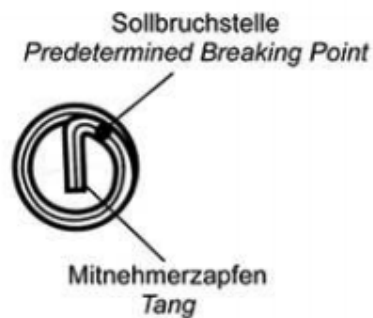
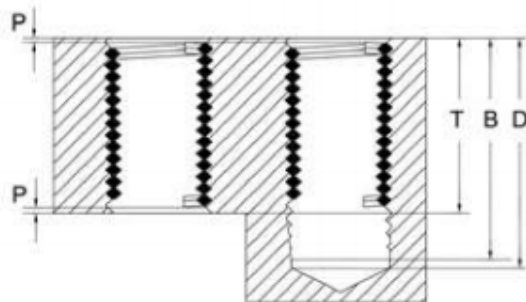


Drahtgewindeeinsätze UNF – Abmessungen nach DIN 8140

UNF	1,0 D			1,5 D			2,0 D			2,5 D			3,0 D			F	
	T	D	B	T	D	B	T	D	B	T	D	B	T	D	B	min.	max.
2 x 64	0.086	0.156	0.141	0.129	0.199	0.184	0.172	0.242	0.227	0.215	0.285	0.270	0.258	0.328	0.313	0.110	0.119
3 x 56	0.099	0.179	0.161	0.148	0.228	0.210	0.198	0.278	0.260	0.248	0.328	0.310	0.297	0.377	0.359	0.131	0.146
4 x 48	0.112	0.206	0.185	0.168	0.262	0.241	0.224	0.318	0.297	0.280	0.374	0.353	0.336	0.430	0.409	0.147	0.162
5 x 44	0.125	0.227	0.205	0.188	0.290	0.268	0.250	0.352	0.330	0.312	0.414	0.392	0.375	0.477	0.455	0.163	0.178
6 x 40	0.138	0.250	0.225	0.207	0.319	0.294	0.276	0.388	0.363	0.345	0.457	0.432	0.414	0.526	0.501	0.173	0.193
8 x 36	0.164	0.289	0.261	0.246	0.371	0.343	0.328	0.453	0.425	0.410	0.535	0.507	0.492	0.617	0.589	0.204	0.224
10 x 32	0.190	0.331	0.299	0.285	0.426	0.394	0.380	0.521	0.489	0.475	0.616	0.584	0.570	0.711	0.679	0.236	0.256
1/4 x 28	0.250	0.411	0.375	0.375	0.536	0.500	0.500	0.661	0.625	0.625	0.786	0.750	0.750	0.911	0.875	0.306	0.326
5/16 x 24	0.312	0.500	0.458	0.469	0.656	0.615	0.625	0.812	0.771	0.781	0.969	0.927	0.937	1.125	1.083	0.380	0.400
3/8 x 24	0.375	0.562	0.521	0.562	0.750	0.708	0.750	0.937	0.896	0.937	1.125	1.083	1.125	1.312	1.271	0.448	0.468
7/16 x 20	0.437	0.662	0.612	0.656	0.881	0.831	0.875	1.100	1.050	1.094	1.319	1.269	1.312	1.537	1.488	0.524	0.549
1/2 x 20	0.500	0.725	0.675	0.750	0.975	0.925	1.000	1.225	1.175	1.250	1.475	1.425	1.500	1.725	1.675	0.592	0.617
9/16 x 18	0.562	0.812	0.757	0.844	1.094	1.038	1.125	1.375	1.319	1.406	1.656	1.601	1.687	1.937	1.882	0.666	0.691
5/8 x 18	0.625	0.875	0.819	0.937	1.187	1.132	1.250	1.500	1.444	1.562	1.812	1.757	1.875	2.125	2.069	0.733	0.758
3/4 x 16	0.750	1.031	0.969	1.125	1.406	1.344	1.500	1.781	1.719	1.875	2.156	2.094	2.250	2.531	2.469	0.876	0.901
7/8 x 14	0.875	1.196	1.125	1.312	1.634	1.562	1.750	2.071	2.000	2.187	2.509	2.437	2.625	2.946	2.875	1.021	1.051
1" x 12	1.000	1.375	1.292	1.500	1.875	1.792	2.000	2.375	2.292	2.500	2.875	2.792	3.000	3.375	3.292	1.169	1.199
1.1/8" x 12	1.125	1.500	1.417	1.687	2.062	1.979	2.250	2.625	2.542	2.812	3.187	3.104	3.375	3.750	3.667	1.304	1.334
1.1/4" x 12	1.250	1.625	1.542	1.875	2.250	2.167	2.500	2.875	2.792	3.125	3.500	3.417	3.750	4.125	4.042	1.439	1.469
1.3/8" x 12	1.375	1.750	1.667	2.062	2.437	2.354	2.750	3.125	3.042	3.437	3.812	3.729	4.125	4.500	4.417	1.575	1.610
1.1/2" x 12	1.500	1.875	1.792	2.250	2.625	2.542	3.000	3.375	3.292	3.750	4.125	4.042	4.500	4.875	4.792	1.710	1.745



P Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen.

T Länge des Gewindeeinsatzes im eingebauten Zustand

B Gewindetiefe mit Anschnitt

D Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze

F Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau