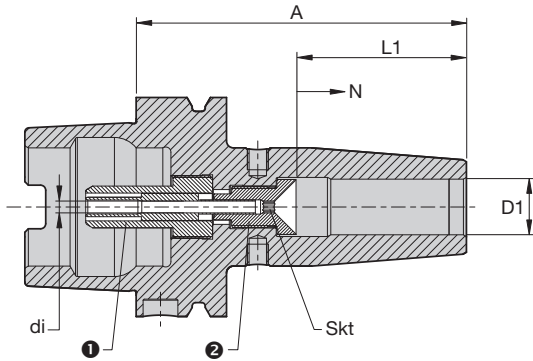
Schrumpffutter Shrink Chucks					Übernahmeinheit Supply unit				Axiale Einstellschraube Setting screw		
					1				2		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.	
6	80	36	T0600-MQ2-80/HSK-A 63/0001	5043587	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T0600-2B-63/1	5037179	
			T0600-MQ2-80/HSK-A 63/0002	5043590	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T0600-2B-63/2	5041227	
8	80	36	T0800-MQ2-80/HSK-A 63/0001	5043818	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T0800-2B-63/1	5037263	
			T0800-MQ2-80/HSK-A 63/0002	5043819	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T0800-2B-63/2	5041243	
10	85	40	T1000-MQ2-85/HSK-A 63/0001	5043820	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T1000-2B-63/1	5041380	
			T1000-MQ2-85/HSK-A 63/0002	5043821	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T1000-2B-63/2	5037285	
12	90	45	T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0001	5043823	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1200-2B-63/1	5041379	
			T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0002	5043824	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1200-2B-63/2	5037301	
			T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0003	5043825	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1200-2B-63/3	5041250	
14	90	45	T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0001	5043826	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1400-2B-63/1	5041377	
			T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0002	5043827	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1400-2B-63/2	5041378	
			T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0003	5043828	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1400-2B-63/3	5037323	
16	95	48	T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0001	5043934	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1600-2B-63/1	5041376	
			T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0002	5043935	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1600-2B-63/2	5037356	
			T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0003	5043936	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1600-2B-63/3	5037325	
18	95	48	T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0001	5043937	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1800-2B-63/1	5041375	
			T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0002	5043939	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1800-2B-63/2	5041236	
			T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0003	5043940	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1800-2B-63/3	5037329	
20	100	50	T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0002	5043953	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T2000-2B-63/2	5041382	
			T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0003	5043954	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T2000-2B-63/3	5041400	
			T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0004	5043955	4,6	UE5-HSK63-50/4	5037339	4,0	T2000-2B-63/4	5037338	
25	115	56	T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0002	5043956	2,3	UE5-HSK63-54/2	5043968	2,0	T2500-2B-63/2	5041384	
			T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0003	5043957	3,4	UE5-HSK63-54/3	5043969	3,0	T2500-2B-63/3	5041385	
			T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0004	5043958	4,6	UE5-HSK63-54/4	5039132	4,0	T2500-2B-63/4	5037344	
32	120	60	T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5043965	2,3	UE5-HSK63-54/2	5043968	2,0	T3200-2B-63/2	5041386	
			T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0003	5043966	3,4	UE5-HSK63-54/3	5043969	3,0	T3200-2B-63/3	5041387	
			T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0004	5043967	4,6	UE5-HSK63-54/4	5039132	4,0	T3200-2B-63/4	5041388	

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeinheit & Einstellschraube  
 Delivery package: supply unit & setting screw

MMS 2-Kanal-System MQL 2-channel system	
Rohrinnen Ø Tube bore Ø	Kreisfläche Circle area
di, mm	Ae, mm <sup>2</sup>
1,6	2,01
2,3	4,15
3,4	9,08
4,6	16,62



MMS 2-Kanal-System Schrumpffutter  
 MQL 2-Channel-System Shrink Chucks



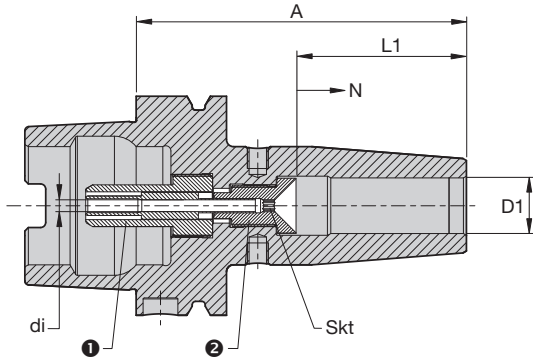
Schrumpffutter Shrink Chucks				Übernahmeinheit Supply unit ①				Axiale Einstellschraube Setting screw ②		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.
6	120	36	T0600-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-90/1	5037264	1,5	T0600-2B-32/1	5037207
			T0600-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-90/2	5039009	2,0	T0600-2B-32/2	5041398
8	120	36	T0800-MQ2-120/HSK-A 63/0001	5072972	1,6	UE5-HSK63-90/1	5037264	1,5	T0800-2B-40/1	5037266
			T0800-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-90/2	5039009	2,0	T0800-2B-40/2	5038976
10	120	40	T1000-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-85/1	5044847	1,5	T1000-2B-50/1	5041389
			T1000-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-85/2	5037300	2,0	T1000-2B-50/2	5037290
12	120	45	T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-79/1	5045174	1,5	T1200-2B-63/1	5041379
			T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5072397	2,3	UE5-HSK63-79/2	5039011	2,0	T1200-2B-63/2	5037301
			T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-79/3	5037303	3,0	T1200-2B-63/3	5041250
14	120	45	T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-79/1	5045174	1,5	T1400-2B-63/1	5041377
			T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-79/2	5039011	2,0	T1400-2B-63/2	5041378
			T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0003	5132223	3,4	UE5-HSK63-79/3	5037303	3,0	T1400-2B-63/3	5037323
16	120	48	T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-74/1	5069074	1,5	T1600-2B-63/1	5041376
			T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5080820	2,3	UE5-HSK63-74/2	5039010	2,0	T1600-2B-63/2	5037356
			T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-74/3	5037327	3,0	T1600-2B-63/3	5037325
18	120	48	T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0001	5069152	1,6	UE5-HSK63-74/1	5069074	1,5	T1800-2B-63/1	5041375
			T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-74/2	5039010	2,0	T1800-2B-63/2	5041236
			T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-74/3	5037327	3,0	T1800-2B-63/3	5037329
20	120	50	T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-70/2	-	2,0	T2000-2B-63/2	5041382
			T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-70/3	-	3,0	T2000-2B-63/3	5041400
			T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-70/4	5043481	4,0	T2000-2B-63/4	5037338

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeinheit & Einstellschraube  
 Delivery package: supply unit & setting screw



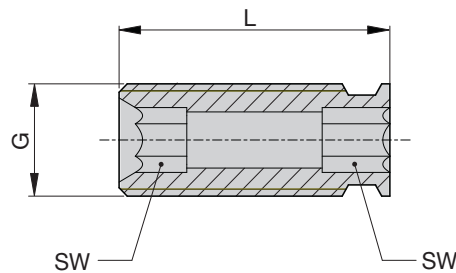


MMS 2-Kanal-System Schrumpffutter  
 MQL 2-Channel-System Shrink Chucks



Schrumpffutter Shrink Chucks				G2.5/ 25.000			max. 24.000		CHIP	4,5°		Übernahmeinheit Supply unit			Axiale Einstellschraube Setting screw		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.	1		2				
6	160	36	T0600-MQ2-160/HSK-A63/0001	5069141	1,6	UE5-HSK63-130/1	5037370	1,5	T0600-2B-32/1	5037207							
			T0600-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-130/2	5039133	2,0	T0600-2B-32/2	5041398							
8	160	36	T0800-MQ2-160/HSK-A63/0001	5072395	1,6	UE5-HSK63-130/1	5037370	1,5	T0800-2B-40/1	5037266							
			T0800-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-130/2	5039133	2,0	T0800-2B-40/2	5038976							
10	160	40	T1000-MQ2-160/HSK-A63/0001	5069142	1,6	UE5-HSK63-125/1	-	1,5	T1000-2B-50/1	5041389							
			T1000-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-125/2	5041254	2,0	T1000-2B-50/2	5037290							
12	160	45	T1200-MQ2-160/HSK-A63/0001	5072399	1,6	UE5-HSK63-119/1	5072402	1,5	T1200-2B-63/1	5041379							
			T1200-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-119/2	5041246	2,0	T1200-2B-63/2	5037301							
			T1200-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-119/3	5041251	3,0	T1200-2B-63/3	5041250							
14	160	45	T1400-MQ2-160/HSK-A63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-119/1	5072402	1,5	T1400-2B-63/1	5041377							
			T1400-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-119/2	5041246	2,0	T1400-2B-63/2	5041378							
			T1400-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-119/3	5041251	3,0	T1400-2B-63/3	5037323							
16	160	48	T1600-MQ2-160/HSK-A63/0001	5069149	1,6	UE5-HSK63-114/1	5069071	1,5	T1600-2B-63/1	5041376							
			T1600-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-114/2	-	2,0	T1600-2B-63/2	5037356							
			T1600-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-114/3	5102531	3,0	T1600-2B-63/3	5037325							
18	160	48	T1800-MQ2-160/HSK-A63/0001	5069153	1,6	UE5-HSK63-114/1	5069071	1,5	T1800-2B-63/1	5041375							
			T1800-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-114/2	-	2,0	T1800-2B-63/2	5041236							
			T1800-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-114/3	5102531	3,0	T1800-2B-63/3	5037329							
20	160	50	T2000-MQ2-160/HSK-A63/0002	5069154	2,3	UE5-HSK63-110/2	5069072	2,0	T2000-2B-63/2	5041382							
			T2000-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-110/3	-	3,0	T2000-2B-63/3	5041400							
			T2000-MQ2-160/HSK-A63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-110/4	5101838	4,0	T2000-2B-63/4	5037338							
25	160	56	T2500-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-99/2	-	2,0	T2500-2B-63/2	5041384							
			T2500-MQ2-160/HSK-A63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-99/3	-	3,0	T2500-2B-63/3	5041385							
			T2500-MQ2-160/HSK-A63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-99/4	5037346	4,0	T2500-2B-63/4	5037344							
32	160	60	T3200-MQ2-160/HSK-A63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-94/2	5069073	2,0	T3200-2B-63/2	5041386							
			T3200-MQ2-160/HSK-A63/0003	5069156	3,4	UE5-HSK63-94/3	-	3,0	T3200-2B-63/3	5041387							
			T3200-MQ2-160/HSK-A63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-94/4	-	4,0	T3200-2B-63/4	5041388							

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeinheit & Einstellschraube  
 Delivery package: supply unit & setting screw



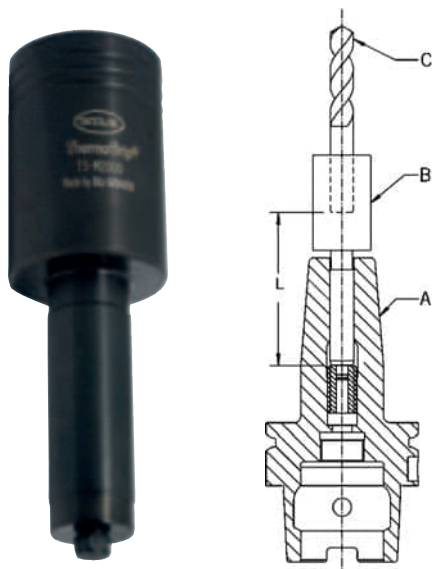
T... Einstellschrauben T... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	M6	16	3	BN158-0616-1.5	6954747
4	M6	10	3	BN158-0610	6946782
5	M6	10	3	BN158-0610	6946782
6	M5	18	2,5	T0600-2-M5x18	6947302
8	M6	20	3	T0800-2-M6x20	6947303
10	M8x1	20	4	T1000-2-M8x1x20	6952015
11	M8x1	20	5	T1000-2-M8x1x20	6952015
12	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
14	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
15	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
16	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
18	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
22	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
25	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
28	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
32	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018

TSF... Einstellschrauben TSF... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	M6	16	3	BN158-0616-1.5	6954747
4	M6	10	3	BN158-0610	6946782
5	M6	10	3	BN158-0610	6946782
6	M5	15	2,5	T0600-2-M5x18	6952890
8	M6	16	3	T0800-2-M6x16	6950028
10	M8x1	15	4	T1000-2-M8x1x15	6952442
12	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
14	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
16	M12x1	15	6	T1600-2-M12x1x15	6952445
18	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	15	8	T2000-2-M16x1x15	6952529
25	M16x1	15	8	T2000-2-M16x1x15	6952529

THD... Einstellschrauben THD... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
16	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
25	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
32	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018

# Messadapter zur Längenvoreinstellung

## Measuring Adaptor for Length Presetting



T3-M...				
d1 [mm]	SW	L [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	2,5	80	T3-M0600	6725959
8	3,0	80	T3-M0800	6725962
10	4,0	80	T3-M1000	6725963
12	5,0	80	T3-M1200-SW5	6726111
14	5,0	80	T3-M1400-SW5	6726112
16	6,0	80	T3-M1600	6725967
18	6,0	80	T3-M1800	6725968
20	8,0	80	T3-M2000	6725969
25	8,0	80	T3-M2500	6725970
32	8,0	80	T3-M3200	6725971

### Messablauf:

Der Messadapter (B) wird in das ThermoGrip® Schrumpffutter (A) gesteckt und rastet in den Sechskant der Längenvoreinstellschraube ein. Das Werkzeug (C) wird in den Messadapter (B) eingesetzt.

Durch Verdrehen des Messadapters (B) wird die Werkzeuglänge über die Nachstellschraube im Futter mit Hilfe eines Voreinstellgerätes bestimmt.

Der Messadapter (B) wird anschließend wieder aus dem ThermoGrip® Schrumpffutter (A) herausgenommen. Das Differenzmaß (L) (L = 80 mm) muss beim Einstellen berücksichtigt werden. Dieser Vorhaltswert muss von der Gesamtlänge abgezogen werden.

**Tipp:** Achten Sie beim Herausnehmen des Messadapters (B) darauf, dass Sie den Messadapter (B) nicht drehen. Ansonsten wird die Längennachstellschraube verstellt, und die Gesamtlänge ändert sich.

Als letzten Schritt setzen Sie das Werkzeug (C) ohne Messadapter (B) in die Vorweite der ThermoGrip® Schrumpffutter (A) ein und schrumpfen es auf dem ISG-Gerät Ihrer Wahl. Unser breites Geräte-Programm steht Ihnen zur Verfügung.  
Measurement Process

### Kleiner Preis - große Wirkung

Der ThermoGrip® Messadapter ist der kostengünstige Einstieg in die Voreinstellung und zeichnet sich gegenüber komplexen Voreinstellgeräten durch Einfachheit und Vielseitigkeit aus. Unabhängig von der Spannvorrichtung können Sie die Länge im Werkzeughalter einstellen.

### Einer für alle

Der ThermoGrip® Messadapter funktioniert auf jedem herkömmlichen Längenvoreinstellgerät.

### Kostenreduzierung

Durch die einfache Bedienung kann Zeit bei der Voreinstellung eingespart werden. Der ThermoGrip® Messadapter gewährleistet Prozesssicherheit in der Fertigung durch höhere Maßhaltigkeit bei der Längenvoreinstellung.

### Low Price – Big Effect

The ThermoGrip® Measuring Adaptor is the low cost entry into pre-setting and is characterized by its simple handling and versatility. The length of the tool holder can be preset independently by the clamping device.

### One for all

The ThermoGrip® Measuring Adaptor works on all standard length presetting machines.

### Cost reduction

Due to simple handling, time can be saved. The ThermoGrip® Measuring Adaptor guarantees process security in production due to higher dimensional accuracy at the length presetting.

The measuring adaptor (B) is put into the ThermoGrip® shrink chuck (A) and locks into the hexagon of the length presetting screw.

The tool (C) is inserted into the measuring adaptor (B).

By turning the measuring adaptor (B) the tool length is determined via the adjusting screw with the help of a presetting device.

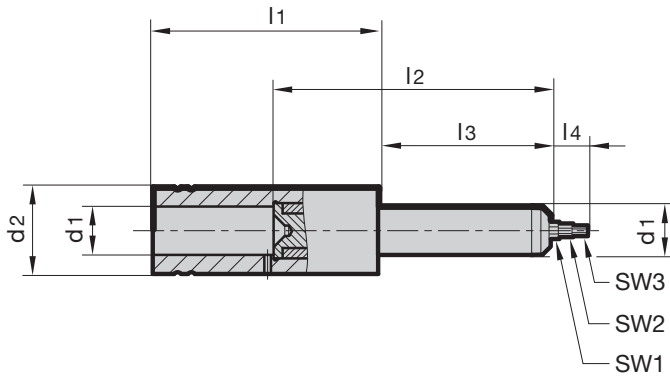
The measuring adaptor (B) is then taken out of the ThermoGrip® shrink chuck.

The differential dimension (L) (L = 80 mm) has to be considered during adjustment. This stored value has to be deducted from the total length.

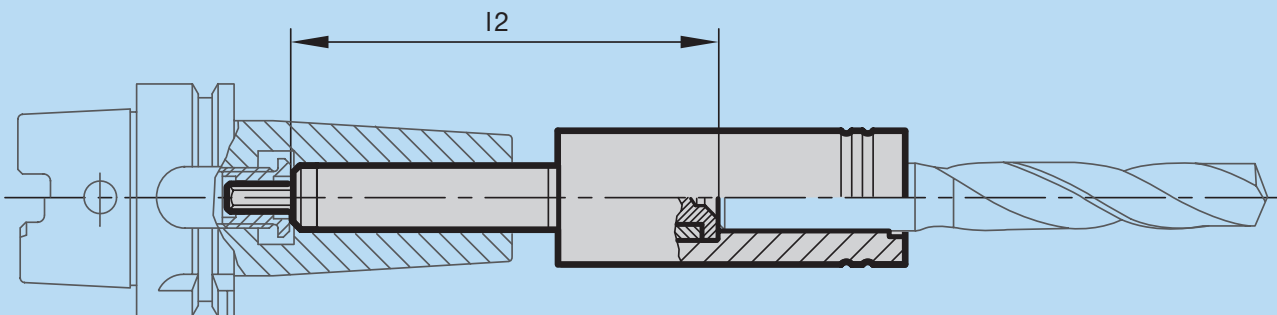
**Tip:** Make sure not to turn the measuring adaptor (B) when taking it out. Otherwise the length adjusting screw is displaced and the total length is readjusted.

As a last step, you put the tool (C) without measuring adaptor into the counterbore of the ThermoGrip® shrink chuck (A) and shrink it on the ISG machine of your own choice.

Universal Messadapter (MMS 1 + 2 Kanal)  
 Universal Measuring Adaptor (MQL 1 + 2 Channel)



T3-M...										
Bezeichnung Designation	d1 [mm]	d2 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	l4 [mm]	SW1	SW2	SW3	Ident No.
T3-M0600/0001	6	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046404
T3-M0600/0002	6	25	115	80	50	10	3,0	2,5	-	5046406
T3-M0600/0003	6	25	115	80	50	10	4,0	-	-	5046407
T3-M0800/0001	8	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046461
T3-M0800/0002	8	25	115	80	50	10	3,0	-	-	5046462
T3-M0800/0003	8	25	115	80	50	10	4,0	-	-	5046463
T3-M1000/0001	10	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046464
T3-M1000/0002	10	25	115	80	50	10	4,0	3,0	-	5046466
T3-M1200/0001	12	25	115	80	50	10	3,0	2,0	1,5	5046468
T3-M1200/0002	12	25	115	80	50	10	5,0	4,0	-	5046469
T3-M1400/0001	14	25	115	80	50	10	3,0	2,0	1,5	5046470
T3-M1400/0002	14	25	115	80	50	10	5,0	4,0	-	5046471
T3-M1600/0001	16	25	120	85	55	10	3,0	2,0	1,5	5046472
T3-M1600/0002	16	25	120	85	55	10	6,0	5,0	4,0	5046473
T3-M1800/0001	18	30	120	85	55	10	3,0	2,0	1,5	5046474
T3-M1800/0002	18	30	120	85	55	10	6,0	5,0	4,0	5046475
T3-M2000/0001	20	30	135	90	65	10	4,0	3,0	2,0	5046476
T3-M2000/0002	20	30	135	90	65	10	8,0	5,0	-	5046477
T3-M2500/0001	25	35	140	100	70	10	4,0	3,0	2,0	5046478
T3-M2500/0002	25	35	140	100	70	10	8,0	5,0	-	5046479
T3-M3200/0001	32	45	150	100	70	10	4,0	3,0	2,0	5046480
T3-M3200/0002	32	45	150	100	70	10	8,0	5,0	-	5046482



# Längenvoreinstellscheibe

## Height Setting disc



### Anschlagscheibe zur Einstellung und Anpassung der Ausspannlänge

Stop disc for setting and adjusting the of the knife overhang

1. Drücken und montieren Sie die Scheibe von der Seite des Schaftes  
Fräserüberstand = Gewünschte Fräserlänge + 2 mm (Scheibendicke)
2. Den Fräser schrumpfen und in den Halter einsetzen
3. Nach Abschluss des Schrumpfvorgangs die Längenvoreinstellscheibe entfernen. Verwenden Sie eine Sicherungsringszange zum Einsetzen und zum Entfernen der Längenvoreinstellscheibe, wenn diese schwer vom Bohrerschaft zu lösen ist.

1. press and mount the washer from the side of the shank  
Cutter projection = Desired cutter length + 2 mm (disc thickness)
2. shrink the cutter and insert it into the holder
3. remove the stopper disc after the shrinking process is completed. Use circlip pliers to insert and remove the stopper disc. to remove the stopper disc if it is difficult to remove from the drill shank.

Längenvoreinstellscheibe Height Setting disc		
Ø D [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	T3-HSD-0300	5193511
4	T3-HSD-0400	5193512
5	T3-HSD-0500	5193513
6	T3-HSD-0600	5193514
8	T3-HSD-0800	5193515
10	T3-HSD-1000	5193518
12	T3-HSD-1200	5193521
14	T3-HSD-1400	5193522
16	T3-HSD-1600	5193523
18	T3-HSD-1800	5193524
20	T3-HSD-2000	5193525
25	T3-HSD-2500	5193526
32	T3-HSD-3200	5193527

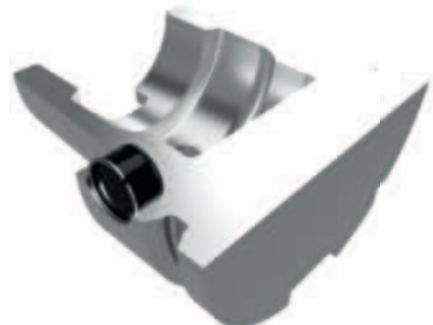
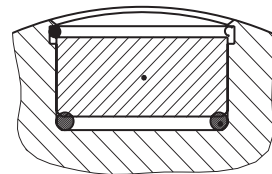
## Datenträgersicherung

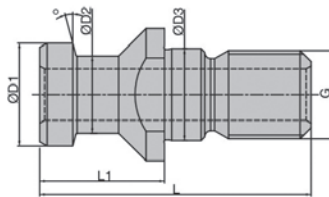
### Data carrier backup

Verhindert das Herausfallen des Datenträgers  
Prevents the data carrier from falling out

Die mechanische Datenträgersicherung „Data-Lock“, fixiert den Datenträger form- und kraftschlüssig in der Werkzeugaufnahme. Speziell bei höheren Drehzahlbereichen gewährleistet das neue System höchste Prozesssicherheit.

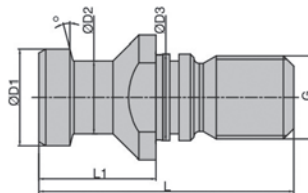
The mechanical code carrier locking device „Data-Lock“ fixes the data carrier in the tool holder with a positive and non-positive fit. Especially at higher The new system ensures maximum process reliability, especially at higher speed ranges.





Form AD Mit Durchgangsbohrung, ohne O-Ring With through hole, without O-ring

G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 12	13	9	13	44	24	15°	BN 164-SK 30	6733614
M 16	19	14	17	54	26	15°	BN 164-SK 40	6733615
M 24	28	21	25	74	34	15°	BN 164-SK 50	6733616



Form AF Ohne Durchgangsbohrung, inkl. O-Ring Without through hole, incl. O-ring

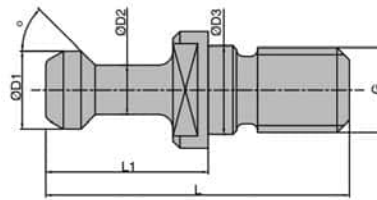
G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 16	19	14	17	54	26	15°	BN 164B-SK 40	5056290
M 24	28	21	25	74	34	15°	BN 164B-SK 50	5056292

Coming soon  
The new Bilz Shop.

Sie erreichen unseren neuen Shop bald unter  
[www.Bilz.de](http://www.Bilz.de)  
You will reach the new shop under  
[www.Bilz.com](http://www.Bilz.com)

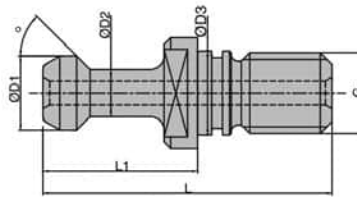
# Anzugsbolzen DIN ISO 7388-3

## Pull Stud DIN ISO 7388-3



**Form JD** Mit Durchgangsbohrung, ohne O-Ring With through hole, without O-ring

G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	O	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 12	11	7	12,5	43	23	45°	BN 164 - BT30	6733617
M 16	15	10	17	60	35	45°	BN 164 - BT40	6733618
M 24	23	17	25	85	45	45°	BN 164 - BT50	6733619
M 12	11	7	12,5	43	23	60°	BN 164 - BT30 - 60	4600614
M 16	15	10	17	60	35	60°	BN 164 - BT40 - 60	4600882
M 24	23	17	25	85	45	60°	BN 164 - BT50 - 60	4601402
M 16	15	10	17	60	35	90°	BN 164 - BT40 - 90	4600959
M 24	23	17	25	85	45	90°	BN 164 - BT50 - 90	4601404

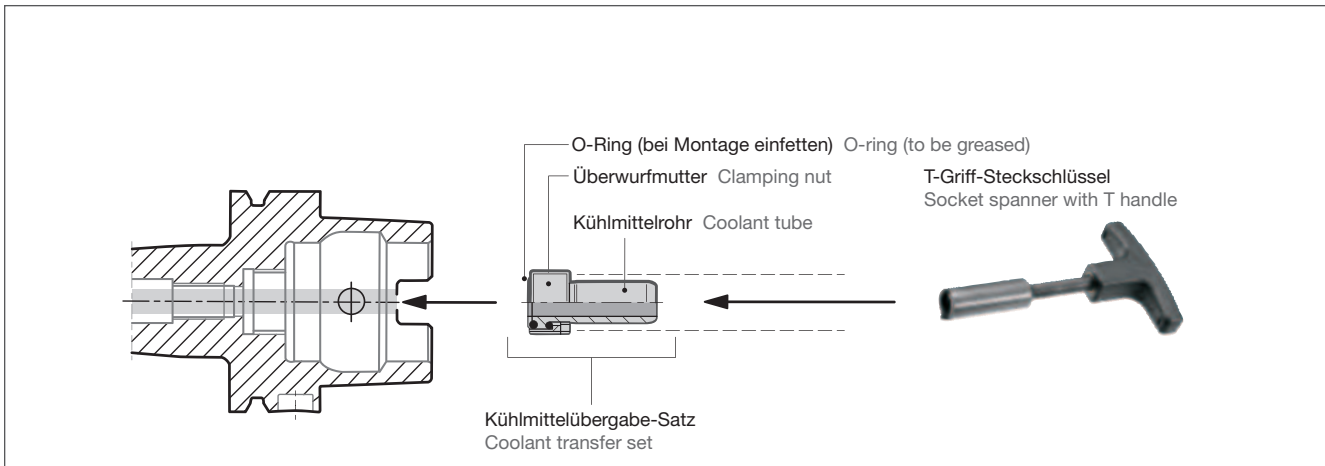


**Form JD** Mit Durchgangsbohrung, inkl. O-Ring With through hole, incl. O-ring

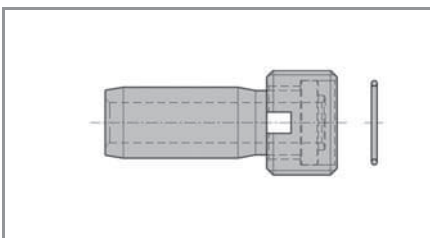
G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	O	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 12	11	7	12,5	43	23	45°	BN 164 - BT30	4600613
M 16	15	10	17	60	35	45°	BN 164 - BT40	4600957
M 24	23	17	25	85	45	45°	BN 164 - BT50	4601460
M 12	11	7	12,5	43	23	60°	BN 164 - BT30 - 60	5084973
M 16	15	10	17	60	35	60°	BN 164 - BT40 - 60	4600958
M 24	23	17	25	85	45	60°	BN 164 - BT50 - 60	4601461
M 16	15	10	17	60	35	90°	BN 164 - BT40 - 90	5084974
M 24	23	17	25	85	45	90°	BN 164 - BT50 - 90	4602462

# Montage Kühlmittelübergabe - Satz

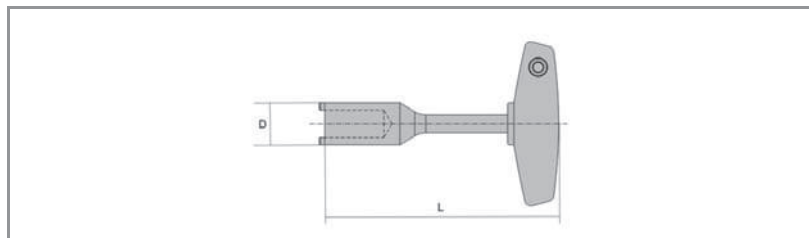
## Assembly Instructions Coolant Transfer Set



1. Das HSK-Futter muss sauber und frei von Spänen und Beschädigungen sein.  
The HSK shank must be clean and free from swarf and damage.
2. Die O-Ringe vor der Montage einfetten.  
Grease the O-rings before assembly.
3. Den Kühlmittelübergabe - Satz vollständig (Kühlmittelrohr, Überwurfmutter und 2 O-Ringe) mit Hilfe des Steckschlüssels zentrisch in den HSK einfügen.  
Completely insert the coolant transfer set (coolant tube, clamping nut and 2 O-rings) centrally into the HSK.
4. Den Kühlmittelübergabe - Satz / die Kühlmittelübergabe - Einheit einschrauben und fest anziehen (Anzugsmoment s. Tabelle unten).  
Screw in the coolant transfer set/unit.
5. Das Kühlmittelrohr auf radiale Beweglichkeit prüfen.  
Check the coolant tube for radial movement.



Kühlmittelrohr Coolant pipe		
Größen Size	Bezeichnung Designation	Ident No.
HSK25	UE4 HSK25	5100005
HSK32	UE4 HSK32	5064893
HSK40	UE4 HSK40	5028425
HSK50	UE4 HSK50	5028426
HSK63	UE4 HSK63	5025376
HSK80	UE4 HSK80	5028427
HSK100	UE4 HSK100	5028428
HSK125	UE4 HSK125	5081044



Montageschlüssel für Kühlmittelrohr Installation wrench for coolant pipe				
Größen Size	D [mm]	L [mm]	Max. Anzugsmoment Max. torque [Nm]	Ident No.
HSK25	6,8	132	3	5100007
HSK32	8,5	115	7	6738740
HSK40	10,5	115	11	6738741
HSK50	14,5	115	15	6738422
HSK63	16,5	136	20	6738421
HSK80	18,5	136	25	6738095
HSK100	22,0	136	30	6738303
HSK125	24,4	177	30	5169476

Zur Kühlübergabe bei HSK-Werkzeugen inkl. Runddichtung DIN 3770 und Überwurfmutter  
For coolant transfer for HSK tools incl. round gasket DIN 3770 and union nut.



# Wechselscheiben Pole Discs



## Wechselscheiben einteilig Pole discs one-piece

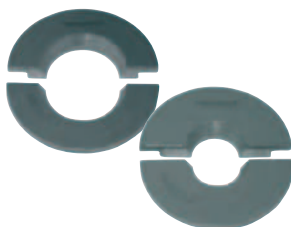


\*) im Lieferumfang der Spule 2  
ISGS3400-2 Ident No. 5129760 enthalten  
always delivered with coil 2 ISGS3400-2  
Ident No. 5129760

Für eine optimale Abschirmung des Magnetfeldes zwischen Spule und Werkzeugschaft  
For optimal shielding of the magnetic field between coil and tool shank

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series	
				Spule 1	Spule 2
ISGS1001-2	6,0 – 16 mm	5094533	–	–	–
ISGS2201-1	3,0 – 5,9 mm	6725758	6725758	–	–
ISGS2201-2	6,0 – 12 mm	–	6725759	–	–
ISGS2201-3	12,1 – 20 mm	–	6725760	–	–
ISGS3201-0	3,0 – 5,9 mm	–	–	6726157	–
ISGS3201-1	6,0 – 12 mm	–	–	6726143	–
ISGS3201-2	12,1 – 22 mm	–	–	6726144	–
ISGS3201-3	22,1 – 32 mm	–	–	6726145	–
ISGS3401-100X27X10	Durchlass 27 mm	–	–	–	5137388
ISGS3401-72X100X35X20*)	Durchlass 35 mm	–	–	–	5137383
ISGS3401-100X54X10	Durchlass 54 mm	–	–	–	5137387

## Wechselscheiben zweiteilig Pole discs two-piece



Für die Verwendung bei größerem Schneidendurchmesser als der zu schrumpfende  
Schaftdurchmesser

For use when the cutting diameter is bigger than the shrinking diameter

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series	
				Spule 1	Spule 2
ISGS2201GT-1	3,0 – 5,9 mm	9074537	9074537	–	–
ISGS2201GT-2	6,0 – 12,0 mm	9074538	9074538	–	–
ISGS2201GT-3	12,1 – 20,0 mm	9074539	9074539	–	–
ISGS3201GT-0	3,0 – 5,9 mm	–	–	9074540	–
ISGS3201GT-1	6,0 – 12,0 mm	–	–	9074541	–
ISGS3201GT-2	12,1 – 22,0 mm	–	–	9074542	–
ISGS3201GT-3	22,1 – 32,0 mm	–	–	9074543	–
ISGS3401GT-72X100X22X20	Durchlass 22 mm	–	–	–	5137396
ISGS3401GT-72X100X35X20	Durchlass 35 mm	–	–	–	5137398
ISGS3401GT-100X54X10	Durchlass 54 mm	–	–	–	5137394

## Wechselscheiben TSF Pole discs TSF



Das TSF-Set ermöglicht das Schrumpfen der TSF-Schrumpffutter auf dem Schrumpfgerät.  
Die TSF-Scheiben sorgen für eine optimale Abschirmung des Magnetfeldes zwischen Spule  
und Werkzeugschaft. Somit ist das prozesssichere und schonende Schrumpfen von  
TSF-Schrumpffuttern gewährleistet.

The TSF set allows TSF shrink chucks to be shrunk using the shrink machine.

The TSF discs provide optimal shielding of the magnetic field between coil and tool shank.  
This guarantees safe and reliable shrinking of the TSF shrink chucks.

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series
ISGS...201-TSF-SET besteht aus folgenden Teilen ISGS...201-TSF-SET consists of the following parts		9102759	9102759	9102645
TVP-ISG-TSF Aufbewahrungsbox TVP-ISG-TSF storage box		6955194	6955194	6955194
ISGS...201-TSF03	3 mm	9102727	9102727	9088924
ISGS...201-TSF04	4 mm	9102728	9102728	9088925
ISGS...201-TSF05	5 mm	9102749	9102749	9102646
ISGS...201-TSF06	6 mm	9102750	9102750	9088926
ISGS...201-TSF08	8 mm	9102752	9102752	9088927
ISGS...201-TSF10	10 mm	9102753	9102753	9088928
ISGS...201-TSF12	12 mm	9102754	9102754	9088980
ISGS...201-TSF14	14 mm	9102755	9102755	9102647
ISGS...201-TSF16	16 mm	9102756	9102756	9088981
ISGS...201-TSF18	18 mm	9102757	9102757	9102648
ISGS...201-TSF20	20 mm	9102758	9102758	9088982
ISGS3201-TSF25	25 mm	–	–	9088983

# Wechselscheiben Pole Discs



Passend für Spule 1 der ISG 3400 Serie  
Suitable for coil 1 of the ISG 3400 series

Wechselscheiben für Schrumpffutter mit sehr kurzen A-Maßen ( z.B. TBUC). Das Futter taucht hier leicht in die Ferrit-Scheibe ein. Gleichzeitig ist sichergestellt, dass die Spule nicht auf dem Bund des HSK aufliegt und somit die Spule keinen Schaden beim Erwärmen nimmt.

Exchangeable discs for shrink fit chucks with very short A-dimensions ( e.g. TBUC). Here, the chuck dips easily into the ferrite disc. At the same time it is ensured that the coil does not rest on the collar of the HSK and thus the coil is not damaged during heating.



Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	Ident No.
ISGS3201-1-UC <sup>1</sup>	6,0 – 12 mm	5195533
ISGS3201-2-UC <sup>2</sup>	12,1 – 22,0 mm	5195534

<sup>1</sup> A-Maß: 70 mm bis 75 mm möglich (HSK63)

Ab einem A-Maß von 75 mm kann die Standard 1er Scheibe verwendet werden.

<sup>2</sup> A-Maß: 75 mm bis 82,5 mm möglich (HSK63)

Ab einem A-Maß von 82,5 mm kann die Standard 2er Scheibe verwendet werden.

<sup>1</sup> A-dimension: 70 mm to 75 mm possible (HSK63).

From an A-dimension of 75 mm, the standard 1 disc can be used.

<sup>2</sup> A-dimension: 75 mm to 82.5 mm possible (HSK63)

From an A-dimension of 82.5 mm, the standard 2 disc can be used.

Wechselscheibe für TMG Schrumpffutter  
Pole Disc for TMG shrink fit chucks



Wechselscheibe Pole Disc		
Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	Ident No.
ISGS3201-TMG20	3,0 – 20 mm	5195237

Einschraubapparate für TMG Schrumpffutter  
Screw-in fixture for TMG shrink fit chucks



Einschraubapparate (manuell) Screw-in fixture (manual)			
Abbildung	Beschreibung	Bezeichnung	Ident No.
1	Einschraubapparat manuell für WK1, TWK & TLK-Geräte	ISGV-WK1	5196754
2	Einschraubapparat manuell für WK4-Geräte	ISGV-WK4	5194602
3	Drehmoment-Schraubendreher 3,5Nm (Bei Einschraubapparaten inclusive) Torque screwdriver 3,5Nm (Included with screw-in fixtures)	ISGV-TW	
Werkzeugträger für manueller Einschraubapparat ISGV-WK oder ISGV-TWK-TLK Tool adapter for manual screw-in fixture ISGV-WK or ISGV-TWK-TLK			
4	HSK-A63	T3-WWKB-TMG-HSK63	5194797
	HSK-A100	T3-WWKB-TMG-HSK100	5198397
	AD40, FBT40, CAT40	T3-WWKB-TMG-SK40	5194799
	AD50, FBT50, CAT50	T3-WWKB-TMG-SK50	5200127



A large grid of graph paper for taking notes. The grid is composed of 20 columns and 30 rows of small squares, with blue lines forming the grid boundaries.

# Wichtige Bestellhinweise

## Important Hints



### Programmaktualität

Im Rahmen der kontinuierlichen Aktualisierung unseres Produktprogrammes nehmen wir nicht nur neue und damit technisch bessere Produkte im Programm auf, sondern führen auch eine intensive Programmbereinigung durch. Es kann also im Einzelfall passieren, dass wir einen von Ihnen bestellten Artikel nicht mehr lagermäßig führen. Sie erhalten dann von uns in der Regel ein technologisch besseres Produkt, mindestens aber eine gleichwertige Alternative. In Zweifelsfällen wird sich unser Verkaufsteam mit Ihnen in Verbindung setzen, um eine für Sie optimale Ausführung zu bestimmen. Durch diese Vorgehensweise ist sichergestellt, dass Sie stets mit Werkzeugen beliefert werden, die technisch auf dem neuesten Stand sind.

Eine Verpflichtung zur Lieferung von noch im Katalog oder in der Preisliste abgebildeten Werkzeugen, die intern aber bereits programmbereinigt wurden, übernehmen wir deshalb nicht.

### Preise

Dieser Katalog enthält keine Preise. Diese entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen Preisliste.

### Mindestauftragswert

Wir bitten um Verständnis, dass wir Aufträge bis zu einem netto Gesamtwarenwert unter € 50,- nur gegen eine zusätzliche Bearbeitungsgebühr in Höhe von € 20,- ausführen können. Die Mindestbestellmenge bei Sonderartikeln beträgt 3 Stück.

### Sonderformen

Sollten Sie eines Ihrer Bearbeitungsprobleme nicht mit einem unserer lagergängigen Werkzeuge lösen können, bieten wir Ihnen Sonderformen oder zeichnungsgebundene Werkzeuge auf Anfrage an. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern.

### Updating of our product range

In the course of updating our product range, we are not only constantly adding new and technically improved products to our programme, but at the same time we are also continually reassessing the product range. In exceptional cases, it is possible that we no longer have the product you order on stock.

You will then receive a technically improved product or an equivalent alternative. In any case of doubt, our sales team will contact you in order to determine the optimal version for you. We ensure that you will always get the most updated tools.

We therefore do not assume any obligation to supply tools appearing in the catalogue and/or in the price list which have already been adjusted out of the system internally.

Bilz and its partners shall have no liability for indirect, incidental or consequential errors in this catalog.

### Prices

For prices, please refer to the current price list.

### Minimum order value

An additional handling fee of EUR 20.00 will be charged for orders with a total net order value of less than EUR 50.00.

The minimum order quantity for special tools is 3 pcs.

### Special designs

If you find that your specific machining problems cannot be resolved with any of our permanently stocked tools, then we can supply special designs or tools made according to drawings. Our application technicians will be glad to help you.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

This publication may not be reprinted in whole or part without our permission. All rights reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features, and dimensions represent the current status of the date of issue on this catalog. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.



**BILZ WERKZEUGFABRIK  
GmbH & Co. KG**  
Vogelsangstr. 8  
73760 Ostfildern  
Deutschland/Germany  
Telefon +49 711 348 01 - 0  
Telefax +49 711 348 12 56  
info@bilz.de  
www.bilz.de



*Produktions- und Vertriebsstandorte der LEITZ-Group  
Production and sales locations of the LEITZ Group*

- **Bilz**
- **Boehlerit**
- **Leitz**