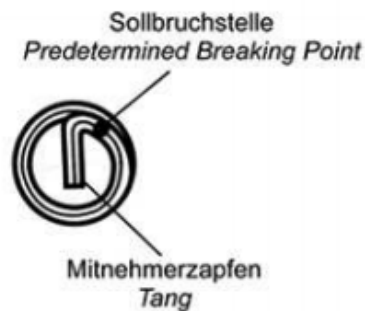
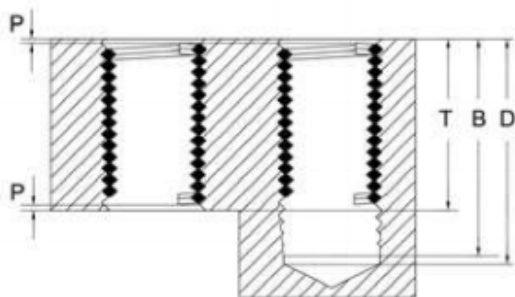


## Drahtgewindeeinsätze UNC – Abmessungen nach DIN 8140

UNC	1,0 D			1,5 D			2,0 D			2,5 D			3,0 D			F	
	T	D	B	T	D	B	T	D	B	T	D	B	T	D	B	min.	max.
2 x 56	0.086	0.166	0.148	0.129	0.209	0.191	0.172	0.252	0.234	0.215	0.295	0.277	0.258	0.338	0.320	0.110	0.119
3 x 48	0.099	0.193	0.172	0.148	0.242	0.221	0.198	0.292	0.271	0.248	0.342	0.321	0.297	0.391	0.370	0.128	0.139
4 x 40	0.112	0.224	0.199	0.168	0.280	0.255	0.224	0.336	0.311	0.280	0.392	0.367	0.336	0.448	0.423	0.144	0.159
5 x 40	0.125	0.237	0.212	0.187	0.300	0.275	0.250	0.362	0.337	0.312	0.425	0.400	0.375	0.487	0.462	0.158	0.173
6 x 32	0.138	0.279	0.247	0.207	0.348	0.316	0.276	0.417	0.385	0.345	0.486	0.454	0.414	0.555	0.523	0.178	0.193
8 x 32	0.164	0.305	0.273	0.246	0.387	0.355	0.328	0.469	0.437	0.410	0.551	0.519	0.492	0.633	0.601	0.205	0.220
10 x 24	0.190	0.377	0.336	0.285	0.472	0.431	0.380	0.567	0.526	0.475	0.662	0.621	0.570	0.757	0.716	0.244	0.259
12 x 24	0.216	0.404	0.362	0.324	0.512	0.470	0.432	0.620	0.578	0.540	0.727	0.686	0.648	0.836	0.794	0.270	0.285
1/4 x 20	0.250	0.475	0.425	0.375	0.600	0.550	0.500	0.725	0.675	0.625	0.850	0.800	0.750	0.975	0.925	0.310	0.330
5/16 x 18	0.312	0.562	0.507	0.469	0.719	0.663	0.625	0.875	0.819	0.781	1.031	0.976	0.937	1.187	1.132	0.380	0.400
3/8 x 16	0.375	0.656	0.594	0.562	0.844	0.781	0.750	1.031	0.969	0.937	1.219	1.156	1.125	1.406	1.344	0.452	0.472
7/16 x 14	0.437	0.759	0.687	0.656	0.978	0.906	0.875	1.196	1.125	1.094	1.415	1.343	1.312	1.634	1.562	0.526	0.551
1/2 x 13	0.500	0.846	0.769	0.750	1.096	1.019	1.000	1.346	1.269	1.250	1.596	1.519	1.500	1.846	1.769	0.597	0.622
9/16 x 12	0.562	0.937	0.854	0.844	1.219	1.135	1.125	1.500	1.417	1.406	1.781	1.698	1.687	2.062	1.979	0.699	0.694
5/8 x 11	0.625	1.034	0.943	0.937	1.347	1.256	1.250	1.659	1.568	1.562	1.972	1.881	1.875	2.284	2.193	0.742	0.767
3/4 x 10	0.750	1.200	1.100	1.125	1.575	1.475	1.500	1.950	1.850	1.875	2.325	2.225	2.250	2.700	2.600	0.881	0.906
7/8 x 9	0.875	1.375	1.264	1.312	1.812	1.701	1.750	2.250	2.139	2.187	2.687	2.576	2.625	3.125	3.014	1.022	1.052
1" x 8	1.000	1.563	1.437	1.500	2.062	1.937	2.000	2.562	2.437	2.500	3.062	2.937	3.000	3.562	3.437	1.166	1.196
1.1/8" x 7	1.125	1.768	1.625	1.687	2.330	2.187	2.250	2.893	2.750	2.812	3.455	3.312	3.375	4.018	3.875	1.315	1.355
1.1/4" x 7	1.250	1.893	1.750	1.875	2.518	2.375	2.500	3.143	3.000	3.125	3.768	3.625	3.750	4.393	4.250	1.443	1.483
1.3/8" x 6	1.375	2.125	1.958	2.062	2.812	2.646	2.750	3.500	3.333	3.437	4.187	4.021	4.125	4.875	4.708	1.598	1.643
1.1/2" x 6	1.500	2.250	2.083	2.250	3.000	2.833	3.000	3.750	3.583	3.750	4.500	4.333	4.500	5.250	5.083	1.727	1.772



- P Der Gewindeeinsatz muss 1/4 – 1/2 Umdrehungen unter der Oberfläche sitzen.
- T Länge des Gewindeeinsatzes im eingebauten Zustand
- B Gewindetiefe mit Anschnitt
- D Mindesttiefe des Kernloches, ohne Spitze
- F Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau