

2015

www.preitec.ch

BaerFix®

Made in Germany

Gewindeeinsätze
selbstschneidend
zur Gewindepanzerung
und Gewindereparatur
Sonderanfertigungen



Sonderanfertigungen



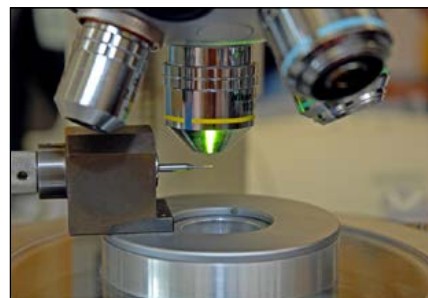


Präzision und Qualität

Qualität ist die beste Art der Werbung, denn die Zufriedenheit der Kunden gewährleistet unseren Erfolg. Hier setzen unsere Qualitätsanforderungen an, ständig während des Produktionsprozesses, der Wareneingangs- und Wareenausgangsprüfung. Denn wir wollen die Kundenzufriedenheit nicht dem Zufall überlassen.

Präzision und Qualität hört jedoch für uns nicht bei der Überprüfung der Produkte auf, sondern schlägt sich auch in allen Neuentwicklungen nieder. Durch neue Ideen und mithilfe modernster Produktionseinrichtungen werden unsere Produkte noch präziser und die Qualität immer auf höchstem Niveau gehalten.

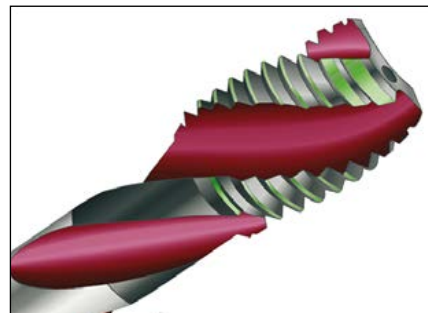
Aus eigener Produktion und Zulieferern - Made in Germany



Entwicklung und Innovation

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei allen Entwicklungen im Vordergrund. Unsere Werkzeuge sollen konkrete Lösungen darstellen in Ihrer Anwendbarkeit möglichst effizient und einfach zu handhaben sein.

Durch Kooperationen mit anderen Branchen, Firmen und Forschungszentren erhalten wir eine starke Vernetzung, wodurch neue Ideen entstehen und umgesetzt werden. Jeder unserer Mitarbeiter trägt zu unseren Innovationen sein spezifisches Wissen bei.



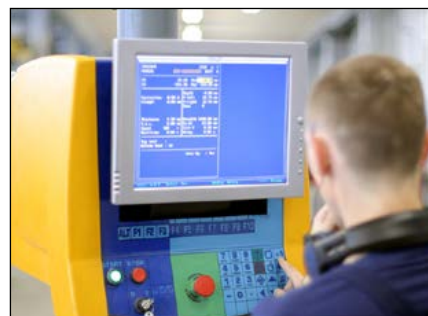
Tradition und Erfahrung

Seit nun über 35 Jahren beschäftigen wir uns mit dem, was wir am Besten kennen: Der Gewinde-Technik. Hierbei konnten wir einen großen Erfahrungsschatz aufbauen, der unsere Ingenieure zu Experten macht und eine individuelle Kundenberatung ermöglicht.

Als Familienunternehmen ist unsere Identifikation mit unseren Produkten stärker und ausgeprägter, sodass jeder Kunde und jede Erneuerung auch gleichzeitig eine Herzensangelegenheit ist.

Traditionsbewusst, jedoch nicht altmodisch, sondern innovativ und fortschrittlich, haben wir uns als flexibler und kompetenter Partner in Sachen Gewindewerkzeuge etabliert.

Unser Anspruch: Die Zukunft mitgestalten und Werkzeuge zu entwickeln, die den immer wandelnden Bedürfnissen der Menschen gerecht werden.



Werden Sie BAER-Händler

Um weitere Lieferungen beim Kunden im In- und Ausland schnellstmöglich und mit dem besten Service zu garantieren, bauen wir unser Händlernetzwerk stetig aus.

BAER-Händler profitieren von:

- dem umfangreichsten Vollsortiment - bei optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Qualität und Zuverlässigkeit - für höchste Ansprüche
- jahrzehntelanger Erfahrung in der Gewindetechnik
- zuverlässiger und partnerschaftlicher Zusammenarbeit
- verkaufsunterstützendem Material
- exklusiven Produkten
- exklusiven Verkaufsgebieten
- qualifizierten Produkt- und Verkaufsschulungen
- attraktiven Konditionen
- zukunftsweisenden Produkten



Inhaltsverzeichnis

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze

4 - 9



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

10 - 13



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente

14 - 17



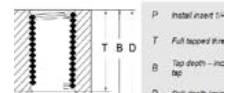
BaerFix® Montagewerkzeuge

18 - 20



Technische Daten

21 - 23



PREITEC

never turn back

Preitec GmbH

Tannenbergstrasse 56

8625 Gossau (ZH)

Schweiz

Tel: +41 (0) 44 975 11 11

Fax: +41 (0) 44 975 11 12

E-Mail: sales@preitec.ch

www.preitec.ch

BaerFix®
Katalog 2015



BaerFix® Gewindeverstärkung & Gewindeinstandsetzung

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

BaerFix® Gewindeeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen einen Schneidschlitz. Sie schneiden beim Eindrehen, in ein Aufnahmeloch, ihr Aufnahmegewinde selbst (= selbstschneidend). Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial. Aufgrund der engen Toleranzen und dem selbstgeschnittenen Muttergewinde ist der Gewindeeinsatz dauerhaft, erschütterungs- und vibrationsresistent im Werkstück verankert. In manchen Anwendungsfällen federt der Schneidschlitzbereich etwas nach Innen. Dieses nach „innen federn“ kann als Schraubensicherungsseffekt angesehen werden. Ist es nicht erwünscht, kann auf Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen umgestellt werden. Bestens geeignet sind sie zur Herstellung hochbelastbarer und verschleißfester Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit.



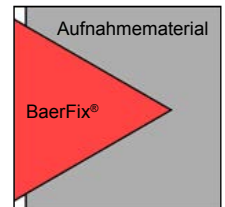
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidbohrungen

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen sind besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe konstruiert. Durch die dickere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden, die sich zudem auf drei Schneidbohrungen verteilt.



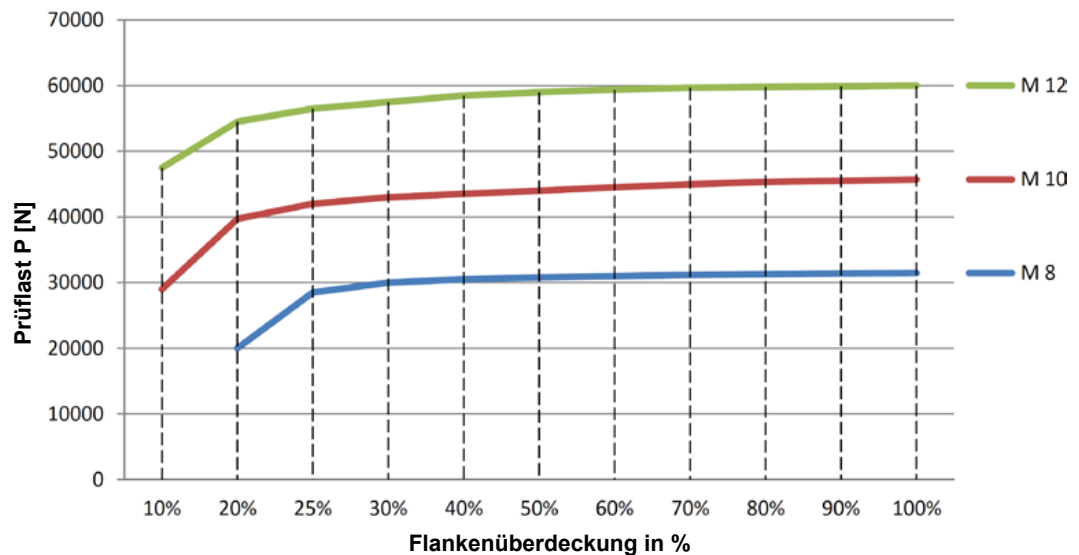
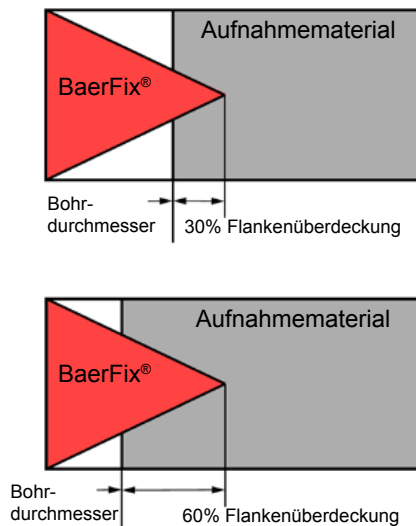
Große wirksame Scherfläche

Der Gewindeeinsatz hat eine große wirksame Scherfläche und damit eine höhere Auszugfestigkeit, sodass anstelle eines geschnittenen Gewindes M 6 oft ein Einsatz in M 5 ausreicht.



Flankenüberdeckung

Die Gewindeeinsätze erreichen in einem Werkstück aus Leichtmetall bei nur 30% Flankenabdeckung eine nahezu maximale Auszugfestigkeit.



Auszugsfestigkeit

Die Gewindeeinsätze sind hochbelastbar. Bei einer Anwendung in Leichtmetall kann beispielsweise eine Auszugfestigkeit erreicht werden, die über der Streckgrenze einer entsprechenden 8.8 Schraube liegt.

Korrosionsbeständigkeit

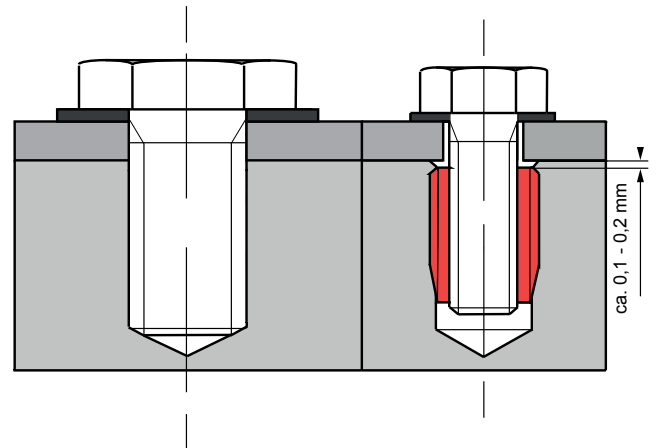
Die hervorragende Korrosionsbeständigkeit ist ein Merkmal von BaerFix® Gewindeeinsätzen. Die eine Anwendung in fast allen Materialien und unter den meisten Umweltbedingungen garantiert.

Minimierung von Gewicht und Platz

Die Gewichtseinsparung ist ein unangefochtenes und wichtiges Gestaltungselement für viele Produkte. Maximale Platzersparnis ist durch höchste Belastbarkeit des gepanzerten Gewindes möglich. Mit Gewindeeinsätzen werden weniger Verbindungsstellen benötigt, die Schraubenabmessungen können reduziert werden, Einsparung von Werkstoff, Bauraum und Gewicht bei gleichen oder höheren Anforderungen.

Minimierung der Gesamtkosten

Insgesamt können Kosten in Ihrer Produktion gespart werden, dadurch dass in weniger teurem Material dennoch die benötigte Festigkeit der Gewindeverbindung sichergestellt werden kann. Zusätzliches Sparpotential birgt die Werkstoffeinsparung, die Platzminimierung und die geringere Schraubenabmessung.



Gewindereparatur

Außer zur Gewindeverstärkung können BaerFix® Einsätze auch zur Reparatur von beschädigten Gewinden eingesetzt werden. In diesem Zusammenhang werden Ausschussteile zurückgewonnen, indem ein Gewindeeinsatz in das Bauteil eingesetzt wird. Das reparierte Gewinde behält die Gewindeabmessung und stellt gleichzeitig eine Verbesserung des ursprünglichen Gewindes in Bezug auf Belastung und Korrosionsbeständigkeit dar. Kosten die durch Austausch des Bauteils entstehen würden, werden durch die Verwendung von Gewindereparatur gespart.



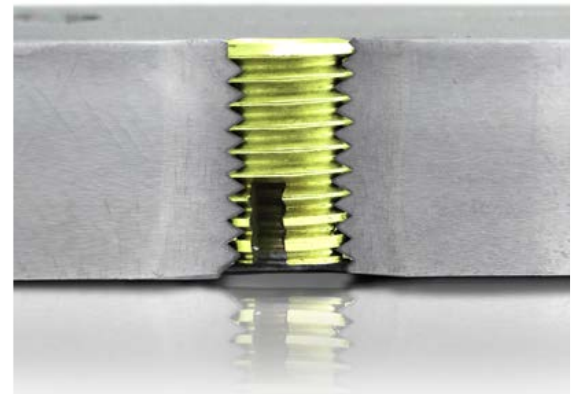
Anwendungsbereiche

Anwendungsbereiche in der gesamten metall- und kunststoffverarbeitenden Industrie:

- Aluminium und Alulegierungen
- Messing, Bronze, Gußeisen
- Magnesiumlegierungen
- Duroplaste und Thermoplaste

Beispielanwendungen:

- KFZ-Industrie: Motor, Getriebe, Kühler, Karosserieteile usw.
- Elektro- und Labortechnik: Medizinische Geräte, Kondensatoren, Gehäuse usw.
- Haushaltsgeräte: Staubsauger, Bügeleisen, Waschmaschinen, Handys usw.
- Anlagen- und Gerätebau: Pumpen, Baumaschinen, div. Komponenten usw.
- Militärgeräte: Flugzeuge, Waffen usw.



Werkstoffe

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert (RoHS-konform, da ChromVI-frei)

Rostfreier Stahl 1.4305



AISI 303

DIN X8CrNiS18-9

Messing*

Rostfreier Stahl 1.4105*



AISI 430 F

DIN X6CrMoS17

* auf Anfrage

Andere Werkstoffe und Oberflächen auf Anfrage.

Kompatibilität

BaerFix® Gewindeeinsätze sind nach der Toleranz ISO 2768-m gefertigt. BaerFix® Produkte sind passend und kompatibel mit Gewindeeinsätzen und Werkzeugen anderer Hersteller.

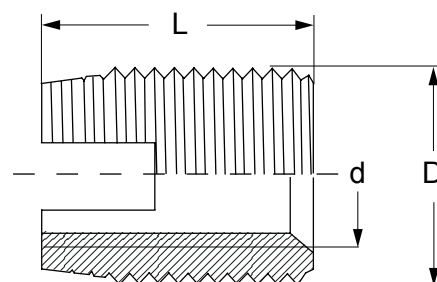


BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material:

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert, RoHS-konform

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	CHF
M					
M 2 x 0,4*	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE02 1-FE02	10 100	
M 2,5 x 0,45*	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE025 1-FE025	10 100	
M 3 x 0,5	M 5 x 0,5	6 mm	FE03 1-FE03	10 100	
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,75	8 mm	FE04 1-FE04	10 100	
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	FE05 1-FE05	10 100	
M 6 x 1,0	M 9 x 1,0	12 mm	FE069 1-FE069	10 100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,5	14 mm	FE06 1-FE06	10 100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	15 mm	FE08 1-FE08	10 100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	FE10 1-FE10	5 100	
M 12 x 1,5	M 16 x 1,5	22 mm	FE125 1-FE125	5 100	
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	22 mm	FE12 1-FE12	5 100	
M 14 x 1,5*	M 18 x 1,5	24 mm	FE145 FE14	5 5	
M 14 x 2,0	M 18 x 1,5	24 mm	1-FE14	50	
M 16 x 2,0	M 20 x 1,5	22 mm	FE16 1-FE16	5 50	
M 18 x 2,5*	M 22 x 1,5	24 mm	FE18	50	
M 20 x 2,5	M 26 x 1,5	27 mm	FE20	50	
M 22 x 2,5*	M 26 x 1,5	30 mm	FE22	50	
M 24 x 3,0	M 30 x 1,5	30 mm	FE24	50	
UNC					
UNC 4 x 40*	M 5 x 0,5	6 mm	FE70		
UNC 6 x 32*	M 6 x 0,75	8 mm	FE71		
UNC 8 x 32*	M 6,5 x 0,75	8 mm	FE72		
UNC 10 x 24*	M 8 x 1,0	10 mm	FE73		
UNC 1/4 x 20*	M 10 x 1,5	14 mm	FE74 1-FE74	10 100	
UNC 5/16 x 18*	M 12 x 1,5	15 mm	FE75 1-FE75	10 100	
UNC 3/8 x 16*	M 14 x 1,5	18 mm	FE76 1-FE76	5 100	
UNC 7/16 x 14*	M 16 x 1,5	22 mm	FE77 1-FE77	5 100	
UNC 1/2 x 13*	M 18 x 1,5	22 mm	FE78 1-FE78	5 100	
UNC 5/8 x 11*	M 20 x 1,5	22 mm	FE79		
UNF					
UNF 4 x 40*	M 5 x 0,5	6 mm	FE80		
UNF 6 x 40*	M 6 x 0,75	8 mm	FE81		
UNF 8 x 36*	M 6,5 x 0,75	8 mm	FE82		
UNF 10 x 32*	M 8 x 1,0	10 mm	FE83		
UNF 1/4 x 28*	M 10 x 1,5	14 mm	FE84 1-FE84	10 100	
UNF 5/16 x 24*	M 12 x 1,5	15 mm	FE85 1-FE85	10 100	
UNF 3/8 x 24*	M 14 x 1,5	18 mm	FE86 1-FE86	5 100	
UNF 7/16 x 20*	M 16 x 1,5	22 mm	FE87 1-FE87	5 100	
UNF 1/2 x 20*	M 18 x 1,5	22 mm	FE88 1-FE88	5 100	
UNF 5/8 x 18*	M 20 x 1,5	22 mm	FE89		



i Edelstahl 1.4105, Messing und andere Materialien auf Anfrage

Auf Seite 22 - 23 finden Sie technische Informationen.

* lagermäßige Gewindeeinsätze können in diesen Abmessungen auch nicht RoHS-konform sein. Bitte gesondert anfragen.

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material:

Edelstahl 1.4305 (AISI 303)

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	CHF
M 3 x 0,5	M 5 x 0,5	6 mm	FA43 1-FA43	10 100	
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,75	8 mm	FA44 1-FA44	10 100	
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	FA45 1-FA45	10 100	
M 6 x 1,0	M 9 x 1,0	12 mm	FA469 1-FA469	10 100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,5	14 mm	FA46 1-FA46	10 100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	15 mm	FA48 1-FA48	10 100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	FA410 1-FA410	10 100	
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	22 mm	FA412 1-FA412	10 100	
M 16 x 2,0	M 20 x 1,5	22 mm	FA416 1-FA416	5 50	
M 20 x 2,5	M 26 x 1,5	27 mm	FA420 1-FA420	5 50	



weitere Abmessungen auf Anfrage

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidbohrungen

Material:

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

RoHS-konform

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	CHF
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FEL03 1-FEL03	10 100	
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	FEL04 1-FEL04	10 100	
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	FEL05 1-FEL05	10 100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	FEL06 1-FEL06	10 100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	1-FELL06	100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	FEL08 1-FEL08	10 100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	1-FELL08	100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	FEL10 1-FEL10	10 100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	1-FELL10	100	
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	FEL12 1-FEL12	10 100	
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	22 mm	1-FELL12	100	
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	14 mm	FELK16 1-FELK16	5 50	
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	24 mm	1-FEL16	50	

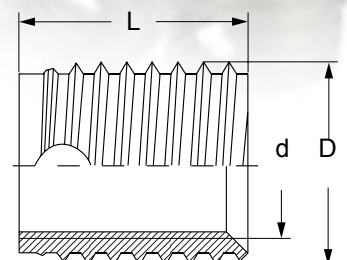


weitere Abmessungen auf Anfrage

Material:

Edelstahl 1.4305 (AISI 303)

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	CHF
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FAL03 1-FAL03	10 100	
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	1-FALL03	100	
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	FAL04 1-FAL04	10 100	
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	1-FALL04	100	
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	FAL05 1-FAL05	10 100	
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	1-FALL05	100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	FAL06 1-FAL06	10 100	
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	1-FALL06	100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	FAL08 1-FAL08	10 100	
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	1-FALL08	100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	FAL10 1-FAL10	10 100	
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	1-FALL10	100	
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	FAL412 1-FAL412	10 100	



weitere Abmessungen auf Anfrage



BaerFix® Gewindeeinsätze, mit Schneidbohrungen, für Zündkerzengewinde

Material:

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

d	D	L		No.	Verpackungs- einheit [VPE]	CHF
M 10 x 1,0	Sondermaß	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	
M 10 x 1,0	Sondermaß	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	
M 12 x 1,25	Sondermaß	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	
M 12 x 1,25	Sondermaß	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	



BaerFix® Gewindeeinsätze für weitere Anwendungen

BAER Company entwickelt und produziert zudem Gewindeeinsätze und passende Werkzeuge nach Kundenvorgaben. Bei Sonderanwendungen können wir durch spezielle Materialien, Abmessungen, Korrosionsbeständigkeit, Belastungen, Zugfestigkeiten etc. eingehen. Bitte senden Sie uns hierfür Ihre Anfragen. Gerne helfen wir Ihnen dabei den richtigen Gewindeeinsatz für Ihre Anforderungen zu finden.

- BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze
- BaerFix® Gewindeeinsätze mit Innensechskant
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Kalteinpressen
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Warmeinpressen
- BaerFix® Gewindeeinsätze zur Ultraschalleinpressung
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Eindrehen in ein Muttergewinde
- Gewindeeinsätze nach Zeichnung oder Muster (Sonderanfertigung)



Montage per Hand

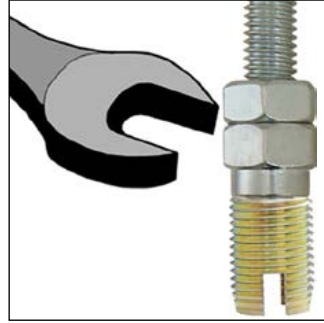
1. Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



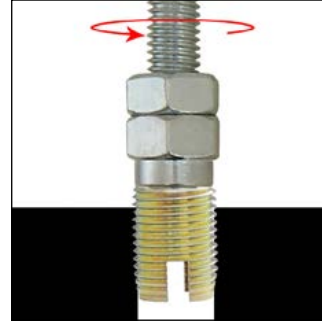
2. BaerFix® auf das Einbauwerkzeug drehen

BaerFix® Gewindeeinsatz, mit den Schneidschlitzen bzw. Schneidbohrungen nach unten, auf das Eindrehwerkzeug drehen und mit der Mutter kontern. Hierzu bedienen sie sich eines Maulschlüssels.



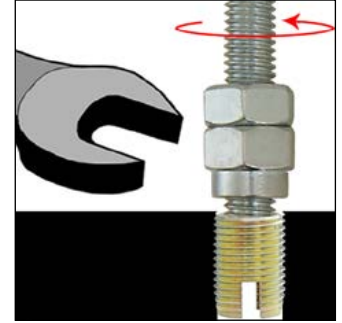
3. Gewindeeinsatz eindrehen

BaerFix® in die Bohrung eindrehen. Der BaerFix® Einsatz schneidet hierbei sein Aufnahmegewinde selbst. Das Einbauwerkzeug besitzt eine 1/4"-Sechskant-Aufnahme und kann somit mit einem Akkuschauber, Knarre, Nuss etc. betätigt werden.



4. Einbauwerkzeug ausdrehen

Die Kontermuttern wieder mit dem Maulschlüssel lösen und das Einbauwerkzeug herausdrehen. Mit BaerFix® ist das Gewinde nun verschleißfester, hochbelastbarer und vibrationssicherer als das ursprüngliche Gewinde.



Montage mit der Maschine

1. Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



2. Maschineneinstellungen und Positionierung

Das Werkstück unter der Maschine positionieren. Die Maschine auf die Eindrehtiefe (plus ca. 0,1 bis 0,2 mm unter die Werkstückoberfläche) einstellen. Drehen Sie die Außenhülse so, dass bei Beginn des Eindrehens der Anschlagstift anliegt, sodass dieser die Hülse beim Eindrehen mitnimmt. Schrauben Sie den Gewindeeinsatz 2 bis 4 Umdrehungen auf den Gewindestift.



3. Gewindeeinsatz eindrehen

Lassen Sie die Maschine laufen bis der Gewindeeinsatz in das Werkstück eingedreht ist. Vermeiden Sie hartes Aufsetzen des Werkzeugs auf das Werkstück, da dadurch der BaerFix®, das Werkstück oder das Eindrehwerkzeug brechen kann.



4. Werkzeug herausdrehen

Schalten Sie Ihre Maschine auf Rücklauf. Die Außenhülse wird durch den Anschlagstift mitgenommen und entkontert sich dabei mit dem Gewindeeinsatz.



i Auf Seite 23 finden Sie Richtwerte zu Drehzahl und Drehmomente.

BaerFix®

Gewindereparatur-Sätze



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

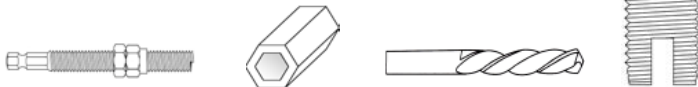
Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



M

Metrisches ISO-Gewinde



No. CHF

					No.	CHF
M 2 x 0,4	EBS02*		4,20 mm	5	F001	
M 2,5 x 0,45	EBS025*		4,20 mm	5	F002	
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F003	
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	6,10 mm	5	F004	
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F005	
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F006	
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	11,40 mm	5	F008	
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	13,25 mm	5	F010	
M 12 x 1,5	KEBW1215	NUSS	15,25 mm	5	F0125	
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	15,25 mm	5	F012	
M 14 x 1,5	BEBW1415*		17,00 mm	5	F0145	
M 14 x 2,0	BEBW1420*		17,00 mm	5	F014	
M 16 x 2,0	EBS16**		19,00 mm	5	F016	
M 18 x 2,5	EBS18**		21,00 mm	5	F018	
M 20 x 2,5	EBS20**		25,00 mm	5	F020	

* Einbauwerkzeuge mit 12 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

** mit EBS-Einbauwerkzeug statt Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskant-Aufnahme

BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - PRO

Kernlochbohrer HSS

Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

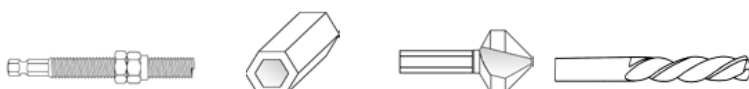
Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



M

Metrisches ISO-Gewinde



No. CHF

					No.	CHF
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F003P
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	10,4 mm	6,10 mm	10	F004P
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F005P
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F006P
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	16,5 mm	11,40 mm	10	F008P
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	16,5 mm	13,25 mm	10	F010P
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	16,5 mm	15,25 mm	10	F012P



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

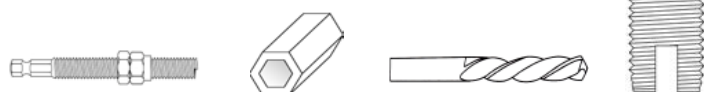
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



UNC Amerikanisches Unified Grobgewinde nach ANSI B1.1



					No.	CHF
UNC 1/4 x 20	KEBW21	NUSS	9,30 mm	5	FC001	
UNC 5/16 x 18	KEBW22	NUSS	11,40 mm	5	FC002	
UNC 3/8 x 16	KEBW23	NUSS	13,25 mm	5	FC003	
UNC 7/16 x 14	KEBW24	NUSS	15,25 mm	5	FC004	
UNC 1/2 x 13	BEBW25*		17,00 mm	5	FC005	

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

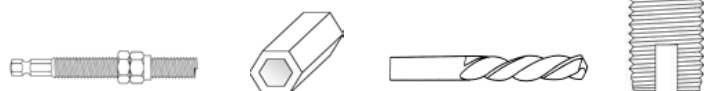
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



UNF Amerikanisches Unified Feingewinde nach ANSI B1.1



					No.	CHF
UNF 1/4 x 28	KEBW31	NUSS	9,30 mm	5	FF001	
UNF 5/16 x 24	KEBW32	NUSS	11,40 mm	5	FF002	
UNF 3/8 x 24	KEBW33	NUSS	13,25 mm	5	FF003	
UNF 7/16 x 20	KEBW34	NUSS	15,25 mm	5	FF004	
UNF 1/2 x 20	BEBW35*		17,00 mm	5	FF005	

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

BaerFix® Zündkerzen-Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS mit abgesenktem Schaft auf 13 mm

Einbauwerkzeug mit Sechskantschaft

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze, 2 verschiedene Längen

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



					No.	CHF
M 10 x 1,0	ZEBW10	12,40	8 mm 2	13 mm 2	F1010	
M 12 x 1,25	ZEBW12	14,50	10 mm 2	14 mm 2	F12125	
M 14 x 1,25	ZBEBW14	17,00	9 mm 2	15 mm 2	F14125	



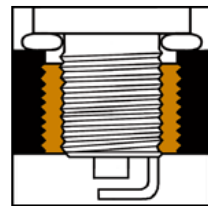
1. Bohren



2. Gewindeeinsatz auf das Montagewerkzeug drehen.



3. Gewindeeinsatz eindrehen. Danach die Kontermutter lösen und das Werkzeug ausdrehen.

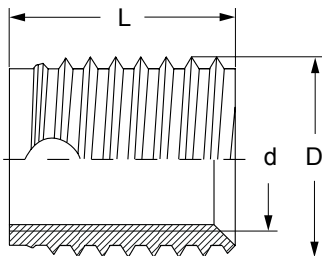


4. Perfekter und dichter Sitz.

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze für Zündkerzengewinde

Material

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt



d	D	L		No.	Verpackungseinheit [VPE]	CHF
M 10 x 1,0	Sondermaß	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	
M 10 x 1,0	Sondermaß	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	
M 12 x 1,25	Sondermaß	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	
M 12 x 1,25	Sondermaß	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	

BaerFix® Gewindereparatur- Sortimente



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

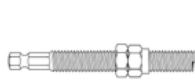
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



M 3 - M 12



No.

CHF

M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F312	
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

M 5 - M 12



No.

CHF

M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F512	
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

M 3 - M 10



No.

CHF

M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F310	
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



UNC 1/4 - UNC 1/2

					No.	CHF
						
UNC 1/4 x 20	KEBW21	9,30 mm	5	FC300		
UNC 5/16 x 18	KEBW22	11,40 mm	5			
UNC 3/8 x 16	KEBW23	13,25 mm	5			
UNC 7/16 x 14	KEBW24	15,25 mm	5			
UNC 1/2 x 13	BEBW25*	17,00 mm	5			
	NUSS					

*Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

UNF 1/4 - UNF 1/2

					No.	CHF
						
UNF 1/4 x 28	KEBW31	9,30 mm	5	FF300		
UNF 5/16 x 24	KEBW32	11,40 mm	5			
UNF 3/8 x 24	KEBW33	13,25 mm	5			
UNF 7/16 x 20	KEBW34	15,25 mm	5			
UNF 1/2 x 20	BEBW35*	17,00 mm	5			
	NUSS					

*Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

BaerFix® Gewindereparatur-Sortiment - PRO

Kernlochbohrer HSS

Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert

Gebrauchsanweisung



M 3 - M 12

						No.	CHF
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F312P	
M 4 x 0,7	KEBW04			6,10 mm	10		
M 5 x 0,8	KEBW05			7,50 mm	10		
M 6 x 1,0	KEBW06			9,30 mm	10		
M 8 x 1,25	KEBW08		16,5 mm	11,40 mm	10		
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		
M 12 x 1,75	KEBW12			15,25 mm	10		

M 5 - M 12

						No.	CHF
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F512P	
M 6 x 1,0	KEBW06			9,30 mm	10		
M 8 x 1,25	KEBW08		16,5 mm	11,40 mm	10		
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		
M 12 x 1,75	KEBW12			15,25 mm	10		

M 3 - M 10

						No.	CHF
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F310P	
M 4 x 0,7	KEBW04			6,10 mm	10		
M 5 x 0,8	KEBW05			7,50 mm	10		
M 6 x 1,0	KEBW06			9,30 mm	10		
M 8 x 1,25	KEBW08		16,5 mm	11,40 mm	10		
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		

BaerFix® Montagewerkzeuge



BaerFix® Einbauwerkzeug

mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit)



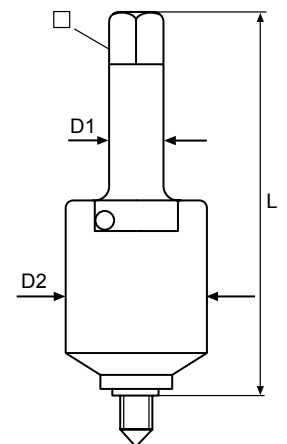
	Länge			No.	CHF
M 3 x 0,5	46,00 mm	5,50 mm	1/4"	KEBW03	
M 4 x 0,7	48,00 mm	7,00 mm	1/4"	KEBW04	
M 5 x 0,8	57,00 mm	8,00 mm	1/4"	KEBW05	
M 6 x 1,0	62,00 mm	10,00 mm	1/4"	KEBW06	
M 7 x 1,0	72,00 mm	11,00 mm	1/4"	KEBW07	
M 8 x 1,25	72,00 mm	13,00 mm	1/4"	KEBW08	
M 10 x 1,0	77,00 mm	17,00 mm	1/4"	KEBW1010	
M 10 x 1,5	82,00 mm	17,00 mm	1/4"	KEBW10	
M 12 x 1,25	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	KEBW1212	
M 12 x 1,5	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	KEBW1215	
M 12 x 1,75	92,00 mm	19,00 mm	1/4"	KEBW12	
M 14 x 1,5	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1415	
M 14 x 2,0	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1420	
UNC 1/4 x 20	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW21	
UNC 5/16 x 18	67,00 mm	1/2 "	1/4"	1-KEBW22	
UNC 3/8 x 16	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW23	
UNC 7/16 x 14	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW24	
UNC 1/2 x 13	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW25	
UNF 1/4 x 28	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW31	
UNF 3/8 x 24	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW33	
UNF 7/16 x 20	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW34	
UNF 1/2 x 20	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW35	



BaerFix® Maschineneinbauwerkzeug

mit Vierkant-Antrieb

	D1	D2	L		No.	CHF
M 3 x 0,5	8 mm	20 mm	90 mm	6,2 mm	MEBW03	
M 4 x 0,7	8 mm	20 mm	90 mm	6,2 mm	MEBW04	
M 5 x 0,8	12 mm	26 mm	119 mm	10 mm	MEBW05	
M 6 x 1,0	12 mm	26 mm	119 mm	10 mm	MEBW06	
M 8 x 1,25	12 mm	26 mm	119 mm	10 mm	MEBW08	
M 10 x 1,5	16 mm	34 mm	148 mm	12 mm	MEBW10	
M 12 x 1,75	16 mm	34 mm	148 mm	12 mm	MEBW12	
M 14 x 2,0	22 mm	48 mm	176 mm	18 mm	MEBW14	
M 16 x 2,0	22 mm	48 mm	176 mm	18 mm	MEBW16	
M 18 x 2,5	22 mm	48 mm	176 mm	18 mm	MEBW18	
M 20 x 2,5	22 mm	48 mm	176 mm	18 mm	MEBW20	
M 22 x 2,5	36 mm	59 mm	190 mm	29 mm	MEBW22	
M 24 x 3,0	36 mm	59 mm	190 mm	29 mm	MEBW24	



i Auf Seite 23 finden Sie Angaben zu Drehzahl und Drehmoment.

BaerFix® Einbauwerkzeug für Zündkerzengewinde

mit Sechskant-Antrieb

	Länge		No.	CHF
M 10 x 1,0	128,00 mm	17 mm	ZEBW10	
M 12 x 1,25	128,00 mm	19 mm	ZEBW12	
M 14 x 1,25	128,00 mm	19 mm	ZEBW14	





BaerFix® Kernlochbohrer



DIN 338 - HSS Spiralbohrer mit Zylinderschaft



DIN 338-A - HSS Spiralbohrer mit abgesenktem Schaft (13 oder 16 mm)



DIN 345 - HSS Spiralbohrer mit Morsekonus

Ø	M	M	UNC	UNF	BSW	DIN	No.	CHF
4,20 mm	M 2 x 0,4	M 2,5 x 0,45				338	16142	
4,70 mm	M 3 x 0,5		UNC 4 x 40	UNF 4 x 40		338	16147	
5,60 mm	M 3,5 x 0,6		UNC 6 x 32	UNF 6 x 40		338	16156	
6,10 mm	M 4 x 0,7		UNC 8 x 32	UNF 8 x 36		338	16161	
7,50 mm	M 5 x 0,8		UNC 10 x 24	UNF 10 x 32		338	16175	
9,30 mm	M 6 x 1,0		UNC 1/4 x 20	UNF 1/4 x 28	BSW 1/4 x 20	338	16193	
11,30 mm	M 8 x 1,25		UNC 5/16 x 18	UNF 5/16 x 24	BSW 5/16 x 18	338	161113	
12,40 mm	M 10 x 1,0*					338-A	161124	
13,25 mm	M 10 x 1,5		UNC 3/8 x 16	UNF 3/8 x 24	BSW 3/8 x 16	338-A	111132	
14,50 mm	M 12 x 1,25*					338-A	111145	
15,25 mm	M 12 x 1,75		UNC 7/16 x 14	UNF 7/16 x 20	BSW 7/16 x 14	338-A	111152	
17,00 mm	M 14 x 2,0	M 14 x 1,25*	UNC 1/2 x 13	UNF 1/2 x 20	BSW 1/2 x 13	338-A	111170	
19,00 mm	M 16 x 2,0		UNC 5/8 x 11	UNF 5/8 x 18	BSW 5/8 x 11	338-A	111190	
21,00 mm	M 18 x 2,5					338-A	111210	
25,00 mm	M 20 x 2,5	M 22 x 2,5	UNC 3/4 x 10	UNF 3/4 x 16		338-A	111250	
29,00 mm	M 24 x 3,0					338-A	111290	
33,00 mm	M 27 x 3,0					345	130330	
35,00 mm	M 30 x 3,5					345	130350	

* für Zündkerzengewinde

Die angegebenen Kernlochbohrermaße sind Richtwerte. Für besonders harte, zähe und spröde Werkstoffe ist ein größeres Kernloch erforderlich als für weiche elastische Werkstoffe. Gegebenenfalls kann das Werkstück schon beim Formguss mit entsprechenden Aufnahme-löchern versehen werden.

BaerFix® Kegelsenker HSSG

mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme)
zum Entgraten oder zum Ansenken der Bohrung



Ø	M	UNC	UNF	BSW		No.	CHF
10,4 mm	M 2 x 0,4 - M 6 x 1,0	UNC 4 x 40 - UNC 1/4	UNF 4 x 48 - UNF 1/4		1/4"	B9402	
16,5 mm	M 8 x 1,25 - M 12 x 1,75	UNC 5/16 - UNC 7/16	UNF 5/16 - UNF 7/16	BSW 1/4 - BSW 7/16	1/4"	B9403	

Es ist nicht immer erforderlich die Bohrung anzusenken. Jedoch wird es empfohlen, um ein Aufwerfen der Werkstückoberfläche beim Eindrehen zu verhindern.

BaerFix® Adapter-Nuss

1/4"-Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme) innen auf
10 mm Sechskantaufnahme außen

Innensechskant	Außensechskant	No.	CHF
1/4"	10 mm	B9501	



BaerFix®

Technische Informationen





Empfohlene Bohrdurchmesser

		BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert				BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert			
Werkstoffe	Leichtmetall-Legierungen Zugfestigkeit [N/mm²]	< 250 N/mm² < 300 N/mm² < 350 N/mm² > 350 N/mm²				< 300 N/mm² < 350 N/mm² > 350 N/mm²			
	Messing, NE-Metalle, Bronze	> 350 N/mm²				> 350 N/mm²			
	Gußeisen Brinellhärte [HB]	< 150 HB < 200 HB > 200 HB				< 150 HB < 200 HB > 200 HB			
Innengewinde	M 2 x 0,4		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 2,5 x 0,45		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 3 x 0,5		4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	4,6 mm	4,7 mm		4,8 mm
	M 4 x 0,7	5,9 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	6,0 mm	6,1 mm		6,2 mm
	M 5 x 0,8	7,2 mm	7,3 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,4 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,7 mm
	M 6 x 1,0 dünnwandig	8,2 mm	8,3 mm	8,5 mm	8,6 mm				
	M 6 x 1,0	8,8 mm	9,0 mm	9,2 mm	9,4 mm	9,3 mm	9,4 mm	9,5 mm	9,6 mm
	M 8 x 1,25	10,8 mm	11,0 mm	11,2 mm	11,4 mm	11,1 mm	11,2 mm	11,3 mm	11,5 mm
	M 10 x 1,5	12,8 mm	13,0 mm	13,2 mm	13,4 mm	13,1 mm	13,2 mm	13,3 mm	13,5 mm
	M 12 x 1,75	14,8 mm	15,0 mm	15,2 mm	15,4 mm	15,0 mm	15,1 mm	15,2 mm	15,4 mm
	M 14 x 2,0	16,8 mm	17,0 mm	17,2 mm	17,4 mm	17,0 mm	17,1 mm	17,2 mm	17,4 mm
	M 16 x 2,0	18,8 mm	19,0 mm	19,2 mm	19,4 mm	19,0 mm	19,1 mm	19,2 mm	19,4 mm
	M 18 x 2,5	20,8 mm	21,0 mm	21,2 mm	21,4 mm				
	M 20 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm				
	M 22 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm				
	M 24 x 3,0	28,8 mm	29,0 mm	29,2 mm	29,4 mm				
	M 27 x 3,0	32,8 mm	33,0 mm	33,2 mm	33,4 mm				
	M 30 x 3,5	34,8 mm	35,0 mm	35,2 mm	35,4 mm				
	Flankenüberdeckung	ca. 60%	ca. 50%	ca. 40%	ca. 30%	ca. 80%	ca. 70%	ca. 60%	ca. 50%

evtl. Schmierung notwendig

evtl. Schmierung notwendig

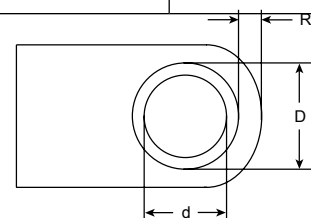
Mindestwandstärke für BaerFix® Einsätze

		BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz			BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen		
		Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe	Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe
M 2 x 0,4		0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 2,5 x 0,45		0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 3 x 0,5		1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm
M 4 x 0,7		1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm	1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm
M 5 x 0,8		1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm	1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm
M 6 x 1,0		2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm
M 8 x 1,25		2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm	2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm
M 10 x 1,5		2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm	2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm
M 12 x 1,75		3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm	3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm
M 14 x 2,0		3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm	3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm
M 16 x 2,0		4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm	4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm
M 18 x 2,5		4,40 mm	6,60 mm	5,50 mm			
M 20 x 2,5		5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 22 x 2,5		5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 24 x 3,0		6,00 mm	9,00 mm	7,50 mm			
M 27 x 3,0		6,80 mm	10,20 mm	8,50 mm			
M 30 x 3,5		7,20 mm	10,80 mm	9,00 mm			

Berechnungen der Minimalwerte

d = Innendurchmesser BaerFix® Einsatz
D = Außendurchmesser BaerFix® Einsatz
R = Mindestwandstärke

$R_{\min}$ (Leichtmetall) = 0,2 x D
 $R_{\min}$ (Gußeisen) = 0,3 x D
 $R_{\min}$ (Kunststoff) = 0,25 x D



Minimale Bohrtiefen

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 2 x 0,4	6,00 mm	8,00 mm
M 2,5 x 0,45	6,00 mm	8,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	14,00 mm	17,00 mm
M 8 x 1,25	15,00 mm	18,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	26,00 mm
M 14 x 2,0	24,00 mm	28,00 mm
M 16 x 2,0	22,00 mm	27,00 mm
M 18 x 2,5	24,00 mm	29,00 mm
M 20 x 2,5	27,00 mm	32,00 mm
M 22 x 2,5	30,00 mm	36,00 mm
M 24 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 27 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 30 x 3,5	40,00 mm	46,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 			
Innengewinde	Länge	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 3 x 0,5	4,00 mm	4,00 mm	6,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	7,00 mm	7,00 mm	9,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 6 x 1,0	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 8 x 1,25	9,00 mm	9,00 mm	11,00 mm
M 8 x 1,25	14,00 mm	14,00 mm	17,00 mm
M 10 x 1,5	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	22,00 mm	26,00 mm
M 16 x 2,0	24,00 mm	24,00 mm	28,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNC 4 x 40	6,00 mm	8,00 mm
UNC 6 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 8 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 10 x 24	10,00 mm	13,00 mm
UNC 1/4 x 20	14,00 mm	17,00 mm
UNC 5/16 x 18	15,00 mm	18,00 mm
UNC 3/8 x 16	18,00 mm	22,00 mm
UNC 7/16 x 14	22,00 mm	26,00 mm
UNC 1/2 x 13	22,00 mm	28,00 mm
UNC 5/8 x 11	22,00 mm	27,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNF 4 x 48	6,00 mm	8,00 mm
UNF 6 x 40	8,00 mm	10,00 mm
UNF 8 x 36	8,00 mm	10,00 mm
UNF 10 x 32	10,00 mm	13,00 mm
UNF 1/4 x 28	14,00 mm	17,00 mm
UNF 5/16 x 24	15,00 mm	18,00 mm
UNF 3/8 x 24	18,00 mm	22,00 mm
UNF 7/16 x 20	22,00 mm	26,00 mm
UNF 1/2 x 20	22,00 mm	28,00 mm
UNF 5/8 x 18	22,00 mm	27,00 mm

Toleranzen

BaerFix® Einsätze werden nach ISO 2768-m produziert.

Metrisches Innengewinde: ISO 6H

Außengewinde: mittlere Toleranz

Empfohlene Werte für die maschinelle Montage

Drehzahlrichtwerte für Leichtmetalle

BaerFix® Innengewinde	Drehzahl [min ⁻¹]
M 2,5 - M 3	650 - 900
M 4 - M 5	400 - 600
M 6 - M 8	280 - 400
M 10 - M 12	200 - 300
M 14 - M 16	150 - 200
M 18 - M 20	120 - 200
M 22 - M 24	100 - 160
M 27 - M 30	80 - 140

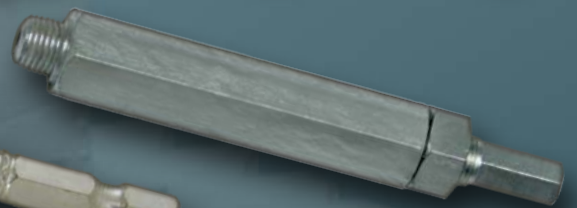
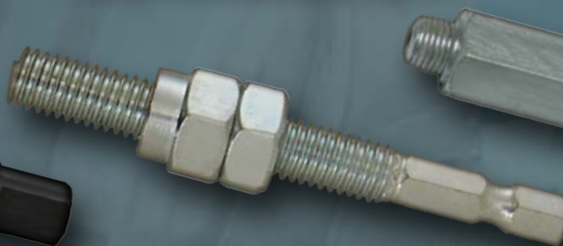
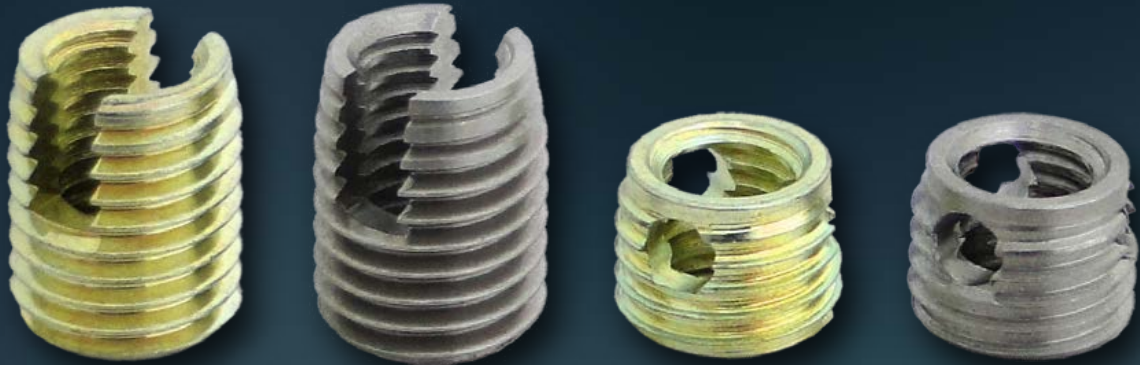
Eindrehmomente - Richtwerte

BaerFix® Innengewinde	Drehmoment [Nm]
M 2,5 x 0,45	1,5 Nm
M 3 x 0,5	2,5 Nm
M 4 x 0,7	5,5 Nm
M 5 x 0,8	10,0 Nm
M 6 x 1,0	15,0 Nm
M 8 x 1,25	28,0 Nm
M 10 x 1,5	40,0 Nm
M 12 x 1,75	60,0 Nm

BaerFix®

Made in Germany

Selbstschneidende Gewindeeinsätze
zur Gewindeverstärkung und Gewindereparatur



PREITEC

never turn back

Preitec GmbH

Tannenbergstrasse 56

8625 Gossau (ZH)

Schweiz

Tel: +41 (0) 44 975 11 11

Fax: +41 (0) 44 975 11 12

E-Mail: sales@preitec.ch

www.preitec.ch