



Chemtrap H402 Smart

Autonomer Filteraufsatz für hohe Sicherheitsschränke

Schützt vor dem Einatmen
schädlicher Chemikaliendämpfe *



- Verwandelt alle feuerbeständigen Lagerschränke in Sicherheitsschränke mit autonomem Filtersystem
- Eliminiert schädliche Dämpfe, die aus den im Sicherheitsschrank gelagerten Chemikalien erzeugt werden, und reduziert mögliche Inhalationsrisiken
- Reinigt die Laborluft kontinuierlich
- Visuelle und akustische Meldungen erlauben es, das Gerät einfach und intuitiv zu handhaben
- Einfach zu installieren, energiesparend, benötigt keinen Abluftschlauch

*Mit feuerbeständigen Sicherheits- und Lagerschränken kompatibel
Der Sicherheitsschrank ist im Lieferumfang nicht enthalten

Chemtrap H402 Smart

Autonomer Filteraufsatz für hohe Sicherheitsschränke
Erlab's innovative technology keeps you safe

Mit feuerbeständigen Sicherheits- und Lagerschränken kompatibel

Verwandelt alle feuerbeständigen Schränke oder Chemikalienschränke in Sicherheitsschränke mit autonomer Filtration

Sehr geringer Energieverbrauch
Verringert die Betriebskosten



Chemtrap V201 Smart

Auch für niedrige Sicherheitsschränke erhältlich

Hier können Sie unseren Katalog herunterladen:
www.erlab.com

Eine einfache Nutzung, ein noch sicherer Schutz

Mit 50 Jahren Erfahrung im Gebiet der Laborabzüge gewährleistet ErLab eine einzigartige Filtrationsqualität für den Anwenderschutz bei Handhabungen von Chemikalien im Labor.

Chemtrap Smart filtert die Luft im Lagerschrankes, fängt schädliche Dämpfe an der Quelle ein, reinigt die Laborluft ab und fördert eine bessere und sicherere Arbeitsumgebung.

Als autonomes System ohne Anschlüsse besitzt es einen biegsamen, flexiblen Luftkanal, der seitlich, hinten und an die Oberseite Ihres Lagerschrankes angeschlossen werden kann.

Zusätzlich zum effizienten Filtersystem verfügt Chemtrap Smart jetzt noch über einen neuartigen und einfachen Kommunikationsmodus: die Smart-Technologie. Diese Technologie sendet visuelle und akustische Signale zum Betriebszustand des Geräts, damit Sie Ihre Aufmerksamkeit auf das Wesentliche lenken können: **Ihre Arbeit.**



Filtertechnologie

Verlangen Sie die beste Filtrationsqualität



Einfach zu bedienen

Einfacher Einbau und Austausch der Filter



Sicherheit

Eine leistungsstarke Kommunikationsschnittstelle mit visuellen und akustischen Signalen hilft Ihnen sicher zu arbeiten



Konnektivität

Schließen Sie das Gerät an und überwachen Sie es mit unseren mobilen Lösungen aus der Ferne

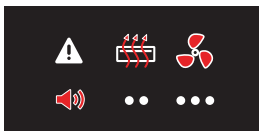


Kompatibilität

Kompatibel mit jeglichem feuerbeständigen Schrankentyp

Eine einfachere Nutzung

- Die SMART-Technologie ermöglicht durch Licht und Tonsignale den Anwender über sein Schutzniveau zu informieren. In Echtzeit verfügt er mittels leuchtenden und akustischen Pulsationen über folgende Anzeige:



- Filtrationsfehleralarm
- Die Ventilationseinstellungen

- Die **eGuard App** erlaubt es, Chemtrap fernzusteuern, die Einstellungen zu ändern und schnell Sicherheitswarnungen an Ihr Mobilgerät, Tablet oder PC zu senden.

Ein noch sichererer Schutz

- Das konfigurierbare Filtersystem auf dem feuerbeständigen Schrank oder Lagerschrank kann so angepasst werden, dass es Gase, Lösungsmittel, Pulver und Partikel herausfiltert, um den Anwender und das Labor zu schützen. Durch Reinigen der Luft in der Kammer wird ein zuverlässiger und wirksamer Schutz vor schädlichen und aggressiven Dämpfen oder Ausdünstungen geboten.
- Weitere Sensoren für Lösungsmittel, Säuren oder Formaldehyd können optional eingebaut werden.

Technische Daten



Modelle	H 402	V 201
Außenmaß Breite	482 mm	245 mm
Außenmaß Tiefe (mm)	451 mm	554 mm
Außenmaß Höhe (mm)	326 mm	632 mm
Volumenstrom	60m3/Std.	35m3/Std.
Sicherheitsnormen	Filtrationsleistungen nach der Norm AFNOR NFX 15-211:2009 EN1822:1998 (HEPA H14) - CE-Markierung	
Spannung / Frequenz	110 - 230 V / 50 - 60 Hz	110 - 230 V / 50 - 60 Hz
Energieaufnahme	20 Watts	15 Watts
Flexibler Kanalanschluss	1 Meter	1 Meter
Einstellbarer Anschlussflansch	Ø 50 bis 100mm	Ø 50 bis 100mm

Ausstattungen

Kommunikationsschnittstelle	Einfache Kommunikation durch visuelle und akustische Signale: Lüftereinstellungen, Zeitschaltuhr, Lüfteralarm, Lüfterdrehzahl, automatische Filterfüllanzeige
eGuard	App zur Fernbedienung der Sicherheitseinstellungen in Echtzeit - kompatibel mit PC, Tablet und Smartphone
Konnektivität	Anschluss über RJ45-Schnittstelle
Leitfaden der zurückgehaltenen Chemikalien	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NFX 14211 geprüft wurden.

Optionen

Aktivkohlefiltration von Gasen und Dämpfen	AS: Für organische Dämpfe - BE +: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe F: Für Formaldehyddämpfe - K: Für Ammoniakdämpfe
Partikelfiltration für Pulver	HEPA H14: 99,995 % nach der MPPS-Methode, gemäß der Norm EN 1822-1
Molecode	Filtrationsfehleralarm: Typ S für Lösungsmittel / Typ A für Säuren / Typ F für Formaldehyd

Struktur

Struktur	Korrosionsgeschützter galvanisch verzinkter Stahl, mit säurebeständigem wärmehärtendem Polymer
Filtermodule	Injiziertes Polypropylen

Frankreich
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

USA
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spanien
+34 936 732 474 | ventas@erlab.net

Großbritannien
+44 (0) 1722 341 940 | salesuk@erlab.net

Italien
+39 (0) 2 89 00 771 | vendite@erlab.net

Deutschland | anderen Ländern
0800 330 47 31 | +33 (0) 2 32 09 55 95
verkauf@erlab.net



www.erlab.com